



República Federativa do Brasil  
Ministério do Desenvolvimento, Indústria  
e do Comércio Exterior  
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(21) BR 202012024971-0 U2



(22) Data do Depósito: 01/10/2012

(43) Data da Publicação: 20/10/2015

(RPI 2337)

(54) Título: DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER

(51) Int. Cl.: A47G 21/00

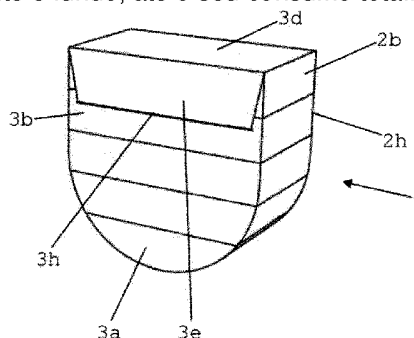
(52) CPC: A47G 21/001

(73) Titular(es): GABRIEL DUARTE CARMO

(72) Inventor(es): GABRIEL DUARTE CARMO

(74) Procurador(es): BRITÂNIA MARCAS E PATENTES LTDA

(57) Resumo: DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER, que se refere a uma nova disposição construtiva aplicada a embalagem alimentícia, para o armazenamento de lanche do tipo hambúrguer. Mais particularmente, a presente embalagem permite o armazenamento e proteção do lanche na posição horizontal, e auxilia o usuário durante o consumo do lanche, devido a sua estrutura que possibilita a empunhadura do lanche na posição vertical e a sua exposição de forma progressiva, pelo destacamento e dobradura de suas laterais, frente e fundo, até o seu consumo total.



"DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER".

**CAMPO DA DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA**

O presente Modelo de Utilidade refere-se a uma nova disposição construtiva aplicada a embalagem alimentícia, para o armazenamento de lanche do tipo hambúrguer. Mais particularmente, a presente embalagem permite o armazenamento e proteção do lanche na posição horizontal, e auxilia o usuário durante o consumo do lanche, devido a sua estrutura que possibilita a empunhadura do lanche na posição vertical e a sua exposição de forma progressiva, pelo destacamento e dobradura de suas laterais, frente e fundo, até o seu consumo total.

**FUNDAMENTOS DA DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA**

Atualmente, as embalagens possuem papel fundamental para o armazenamento, conservação, transporte, disposição e utilização de produtos dos mais diversos tipos, sendo o seu formato, tamanho e material elaborado de acordo com o conteúdo a ser conservado. As embalagens destinadas ao ramo alimentício, particularmente de alimentos rápidos do tipo lanche ("fast food"), são concebidas a partir da adoção de adequados materiais e formatos geométricos, no intuito de incorporar propriedades que atendam a quesitos específicos, dos quais se destacam:

- proteção e retenção de calor: as embalagens devem proteger higienicamente o produto e reter o seu calor por maior tempo possível, haja vista que os

lanches são preparados a fim de serem consumidos em curto espaço de tempo e sem necessidade de pré-aquecimento. Devido à dinâmica da vida urbana moderna, essa necessidade tornou-se mais evidente, na medida em que consumidor  
5 precisa transportá-las desde a lanchonete até o local de consumo, tais como residências, escritórios ou mesmo locais de passeio;

- descartabilidade: o aumento do consumo dessa classe de alimentos e a inviabilidade de se  
10 trabalhar com recipientes retornáveis e laváveis fez com que surgissem as embalagens descartáveis. Para a lanchonete, cria-se a facilidade de sempre utilizar embalagens novas, o que dispensa sistemas industriais de lavagem. No entanto, sempre é desejável o uso de embalagens  
15 cujo descarte possa ser feito de forma consciente e viável;

- fácil manipulação: as embalagens devem ter formato, encaixes, dobraduras e recortes que sejam de fácil montagem e fechamento após a inserção do  
lanche pelo funcionário da lanchonete, possuir simples  
20 abertura e que auxilie o usuário durante o consumo do lanche. Muito dos lanches rápidos são concebidos a fim de serem consumidos sem o auxílio de pratos, garfos e facas, o que traz dificuldades ao usuário, que empulha o lanche com as mãos e o direciona no sentido da boca.

25 No caso particular dos lanches do tipo hambúrguer houve uma dedicação do meio técnico peculiar, haja vista que os hambúrgueres são lanches cuja estrutura é

instável, por serem concebidos a partir da sobreposição de elementos de formatos e texturas muito diferentes. Em outras palavras, o hambúrguer mantém-se estável enquanto montado e posto na posição horizontal, porém, ao empunhá-lo na vertical pode partir-se, derramar molho ou mesmo 5 escorregar parcial ou totalmente das mãos do usuário.

