



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221417236 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 26

(21) 申请号 202323067250.0

(22) 申请日 2023.11.14

(73) 专利权人 苏州腾茂电子科技有限公司  
地址 215100 江苏省苏州市相城区太平街  
道聚金路28号

(72) 发明人 崔爱华 朱伯圣 林玲 林永飞  
贾润萍 陈栋 朱春泉 孔鹏鹏

(74) 专利代理机构 苏州市方略专利代理事务所  
(普通合伙) 32267  
专利代理师 王春云

(51) Int. Cl.  
B29C 44/58 (2006.01)  
B29C 44/34 (2006.01)

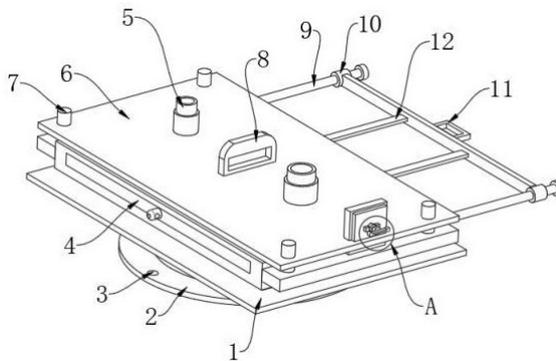
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,涉及模型生产技术领域,包括物件主体,所述物件主体的一侧固定连接有固定块,所述固定块的一侧开设有连接开口,所述物件主体的一侧活动连接有挡板,所述物件主体的一侧固定连接有限位杆,所述限位杆的一侧活动连接有上压板,所述上压板的一侧固定连接有入料开口,所述上压板的一侧固定连接有第一握把,所述物件主体的一侧活动连接有推板。本实用新型通过在使用者需要对模具进行使用脱模时,其使用者需要通过推动第二握把,以此使用者就能够通过支撑杆对设置的推板进行推动,并使用者需要将挡板进行取下,以此使用者就能够将物件主体中的物件进行高效的使用脱模。



1. 一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,包括物件主体(1),其特征在于:所述物件主体(1)的一侧固定连接有限位杆(7),所述限位杆(7)的一侧活动连接有上压板(6),所述上压板(6)的一侧固定连接有入料开口(5),所述上压板(6)的一侧固定连接有第一握把(8);

所述物件主体(1)的一侧活动连接有推板(16),所述推板(16)的一侧固定连接有支撑杆(12),所述支撑杆(12)的一侧固定连接有第二握把(11),所述物件主体(1)的一侧固定连接有圆柱导杆(9),所述支撑杆(12)的一侧固定连接有旋转手把(15);

2. 根据权利要求1所述的一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,其特征在于:所述固定块(2)的一侧开设有连接开口(3),且连接开口(3)以固定块(2)为中心点环绕开设。

3. 根据权利要求1所述的一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,其特征在于:所述上压板(6)的一侧固定连接有入料开口(5),且入料开口(5)数量为多个。

4. 根据权利要求1所述的一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,其特征在于:所述物件主体(1)的一侧固定连接有多个限位杆(7),且限位杆(7)数量为多个并彼此之间相互平行。

5. 根据权利要求1所述的一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,其特征在于:所述物件主体(1)的一侧固定连接有多个圆柱导杆(9),且圆柱导杆(9)数量为多个。

6. 根据权利要求1所述的一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,其特征在于:所述圆柱导杆(9)的一侧活动连接有多个限位环(10),且限位环(10)数量为多个。

7. 根据权利要求1所述的一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,其特征在于:所述限位环(10)的一侧固定连接有第二握把(11),且第二握把(11)通过限位环(10)和圆柱导杆(9)之间进行连接。

## 一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模型生产技术领域,具体涉及一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具。

### 背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号,在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状,应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模两个部分,二者可分可合。分开时取出制件,合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具,形状复杂,承受坯料的胀力,对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求,模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一。

[0003] 针对现有技术存在以下问题:

[0004] 1、在使用者需要对模具进行使用脱模以及推出时其不够高效;

[0005] 2、在使用者需要对模具进行使用拆卸清洗时其不够便捷。

### 实用新型内容

[0006] 本实用新型提供一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0008] 一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,包括物件主体,所述物件主体的一侧固定连接有固定块,所述固定块的一侧开设有连接开口,所述物件主体的一侧活动连接有挡板,所述物件主体的一侧固定连接有限位杆,所述限位杆的一侧活动连接有上压板。

