



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204585384 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201520132274. 6

(22) 申请日 2015. 03. 09

(73) 专利权人 林清其

地址 364102 福建省龙岩市永定县坎市镇云川街 12 号 3 室

(72) 发明人 林清其

(51) Int. Cl.

B27B 5/06(2006. 01)

B27B 5/29(2006. 01)

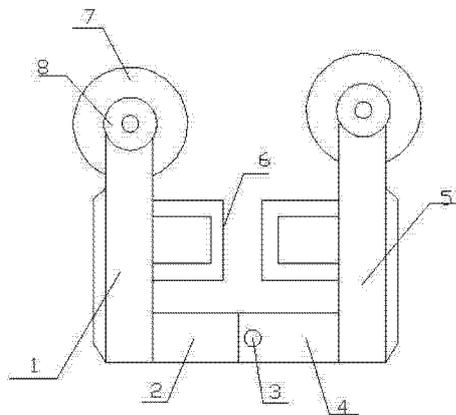
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双向平行切割机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双向平行切割机,包括两个互相平行设计的切割机,第一切割机的右侧设有第一连杆,第二切割机的左侧设有第二连杆,所述第一连杆位于第二连杆的上端,两连杆间重叠部分穿插有一销轴,每个切割机的顶端各设有一电机,所述第一连杆与第二连杆内部设有一空腔,所述销轴套装在该空腔内,位于第一连杆内的销轴两侧设有一挡块,该挡块距顶端内设有一弹簧,该弹簧设有两个,分别为位于销轴的两侧;本实用新型主要用于一些需要双边同时进行切割装饰的木材,增加工作效率,且无需借助其他工具便可对板材进行平行切割,无需使用两次切割,一步成型,简单方便。



1. 一种双向平行切割机,其特征在于:包括两个互相平行设计的切割机,第一切割机的右侧设有第一连杆,第二切割机的左侧设有第二连杆,所述第一连杆位于第二连杆的上端,两连杆间重叠部分穿插有一销轴,每个切割机的顶端各设有一电机,每个电机的下端连接一切割刀片,所述切割刀片横向设置,两刀片间互相平行,所述第一连杆、第二连杆与各切割机之间互相垂直,所述第一连杆与第二连杆内部设有一空腔,所述销轴套装在该空腔内,位于第一连杆内的销轴两侧设有一挡块,该挡块距顶端内设有一弹簧,该弹簧设有两个,分别为位于销轴的两侧。

2. 根据权利要求1所述的双向平行切割机,其特征在于:所述第一连杆的底部设有凹槽,该凹槽内设有一连接板,该连接板的右上端与第一连杆的底部间通过一销轴活动连接,所述连接板的左下端与第二连杆的左侧端面间通过一销轴活动连接。

3. 根据权利要求1所述的双向平行切割机,其特征在于:所述销轴的上端面设有一拉环。

4. 根据权利要求1所述的双向平行切割机,其特征在于:所述第一切割机与第二切割机相对面各设有一拿捏块。

一种双向平行切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双向平行切割机。

背景技术

[0002] 木材是装饰中经常使用到的基材,在某些装潢时,需要先将木材固定在需要的位置,然后再根据实际尺寸对木材进行切割,往往不是先切割再安装,而对于这些木材,如果需要进行切割两道平行的边,则传统做法是先将一端切割,再利用工具切割另一端,此种做法工作效率低,且平行度有误差,最主要是两边不能同时进行,难免会有不同之处。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种主要用于一些需要双边同时进行切割装饰的木材,增加工作效率,且无需借助其他工具便可对板材进行平行切割,无需使用两次切割,一步成型,简单方便的双向平行切割机。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:一种双向平行切割机,包括两个互相平行设计的切割机,第一切割机的右侧设有第一连杆,第二切割机的左侧设有第二连杆,所述第一连杆位于第二连杆的上端,两连杆间重叠部分穿插有一销轴,每个切割机的顶端各设有一电机,每个电机的下端连接一切割刀片,所述切割刀片横向设置,两刀片间互相平行,所述第一连杆、第二连杆与各切割机之间互相垂直,所述第一连杆与第二连杆内部设有一空腔,所述销轴套装在该空腔内,位于第一连杆内的销轴两侧设有一挡块,该挡块距顶端内设有一弹簧,该弹簧设有两个,分别为位于销轴的两侧。

[0005] 作为优选的技术方案,所述第一连杆的底部设有凹槽,该凹槽内设有一连接板,该连接板的右上端与第一连杆的底部间通过一销轴活动连接,所述连接板的左下端与第二连杆的左侧端面间通过一销轴活动连接。

[0006] 作为优选的技术方案,所述销轴的上端面设有一拉环。

[0007] 作为优选的技术方案,所述第一切割机与第二切割机相对面各设有一拿捏块。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型主要用于一些需要双边同时进行切割装饰的木材,增加工作效率,且无需借助其他工具便可对板材进行平行切割,无需使用两次切割,一步成型,简单方便。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型的俯视图。