Esse agravante levou o meio técnico a desenvolver diversos modelos de embalagens, na forma de sacos, películas ou recipientes, poliméricos e/ou de papel, 10 na tentativa de tornar o consumo do lanche cada vez mais confortável.

Por exemplo, é muito comum o uso de película de papel recoberta de filmes plásticos para embrulhar hambúrgueres, de forma que o usuário a 15 desembrulha cuidadosamente, procurando mantê-la e segurá-la na região inferior do hambúrguer, enquanto que o consome pelo extremo superior.

Tal forma, muito comum, possibilita o consumo do lanche, contudo, na maior parte das vezes 20 permite o vazamento da gordura através de suas dobras até as mãos do usuário, trazendo desconforto. Igualmente, tais embalagens não retém devidamente o calor, o que não as tornam adequadas para o transporte de lanches.

Outro modelo muito utilizado para esse 25 fim são os invólucros ou caixas, sendo mais comum o de formato prismático, constituído de dois elementos de formato côncavos, ligados posteriormente por uma das

arestas, como uma dobradiça, enquanto que na sua região frontal estão dispostos elementos de travamento, para fechamento do elemento superior sobre o inferior. Tal modelo resolve o problema de retenção de calor, por ser  
5 fabricado de papel, que tem espessura maior que a película e agrega maior capacidade de reter o calor. Além disso, é concebido para manter o lanche na vertical, o que o mantém estável. No entanto, as caixas prismáticas possuem a desvantagem de não auxiliarem o usuário durante a  
10 empunhadura e consumo do lanche, o que gera um incômodo ao usuário, que recorre ao uso de guardanapos para tentar manter suas mãos limpas.

#### SUMÁRIO DA DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA

Foi com base nessa problemática, o  
15 inventor desenvolveu a presente embalagem, incorporando novas funcionalidades e conceitos, de forma a suprir essas e outras lacunas.

Para isso, a presente embalagem foi concebida com formato circular, semelhante ao hambúrguer,  
20 todavia, com uma pequena projeção retangular cobrindo parte de seu perímetro, sendo delineado por quatro arestas tangenciais, formando um semicilindro súpero-retangular.

A porção superior do extremo retangular ostenta a abertura com abas pequenas e uma aba em forma de  
25 "L", solidária a face posterior, e cujo extremo estreitado se encaixa dentro de um recorte contido na face frontal, fechando a embalagem.

Dita embalagem incorpora um conceito diferenciado para esse tipo de embalagem, que é a existência de picote ao longo das arestas laterais, desde o extremo retangular até o fundo semicilindro, e diversas  
5 dobraduras paralelamente dispostas ao longo das faces e laterais, o que possibilita executar o destacamento das faces e sua dobradura de forma segmentada, expondo progressivamente o lanche, enquanto o mesmo é consumido.

Assim, a embalagem ora apresentada  
10 atende plenamente todas as necessidades supracitadas, pois armazena o lanche mantendo-o na horizontal, retém adequadamente o calor (por ser fabricado em papel cartão) e permite a correta e ergonômica empunhadura por parte do usuário, por possuir formato semicilíndrico, encaixando e  
15 retendo o lanche na posição vertical. O fato de possuir picotes e dobraduras permite que o usuário "descasque" a embalagem de forma segmentada, expondo progressivamente o lanche, enquanto que o consome. Com isso, evita-se que o usuário suje demasiadamente suas mãos enquanto alimenta-se,  
20 retém eventual gordura que se destaque do lanche, auxilia o usuário a empunhar o lanche de forma estável e a comer sem se preocupar que o lanche escorregue ou caia.

Outra vantagem da presente patente é o fato da mesma ser concebida a partir de uma única lâmina de  
25 papel cartão, por ser projetada visando obter uma embalagem com menor número de peças possível. Os recortes e dobraduras, para a montagem da embalagem também foram

convenientemente configuradas e arranjadas para permitir que seja facilmente montada, para inserção do lanche por parte dos funcionários da lanchonete.

Apresenta-se, portanto, no presente  
5 pedido de patente, um prático e inovador modelo de embalagem para lanches do tipo hambúrguer com todas as qualidades estéticas e funcionais, projetado e desenvolvido segundo as mais modernas técnicas, possibilitando também que seja dimensionada para armazenar lanches de outros  
10 formatos, desde que a projeção retangular seja aumentada e o diâmetro da porção semicilíndrica reduzida, aproximando-se mais do formato do lanche a armazenar.

