



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207722210 U

(45)授权公告日 2018.08.14

(21)申请号 201721144180.6

(22)申请日 2017.09.08

(73)专利权人 德州辉盛高压氧舱科技有限公司

地址 253100 山东省德州市平原县经济开发
区互联网创业园辉盛科技

(72)发明人 焦俊生

(51)Int.Cl.

A61M 16/06(2006.01)

A61M 16/08(2006.01)

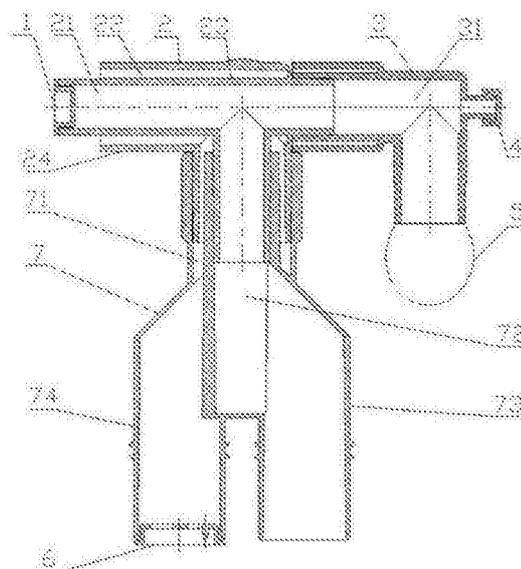
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

呼吸面罩连接装置

(57)摘要

本实用新型是一种呼吸面罩连接装置,主要由T型管、L型管、输氧单向阀、排气单向阀组成,T型管前端设置有输氧单向阀,T型管后端连结L型管,T型管下端连结Y型管,Y型管的排气支管下端设置有排气单向阀,L型管下口设置有氧气缓存袋,T型管氧气道A分别与L型管氧气道C和Y型管氧气道B相通,T型管排气道A与Y型管排气道B相通。本实用新型设置了氧气缓存袋,患者吸气顺畅,没有窒息感;氧气通道与排气通道为两个独立通道,同时,输氧单向阀设置在氧气管A的前端口,氧气与废气混合很少,提高了吸氧纯度,减少了氧气浪费。



1.呼吸面罩连接装置,主要由T型管(2)、L型管(3)、输氧单向阀(1)、排气单向阀(6)组成,其特征在于:T型管(2)前端设置有输氧单向阀(1),T型管(2)后端连结L型管(3),T型管(2)下端连结Y型管(7),Y型管(7)的排气支管B(74)下端设置有排气单向阀(6),L型管(3)下口设置有氧气缓存袋(5),T型管(2)氧气道A(21)分别与L型管(3)氧气道C(31)和Y型管(7)氧气道B(72)相通,T型管(2)排气道A(22)与Y型管(7)排气道B(71)相通。

2.根据权利要求1所述的呼吸面罩连接装置,其特征在于:T型管(2)为两层结构,中心为氧气管A(23),外层为排气管A(24),氧气管A(23)与排气管A(24)之间有排气道A(22),氧气管A(23)前端突出排气管A(24)前端口。

3.根据权利要求1所述的呼吸面罩连接装置,其特征在于:Y型管(7)设置有氧气支管B(73)和排气支管B(74),氧气支管B(73)的颈部在排气支管B(74)的颈部内,两管颈部之间有排气道B(71),排气道B(71)与排气支管B(74)联通。

呼吸面罩连接装置

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及医疗器械领域,具体说是一种呼吸面罩连接装置。

背景技术

[0002] 高压氧医学在中国自19世纪60年代起步,虽然开端较晚,但不断发展并呈星火燎原之势,社会影响力日增,应用范围越来越广。高压氧治疗保健是在一个在高压氧舱吸入超过1个大气压的纯氧的保健方法,在合适的高压环境下,通过提高吸入气中的氧浓度,提高血氧张力、增加血氧含量,使组织内氧含量和储氧量相应增加,是一种有效改善、缓解和纠正机体缺氧状态的医疗措施,通过改善人体因为内因或者外因导致的缺氧症状,弥补人体内缺失的那一部分氧气,从而达到保健或者治疗的目的。

