



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号

92109807.3

[51] Int.Cl⁵

C03C 17/34

[43] 公开日 1993年2月17日

[12] 申请日 92.8.5
 [71] 申请人 孙久成
 地址 118100 辽宁省凤城县城后街 130 号
 [72] 发明人 孙久成

[74] 专利代理机构 辽宁专利事务所
 代理人 何学军

说明书页数: 1 附图页数:

[54] 发明名称 玻璃制品仿镀金技术

[57] 摘要

本发明提供了一种玻璃制品仿镀金技术,是用热固性油墨调合金粉,采用丝网漏印、电化铝表面粘贴、金色转移、加强固化等工艺,使玻璃制品表面形成金色装饰。本发明具有操作简单、效果显著、产品光耀夺目、耐磨、耐油、耐温、耐碱、耐还原剂溶剂擦洗而不褪色、不脱落等特点,使玻璃制品表面形成优良的装饰效果。

<19>

权 利 要 求 书

1、一种玻璃制品仿烫金技术，其特征在于用热固型油墨调合金粉，利用丝网漏印方法在玻璃制品表面印上文字或图案，待油墨干固2—10分钟之后，用金色电化铝粘贴在文字图案上，随即揭开；使电化铝的金膜全部转换到文字图案上，然后将玻璃制品放入150℃—200℃炉内半小时，待缓慢冷却后取出即可。

2、根据权利要求1所述的一种玻璃制品仿烫金技术，其特征在于所述热固型油墨为4100型。

玻璃制品仿烫金技术

本发明涉及一种仿烫金技术，特别是涉及一种在玻璃表面仿烫金技术。

现在在玻璃表面仿烫金印制图案一般采用如下工艺：酸洗→洗净→印上油墨→加热固化。这种处理的方案图案存在亮度差、附着力不强，易脱落，不耐高温等缺点。

本发明的目的就是要提供一种玻璃制品的仿烫金技术，使得处理过后的玻璃表面文字图案亮度高、耐高温、附着力强。

本发明的目的可这样实现：用热固型油墨调合金粉，利用丝网漏印方法在玻璃制品表面印上文字或图案，待油墨干固2—10分钟之后，用金色电化铝粘贴在文字图案上，随即揭开，使电化铝的金膜全部转换到文字图案上，然后将玻璃制品放入150℃—200℃炉内半小时，待缓慢冷却后取出即可。

本发明具有操作简单、效果显著、产品光耀夺目、耐磨、耐油、耐温、耐碱、耐还乙酮溶剂擦洗而不褪色、不脱落等特点，使玻璃制品表面形成优良的装饰效果。其产品外观及内在质量远远超过现行的仿金印刷技术，尤其是将此技术运用于高级化妆品玻璃包装容器的表面装饰处理，将会使化妆品更加锦上添花。

实施例1：

用4100型热固型油墨调合金粉，利用丝网漏印方法在玻璃制品表面印上文字或图案，待油墨干固2—10分钟之后，用金色电化铝粘贴在文字图案上，随即揭开，使电化铝的金膜全部转换到文字图案上，然后将玻璃制品放入150℃—200℃炉内半小时，待缓慢冷却后取出即可。