É de se compreender assim que a embalagem ora apresentada é extremamente simples em sua  
15 construtividade, sendo, portanto, de fácil exeqüibilidade, porém, são obtidos excelentes resultados práticos e funcionais, oferecendo uma maneira de ser inovadora, em relação aos modelos conhecidos.

Idealizado com desenho inovador,  
20 resulta em um conjunto harmônico, de aspecto bastante peculiar e, sobretudo, característico, sendo que, além do aspecto construtivo, o modelo destaca-se pela sua versatilidade e comodidade de utilização.

#### **BREVE DESCRIÇÃO DAS FIGURAS**

25 A fim de melhor ilustrar o presente Relatório Descritivo, fazem-se referências aos desenhos anexos, que são apresentados a título ilustrativo, não

pretendendo assegurar ao mesmo qualquer caráter limitativo a proteção da presente patente, onde se vê:

A FIG. 1 - Mostra uma vista em perspectiva da embalagem para lanches do tipo hambúrguer, objeto da presente patente, quando montada e fechada.

A FIG. 2 - Mostra uma vista superior da embalagem para lanches do tipo hambúrguer.

A FIG. 3 - Mostra uma vista frontal da embalagem para lanches do tipo hambúrguer, ilustrando a aba adentrada no corte.

A FIG. 4 - Mostra uma vista lateral da embalagem para lanches do tipo hambúrguer, ilustrando as arestas dotadas de dobraduras serrilhadas.

A FIG. 5 - Mostra uma vista em perspectiva da embalagem para lanches do tipo hambúrguer, ilustrando o segmento retangular maior dotado de aba, relativo à tampa, em posição aberta.

A FIG. 6 - Mostra uma vista posterior da embalagem para lanches do tipo hambúrguer, ilustrando a tampa aberta.

A FIG. 7 - Mostra uma vista em perspectiva da embalagem para lanches do tipo hambúrguer, ilustrando a tampa e segmentos retangulares menores e a tampa, ambos levantados.

A FIG. 8 - Mostra uma vista em perspectiva da embalagem para lanches do tipo hambúrguer, ilustrando a disposição da embalagem quando o consumidor

rompe as dobraduras serrilhadas relativas às laterais dos segmentos retangulares menores e segmentos retangulares intermediários, cujo entorno superior forma a abertura da embalagem, seguido de sua dobradura para fora da embalagem  
5 na região das dobraduras, possibilitando a exposição parcial do lanche, para seu consumo.

A FIG. 9 - Mostra uma vista em perspectiva da lâmina devidamente recortada, para ser dobrada e formar a embalagem, objeto da presente patente.

10 Cabe ressaltar que estas figuras são meramente representativas, podendo apresentar variações, desde que não fujam do inicialmente requerido.

#### DESCRIÇÃO DETALHADA DA DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA

De conformidade com o quanto ilustram  
15 as figuras acima relacionadas, a "DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER", objeto da presente patente, em sua nova disposição construtiva, compreende uma embalagem (1) formada a partir de uma única lâmina, preferivelmente de papel cartão impermeável,  
20 constituída por três semipartes, sendo uma semiparte central (2) e duas semipartes periféricas discoidal-retangulares (3), as quais são unidas entre si por uma união dobrável.

A semiparte central (2) é formada  
25 centralmente por um segmento retangular maior (2a), cujos perímetros menores estão solidários a segmentos retangulares intermediários (2b), dispostos sequencial e

paralelamente entre si, sendo intercalados por dobraduras (2c), até culminares em segmentos retangulares menores (2d), intercalado por dobradura (2e).

De ambos os perímetros maiores do  
5 segmento retangular maior (2a) e perímetros menores dos  
segmentos retangulares intermediários (2b) projetam-se  
segmentos trapezoidais menores (2f) e maiores (2g),  
intercalados por dobraduras serrilhadas (2h), com exceção  
do ponto central dos perímetros maiores do segmento  
10 retangular maior (2a), os qual estão solidários a tangente  
das semipartes periféricas discoidal-retangulares (3),  
formadas por trechos semicirculares (3a), seguidos de  
segmentos retangulares menores (3b), dispostos sequencial e  
paralelamente entre si e intercalados por dobraduras (3c).  
15 O extremo do último segmento retangular menor (3b) de uma  
das semipartes periféricas discoidal-retangulares (3)  
ostenta ainda um segmento retangular maior (3d) dotado de  
aba (3e), intercalados por respectivas dobraduras (3f) e  
(3g) enquanto que um dos segmentos retangulares menores  
20 (3b) da outra semipartes periféricas discoidal-retangulares  
(3) ostenta um corte (3h).