[0003] 目前,高压氧使用的呼吸面罩及连接管路、管件,基本能适应患者的需求,但也存在一些不足,如呼吸面罩与管路之间的连接管件,大都使用Y型三通管件,这种管件氧气进路始终开通,吸气时由于受微阻力呼吸调节器或流量计供氧气流小的限制,吸氧的后半程阻力增大,有窒息感,同时,呼气时在Y型三通出气管中存有的部分废气又被吸入患者体内,等于降低了氧气的纯度;呼气时一些氧气又随废气一同被排出,造成氧气浪费。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种吸氧顺畅,废气排出干净的呼吸面罩连接装置。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下方案:呼吸面罩连接装置,主要由T型管、L型管、输氧单向阀、排气单向阀组成,T型管前端设置有输氧单向阀,T型管后端连结L型管,T型管下端连结Y型管,Y型管的排气支管B下端设置有排气单向阀,L型管下口设置有氧气缓存袋,T型管氧气道A分别与L型管氧气道C和Y型管氧气道B相通,T型管排气道A与Y型管排气道B相通;T型管为两层结构,中心为氧气管A,外层为排气管A,氧气管A与排气管A之间有排气道A,氧气管A前端突出排气管A前端口;Y型管设置有氧气支管B和排气支管B,氧气支管B的颈部在排气支管B的颈部内,两管颈部之间有排气道B,排气道B与排气支管B联通。

[0006] 使用时,T型管前端接呼吸面罩,氧气支管B接氧舱供氧管,排气支管B接氧舱排气主管;吸气时,输氧单向阀打开,排气单向阀关闭,氧气被吸入患者体内,吸气后半程氧气缓存袋内的氧气供患者吸入;呼气时,输氧单向阀关闭,排气单向阀打开,废气通过排气道A、排气道B和排气支管B排出。

[0007] 由于本实用新型设置了氧气缓存袋,患者吸气顺畅,没有窒息感;氧气通道与排气通道为两个独立通道,同时,输氧单向阀设置在氧气管A前端口,氧气与废气混合很少,提高了吸氧纯度,减少了氧气浪费。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构图;

[0009] 图2为T型管结构图;

[0010] 图3为Y型管结构图；

[0011] 图4为L型管结构图。

[0012] 图中：1、输氧单向阀，2、T型管，21、氧气道A，22、排气道A，23、氧气管A，24、排气管A，3、L型管，31、氧气道C，4、胶帽，5、氧气缓存袋，6、排气单向阀，7、Y型管，71、排气道B，72、氧气道B，73、氧气支管B，74、排气支管B。

具体实施方式

[0013] 下面以实施例结合附图，对本实用新型作进一步说明。

[0014] 本实施例，T型管2、Y型管7、L型管3都使用医用PP塑料一体注塑成型；输氧单向阀1、排气单向阀6、氧气缓存袋5都使用医用硅橡胶制作；T型管2后端插接L型管3，T型管2下端与Y型管7颈部插接，氧气缓存袋5安装在L型管3下端口，输氧单向阀1安装在T型管2的氧气管A23前端口，排气单向阀6安装在Y型管7的排气支管B74下端口。