[0009] 所述上压板的一侧固定连接有限位环,所述上压板的一侧固定连接有限位杆,所述物件主体的一侧活动连接有推板,所述推板的一侧固定连接有限位环,所述限位环的一侧固定连接有限位杆,所述限位杆的一侧固定连接有限位环。

[0010] 所述推板的一侧固定连接有限位环,所述限位环的一侧固定连接有限位杆,所述物件主体的一侧固定连接有限位环,所述限位环的一侧固定连接有限位杆,所述限位杆的一侧固定连接有限位环,所述限位环的一侧固定连接有限位杆,所述限位杆的一侧固定连接有限位环,所述限位环的一侧固定连接有限位杆,所述限位杆的一侧固定连接有限位环。

[0011] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述固定块的一侧开设有连接开口,且连接开口以固定块为中心点环绕开设。

- [0012] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的连接使用。
- [0013] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述上压板的一侧固定连接有入料开口,且入料开口数量为多个。
- [0014] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的入料使用。
- [0015] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述物件主体的一侧固定连接有限位杆,且限位杆数量为多个并彼此之间相互平行。
- [0016] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的限位使用。
- [0017] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述物件主体的一侧固定连接有圆柱导杆,且圆柱导杆数量为多个。
- [0018] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的限位使用。
- [0019] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述圆柱导杆的一侧活动连接有限位环,且限位环数量为多个。
- [0020] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的限位使用。
- [0021] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述限位环的一侧固定连接有第二握把,且第二握把通过限位环和圆柱导杆之间进行连接。
- [0022] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的彼此之间的连接。
- [0023] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:
- [0024] 本实用新型提供一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,并通过设置的物件主体、固定块、连接开口、挡板、入料开口、上压板、限位杆、第一握把、圆柱导杆、限位环、第二握把、支撑杆、螺纹杆、螺母、旋转手把和推板的相互配合和使用能够便于使用者对模具进行高效的使用加工脱模,其在使用者需要对模具进行使用脱模时,其使用者需要通过推动第二握把,以此使用者就能够通过支撑杆对设置的推板进行推动,并使用者需要将挡板进行取下,以此使用者就能够将物件主体中的物件进行高效的使用脱模,满足了使用者能够进行高效脱模的使用需求;
- [0025] 本实用新型提供一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,并通过设置的螺母的一侧活动连接的螺纹杆并在使用者拧动旋转手把并在使用者将其在设置的螺母上进行拧送后使用者就能够将上压板在物件主体上进行取下,以此使用者就能够对模具进行高效的使用清洁,满足了使用者能够进行高效使用清洁的使用需求。

#### 附图说明

- [0026] 图1为本实用新型的结构正视图;
- [0027] 图2为本实用新型的结构侧视图;
- [0028] 图3为本实用新型的结构俯视图;
- [0029] 图4为本实用新型的结构图1中A处结构放大图;
- [0030] 图5为本实用新型的结构仰视图。
- [0031] 图中:1、物件主体;2、固定块;3、连接开口;4、挡板;5、入料开口;6、上压板;7、限位杆;8、第一握把;9、圆柱导杆;10、限位环;11、第二握把;12、支撑杆;13、螺纹杆;14、螺母;15、旋转手把;16、推板。

## 具体实施方式

[0032] 下面结合实施例对本实用新型做进一步详细说明：

### 实施例1

[0033] 如图1-5所示,本实用新型提供了一种泡沫用具有脱模结构的发泡模具,包括物件主体1,物件主体1的一侧固定连接有固定块2,固定块2的一侧开设有连接开口3,物件主体1的一侧活动连接有挡板4,物件主体1的一侧固定连接有限位杆7。

[0034] 在本实施例中,固定块2的一侧开设有连接开口3,且连接开口3以固定块2为中心点环绕开设,其能够便于使用者进行高效的连接使用,上压板6的一侧固定连接有入料开口5,且入料开口5数量为多个,其能够便于使用者进行高效的入料使用。

### 实施例2

[0035] 如图1-5所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,限位杆7的一侧活动连接有上压板6,上压板6的一侧固定连接有入料开口5,上压板6的一侧固定连接有第一握把8,物件主体1的一侧活动连接有推板16,推板16的一侧固定连接有支撑杆12。

[0036] 在本实施例中,物件主体1的一侧固定连接有限位杆7,且限位杆7数量为多个并彼此之间相互平行,其能够便于使用者进行高效的限位使用,物件主体1的一侧固定连接有圆柱导杆9,且圆柱导杆9数量为多个,其能够便于使用者进行高效的限位使用。

