



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204660182 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201520325248. 5

(22) 申请日 2015. 05. 19

(73) 专利权人 嘉善大华纸品印刷厂

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县干窑镇亨耀路 37 号

(72) 发明人 杨嘉欢

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

B65B 61/02(2006. 01)

B26D 3/08(2006. 01)

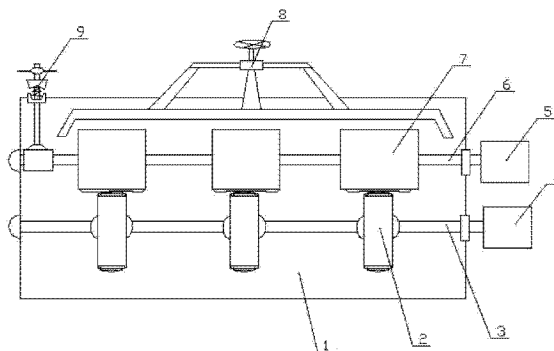
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多工位刻痕设备

(57) 摘要

本实用新型涉及机械设备技术领域, 尤其涉及一种多工位刻痕设备; 本实用新型的多工位刻痕设备, 包括主机箱, 还包括设置于主机箱的上部的套板、穿设于主机箱内且处于主机箱的下部的第一驱动轴、旋设于第一驱动轴的端部的第一电机、穿设于主机箱内且处于第一驱动轴的上侧的第二驱动轴、旋设于第二驱动轴的端部的第二电机、旋设于第二驱动轴上且处于主机箱内的从动支撑辊、旋设于第一驱动轴上且处于主机箱内的主动压刻辊和穿设于主机箱的上部且一端旋设于第二驱动轴上的调节部件, 调节部件处于所述第二驱动轴的远离第二电机的一端; 主动压刻辊包括主压痕部件; 本实用新型的多工位刻痕设备操作方便, 调节方便, 刻痕效率高, 刻痕效果好。



1. 一种多工位刻痕设备,包括主机箱(1),其特征在于:还包括设置于所述主机箱(1)的上部的套板(8)、穿设于所述主机箱(1)内且处于所述主机箱(1)的下部的第一驱动轴(3)、旋设于所述第一驱动轴(3)的端部的第一电机(4)、穿设于所述主机箱(1)内且处于所述第一驱动轴(3)的上侧的第二驱动轴(6)、旋设于所述第二驱动轴(6)的端部的第二电机(5)、旋设于所述第二驱动轴(6)上且处于所述主机箱(1)内的从动支撑辊(7)、旋设于所述第一驱动轴(3)上且处于所述主机箱(1)内的主动压刻辊(2)和穿设于所述主机箱(1)的上部且一端旋设于所述第二驱动轴(6)上的调节部件(9);所述调节部件(9)处于所述第二驱动轴(6)的远离所述第二电机(5)的一端;所述主动压刻辊(2)包括主压痕部件(24)、设置于所述主压痕部件(24)的侧壁上的侧边连接件(25)、嵌设于所述主压痕部件(24)的端部的嵌装件(23)、嵌设于所述嵌装件(23)内的刻刀(21)和旋设于所述刻刀(21)的端部的连接头(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种多工位刻痕设备,其特征在于:所述主压痕部件(24)为圆盘状;所述侧边连接件(25)的外壁为椭球面;沿着所述侧边连接件(25)的径向于所述侧边连接件(25)内穿设有主传动孔,所述主传动孔为圆柱孔;沿着所述主传动孔的径向于所述主传动孔的侧壁内凹设有第一安装环槽;若干个所述第一安装环槽沿着所述主传动孔的轴向均匀分布;两个所述侧边连接件(25)分别设置于所述主压痕部件(24)的两侧;于所述主压痕部件(24)的端部凹设有第一安装槽,所述第一安装槽和所述嵌装件(23)相适应;于所述嵌装件(23)内凹设有第一装刀槽,所述第一装刀槽和所述刻刀(21)相适应。

3. 根据权利要求2所述的一种多工位刻痕设备,其特征在于:所述调节部件(9)包括调节套筒(97)、设置于所述调节套筒(97)的外壁上的第一加强件(96)、穿设于所述第一加强件(96)内的主调节杆(95)、旋设于所述主调节杆(95)上的旋接支撑座(94)、套设于所述主调节杆(95)上的调节弹簧(93)、旋设于所述主调节杆(95)上且压紧于所述调节弹簧(93)的上端的压紧件(92)和旋设于所述主调节杆(95)的上端的调节手柄(91)。