A face externada dos segmentos  
trapezoidais menores (2e) e maiores (2f) são revestidas de  
adesivo.

25 A montagem da embalagem (1) se dá  
dobrando os segmentos trapezoidais menores (2e), maiores  
(2f) e segmentos periféricas discoidal-retangulares (3), em

ângulo de 90°, na mesma direção e com a face adesivada para fora, ao mesmo tempo em que curva-se a semiparte central (2), dobrando levemente nas dobraduras (2c) até que os segmentos trapezoidais menores (2e) e maiores (2f) margeiem e se adiram ao entorno circular e retangular de ambas as semipartes periféricas discoidal-retangulares (3), estruturando a embalagem.

Sequencialmente, após a inserção do lanche no interior da embalagem, executa-se a dobradura dos segmentos retangulares menores (2d) em ângulo de 90°, na região da dobradura (2e), e do segmento retangular maior (3d) dotado de aba (3e), na região das dobraduras (3f) e (3g), seguido da inserção da aba (3e) no corte (3h). Com isso, a embalagem (1) contendo o lanche pode ser disposto sobre qualquer superfície, com a face formada pela semiparte periférica discoidal-retangular (3) contendo a segmento retangular maior (3d) voltada para baixo, mantendo a aba (3e) voltada para cima.

Opcionalmente, o funcionário poderá inserir uma etiqueta sobre o corte (3h), após a inserção da aba (3e), de modo a selar a embalagem (1).

O consumidor, por sua vez, empunha a embalagem na posição vertical, projetando a região retangular para cima, retira aba (3e) de dentro do corte (3h) e dobra o segmento retangular maior (3d) para trás da embalagem (1). Para iniciar o consumo não é necessário retirar o lanche de dentro da embalagem, ou seja, basta que

o consumidor rompa as dobraduras serrilhadas (2h) relativas às laterais dos segmentos retangulares menores (3b) e segmentos retangulares intermediários (2b), cujo entorno superior forma a abertura da embalagem, seguido de sua  
5 dobradura para fora da embalagem (1) na região das dobraduras (2c) e (3c), possibilitando a exposição parcial do lanche, para seu consumo. Assim, na medida em que houver a necessidade do usuário consumir a região inferior do lanche que ainda está protegida pela embalagem (1), basta  
10 que este repita a operação de ruptura das dobraduras serrilhadas (2h) relativas às laterais dos segmentos retangulares menores (3b) e segmentos retangulares intermediários (2b), conseguintes ao primeiro rompimento, seguido de sua dobradura para fora da embalagem (1) na  
15 região das dobraduras (2c) e (3c), expondo ainda mais o lanche. Esta operação é repetida até o consumo total do lanche.

Pode-se assim, constatar através do exposto que a "DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA  
20 LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER" caracteriza-se como uma embalagem de grande utilidade, apresentando conforme pudemos evidenciar pela análise realizada e pelas figuras mostradas, inúmeras diferenças sobre os modelos convencionais existentes no mercado consumidor, além de  
25 características técnicas construtivas e funcionais completamente diferentes dessas pertinentes ao estado da técnica. Pelas vantagens que oferece, e ainda, por

revestir-se de características verdadeiramente inovadoras que preenchem todos os requisitos de novidade e originalidade no gênero, a presente "DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER" reúne 5 condições necessárias para merecer o privilégio de Modelo de Utilidade.

Obviamente será percebido que enquanto o acima descrito foi descrito por forma de exemplo ilustrativo, todas outras modificações e variações feitas a 10 esta disposição construtiva, na forma que seria aparentemente aos versados na técnica, são considerados dentro do amplo escopo e âmbito deste Modelo de Utilidade, conforme o quadro reivindicatório a seguir.

## REIVINDICAÇÕES

1. "DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER", caracterizado por ser constituída de uma embalagem (1) formada a partir de uma única lâmina, 5 preferivelmente de papel cartão impermeável, constituída por três semipartes, sendo uma semiparte central (2) e duas semipartes periféricas discoidal-retangulares (3), as quais são unidas entre si por uma união dobrável; a semiparte central (2) é formada centralmente por um segmento 10 retangular maior (2a), cujos perímetros menores estão solidários a segmentos retangulares intermediários (2b), dispostos sequencial e paralelamente entre si, sendo intercalados por dobraduras (2c), até culminares em segmentos retangulares menores (2d), intercalado por 15 dobradura (2e), enquanto que de ambos os perímetros maiores do segmento retangular maior (2a) e perímetros menores dos segmentos retangulares intermediários (2b) projetam-se segmentos trapezoidais menores (2f) e maiores (2g), intercalados por dobraduras serrilhadas (2h), com exceção 20 do ponto central dos perímetros maiores do segmento retangular maior (2a), os qual estão solidários a tangente das semipartes periféricas discoidal-retangulares (3), formadas por trechos semicirculares (3a), seguidos de segmentos retangulares menores (3b), dispostos sequencial e 25 paralelamente entre si e intercalados por dobraduras (3c); o extremo do último segmento retangular menor (3b) de uma das semipartes periféricas discoidal-retangulares (3)

