



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206027533 U

(45)授权公告日 2017.03.22

(21)申请号 201620997755.8

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 漳州鸿荣精细化工有限公司

地址 363000 福建省漳州市蓝田工业开发
区

(72)发明人 徐千峰

(51)Int.Cl.

B01F 7/16(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

B08B 3/02(2006.01)

B08B 5/02(2006.01)

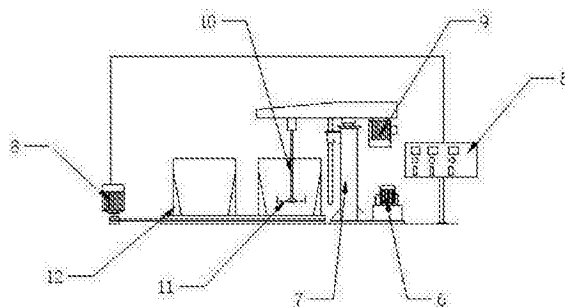
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型全自动高速分散搅拌机

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型全自动高速分散搅拌机,一种新型全自动高速分散搅拌机,包括料桶、清洁桶、轮盘、皮带、中控机、液压升降电机、液压升降架、轮盘电机、调速电机、搅拌轴、搅拌头、可拆卸凸条、喷淋口;所述料桶内壁设有可拆卸凸条;所述清洁桶设有供喷淋口通过的通孔;所述轮盘上设有与料筒以及清洁桶底部相嵌合的凹槽,其与清洁桶相嵌合的凹槽内设有喷淋口;所述料桶内设有向下的放料口;所述搅拌轴位于轮盘转动时凹槽旋转路线的中心路线上方;所述中控机内设有计时器;这样的设计能够进行准确对位,降低工作难度,节约工作时间,同时提高搅拌效率,增加机器的使用寿命。



1. 一种新型全自动高速分散搅拌机,其特征在于:包括料桶(1)、清洁桶(2)、轮盘(3)、皮带(4)、中控机(5)、液压升降电机(6)、液压升降架(7)、轮盘电机(8)、调速电机(9)、搅拌轴(10)、搅拌头(11)、可拆卸凸条(12)、喷淋口(13);所述料桶(1)内壁设有可拆卸凸条(12);所述清洁桶(2)设有供喷淋口(13)通过的通孔;所述轮盘(3)上设有与料桶(1)以及清洁桶(2)底部相嵌合的凹槽,其与清洁桶(2)相嵌合的凹槽内设有喷淋口(13);所述中控机(5)与液压升降电机(6)、轮盘电机(8)、调速电机(9)电性连接;所述轮盘电机(8)与轮盘(3)通过皮带连接;所述搅拌轴(10)设置在轮盘(3)上方。

2. 根据权利要求1所述的一种新型全自动高速分散搅拌机,其特征在于:所述料桶(1)内设有向下的放料口。

3. 根据权利要求1所述的一种新型全自动高速分散搅拌机,其特征在于:所述轮盘(3)上设置有2个以上数量的凹槽。

4. 根据权利要求1所述的一种新型全自动高速分散搅拌机,其特征在于:所述搅拌轴(10)位于轮盘(3)转动时凹槽旋转路线的中心路线上方。

5. 根据权利要求1所述的一种新型全自动高速分散搅拌机,其特征在于:所述可拆卸凸条(12)为实心凸条。

6. 根据权利要求1所述的一种新型全自动高速分散搅拌机,其特征在于:所述中控机(5)内设有PLC控制模块。

一种新型全自动高速分散搅拌机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种搅拌机,具体地涉及一种新型全自动高速分散搅拌机。

背景技术

[0002] 分散搅拌机广泛应用于涂料、固体进行搅拌分散、溶解的高效设备,广泛应用于涂料、油墨、颜料、胶粘剂等化工产品,该机由液压系统、主传动、搅拌系统、导向机构、电控箱五部分组成,各部分结构紧凑、合理。

[0003] 分散盘型式有:平盘锯齿式、三义桨式、碟式、其它形式。

[0004] 升降分散搅拌机主要是针对不同粘度浆状的液体原料进行粉碎分散机、分散、乳化、混合,通过分散盘上下刷齿的高速运转的新型高效搅拌设备。是涂料等固体进行搅拌、分散、溶解的高效设备。升降分散机广泛应用于涂料、油墨、颜料、胶粘剂等化工产品的搅拌、分散、溶解过程。升降分散机该机由机械升降、主传动、搅拌系统、导向机构、电控箱五部分组成,各部分结构紧凑合理。分散盘型式:平盘锯齿式、三义桨式、碟式。升降分散机采用电磁调速、变频调速和三速等各种规格电机运转稳定有力,适合各种粘度。液压和机械两种升降形式,升降旋转自如,适应各种位置;普通及防爆配置,安全可靠,操作维护简单;生产连续性强,对物料可进行快速分散和溶解、分散效果好、生产效率高、运转平稳、安装简便。针对不同物料粘度及处理量有不同的功率及型号。