4. 根据权利要求3所述的一种多工位刻痕设备,其特征在于:所述调节套筒(97)为圆筒状;沿着所述调节套筒(97)的轴向于所述调节套筒(97)内穿设有第一调节安装腔,所述第一调节安装腔和所述第二驱动轴(6)相适应;所述主调节杆(95)为圆柱状;于所述旋接支撑座(94)内凹设有顶紧槽,所述顶紧槽和所述调节弹簧(93)相适应;于所述压紧件(92)的下部凹设有第一压紧槽,所述第一压紧槽和所述调节弹簧(93)相适应。

5. 根据权利要求4所述的一种多工位刻痕设备,其特征在于:所述主动压刻辊(2)的个数和所述从动支撑辊(7)的个数一致;所述从动支撑辊(7)的个数为N;所述 $N \geq 3$,且所述 $N \leq 6$ 。

6. 根据权利要求5所述的一种多工位刻痕设备,其特征在于:所述套板(8)包括主支撑板、旋设于所述主支撑板的上端的调节旋钮、设置于所述主支撑板的下端的连接板和设置于所述连接板的下端的操作罩;所述操作罩处于所述从动支撑辊(7)的外侧。

一种多工位刻痕设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,尤其涉及一种多工位刻痕设备。

背景技术

[0002] 在包装过程中需要在包装纸上刻痕,然后按照刻痕进行包装。但是,传统的刻痕设备操作不方便,调节不方便,刻痕效率低下,刻痕质量较差,不能满足生产加工需要。因此,需要提供一种操作方便,调节方便,刻痕效率高,刻痕效果好的刻痕设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种多工位刻痕设备,解决传统的刻痕设备操作不方便,调节不方便的问题。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种多工位刻痕设备,包括主机箱,还包括设置于所述主机箱的上部的套板、穿设于所述主机箱内且处于所述主机箱的下部的第一驱动轴、旋设于所述第一驱动轴的端部的第一电机、穿设于所述主机箱内且处于所述第一驱动轴的上侧的第二驱动轴、旋设于所述第二驱动轴的端部的第二电机、旋设于所述第二驱动轴上且处于所述主机箱内的从动支撑辊、旋设于所述第一驱动轴上且处于所述主机箱内的主动压刻辊和穿设于所述主机箱的上部且一端旋设于所述第二驱动轴上的调节部件;所述调节部件处于所述第二驱动轴的远离所述第二电机的一端;所述主动压刻辊包括主压痕部件、设置于所述主压痕部件的侧壁上的侧边连接件、嵌设于所述主压痕部件的端部的嵌装件、嵌设于所述嵌装件内的刻刀和旋设于所述刻刀的端部的连接头。

[0006] 其中,所述主压痕部件为圆盘状;所述侧边连接件的外壁为椭球面;沿着所述侧边连接件的径向于所述侧边连接件内穿设有主传动孔,所述主传动孔为圆柱孔;沿着所述主传动孔的径向于所述主传动孔的侧壁内凹设有第一安装环槽;若干个所述第一安装环槽沿着所述主传动孔的轴向均匀分布;两个所述侧边连接件分别设置于所述主压痕部件的两侧;于所述主压痕部件的端部凹设有第一安装槽,所述第一安装槽和所述嵌装件相适应;于所述嵌装件内凹设有第一装刀槽,所述第一装刀槽和所述刻刀相适应。

[0007] 其中,所述调节部件包括调节套筒、设置于所述调节套筒的外壁上的第一加强件、穿设于所述第一加强件内的主调节杆、旋设于所述主调节杆上的旋接支撑座、套设于所述主调节杆上的调节弹簧、旋设于所述主调节杆上且压紧于所述调节弹簧的上端的压紧件和旋设于所述主调节杆的上端的调节手柄。

[0008] 其中,所述调节套筒为圆筒状;沿着所述调节套筒的轴向于所述调节套筒内穿设有第一调节安装腔,所述第一调节安装腔和所述第二驱动轴相适应;所述主调节杆为圆柱状;于所述旋接支撑座内凹设有顶紧槽,所述顶紧槽和所述调节弹簧相适应;于所述压紧件的下部凹设有第一压紧槽,所述第一压紧槽和所述调节弹簧相适应。

[0009] 其中,所述主动压刻辊的个数和所述从动支撑辊的个数一致;所述从动支撑辊的

个数为 N ;所述 $N \geq 3$, 且所述 $N \leq 6$ 。

[0010] 其中,所述套板包括主支撑板、旋设于所述主支撑板的上端的调节旋钮、设置于所述主支撑板的下端的连接板和设置于所述连接板的下端的操作罩 ;所述操作罩处于所述从动支撑辊的外侧。

[0011] 本实用新型的优点在于 :

