



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213594011 U

(45) 授权公告日 2021.07.02

(21) 申请号 202022019008.6

(22) 申请日 2020.09.15

(73) 专利权人 南安市恒发鑫彩印包装有限公司

地址 362300 福建省泉州市南安市溪美成
功科技工业园区

(72) 发明人 李武聪

(51) Int. Cl.

B44C 7/02 (2006.01)

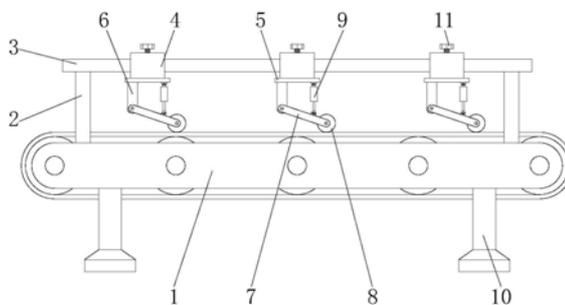
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种裱纸机中的压纸结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种裱纸机中的压纸结构,包括输送带,所述输送带顶部的两侧均固定连接U型支架,所述U型支架的顶部固定连接有横杆,所述横杆的表面滑动连接有调节套,所述调节套的底部固定连接有载板,所述载板底部的左侧固定连接有竖板,所述竖板正面的底部活动连接有压辊支架,所述压辊支架的底部活动连接有与输送带配合使用的压辊,所述载板底部的右侧通过合页活动连接有压紧机构,所述压紧机构的底部与压辊支架顶部的右侧通过合页活动连接,本实用新型解决了现有的压纸结构不便于使用者使用的问题,该裱纸机中的压纸结构,具备便于使用的优点,节省了使用者大量的时间,提高了裱纸机的工作效率。



1. 一种裱纸机中的压纸结构,包括输送带(1),其特征在于:所述输送带(1)顶部的两侧均固定连接有U型支架(2),所述U型支架(2)的顶部固定连接有横杆(3),所述横杆(3)的表面滑动连接有调节套(4),所述调节套(4)的底部固定连接有载板(5),所述载板(5)底部的左侧固定连接有竖板(6),所述竖板(6)正面的底部活动连接有压辊支架(7),所述压辊支架(7)的底部活动连接有与输送带(1)配合使用的压辊(8),所述载板(5)底部的右侧通过合页活动连接有压紧机构(9),所述压紧机构(9)的底部与压辊支架(7)顶部的右侧通过合页活动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种裱纸机中的压纸结构,其特征在于:所述输送带(1)底部的两侧均固定连接有支撑腿(10),所述支撑腿(10)的底部设置有防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的一种裱纸机中的压纸结构,其特征在于:所述横杆(3)的横截面为正方形,所述调节套(4)的横截面为正方形,所述横杆(3)与调节套(4)配合使用。

4. 根据权利要求1所述的一种裱纸机中的压纸结构,其特征在于:所述调节套(4)的数量为三个,且三个调节套(4)关于横杆(3)呈等距离排列设置。

5. 根据权利要求1所述的一种裱纸机中的压纸结构,其特征在于:所述调节套(4)的顶部螺纹连接有螺栓(11),所述螺栓(11)的底部贯穿至调节套(4)的内部与横杆(3)的顶部接触。

6. 根据权利要求1所述的一种裱纸机中的压纸结构,其特征在于:所述压紧机构(9)包括空心柱(91),所述空心柱(91)内壁的顶部固定连接有弹簧(92),所述弹簧(92)的底部固定连接有滑柱(93),所述滑柱(93)的表面与空心柱(91)的内壁滑动连接,所述滑柱(93)的底部固定连接有连杆(94),所述连杆(94)的底部贯穿至空心柱(91)的外部。

一种裱纸机中的压纸结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裱纸机设备技术领域,具体为一种裱纸机中的压纸结构。

背景技术

[0002] 裱纸机属于纸品制作机械领域,特别是一种用于将两张纸裱糊粘贴在一起的裱纸机,它是由送纸机构,裱纸机构和压纸机构组成,在送纸机构上并列设置两个风头,在裱纸机构上设置有中间定位机构,将裱纸机构分为两个走纸道,在裱纸机构的两侧边设置有翼形弹簧片,中间定位机构是由中间定位导向块和升降机构组成,结构简单,提高生产效率,适应不同大小的纸张要求,是一种对纸张的大小没有限制,单双张送纸可以转换的裱纸机。