[0005] 但是传统的搅拌机存在许多弊端,加料后料桶质量太大不易推动,且不好对位,难以使搅拌棒正对料桶中心,搅拌后的成品参差不齐,因此设计一款定位多桶不间断加料装置,节省时间降低工作强度。

发明内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种新型全自动高速分散搅拌机,该机器能够进行准确对位,降低工作难度,节约工作时间,同时提高搅拌效率,增加机器的使用寿命。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型所采取的技术方案如下:

[0008] 一种新型全自动高速分散搅拌机,其特征在于:包括料桶、清洁桶、轮盘、皮带、中控机、液压升降电机、液压升降架、轮盘电机、调速电机、搅拌轴、搅拌头、可拆卸凸条、喷淋口;所述料桶内壁设有可拆卸凸条;所述清洁桶设有供喷淋口通过的通孔;所述轮盘上设有与料桶以及清洁桶底部相嵌合的凹槽,其与清洁桶相嵌合的凹槽内设有喷淋口;所述中控机与液压升降电机、轮盘电机、调速电机电性连接;所述轮盘电机与轮盘通过皮带连接;所述搅拌轴设置在轮盘上方。

[0009] 优选的:所述料桶内设有向下的放料口。

[0010] 优选的:所述轮盘上设置有2个以上数量的凹槽。

[0011] 优选的:所述搅拌轴位于轮盘转动时凹槽旋转路线的中心路线上方。

[0012] 优选的:所述可拆卸凸条为实心凸条。

[0013] 优选的:所述中控机内设有PLC控制模块。

[0014] 与现有技术相比较,本实用新型的有益效果在于:能够进行准确对位,降低工作难度,节约工作时间,同时提高搅拌效率,增加机器的使用寿命。

附图说明

- [0015] 图1为本实用新型搅拌机结构示意图
- [0016] 图2为本实用新型的轮盘布局示意图
- [0017] 图3为本实用新型的搅拌头示意图
- [0018] 料桶1
- [0019] 清洁桶2
- [0020] 轮盘3
- [0021] 皮带4
- [0022] 中控机5
- [0023] 液压升降电机6
- [0024] 液压升降架7
- [0025] 轮盘电机8
- [0026] 调速电机9
- [0027] 搅拌轴10
- [0028] 搅拌头11
- [0029] 可拆卸凸条12
- [0030] 喷淋口13

具体实施方式

[0031] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0032] 如图1所示,本实用新型提供一种技术方案:1、一种新型全自动高速分散搅拌机,其特征在于:包括料桶1、清洁桶2、轮盘3、皮带4、中控机5、液压升降电机6、液压升降架7、轮盘电机8、调速电机9、搅拌轴10、搅拌头11、可拆卸凸条12、喷淋口13;所述料桶1内壁设有可拆卸凸条12;所述清洁桶2设有供喷淋口13通过的通孔;所述轮盘3上设有与料桶1以及清洁桶2底部相嵌合的凹槽,其与清洁桶2相嵌合的凹槽内设有喷淋口13;所述中控机5与液压升降电机6、轮盘电机8、调速电机9电性连接;所述轮盘电机8与轮盘3通过皮带连接;所述搅拌轴10设置在轮盘3上方;所述料桶1内设有向下的放料口;所述轮盘3上设置有2个以上数量的凹槽;所述搅拌轴10位于轮盘3转动时凹槽旋转路线的中心路线上方;所述可拆卸凸条12为实心凸条;所述中控机5内设有PLC控制模块。

[0033] 生产作业中,中控机5先控制液压升降电机6开启,液压升降架7上升到指定位置后停止,控制轮盘电机8启动,通过皮带4带动轮盘3转动,清洁桶2转动到工作位置,清洁桶2下方底部喷淋口13开始清洗搅拌头10上的灰尘。在与工作位相邻处的料桶1中添加原料,打开电源,调节所需的转速,在中控机5中按下开车按钮,清洁桶2下方底部喷淋口13开始对搅拌

头10进行及时清洁。清洁完毕后,控制液压升降电机6开启,液压升降架7上升到指定位置后停止,控制轮盘电机8启动,通过皮带4带动轮盘3转动,料桶1转动到工作位置,清洁桶2退出工作位置。搅拌一段时间后控制电机8停转,控制液压升降电机6开启,液压升降架7上升到指定位置后停止,控制轮盘电机8启动,通过皮带4带动轮盘3转动,清洁桶2转动到工作位置,清洁桶2下方底部喷淋口13开始对搅拌原料后的搅拌头10进行清洗。由此形成这样一个工作循环系统。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

