



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202062899 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 07

(21) 申请号 201120123480. 2

(22) 申请日 2011. 04. 25

(73) 专利权人 南通太平洋海洋工程有限公司

地址 226200 江苏省南通市启东市寅阳镇裕
丰村

(72) 发明人 史金棠

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 卢海洋

(51) Int. Cl.

B43L 9/02 (2006. 01)

B43L 7/00 (2006. 01)

G01B 3/56 (2006. 01)

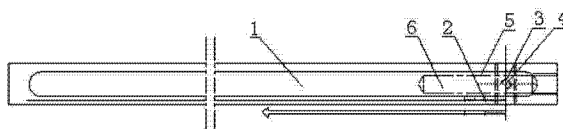
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

轴舵承划圆工具

(57) 摘要

本实用新型涉及轴舵承划圆工具,其特征在于:包括芯轴,所述芯轴一端设有刻度尺,所述刻度尺设于芯轴表面,所述芯轴内设有凹槽,所述凹槽一端设有垂直的螺孔,所述螺孔内设有相匹配的螺钉,所述芯轴通过螺孔内相匹配的螺钉固定有划针,所述凹槽与划针相匹配。本实用新型的优点是:通过划针的转动,提高测量的灵敏度,芯轴刻有刻度,测量准确度高。



1. 轴舵承划圆工具,其特征在于:包括芯轴,所述芯轴一端设有刻度尺,所述刻度尺设于芯轴表面,所述芯轴内设有凹槽,所述凹槽一端设有垂直的螺孔,所述螺孔内设有相匹配的螺钉,所述芯轴通过螺孔内相匹配的螺钉固定有划针,所述凹槽与划针相匹配。
2. 根据权利要求1所述的轴舵承划圆工具,其特征在于:所述刻度尺起点刻度为20mm。
3. 根据权利要求1或2所述的轴舵承划圆工具,其特征在于:所述划针与刻度尺起点齐平。

轴舵承划圆工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及划圆工具,尤其涉及一种轴舵承划圆工具。

背景技术

[0002] 目前市面上的划圆工具中的划针通常都是外置的,这样使用起来不方便,不利于携带,灵敏度不高,划圆工具上通常不刻有刻度,使用过程中不能准确测量,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种轴舵承划圆工具。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 轴舵承划圆工具,包括芯轴,所述芯轴一端设有刻度尺,所述刻度尺设于芯轴表面,所述芯轴内设有凹槽,所述凹槽一端设有垂直的螺孔,所述螺孔内设有相匹配的螺钉,所述芯轴通过螺孔内相匹配的螺钉固定有划针,所述凹槽与划针相匹配。

[0006] 所述刻度尺起点刻度为 20mm。

[0007] 所述划针与刻度尺起点齐平。

[0008] 本实用新型的优点是:通过划针的转动,提高测量的灵敏度,芯轴刻有刻度,测量准确度高。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述。

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 其中:1、芯轴,2、刻度尺,3、螺孔,4、螺钉,5、凹槽,6、划针。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,本实用新型的轴舵承划圆工具,包括芯轴 1,芯轴 1 一端设有刻度尺 2,刻度尺 2 起点刻度为 20mm,刻度尺 2 设于芯轴 1 表面,芯轴 1 内设有凹槽 5,凹槽 5 一端设有垂直的螺孔 3,螺孔 3 内设有相匹配的螺钉 4,芯轴 1 通过螺孔 3 内相匹配的螺钉 4 固定有划针 6,凹槽 5 与划针 6 相匹配,划针 6 与刻度尺 2 起点齐平,通过划针 6 的转动,提高测量的灵敏度,芯轴 1 刻有刻度,测量准确度高。

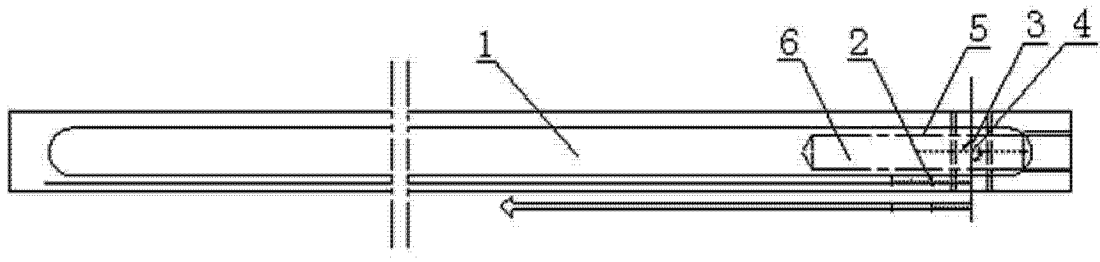


图 1