[0012] 本实用新型的多工位刻痕设备,包括主机箱,还包括设置于所述主机箱的上部的套板、穿设于所述主机箱内且处于所述主机箱的下部的第一驱动轴、旋设于所述第一驱动轴的端部的第一电机、穿设于所述主机箱内且处于所述第一驱动轴的上侧的第二驱动轴、旋设于所述第二驱动轴的端部的第二电机、旋设于所述第二驱动轴上且处于所述主机箱内的从动支撑辊、旋设于所述第一驱动轴上且处于所述主机箱内的主动压刻辊和穿设于所述主机箱的上部且一端旋设于所述第二驱动轴上的调节部件 ;所述调节部件处于所述第二驱动轴的远离所述第二电机的一端 ;所述主动压刻辊包括主压痕部件、设置于所述主压痕部件的侧壁上的侧边连接件、嵌设于所述主压痕部件的端部的嵌装件、嵌设于所述嵌装件内的刻刀和旋设于所述刻刀的端部的连接头 ;本实用新型的多工位刻痕设备操作方便,调节方便,刻痕效率高,刻痕效果好。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的多工位刻痕设备的主视图。

[0014] 图 2 是本实用新型的主动压刻辊的主视图。

[0015] 图 3 是本实用新型的调节部件的主视图。

[0016] 1- 主机箱 ;2- 主动压刻辊 ;21- 刻刀 ;22- 连接头 ;23- 嵌装件 ;24- 主压痕部件 ;25- 侧边连接件 ;3- 第一驱动轴 ;4- 第一电机 ;5- 第二电机 ;6- 第二驱动轴 ;7- 从动支撑辊 ;8- 套板 ;9- 调节部件 ;91- 调节手柄 ;92- 压紧件 ;93- 调节弹簧 ;94- 旋接支撑座 ;95- 主调节杆 ;96- 第一加强件 ;97- 调节套筒。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0018] 结合图 1 至图 3 对本实用新型的多工位刻痕设备进行详细说明。

[0019] 本实用新型的多工位刻痕设备,包括主机箱 1,还包括设置于所述主机箱 1 的上部的套板 8、穿设于所述主机箱 1 内且处于所述主机箱 1 的下部的第一驱动轴 3、旋设于所述第一驱动轴 3 的端部的第一电机 4、穿设于所述主机箱 1 内且处于所述第一驱动轴 3 的上侧的第二驱动轴 6、旋设于所述第二驱动轴 6 的端部的第二电机 5、旋设于所述第二驱动轴 6 上且处于所述主机箱 1 内的从动支撑辊 7、旋设于所述第一驱动轴 3 上且处于所述主机箱 1 内的主动压刻辊 2 和穿设于所述主机箱 1 的上部且一端旋设于所述第二驱动轴 6 上的调节部件 9 ;所述调节部件 9 处于所述第二驱动轴 6 的远离所述第二电机 5 的一端 ;所述主动压刻辊 2 包括主压痕部件 24、设置于所述主压痕部件 24 的侧壁上的侧边连接件 25、嵌设于所述主压痕部件 24 的端部的嵌装件 23、嵌设于所述嵌装件 23 内的刻刀 21 和旋设于所述刻刀 21 的端部的连接头 22。

[0020] 所述主压痕部件 24 为圆盘状；所述侧边连接件 25 的外壁为椭球面；沿着所述侧边连接件 25 的径向于所述侧边连接件 25 内穿设有主传动孔，所述主传动孔为圆柱孔；沿着所述主传动孔的径向于所述主传动孔的侧壁内凹设有第一安装环槽；若干个所述第一安装环槽沿着所述主传动孔的轴向均匀分布；两个所述侧边连接件 25 分别设置于所述主压痕部件 24 的两侧；于所述主压痕部件 24 的端部凹设有第一安装槽，所述第一安装槽和所述嵌装件 23 相适应；于所述嵌装件 23 内凹设有第一装刀槽，所述第一装刀槽和所述刻刀 21 相适应。

[0021] 所述调节部件 9 包括调节套筒 97、设置于所述调节套筒 97 的外壁上的第一加强件 96、穿设于所述第一加强件 96 内的主调节杆 95、旋设于所述主调节杆 95 上的旋接支撑座 94、套设于所述主调节杆 95 上的调节弹簧 93、旋设于所述主调节杆 95 上且压紧于所述调节弹簧 93 的上端的压紧件 92 和旋设于所述主调节杆 95 的上端的调节手柄 91。