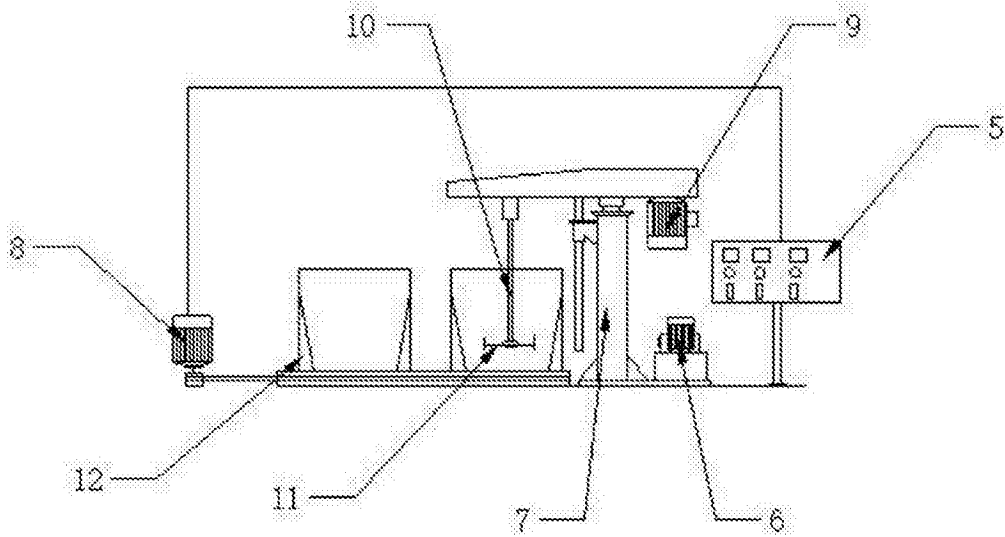


图1

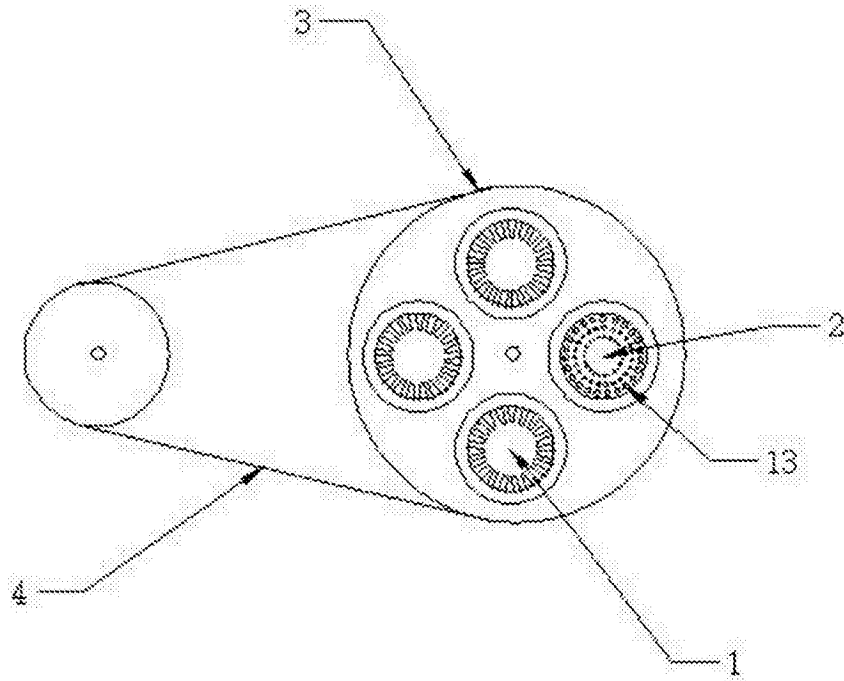


图2

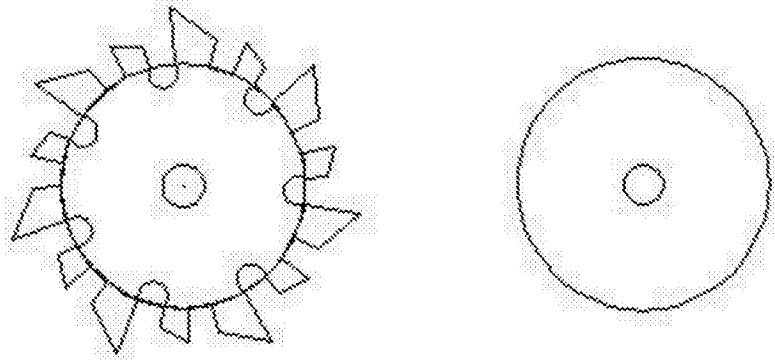


图3