### 实施例3

[0037] 如图1-5所示,在实施例1、实施例2的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,支撑杆12的一侧固定连接有第二握把11,推板16的一侧固定连接有支撑杆12,支撑杆12的一侧固定连接有第二握把11,物件主体1的一侧固定连接有圆柱导杆9,支撑杆12的一侧固定连接有限位环10,上压板6的一侧固定连接有螺母14,螺母14的一侧活动连接有螺纹杆13,螺纹杆13的一侧固定连接有旋转手把15。

[0038] 在本实施例中,圆柱导杆9的一侧活动连接有限位环10,且限位环10数量为多个,其能够便于使用者进行高效的限位使用,限位环10的一侧固定连接有第二握把11,且第二握把11通过限位环10和圆柱导杆9之间进行连接,其能够便于使用者进行高效的彼此之间的连接,其在使用者需要对模具进行使用脱模时,其使用者需要通过推动第二握把11,以此使用者就能够通过支撑杆12对设置的推板16进行推动,并使用者需要将挡板4进行取下,以此使用者就能够将物件主体1中的物件进行高效的使用脱模。

[0039] 如图1-5所示,在使用者需要对其进行使用时,其在使用者需要对模具进行使用脱模时,其使用者需要通过推动第二握把11,以此使用者就能够通过支撑杆12对设置的推板16进行推动,并使用者需要将挡板4进行取下,以此使用者就能够将物件主体1中的物件进行高效的使用脱模,并通过设置的螺母14的一侧活动连接的螺纹杆13并在使用者拧动旋转手把15并在使用者将其在设置的螺母14上进行拧送后使用者就能够将上压板6在物件主体1上进行取下,以此使用者就能够对模具进行高效的使用清洁。