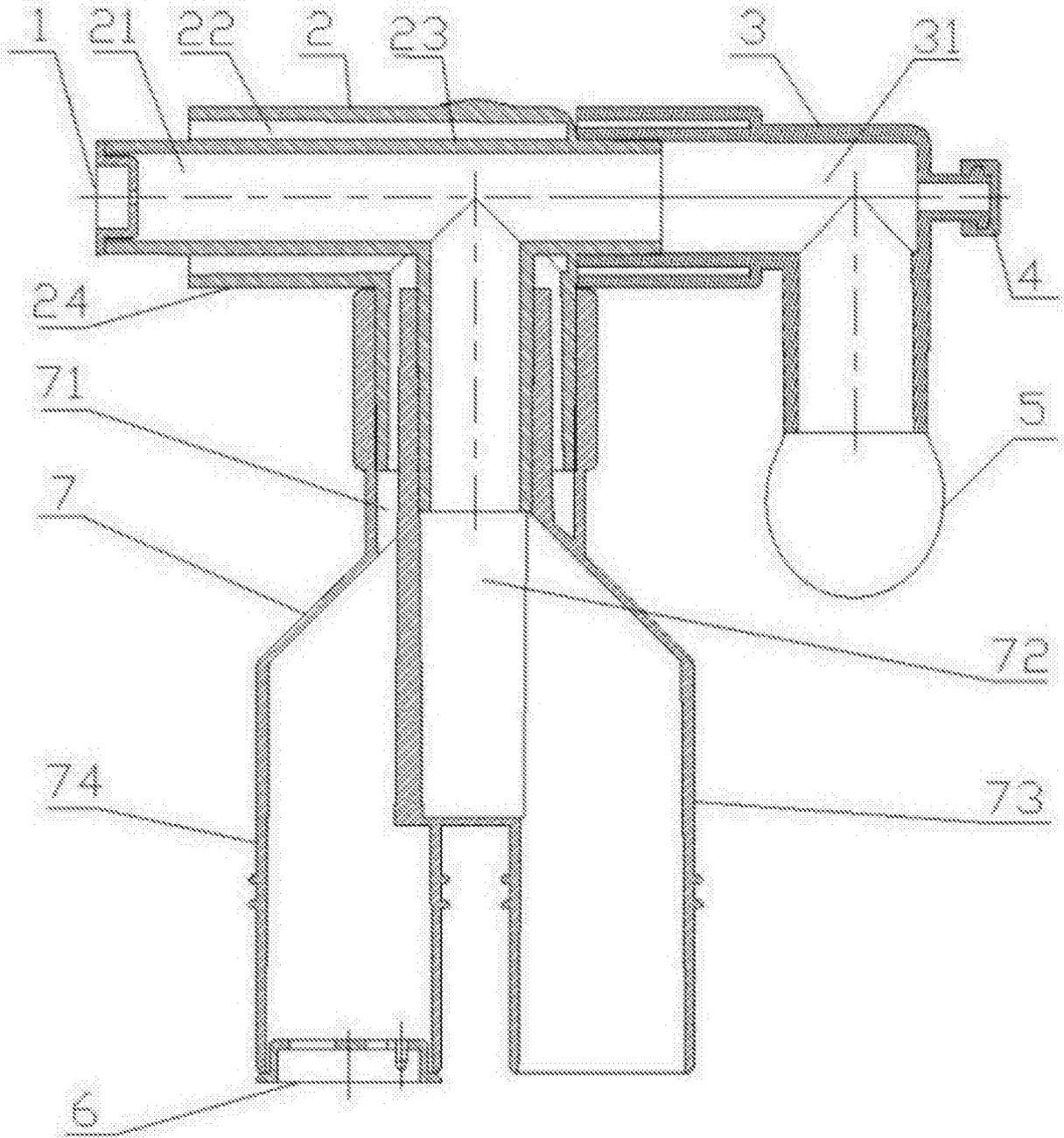


图1

