

URZĄD PATENTOWY

~~106 m 1/0~~
906 m 1/0

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 8822.

Kl. 29 b 5.

Société Inoxy
(Villeurbanne, Francja).

Sposób nadawania wyglądu krepowego przędzy z jedwabiu sztucznego.

Zgłoszono 25 czerwca 1927 r.

Udzielono 26 kwietnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 14 maja 1927 r. dla zastrz. 1; 14 stycznia 1927 r. dla zastrz. 2 (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy przędzy krepowej z jedwabiu sztucznego oraz sposobu jej otrzymywania.

Sposób ten polega na krepowaniu przędzy z jedwabiu sztucznego, a w szczególności jedwabiu octanowego, wiskozowego, nadwiskozowego lub jedwabiu wydrążonego czyli wydętego, bez względu na to czy jest on użyty oddzielnie, czy też wzmocniony przez przędzę innego rodzaju.

Chcąc wytworzyć krepę z jedwabiu naturalnego, przędzę z jedwabiu surowego skręca się na niciarce odpowiednio do grubości tej przędzy, nadając jej od 2000 do 3000 skrętów lub więcej na każdy metr bieżący.

Postępując w ten sposób z przędzą jedwabiu sztucznego, wywołuje się znaczne

wydłużenie przędzy zmniejszające jej wytrzymałość oraz możliwość nadania jej wyglądu krepowego.

Jeżeli bowiem skręcanie kilku końców na pewnej długości przędzy z jedwabiu naturalnego nadaje jej całkowicie wygląd krepowy, to jednak skręcając przędzę z jedwabiu sztucznego wydłuża się ją znacznie otrzymując w rezultacie bardzo słabe krepowanie tej przędzy, gdyż większa część siły skręcania została zużyta na jej wydłużenie.

Sposób niniejszy zapobiega wydłużeniu się przędzy z jedwabiu sztucznego podczas jej skręcania.

Próby dotychczasowe wykazały, iż aby to osiągnąć należy wytworzyć warunki możliwie jak najbliższe warunkom, w któ-

rych znajduje się podczas krepowania przędzy z jedwabiu surowego; słabe wydłużenie przędzy z jedwabiu naturalnego podczas jej skręcania spowodowane jest obecnością krzemionki zapobiegającej wydłużaniu się przędzy.

Sposób niniejszy polega więc na zapobieganiu wydłużeniu się przędzy z jedwabiu sztucznego drogą oklejania jej jeszcze przed skręcaniem, zapomocą kleiwa używanego zazwyczaj do oklejania wełny i bawełny. Kleiwo użyte do powyższego celu rozpuszcza się w wodzie lub w cieczach w niej rozpuszczalnych, przyczem daje się łatwo sprzążyć. Stężenie kleiwa i jego temperaturę zmienia się odpowiednio do grubości i rodzaju jedwabiu.

Przykład. Wiskozowy jedwab sztuczny, bardzo cienki i równomiernej grubości moczy się w roztworze 1 kg 300 g kleju zwierzęcego (żelatyny) lub kleju roślinnego w 100 litrach wody, a następnie wyżyma się go, suszy i skręca nadając 2200 skrętów każdemu metrowi bieżącemu.

Jeżeli przędzę tę użyć następnie w maszynie tkackiej jako wątek przy osnowie z jedwabiu sztucznego tegoż rodzaju, której 100 000 metrów waży 1 kg (100 denarów czyli 2400 gramów), na grzbieńnię posiadającym 15 zębów w 1 cm bieżącym i 3-ma nitkami przypadającymi na jeden ząb oraz przy 26 uderzeniach na 1 cm, to wtedy otrzymuje się tkaninę, która po przejściu przez kąpiel wygotowującą osiąga doskonały wygląd krepowy dający się porównać z wyglądem krepki otrzymywanej z jedwabiu naturalnego. Następuje przy-

tem w pewnych wypadkach skurczenia się szerokości wynoszące 30%.

Aby to osiągnąć, należy jeszcze przed oklejeniem przędzy z jedwabiu sztucznego, a w szczególności wiskozowego, odwodnić ją możliwie jak najdokładniej zapomocą dowolnych sposobów chemicznych lub fizycznych, poczem można przystąpić do powyższych czynności zmierzających do nadania tej przędzy wyglądu krepowego.

Przędza z jedwabiu sztucznego zawiera bowiem od 5—15% wody zapobiegającej pochłanianiu przez przędzę kleiwa służącego do jej krepowania. Dzięki odwodnieniu przędzy, może ona pochłonąć większą ilość kleiwa, która to ilość zależy również od rodzaju i grubości jedwabiu i w pewnych wypadkach może być bardzo mała.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób nadawania wyglądu krepowego przędzy z jedwabiu sztucznego, znamienny tem, że celem uniknięcia wydłużania się tej przędzy podczas jej skręcania okleja się w sposób dowolny zapomocą kleiwa, używanego w przędzalniach wełny i bawełny, które to kleiwo rozpuszcza się w wodzie i wypraża się z łatwością.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że przędzę z jedwabiu sztucznego odwadnia się dokładnie przed jej oklejaniem.

Société Ino xi.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy