



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217598019 U

(45) 授权公告日 2022.10.18

(21) 申请号 202221345184.1

B32B 9/04 (2006.01)

(22) 申请日 2022.05.31

B32B 27/02 (2006.01)

(73) 专利权人 福建鑫东亮材料科技有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市罗山街
道世纪大道南段3001号三创园C101

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

B32B 7/12 (2006.01)

B32B 3/08 (2006.01)

(72) 发明人 陈远军 曾佳乐

B32B 3/24 (2006.01)

(74) 专利代理机构 泉州凡硕知识产权代理有限公司 35257

专利代理师 陶海燕

(51) Int. Cl.

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 23/20 (2006.01)

B32B 23/08 (2006.01)

B32B 23/10 (2006.01)

B32B 9/02 (2006.01)

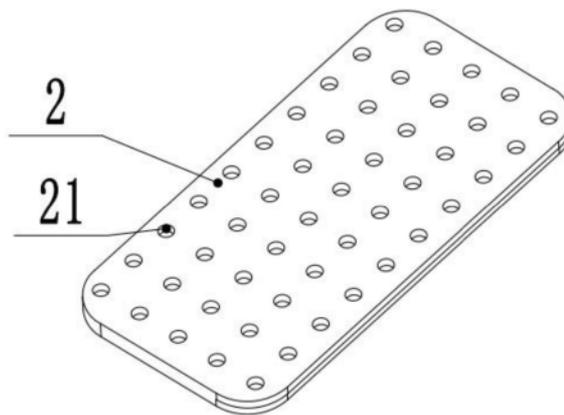
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种耐磨性高的针织布

(57) 摘要

本实用新型公开了一种耐磨性高的针织布，包括针织层、透气层和耐磨层，针织层上端固定连接透气层，其下端固定连接耐磨层，针织层为纵向纤维和横向纤维作为经线和纬线编织制作而成。固定球为灯芯绒制成球状，将纵向纤维和横向纤维交叉穿过固定球形成针织层。针织层通过纤维粘胶与透气层和耐磨层固定连接。透气层由聚酯纤维编制而成，且透气层上设有透气孔。针织层的纵向纤维和横向纤维均采用细旦或超细旦聚酯纤维与高支精梳棉交织而成，因此针织层爽滑、柔软、富有弹性、吸湿透气性好、表面光洁等优点；针织层表面设有透气层和耐磨层，在使用时，透气层增加了面料的透气性能，聚酯纤维编织制成的透气层加上透气孔可以将透气性发挥极佳。



1. 一种耐磨性高的针织布,包括针织层(1)、透气层(2)、耐磨层(3)和固定球(14),其特征在于:所述针织层(1)上端固定连接有透气层(2),其下端固定连接有耐磨层(3),所述针织层(1)为纵向纤维(12)和横向纤维(13)作为经线和纬线编织制作而成。

2. 根据权利要求1所述的一种耐磨性高的针织布,其特征在于:所述固定球(14)为灯芯绒制成球状,将纵向纤维(12)和横向纤维(13)交叉穿过固定球(14)形成针织层(1)。

3. 根据权利要求1所述的一种耐磨性高的针织布,其特征在于:所述针织层(1)通过纤维粘胶(11)与透气层(2)和耐磨层(3)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种耐磨性高的针织布,其特征在于:所述透气层(2)由聚酯纤维编制而成,且透气层(2)上设有透气孔(21)。

5. 根据权利要求4所述的一种耐磨性高的针织布,其特征在于:所述透气孔(21)的直径一点五毫米。

6. 根据权利要求1所述的一种耐磨性高的针织布,其特征在于:所述耐磨层(3)为尼龙纤维编织制作而成。

7. 根据权利要求2所述的一种耐磨性高的针织布,其特征在于:所述纵向纤维(12)和横向纤维(13)均采用细旦或超细旦聚酯纤维与高支精梳棉交织而成。

8. 根据权利要求6所述的一种耐磨性高的针织布,其特征在于:所述耐磨层(3)的厚度为两毫米。

一种耐磨性高的针织布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织布领域,具体为一种耐磨性高的针织布。

背景技术

[0002] 在服装大世界里,服装的面料五花八门,日新月异。但是从总体上来讲,优质、高档的面料,大都具有穿著舒适、吸汗透气、悬垂挺括、视觉高贵、触觉柔美等几个方面的特点。针织物与梭织物区别针织物与梭织物由于在编织上方法各异,在加工工艺上,布面结构上,织物特性上,成品用途上,都有自己独特的特色。棉布分全棉,人棉等品种。它多用来制作时装、休闲装、内衣和衬衫。它的优点是轻松保暖,柔和贴身、吸湿性、透气性甚佳。它的缺点则是易缩、易皱,外观上不大挺括美观,在穿著时必须时常熨烫。