[0022] 所述调节套筒 97 为圆筒状；沿着所述调节套筒 97 的轴向于所述调节套筒 97 内穿设有第一调节安装腔，所述第一调节安装腔和所述第二驱动轴 6 相适应；所述主调节杆 95 为圆柱状；于所述旋接支撑座 94 内凹设有顶紧槽，所述顶紧槽和所述调节弹簧 93 相适应；于所述压紧件 92 的下部凹设有第一压紧槽，所述第一压紧槽和所述调节弹簧 93 相适应。

[0023] 所述主动压刻辊 2 的个数和所述从动支撑辊 7 的个数一致；所述从动支撑辊 7 的个数为 N ；所述 $N \geq 3$ ，且所述 $N \leq 6$ 。

[0024] 所述套板 8 包括主支撑板、旋设于所述主支撑板的上端的调节旋钮、设置于所述主支撑板的下端的连接板和设置于所述连接板的下端的操作罩；所述操作罩处于所述从动支撑辊 7 的外侧。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

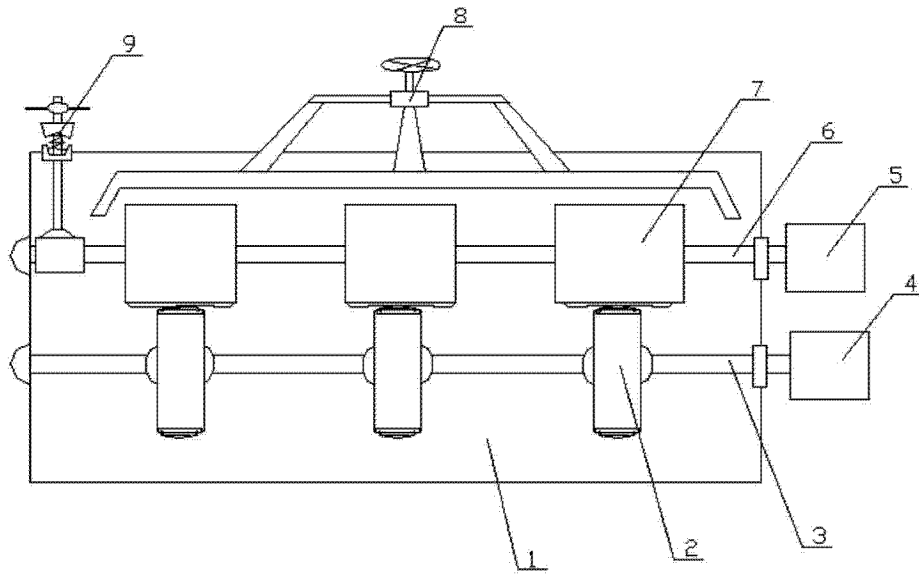


图 1

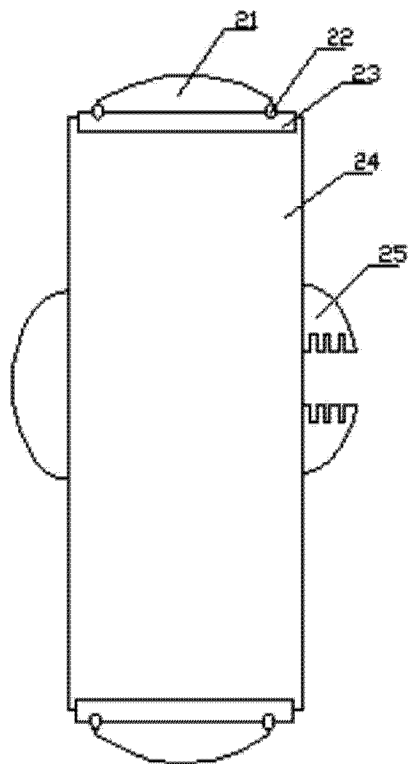


图 2

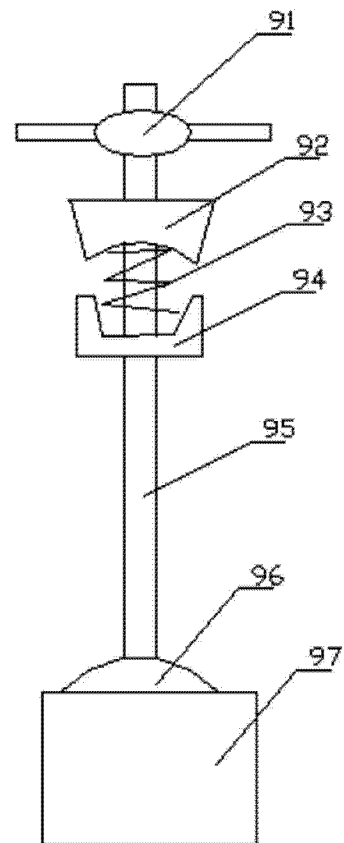


图 3