



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210308822 U

(45)授权公告日 2020.04.14

(21)申请号 201920905089.4

(22)申请日 2019.06.14

(73)专利权人 深圳市永美成科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区平湖街道木古社区新河路38号厂房101, 102,201,401

(72)发明人 廖建生

(74)专利代理机构 深圳市博锐专利事务所

44275

代理人 林栋

(51)Int.Cl.

B29C 45/27(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

塑胶模具

(57)摘要

本实用新型公开了塑胶模具,包括浇注口以及配合形成注塑腔的上模座和下模座,所述上模座上设有所述浇注口,还包括设于所述上模座上的挡板和滑槽,所述挡板位于所述浇注口的下方,所述滑槽内可滑动设有所述挡板,所述挡板上具有沿其长度方向设置的多个缺口,多个所述缺口的大小逐渐增加。滑动设于滑槽内的挡板具有多个大小不同的缺口,通过控制缺口中的其中之一与浇注口对齐,便可调节塑胶模块的浇注量,有益于提高各种材质成品的产品质量。



1. 塑胶模具,包括浇注口以及配合形成注塑腔的上模座和下模座,所述上模座上设有所述浇注口,其特征在于:还包括设于所述上模座上的挡板和滑槽,所述挡板位于所述浇注口的下方,所述滑槽内可滑动设有所述挡板,所述挡板上具有沿其长度方向设置的多个缺口,多个所述缺口的大小逐渐增加。

2. 根据权利要求1所述的塑胶模具,其特征在于:还包括垫块,所述滑槽与挡板之间设有所述垫块。

3. 根据权利要求2所述的塑胶模具,其特征在于:所述垫块由弹性材料制成。

4. 根据权利要求1所述的塑胶模具,其特征在于:还包括拉绳,所述挡板的两端均设有所述拉绳。

5. 根据权利要求1所述的塑胶模具,其特征在于:还包括连接杆,所述连接杆的两端分别连接所述上模座和下模座。

## 塑胶模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具设备技术领域,尤其涉及塑胶模具。

### 背景技术

[0002] 现有的浇注口通常直接与注塑腔相连,注塑材料在注塑过程中,材料流量的大小并不能调节,受注塑材料特性的影响,不同的注塑材料流速并不相同,过快或者过慢都不利于产品的注塑成型。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种浇注量可调的塑胶模具。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:塑胶模具,包括浇注口以及配合形成注塑腔的上模座和下模座,所述上模座上设有所述浇注口,还包括设于所述上模座上的挡板和滑槽,所述挡板位于所述浇注口的下方,所述滑槽内可滑动设有所述挡板,所述挡板上具有沿其长度方向设置的多个缺口,多个所述缺口的大小逐渐增加。

[0005] 进一步的,还包括垫块,所述滑槽与挡板之间设有所述垫块。

[0006] 进一步的,所述垫块由弹性材料制成。

[0007] 进一步的,还包括拉绳,所述挡板的两端均设有所述拉绳。

[0008] 进一步的,还包括连接杆,所述连接杆的两端分别连接所述上模座和下模座。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:滑动设于滑槽内的挡板具有多个大小不同的缺口,通过控制缺口中的其中之一与浇注口对齐,便可调节塑胶模块的浇注量,有益于提高各种材质成品的产品质量。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型实施例一的塑胶模具的剖视图;

[0011] 图2为本实用新型实施例一的挡板的结构示意图。

[0012] 标号说明:

[0013] 1、浇注口;

[0014] 2、上模座;

[0015] 3、下模座;

[0016] 4、挡板;

[0017] 5、缺口;

[0018] 6、垫块;

[0019] 7、拉绳;

[0020] 8、连接杆。

## 具体实施方式

[0021] 为详细说明本实用新型的技术内容、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图予以说明。

[0022] 本实用新型最关键的构思在于:滑动设于滑槽内的挡板具有多个大小不同的缺口,通过控制缺口中的其中之一与浇注口对齐,便可调节塑胶模块的浇注量。

[0023] 请参照图1和图2,塑胶模具,包括浇注口1以及配合形成注塑腔的上模座2和下模座3,所述上模座2上设有所述浇注口1,还包括设于所述上模座2上的挡板4和滑槽,所述挡板4位于所述浇注口1的下方,所述滑槽内可滑动设有所述挡板4,所述挡板4上具有沿其长度方向设置的多个缺口,多个所述缺口5的大小逐渐增加。

[0024] 本实用新型的结构原理简述如下:滑槽位于浇注口的下方,挡板设于滑槽内,而挡板上设有大小不一的缺口,通过挡板在滑槽内的移动可以选择任意一个缺口与浇注口对齐,通过选择不同的缺口控制浇注量的大小。

[0025] 从上述描述可知,本实用新型的有益效果在于:滑动设于滑槽内的挡板具有多个大小不同的缺口,通过控制缺口中的其中之一与浇注口对齐,便可调节塑胶模块的浇注量,有益于提高各种材质成品的产品质量。