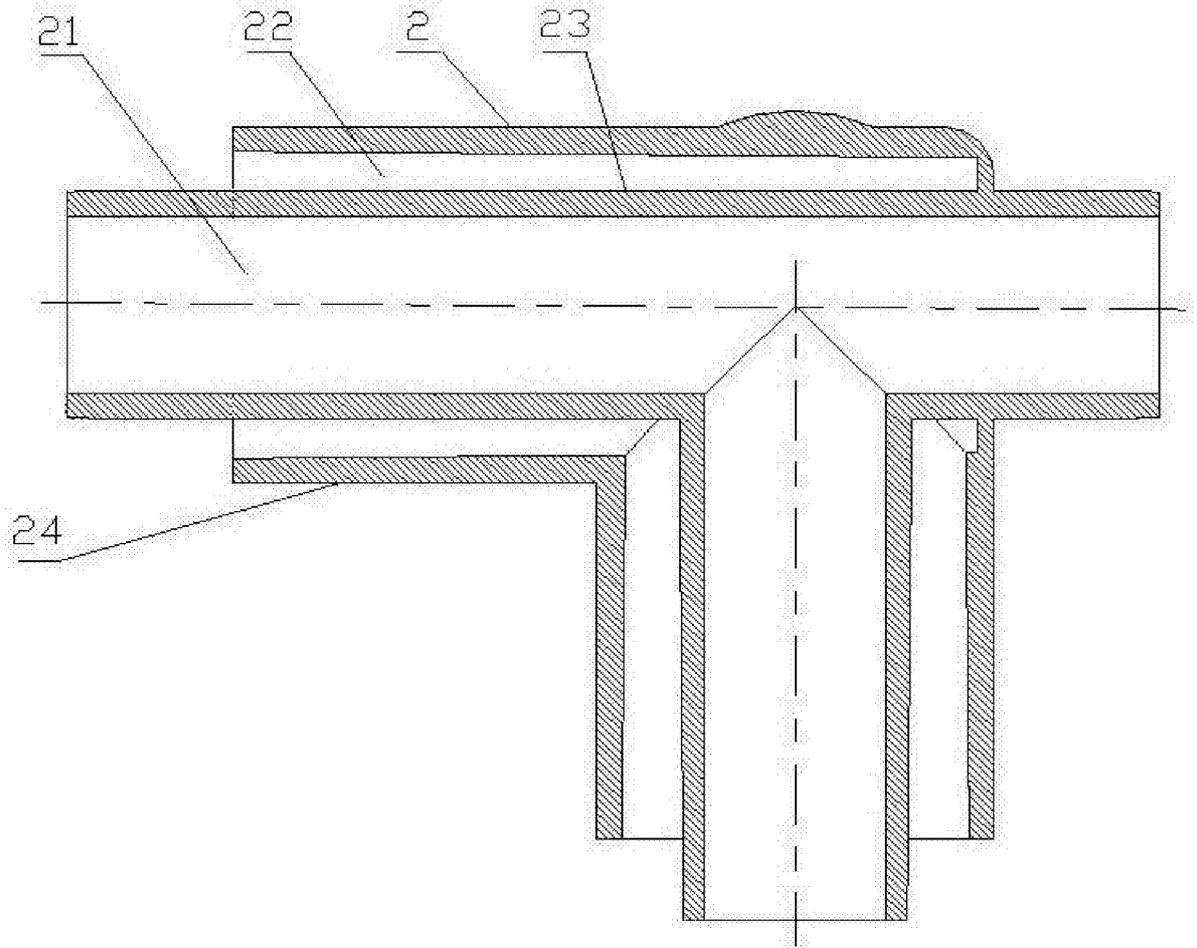


图2

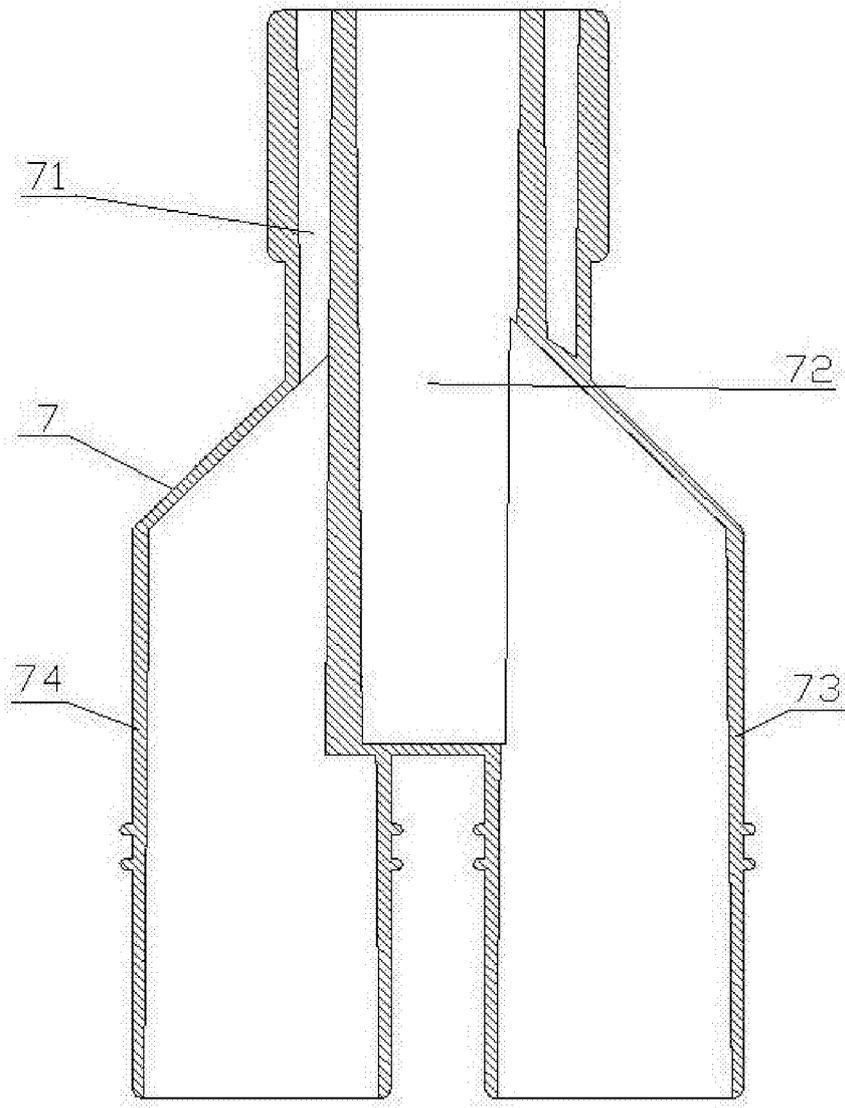