[0003] 然而现有的耐磨性布料的透气效果差,透气效果好的布料不具有较强的透气性。因此,就有必要设计一种耐磨性高的针织布,来解决以上问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种耐磨性高的针织布,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种耐磨性高的针织布,包括针织层、透气层和耐磨层,所述针织层上端固定连接有透气层,其下端固定连接有耐磨层,所述针织层为纵向纤维和横向纤维作为经线和纬线编织制作而成。

[0006] 优选的,所述固定球为灯芯绒制成球状,将纵向纤维和横向纤维交叉穿过固定球形成针织层。

[0007] 优选的,所述针织层通过纤维粘胶与透气层和耐磨层固定连接。

[0008] 优选的,所述透气层由聚酯纤维编制而成,且透气层上设有透气孔。

[0009] 优选的,所述透气孔的直径一点五毫米。

[0010] 优选的,所述耐磨层为尼龙纤维编织制作而成。

[0011] 优选的,所述纵向纤维和横向纤维均采用细旦或超细旦聚酯纤维与高支精梳棉交织而成。

[0012] 优选的,所述耐磨层的厚度为两毫米。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:针织层的纵向纤维和横向纤维均采用细旦或超细旦聚酯纤维与高支精梳棉交织而成,因此针织层爽滑、柔软、富有弹性、吸湿透气性好、表面光洁等优点;针织层表面设有透气层和耐磨层,在使用时,透气层增加了面料的透气性能,聚酯纤维编织制成的透气层加上透气孔可以将透气性发挥极佳,聚酯纤维具有耐用、抗皱、不熨烫。其耐光性优于丙烯酸纤维,耐光性优于天然纤维织物,尤其是玻璃纤维后的耐光性几乎与丙烯酸纤维相当。外表的耐磨层采用考杜拉尼龙,考杜拉尼龙的耐磨性极好,而且具有轻、速干、柔软、耐久性强的功能性,长时间使用也不易变色等优点。从而形成一种不仅具有耐磨性而且透气效果极佳的布料。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的立体图；

[0015] 图2为本实用新型的侧视剖视图；

[0016] 图3为本实用新型的针织层的结构示意图。

[0017] 图中：1、针织层，11、纤维粘胶，12、纵向纤维，13、横向纤维，14、固定球，2、透气层，21、透气孔，3、耐磨层。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种耐磨性高的针织布，包括针织层1、透气层2和耐磨层3，针织层1上端固定连接在透气层2，其下端固定连接在耐磨层3，针织层1为纵向纤维12和横向纤维13作为经线和纬线编织制作而成。

[0020] 固定球14为灯芯绒制成球状，将纵向纤维12和横向纤维13交叉穿过固定球14形成针织层1。

[0021] 针织层1通过纤维粘胶11与透气层2和耐磨层3固定连接；纤维粘胶11选用现有的布料纤维粘胶。

[0022] 透气层2由聚酯纤维编制而成，且透气层2上设有透气孔21；透气层2增加了面料的透气性能，聚酯纤维编制制成的透气层2加上透气孔可以将透气性发挥极佳，聚酯纤维具有耐用、抗皱、不熨烫。其耐光性优于丙烯酸纤维，耐光性优于天然纤维织物，尤其是玻璃纤维后的耐光性几乎与丙烯酸纤维相当。

[0023] 透气孔21的直径一点五毫米。

[0024] 耐磨层3为尼龙纤维编织制作而成，耐磨层3采用考杜拉尼龙，考杜拉尼龙的耐磨性极好，而且具有轻、速干、柔软、耐久性强的功能性，长时间使用也不易变色等优点。从而形成一种不仅具有耐磨性而且透气效果极佳的布料。

[0025] 纵向纤维12和横向纤维13均采用细旦或超细旦聚酯纤维与高支精梳棉交织而成，具有爽滑、柔软、富有弹性、吸湿透气性好、表面光洁等优点。

[0026] 耐磨层3的厚度为两毫米。

[0027] 本实用新型的工作原理为：本实用新型中针织层1采用细旦或超细旦聚酯纤维与高支精梳棉交织而成，使基层变得柔软，纵向纤维12和横向纤维13由固定球14进行固定，针织层1两端加上透气层2和耐磨层3，透气层2本身有透气材料制成，且透气层2上设有透气孔21，这样使得布料本身更加透气。耐磨层3采用考杜拉尼龙，考杜拉尼龙的耐磨性极好，而且透气效果也不差。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