[0011] 图2为本实用新型连杆的内部结构示意图。

具体实施方式

[0012] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0013] 本说明书(包括任何附加权利要求、摘要和附图)中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0014] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型的一种双向平行切割机,包括两个互相平行设计的切割机,第一切割机 1 的右侧设有第一连杆 2,第二切割机 5 的左侧设有第二连杆 4,所述第一连杆 2 位于第二连杆 4 的上端,两连杆间重叠部分穿插有一销轴 3,每个切割机的顶端各设有一电机 8,每个电机 8 的下端连接一切割刀片 7,所述切割刀片 7 横向设置,两刀片间互相平行,所述第一连杆 2、第二连杆 4 与各切割机之间互相垂直,所述第一连杆 2 与第二连杆 4 内部设有一空腔 10,所述销轴 3 套装在该空腔内,位于第一连杆 2 内的销轴 3 两侧设有一挡块 13,该挡块 13 距顶端内设有一弹簧 12,该弹簧 12 设有两个,分别为位于销轴 3 的两侧。

[0015] 作为优选的实施方式,第一连杆 2 的底部设有凹槽,该凹槽内设有一连接板 11,该连接板 11 的右上端与第一连杆 2 的底部间通过一销轴活动连接,所述连接板 11 的左下端与第二连杆 4 的左侧端面间通过一销轴活动连接。

[0016] 作为优选的实施方式,销轴 3 的上端面设有一拉环 14。

[0017] 作为优选的实施方式,第一切割机 1 与第二切割机 5 相对面各设有一拿捏块 6,在切割时,可握紧两个拿捏块,使得两切割刀片能够向内靠拢,实现对中间物体的两边同时切割,增加工作效率。

[0018] 本实用新型的有益效果是:本实用新型主要用于一些需要双边同时进行切割装饰的木材,增加工作效率,且无需借助其他工具便可对板材进行平行切割,无需使用两次切割,一步成型,简单方便。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

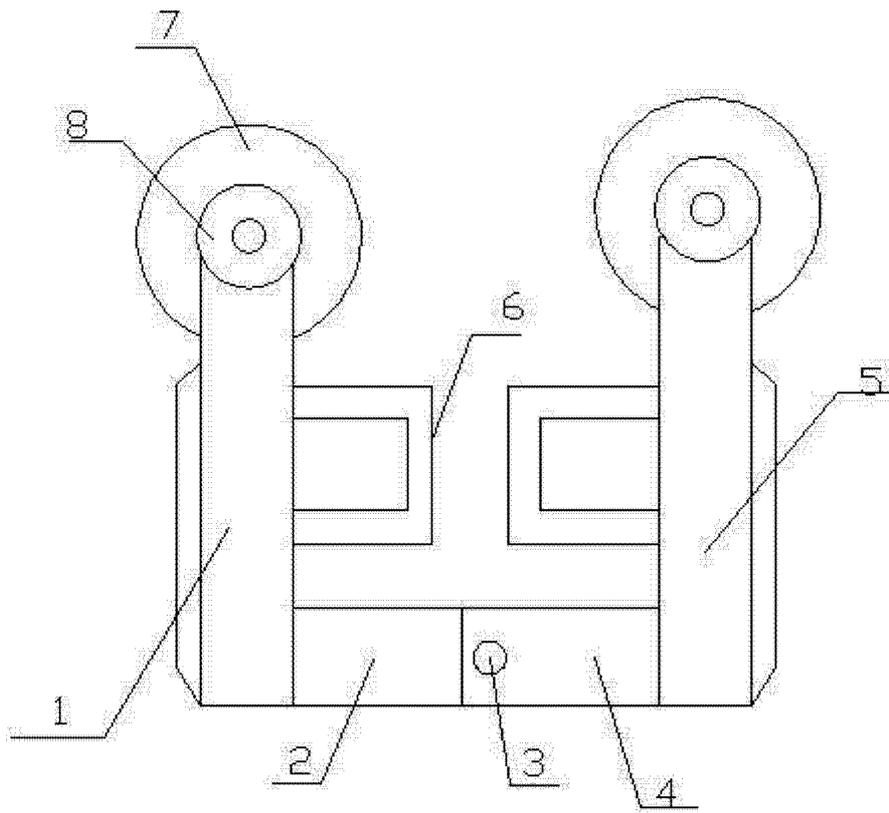


图 1

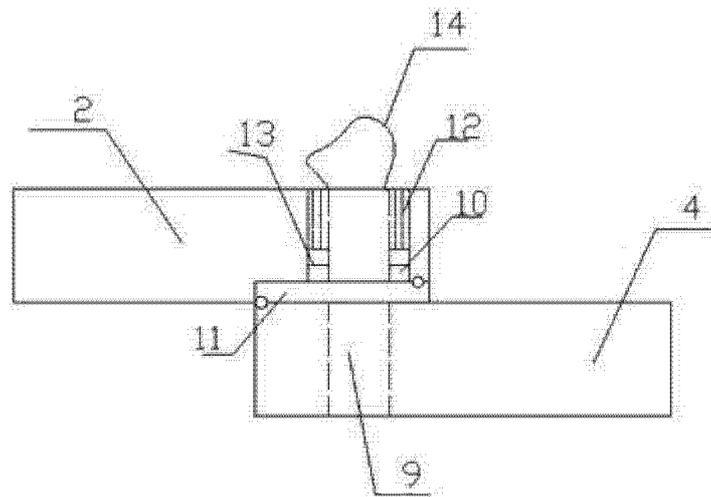


图 2