图3

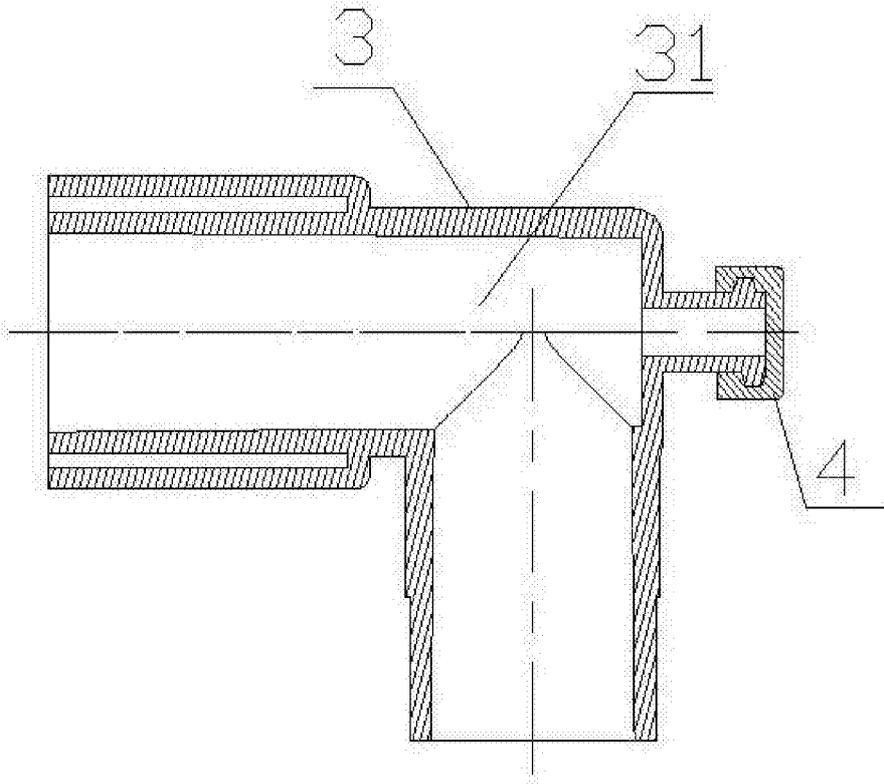


图4