[0003] 压纸结构是裱纸机在压纸时所用到的零部件,但是,现有的压纸结构不便于使用者使用,浪费了使用者大量的时间,降低了裱纸机的工作效率。

实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型的目的在于提供一种裱纸机中的压纸结构,具备便于使用的优点,解决了现有的压纸结构不便于使用者使用的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种裱纸机中的压纸结构,包括输送带,所述输送带顶部的两侧均固定连接U型支架,所述U型支架的顶部固定连接横杆,所述横杆的表面滑动连接有调节套,所述调节套的底部固定连接载板,所述载板底部的左侧固定连接竖板,所述竖板正面的底部活动连接压辊支架,所述压辊支架的底部活动连接有与输送带配合使用的压辊,所述载板底部的右侧通过合页活动连接压紧机构,所述压紧机构的底部与压辊支架顶部的右侧通过合页活动连接。

[0006] 作为本实用新型优选的,所述输送带底部的两侧均固定连接支撑腿,所述支撑腿的底部设置有防滑纹。

[0007] 作为本实用新型优选的,所述横杆的横截面为正方形,所述调节套的横截面为正方形,所述横杆与调节套配合使用。

[0008] 作为本实用新型优选的,所述调节套的数量为三个,且三个调节套关于横杆呈等距离排列设置。

[0009] 作为本实用新型优选的,所述调节套的顶部螺纹连接有螺栓,所述螺栓的底部贯穿至调节套的内部与横杆的顶部接触。

[0010] 作为本实用新型优选的,所述压紧机构包括空心柱,所述空心柱内壁的顶部固定连接弹簧,所述弹簧的底部固定连接滑柱,所述滑柱的表面与空心柱的内壁滑动连接,所述滑柱的底部固定连接连杆,所述连杆的底部贯穿至空心柱的外部。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型通过设置输送带、U型支架、横杆、调节套、载板、竖板、压辊支架、压辊、压紧机构、支撑腿和螺栓的配合使用,解决了现有的压纸结构不便于使用者使用的问题,该裱纸机中的压纸结构,具备便于使用的优点,节省了使用者大量的时间,提高了裱纸

机的工作效率。

[0013] 2、本实用新型通过设置支撑腿,能够增加支撑腿底部与地面的摩擦力,防止支撑腿非正常移动。

[0014] 3、本实用新型通过设置调节套,能够防止调节套在横杆的表面滑动时转动,提高了调节套移动的稳定性。

[0015] 4、本实用新型通过设置调节套,能够带动载板左右移动,提高了调节套的实用性。

[0016] 5、本实用新型通过设置螺栓,能够对不同位置的调节套进行固定,提高了调节套通用性。

[0017] 6、本实用新型通过设置压紧机构,能够配合压辊支架使用对压辊提供下压力。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型图1中横杆和调节套的结构右视图;

[0020] 图3为本实用新型图1中压紧机构的结构剖视图;

[0021] 图4为本实用新型图1中压紧机构的结构立体图。

[0022] 图中:1、输送带;2、U型支架;3、横杆;4、调节套;5、载板;6、竖板;7、压辊支架;8、压辊;9、压紧机构;91、空心柱;92、弹簧;93、滑柱;94、连杆;10、支撑腿;11、螺栓。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 如图1至图4所示,本实用新型提供了一种裱纸机中的压纸结构,包括输送带1,输送带1顶部的两侧均固定连接U型支架2,U型支架2的顶部固定连接横杆3,横杆3的表面滑动连接调节套4,调节套4的底部固定连接载板5,载板5底部的左侧固定连接竖板6,竖板6正面的底部活动连接压辊支架7,压辊支架7的底部活动连接与输送带1配合使用的压辊8,载板5底部的右侧通过合页活动连接压紧机构9,压紧机构9的底部与压辊支架7顶部的右侧通过合页活动连接。

[0025] 参考图1,输送带1底部的两侧均固定连接支撑腿10,支撑腿10的底部设置有防滑纹。

[0026] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置支撑腿10,能够增加支撑腿10底部与地面的摩擦力,防止支撑腿10非正常移动。

[0027] 参考图1,横杆3的横截面为正方形,调节套4的横截面为正方形,横杆3与调节套4配合使用。

[0028] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置调节套4,能够防止调节套4在横杆3的表面滑动时转动,提高了调节套4移动的稳定性。

[0029] 参考图1,调节套4的数量为三个,且三个调节套4关于横杆3呈等距离排列设置。

[0030] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置调节套4,能够带动载板5左右移

动,提高了调节套4的实用性。

[0031] 参考图1,调节套4的顶部螺纹连接有螺栓11,螺栓11的底部贯穿至调节套4的内部与横杆3的顶部接触。

[0032] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置螺栓11,能够对不同位置的调节套4进行固定,提高了调节套4通用性。

