



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

255398
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
A 43 D 3/00

(22) Prihlásené 22 08 86
(21) (PV 6152-86.D)

(40) Zverejnené 11 06 87

(45) Vydané 15 11 88

(75)
Autor vynálezu

SLOBODA JOZEF ing., ŠTRBA JÁN, PARTIZÁNSKE, BEŇUŠKA VLADIMÍR,
VEĽKÉ BIELICE, ZUBČÁK MILAN, PARTIZÁNSKE

(54) Lisovacia nôžka pre výrobu obuvi

1

2

Účelom je zlepšenie konštrukcie lisovacej nôžky pre výrobu obuvi s dutinou, ktorá je napojená na zdroj vákua a na prisávacie otvory, ktoré sú upravené v bočnej časti obvodovej steny. Účelu sa dosiahne tým, že v bočnej časti vonkajšej steny sú uložené odpružené kolíky. Odpružené kolíky sú uložené oproti pružinám v puzdrách, ktoré sú upevnené vo vonkajšej stene. Riešenie je možné využiť pri konštrukcii lisovacej nôžky pre výrobu obuvi.

Vynález sa týka lisovacej nôžky pre výrobu obuvi s dutinou, ktorá je napojená na zdroj vakuá a na prisávacie otvory, ktoré sú upravené v bočnej časti obvodovej steny.

Lisovacie nôžky s prisávacími otvormi sa používajú pre upevnenie a vytvarovanie zvršku obuvi a následné pripevnenie podošvy. Pre tento spôsob výroby obuvi je možné použiť aj zvršky bez našívacej stielky a bez použitia napínacej stielky. Po pripevnení podošvy a vyzutí obuvi z lisovacej nôžky sa do obuvi vloží len vkladacia stielka. Toto je ekonomicky veľmi výhodné, pretože odpadá nákladná pracovná operácia prisívania našívacích stielok alebo nákladná príprava a upevňovanie napínacích stielok. Podošvy sa k takýmto zvrškom pripevňujú prilepením, pričom spojenie zaisťuje len obvodový okraj zvršku a vyvýšený obvodový okraj podošvy. Aby toto spojenie bolo dostatočné, je nevyhnutné upevniť zvršok na lisovacej nôžke v polohe, v ktorej obvodový okraj zvršku presne súhlasí s obvodovou hranou nášlapovej časti vonkajšej steny lisovacej nôžky. Len tak je totiž zaistené, že medzi zvrškom a podošvou sa vytvorí spoj na stanovenej ploche, ktorá určuje jeho dostatočnú pevnosť.

Známa konštrukcia lisovacej nôžky však neumožňuje dostatočne rýchle a presné upevnenie a vytvarovanie zvršku. Je to zapríčinené najmä tým, že lisovacia nôžka je priestorovo tvarovaná, zatiaľ čo zvršok obuvi je zošitý z plochých dielov. Prispôbenie zvršku povrchu lisovacej nôžky je preto veľmi obtiažne. Pôsobením vakuá prisávacími otvormi sa zvršok upevní len v tých miestach, kde dostatočne prilieha k povrchu lisovacej nôžky. V miestach, kde zvršok dostatočne neprilieha k povrchu tvarovacej nôžky, sa aj nedostatočne upevní. Preto sa často stáva, že sa zvršok posunie do nesprávnej polohy. Dôsledkom je potom nedostatočné vytvarovanie zvršku a chybné pripevnenie podošvy.

Uvedené nevýhody odstraňuje lisovacia nôžka podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že v bočnej časti vonkajšej steny sú uložené opružené kolíky. Odpružené kolíky sú uložené proti pružinám v puzdrách, ktoré sú upevnené vo vonkajšej stene.

Vyšší účinok vynálezu spočíva v tom, že pri upevňovaní a tvarovaní sa zvršok na lisovacej nôžke zachytí a ustredí v správnej polohe pomocou odpružených kolíkov. Uloženie odpružených kolíkov v puzdrách zjednodušuje výrobu lisovacej nôžky.

Príklad vyhotovenia lisovacej nôžky podľa vynálezu je schematicky zobrazený na výkrese, kde značí obr. 1 nárys lisovacej nôžky s ustredeným zvrškom a obr. 2 čiastočný rez rovinou A--A podľa obr. 1, po pripevnení podošvy.

Lisovacia nôžka 1 (obr. 1) pozostáva z vonkajšej steny 11 (obr. 2), ktorej dutina d je napojená na neznázornený zdroj vakuá. Vonkajšia stena 11 pozostáva z bočnej časti 11a a z nášlapovej časti 11b, ktoré sú vzájomne prepojené obvodovou hranou 11c. V bočnej časti 11a vonkajšej steny 11 sú v línii k vytvorené prisávacie otvory 12. Lína k je ekvivalentná k obvodovej hrane 11c. Medzi prisávacími otvormi 12, v línii k, sú v bočnej časti 11a vonkajšej steny 11 upevnené puzdrá 2, v ktorých sú proti pružinám 21 uložené odpružené kolíky 22, ktoré v základnej polohe vyčnievajú cez obrys vonkajšej steny 11.

Na lisovacej nôžke 1 je uložený zvršok z obuvi, ktorý je zachytnými otvormi z1 uchytý na odpružených kolíkoch 22, ktoré sú v základnej polohe. Podošva p je uložená priamo na nášlapovej časti 11b vonkajšej steny 11 lisovacej nôžky 1 a je spojená lepením so zvrškom z len vyvýšenou obvodovou časťou p1.

Pri nakladaní na lisováciu nôžku 1 obsluha súčasne zvršok z ustredí a zachytí zachytnými otvormi z1 na vyčnievajúce odpružené kolíky 22. Cez prisávacie otvory 12 pritom pôsobí vakuá a zvršok z sa tak v ustredenej polohe upevní k bočnej časti 11a vonkajšej steny 11 lisovacej nôžky 1, čím sa aj vytvaruje. V prípade, že v niektorom mieste sa zvršok z dostatočne nepripevní pôsobením vakuá v dôsledku toho, že v tomto mieste zvršok neprilieha k bočnej časti 11a vonkajšej steny 11, nezapríčiní to nežiadúce posunutie zvršku z ustredenej polohy. Po vytvarovaní zvršku z sa na nášlapovú časť 11b vonkajšej steny 11 uloží podošva p takým spôsobom, že jej vyvýšená obvodová časť p1 prilahne k obvodovej časti vytvarovaného zvršku z. Pritom vyvýšená časť p1 podošvy p svojou pružnosťou samočinne zatlačí odpružené kolíky 22 proti tlaku pružín 21 do puzdier 2. Takto naložená podošva p sa zalisuje v neznázornenom zariadení. Po vyzutí hotovej obuvi z lisovacej nôžky 1 sa odpružené kolíky 22 opäť vysunú pôsobením pružín 21 do základnej polohy.

Vynález je možné využiť pri konštrukcii lisovacej nôžky pre výrobu obuvi.

PREDMET VYNÁLEZU

1. Lisovacia nôžka pre výrobu obuvi s dutinou, ktorá je napojená na zdroj vákua a na prisávacie otvory, ktoré sú upravené v bočnej časti obvodovej steny, vyznačená tým, že v bočnej časti (11a) vonkajšej ste-

ny (11) sú uložené odpružené kolíky (22).

2. Lisovacia nôžka podľa bodu 1, vyznačená tým, že odpružené kolíky (22) sú uložené proti pružinám (21) v puzdrách (2), ktoré sú upevnené vo vonkajšej stene (11).

1 list výkresov