[0040] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

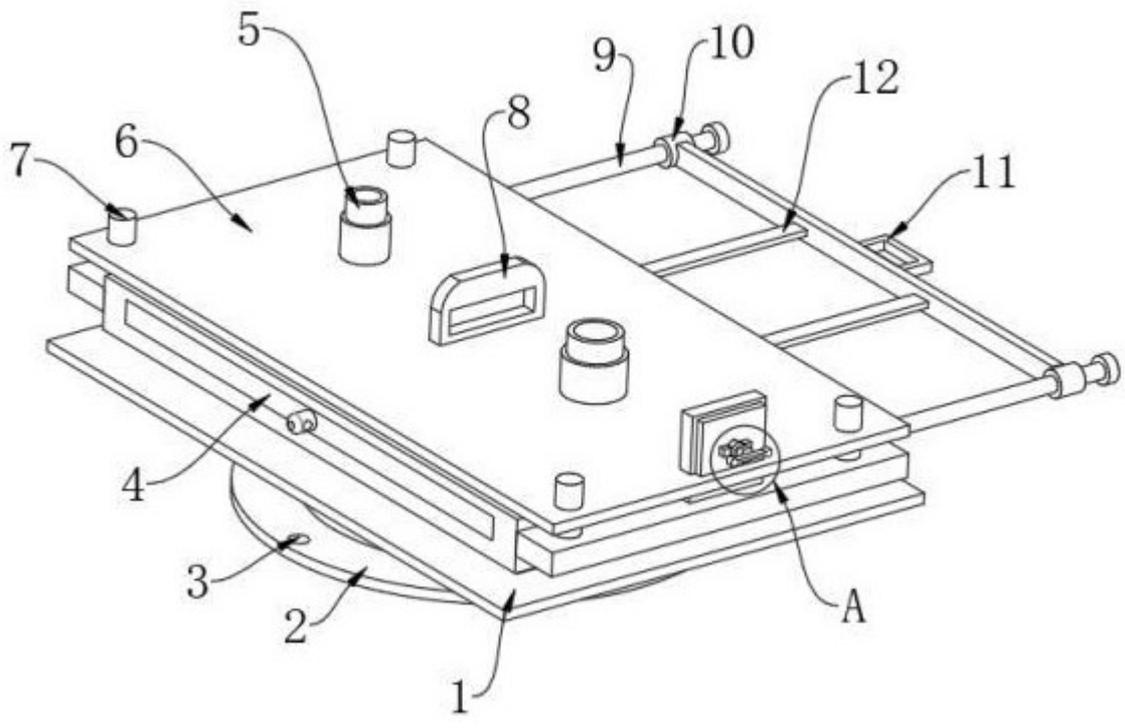


图 1

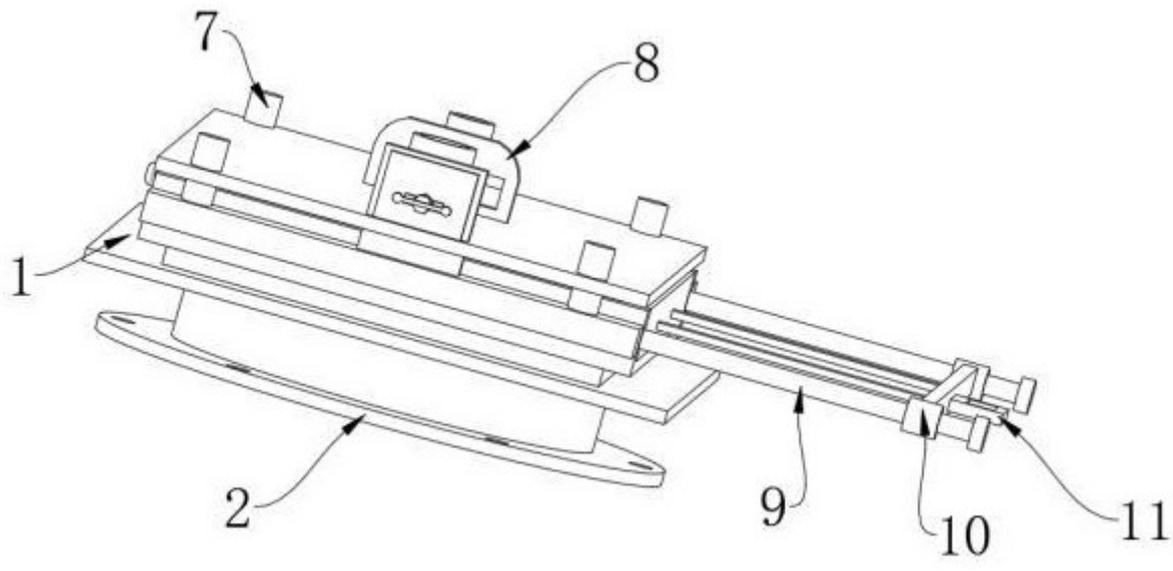