[0033] 参考图3,压紧机构9包括空心柱91,空心柱91内壁的顶部固定连接有弹簧92,弹簧92的底部固定连接有滑柱93,滑柱93的表面与空心柱91的内壁滑动连接,滑柱93的底部固定连接有连杆94,连杆94的底部贯穿至空心柱91的外部。

[0034] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置压紧机构9,能够配合压辊支架7使用对压辊8提供下压力。

[0035] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,操作员通过扳手拧松螺栓11,操作员手动调节调节套4的位置,使调节套4在横杆3的表面左右滑动,调节完成后,再通过扳手拧紧螺栓11,操作员将纸制品放置在输送带1的顶部,输送带1工作带动纸制品由左至右移动,纸制品向右移动带动压辊8在纸制品的顶部滚动,且同时配合压辊8带动压辊支架7以竖板6为中心逆时针转动,压辊支架7转动通过合页带动连杆94上升,连杆94上升带动滑柱93在空心柱91的内部滑动上升,滑柱93滑动上升与空心柱91配合压缩弹簧92,通过弹簧92的作用使压辊8下压纸制品,达到便于使用的目的。

[0036] 综上所述:该裱纸机中的压纸结构,通过设置输送带1、U型支架2、横杆3、调节套4、载板5、竖板6、压辊支架7、压辊8、压紧机构9、支撑腿10和螺栓11的配合使用,解决了现有的压纸结构不便于使用者使用的问题。

[0037] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0038] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

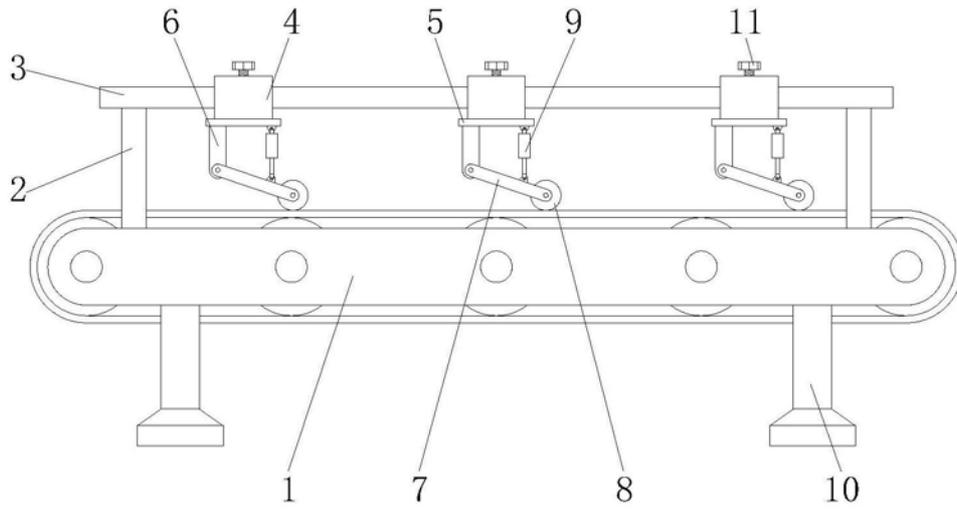


图1

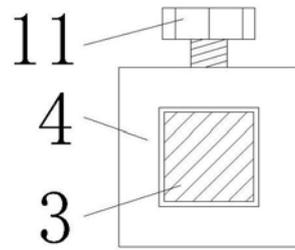


图2

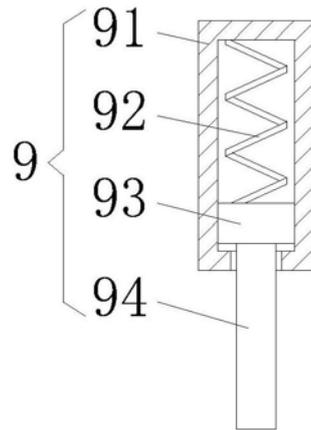


图3

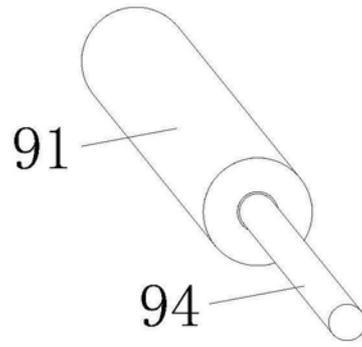


图4