[0026] 进一步的,还包括垫块6,所述滑槽与挡板4之间设有所述垫块6。

[0027] 由上述描述可知,设于滑槽与挡板之间的垫块具有固定的作用,防止挡板在滑槽内过渡摇晃。

[0028] 进一步的,所述垫块6由弹性材料制成。

[0029] 由上述描述可知,弹性材料具有优异的形变能力,尽可能地增大挡板与滑槽之间的摩擦力,避免两者出现非预期的相对滑动。

[0030] 进一步的,还包括拉绳7,所述挡板4的两端均设有所述拉绳7。

[0031] 由上述描述可知,设于挡板两端的拉绳便于用户对挡板位置进行控制。

[0032] 进一步的,还包括连接杆8,所述连接杆8的两端分别连接所述上模座2和下模座3。

[0033] 实施例一

[0034] 请参照图1和图2,本实用新型的实施例一为:塑胶模具,包括浇注口1以及配合形成注塑腔的上模座2和下模座3,所述上模座2上设有所述浇注口1,还包括设于所述上模座2上的挡板4和滑槽,所述挡板4位于所述浇注口1的下方,所述滑槽内可滑动设有所述挡板4,所述挡板4上具有沿其长度方向设置的多个缺口5,多个所述缺口5的大小逐渐增加。可选的,所述缺口5的形状为矩形、圆形或三角形,优选的,所述缺口5的形状为矩形。

[0035] 详细的,还包括垫块6,所述滑槽与挡板4之间设有所述垫块6,具体的,所述垫块6由弹性材料制成。

[0036] 在本实施例中,所述垫块6固定于所述滑槽的内壁上,所述垫块6上设有贯穿的通孔,所述挡板4穿设于所述通孔中。在挡板4静止时,垫块6向滑槽施以压力,防止挡板4从滑槽内自由移动或者滑出,可选的,所述垫块6靠近所述挡板4的一侧设有防滑纹,更具体的,所述滑槽的两端均设有所述弹性垫块。

[0037] 详细的,还包括拉绳7,所述挡板4的两端均设有所述拉绳7,用户可以通过所述拉绳7对挡板4进行位置上的调节,便于控制浇注量的大小。

[0038] 还包括连接杆8,所述连接杆8的两端分别连接所述上模座2和下模座3,所述连接

杆8为可伸缩连接杆。

[0039] 本实用新型实施例结构原理简述如下:滑槽位于浇注口1的下方,滑槽内设有弹性垫块,所述挡板4穿设于所述垫块6内,而挡板4上设有大小不一的缺口5,通过拉绳7控制挡板4在滑槽内的移动可以选择任意一个缺口5与浇注口1对齐,通过选择不同的缺口5即可控制浇注量的大小。

[0040] 综上所述,本实用新型提供的塑胶模具,滑动设于滑槽内的挡板具有多个大小不同的缺口,通过控制缺口中的其中之一与浇注口对齐,便可调节塑胶模块的浇注量,有益于提高各种材质成品的产品质量。

[0041] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等同变换,或直接或间接运用在相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

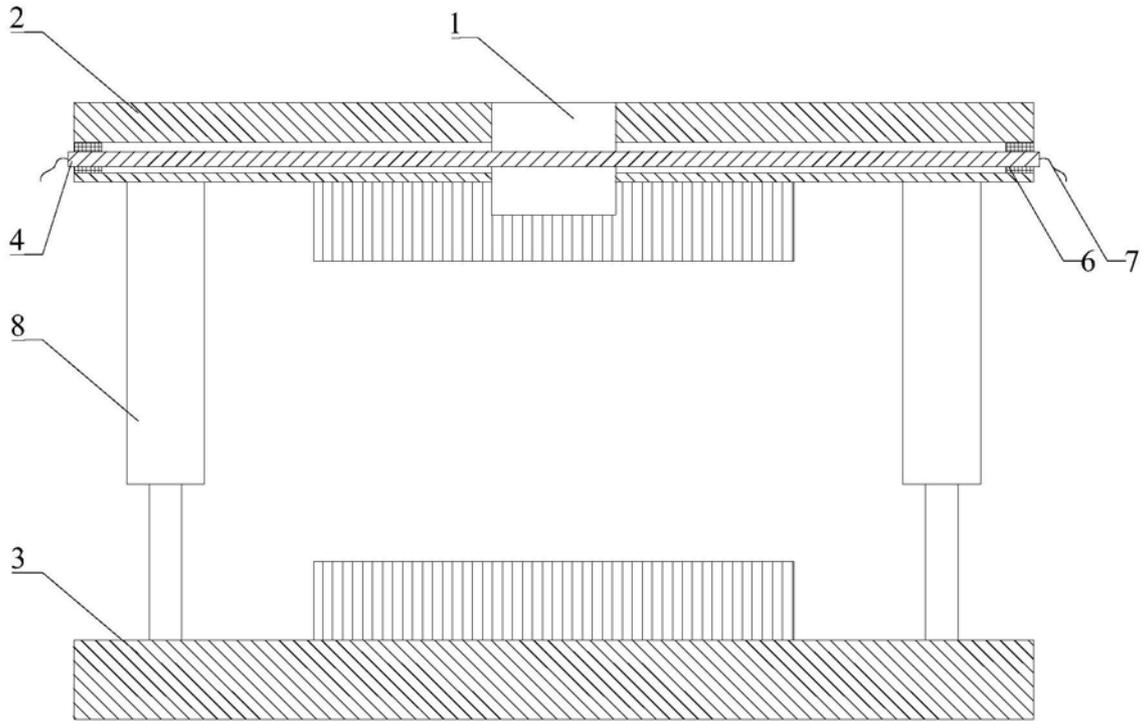


图1

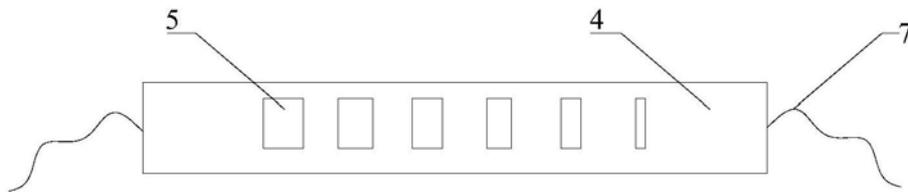


图2