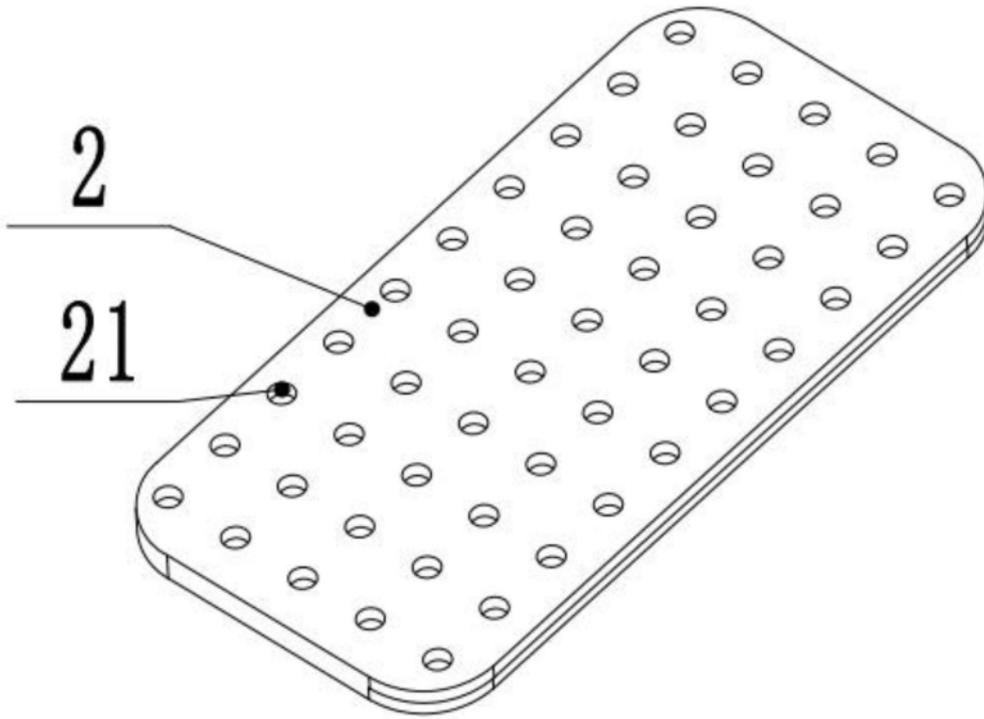


图1

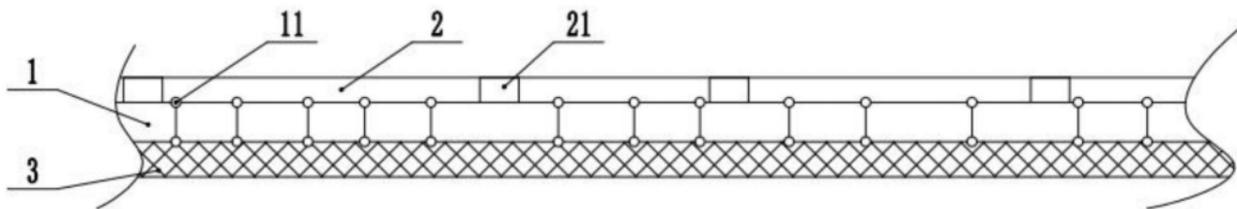


图2

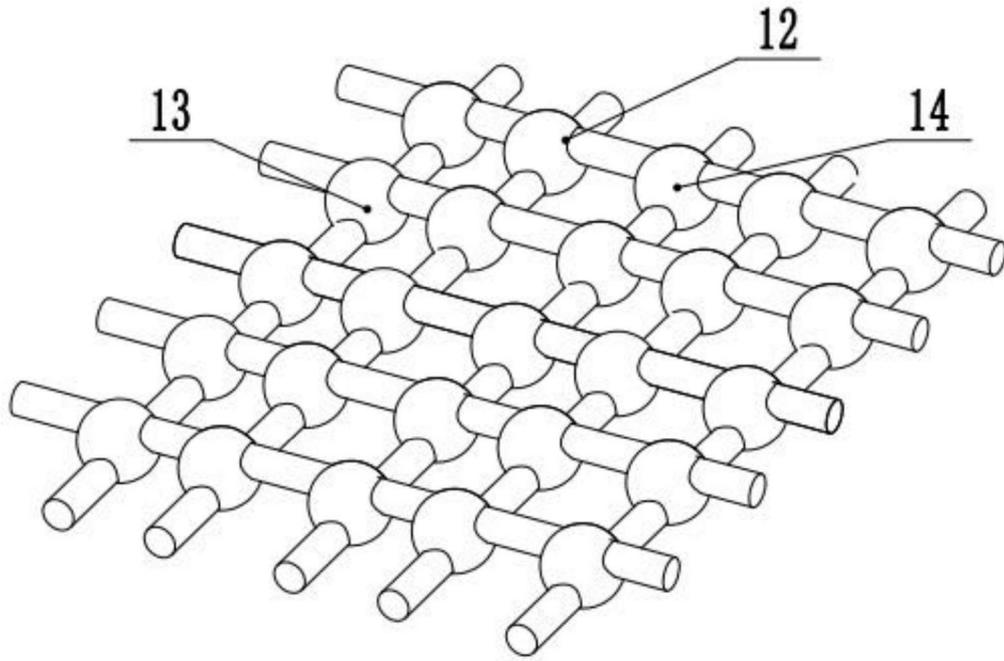


图3