ostenta ainda um segmento retangular maior (3d) dotado de aba (3e), intercalados por respectivas dobraduras (3f) e (3g) enquanto que um dos segmentos retangulares menores (3b) da outra semipartes periféricas discoidal-retangulares (3) ostenta um corte (3h); a face externada dos segmentos trapezoidais menores (2e) e maiores (2f) são revestidas de adesivo;

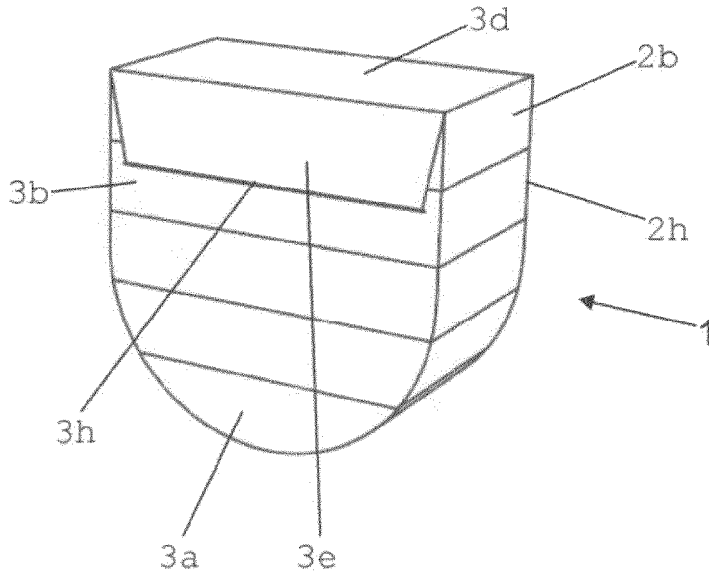
**2. "DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER"**, de acordo com a reivindicação 1, sendo a montagem da embalagem (1) caracterizado por ser executada dobrando inicialmente os segmentos trapezoidais menores (2e), maiores (2f) e segmentos periféricas discoidal-retangulares (3), em ângulo de 90°, na mesma direção e com a face adesivada para fora, ao mesmo tempo em que curva-se a semiparte central (2), dobrando levemente nas dobraduras (2c) até que os segmentos trapezoidais menores (2e) e maiores (2f) margeiem e se adiram ao entorno circular e retangular de ambas as semipartes periféricas discoidal-retangulares (3), estruturando a embalagem;

sequencialmente, após a inserção do lanche no interior da embalagem, executa-se a dobradura dos segmentos retangulares menores (2d) em ângulo de 90°, na região da dobradura (2e), e do segmento retangular maior (3d) dotado de aba (3e), na região das dobraduras (3f) e (3g), seguido da inserção da aba (3e) no corte (3h); opcionalmente, o funcionário poderá inserir uma etiqueta sobre o corte (3h), após a inserção da aba (3e), de modo a selar a embalagem

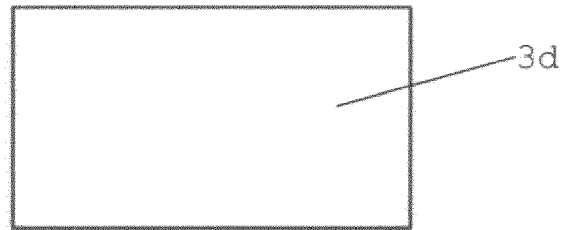
(1).

3. "DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER", de acordo com a reivindicação 1, sendo a embalagem (1) caracterizado por possibilitar que o usuário  
5 rompa as dobraduras serrilhadas (2h) relativas às laterais dos segmentos retangulares menores (3b) e segmentos retangulares intermediários (2b), seguido de sua dobradura para fora da embalagem (1) na região das dobraduras (2c) e (3c), possibilitando a exposição parcial do lanche, para  
10 seu consumo e, a medida em que houver a necessidade do usuário consumir a região inferior do lanche que ainda está protegida pela embalagem (1), se repita a operação de ruptura das dobraduras serrilhadas (2h) relativas às laterais dos segmentos retangulares menores (3b) e  
15 segmentos retangulares intermediários (2b), conseguintes ao primeiro rompimento, seguido de sua dobradura para fora da embalagem (1) na região das dobraduras (2c) e (3c), até a total exposição do lanche.

