



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy
do patentu nr

Int. Cl.³ B66C 13/54
B66C 11/02

Zgłoszono: 24.09.77 (P. 201064)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 04.06.79

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1983



Twórcy wynalazku: Tadeusz Powęzka, Maciej Korus

Uprawniony z patentu: Kombinat — Huta im. Lenina,
Kraków (Polska)

Obrotowa kabina suwnicowa

Przedmiotem wynalazku jest obrotowa kabina suwnicowa podwieszona do mostów suwnic pracujących zwłaszcza w ciężkich warunkach hutniczych.

W hutniczych halach produkcyjnych dla zapewnienia prawidłowej widoczności operatorowi suwnicy są instalowane obrotowe kabiny. Sterowanie zespołami napędowymi suwnicy dokonuje operator wyłącznie poprzez układy elektryczne. W trudnych warunkach produkcyjnych w środowisku o wysokiej temperaturze i znacznym zapyleniu, kabiny suwnic muszą być szczelnie obudowane i izolowane. Stosowanie izolacji kabin zmniejsza możliwość szybkiego nagrzewania się jej wnętrza. Przebywanie suwnicy przez dłuższy czas w rejonie silnego promieniowania ciepłego wpływa na znaczne nagrzewanie się wnętrza kabiny i zmusza do stosowania wentylacji dostępnymi środkami technicznymi takimi, jak otwieranie wywietrzników i okien, co ujemnie wpływa na zapylenie.

W rozwiązaniu według wynalazku obrotowa kabina suwnicowa ma kolektor zaopatrzonej w oporowe łożysko. Kolektor jest umieszczony współśrodkowo w tulei połączonej obrotowo ze stałą tuleją. W osi kolektora jest drążek połączony z dźwignią hamulca przegubem kulowym.

Zastosowanie rozwiązania według wynalazku umożliwia zainstalowanie klimatyzatora z zamkniętym obiegiem powietrza oraz wprowadzenie dodatkowego hamulca awaryjnego mechanizmu jazdy mostem. Klimatyzacja obrotowej kabiny suwnicowej stwarza dogodne warunki pracy operatorowi umożliwiając pracę w rejonach o silnym promieniowaniu cieplnym.

Rozwiązanie według wynalazku jest przedstawione w przykładzie wykonania na załączonym rysunku, na którym uwidoczniono budowę obrotowej kabiny w przekroju.

Kabina 1 zaopatrzona w izolację termiczną 2 jest zawieszona na kolektorze 3 poprzez łożysko oporowe 4 oraz jest napędzana silownikiem poprzez koła zębate 5 i 6. Koło zębate 5 utwierdzono do kabiny 1, a koło zębate 6 do stałej tulei 7 poprzez kołnierz 8. Tuleja 9 uszczelniona uszczelką 10 ze stałą tuleją 7i uszczelką 11 z kolektorem 3 ma kanał odprowadzający 12 łączący się z rurociągiem 13. W kabinie 1 jest umieszczony ekran kierunkowy 14 oraz okno odprowadzające 15. Kolektor 3 zakończony przewodem doprowadzającym 16 ma osadzony w osi drążek 17 połączony z dźwignią hamulca 18 oraz z dźwignią sterującą 19 poprzez przegub kulowy 20.

Rozwiązanie według wynalazku działa następująco. Kabina 1 może być podłączona do dowolnego klimatyzatora o zamkniętym obiegu powietrza. Dopływ świeżego powietrza realizowany jest przewodem doprowadzającym 16 i kolektorem 3 do wnętrza kabiny 1. Ekran kierunkowy 14 zabezpiecza przed tworzeniem się prądów powietrznych oraz umożliwia kierowanie strugi w wymaganym kierunku zależnie od wymagań obsługi. Odpływ nagrzanego powietrza dokonywany jest przez okno odprowadzające 15 do kanału

odprowadzającego 12, a następnie tuleją 9, stałą tuleją 7 do rurociągu 13. Rurociąg 13 podłączony jest do klimatyzatora. Zabudowa drążka 17 w osi kolektora 3 i połączenie z dźwignią sterującą 19 poprzez przegub kulowy 20 umożliwia wprowadzenie dodatkowego układu hamulcowego typu mechanicznego nożnego sterowanego przykładowo poprzez odpowiedni układ dźwigni.

Zastrzeżenie patentowe

Obrotowa kabina suwnicowa podwieszona do mostu suwnicy zaopatrzona w izolację termiczną i mechanizm obrotu, **znamienna tym**, że ma kolektor (3) zaopatrzony w oporowe łożysko (4) umieszczony współśrodkowo w tulei (9) połączonej obrotowo ze stałą tuleją (7), przy czym w osi kolektora (3) jest drążek (17) połączony z dźwignią (19) przegubem kulowym (20).