图 2

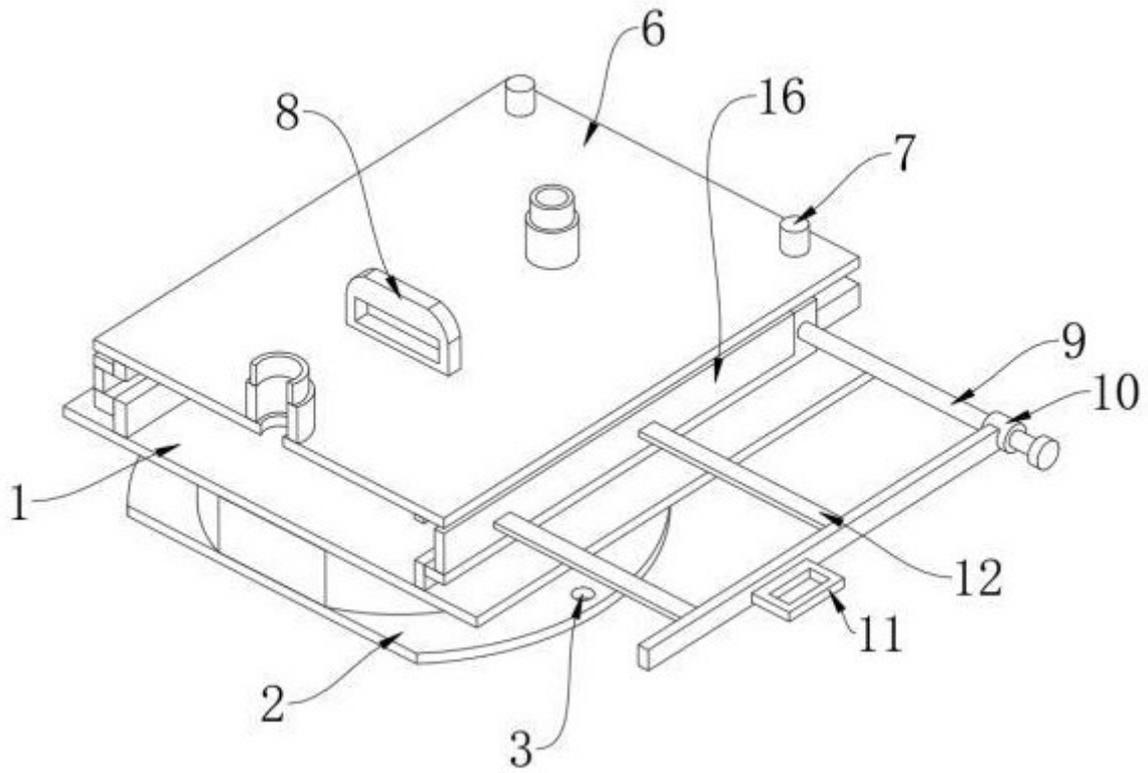


图 3

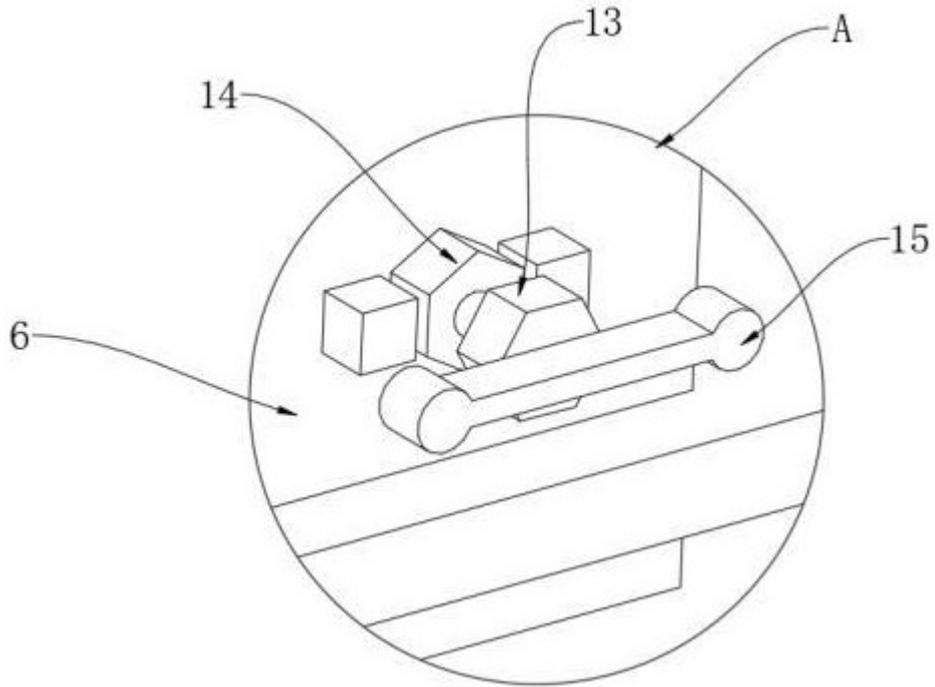


图 4

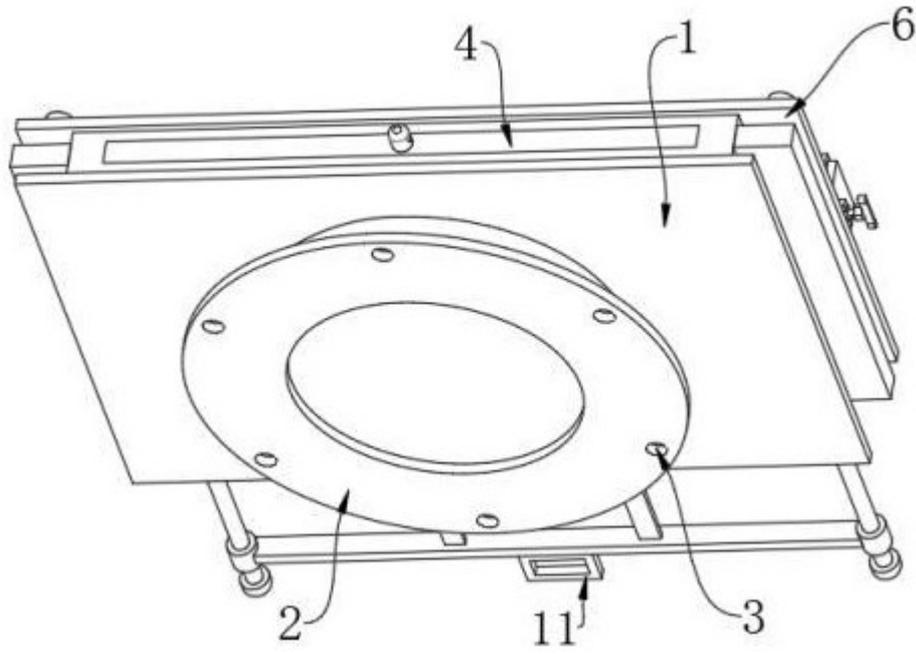


图 5