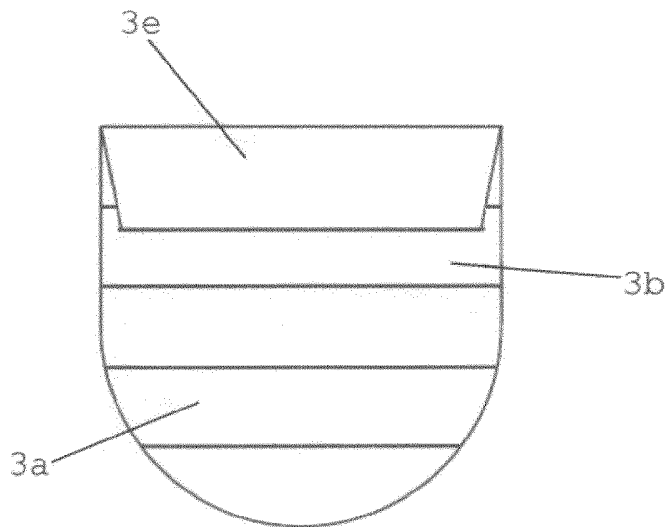
**FIG. 1**



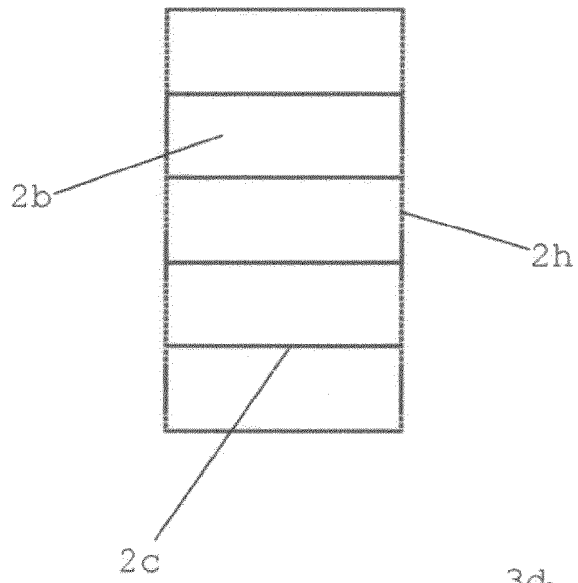
**FIG. 2**



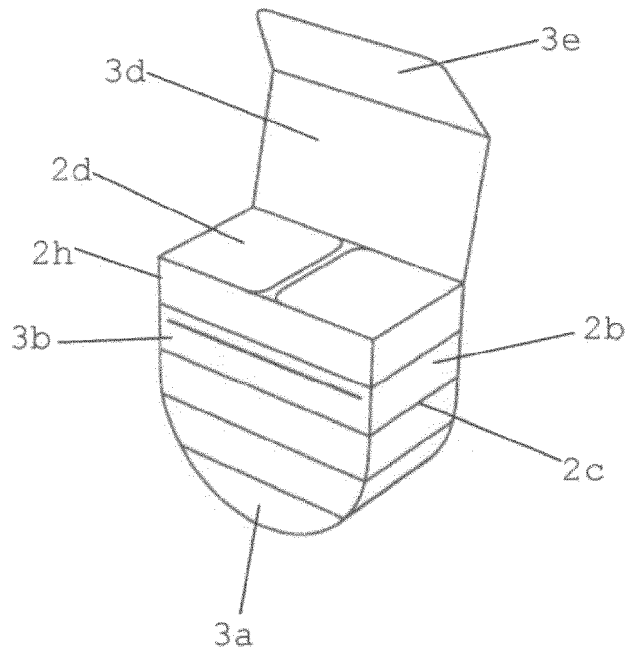
**FIG. 3**



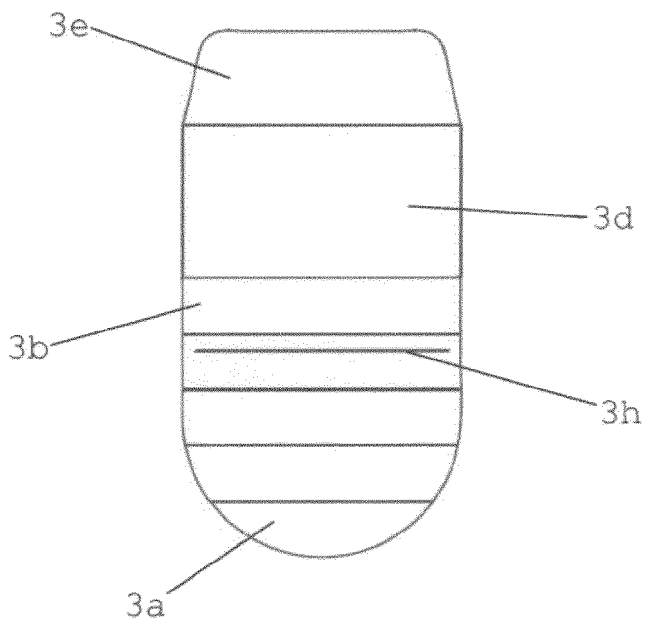
**FIG. 4**



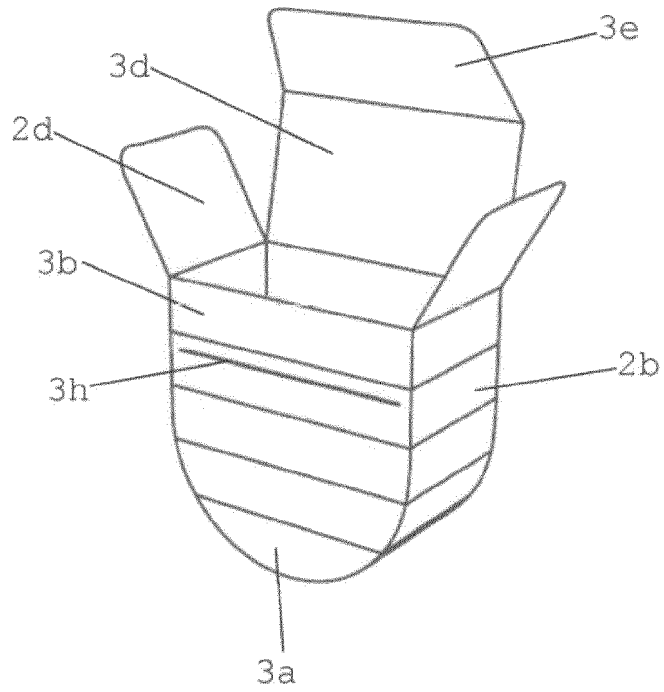
**FIG. 5**



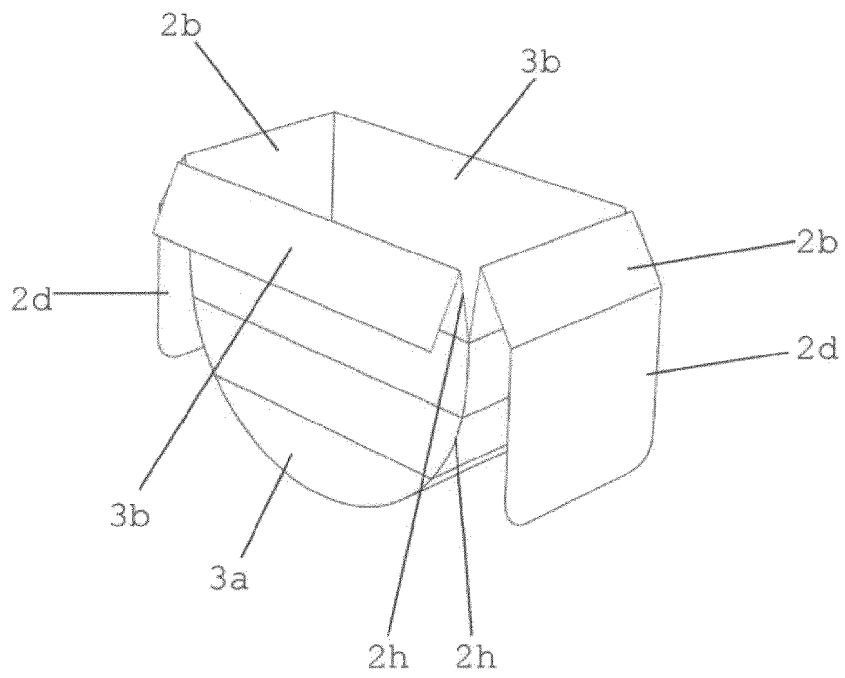
**FIG. 6**

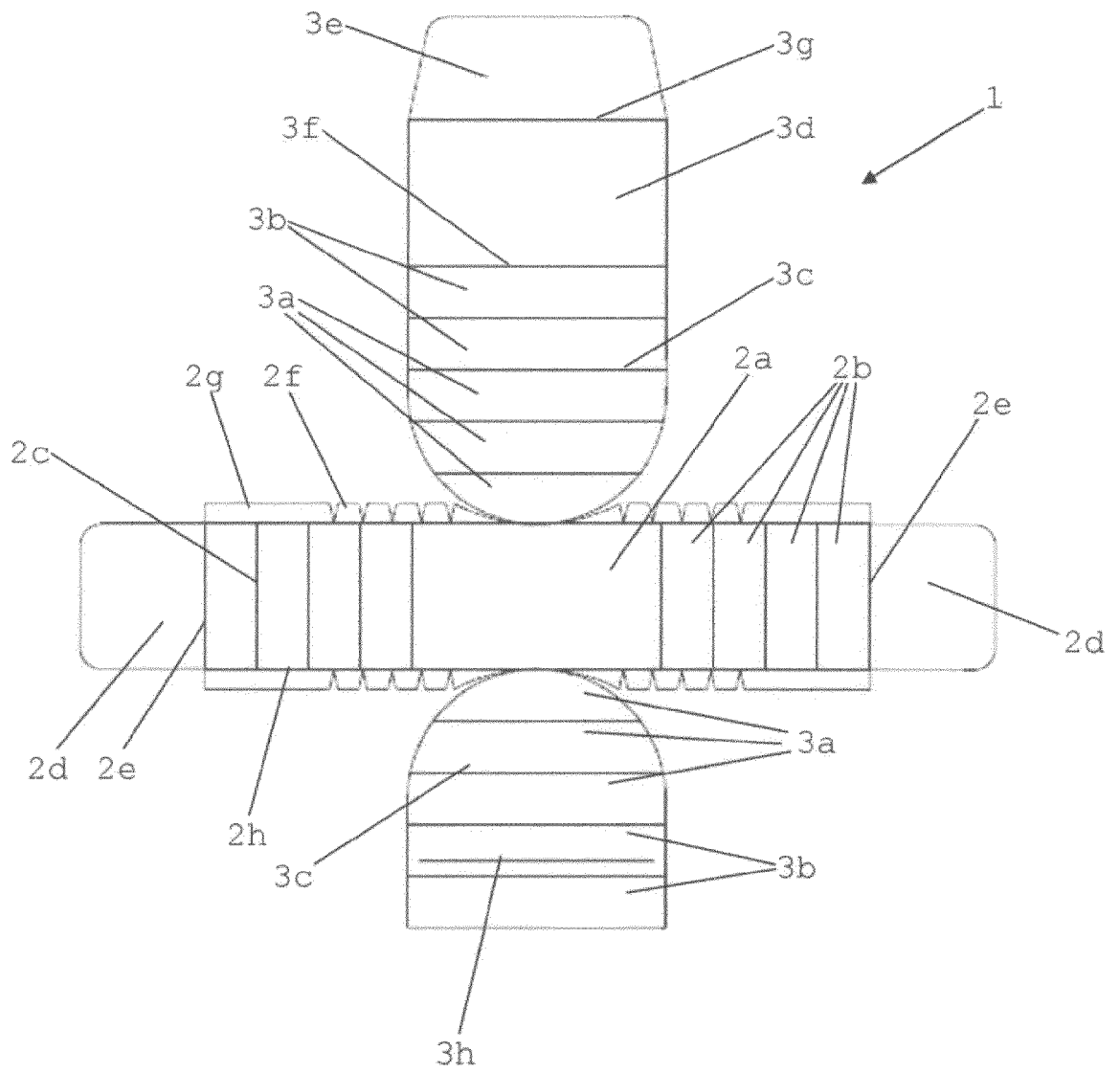


**FIG. 7**



**FIG. 8**



**FIG. 9**

## RESUMO

"DISPOSIÇÃO INTRODUZIDA EM EMBALAGEM PARA LANCHES DO TIPO HAMBÚRGER", que se refere a uma nova disposição construtiva aplicada a embalagem alimentícia, para o armazenamento de  
5 lanche do tipo hambúrguer. Mais particularmente, a presente embalagem permite o armazenamento e proteção do lanche na posição horizontal, e auxilia o usuário durante o consumo do lanche, devido a sua estrutura que possibilita a empunhadura do lanche na posição vertical e a sua exposição  
10 de forma progressiva, pelo destacamento e dobradura de suas laterais, frente e fundo, até o seu consumo total.