



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203751959 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201420186327. 8

(22) 申请日 2014. 04. 17

(73) 专利权人 丽水市凯盛机械科技有限公司
地址 323000 浙江省丽水市莲都区金苑新村
24#108 号

(72) 发明人 俞凯逸 胡琦

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事
务所(普通合伙) 33228
代理人 代忠炯

(51) Int. Cl.
B24B 41/06(2012. 01)

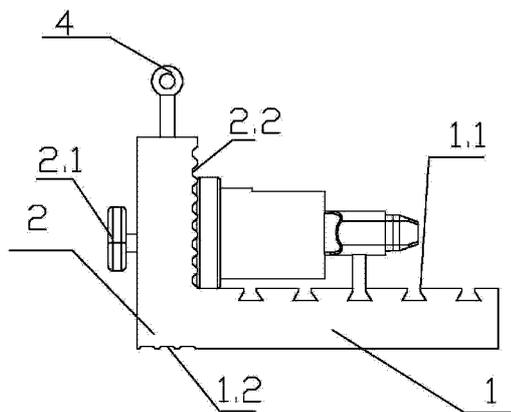
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于固定异形零件的夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于固定异形零件的夹具,包括底板(1)、与底板(1)垂直设置且用于吸附零件的安装板(2)和至少一个支撑座(3),所述的底板(1)与所述的安装板(2)为一体化的磁性材料制成的,所述的安装板(2)的内表面沿宽度方向设有若干条第一磁性沟槽(2.2),所述的底板(1)的下表面沿宽度方向设有多个第二磁性沟槽(1.2);所述的底板(1)上沿宽度方向均匀设有多个燕尾槽(1.1),支撑座下端的燕尾座(3.1)滑配合于所述的燕尾槽(1.1)中。该用于固定异形零件的夹具适用于异形零件、装夹更为方便。



1. 一种用于固定异形零件的夹具,其特征在于:包括底板(1)、与底板(1)垂直设置且用于吸附零件的安装板(2)和至少一个支撑座(3),所述的底板(1)与所述的安装板(2)为一体式的磁性材料制成的,所述的安装板(2)的内表面沿宽度方向设有若干条第一磁性沟槽(2.2),所述的底板(1)的下表面沿宽度方向设有多个第二磁性沟槽(1.2);所述的底板(1)上沿宽度方向均匀设有多个燕尾槽(1.1),支撑座下端的燕尾座(3.1)滑配合于所述的燕尾槽(1.1)中。

2. 根据权利要求1所述的用于固定异形零件的夹具,其特征在于:所述的安装板(2)的一侧安装有开关(2.1)。

3. 根据权利要求1所述的用于固定异形零件的夹具,其特征在于:所述的安装板(2)的上端设有提手(4)。

4. 根据权利要求1所述的用于固定异形零件的夹具,其特征在于:所述的支撑座(3)也为磁性材料制成的,且所述的支撑座(3)的上表面也设有多个磁性沟槽。

用于固定异形零件的夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及车间用夹具领域,特别涉及一种用于固定异形零件的夹具。

背景技术

[0002] 零件表面质量对其使用性能和寿命具有重要影响,为提高零件表面质量,许多零件表面都要进行抛光处理。零件抛光时,零件夹持方式非常重要,尤其对一些异型零件,例如:内高压成型中所使用的堵头,在抛光过程中,零件需要调整至不同角度,以方便操作者进行操作。目前,零件抛光时:虎钳使用简单,但调整零件角度不方便;卡盘式夹具常用来固定对称、规则的结构,但不适用于上述的堵头等一些异形零件。

发明内容

[0003] 本实用新型针对上述不足,提出了一种适用于异形零件、装夹更为方便的用于固定异形零件的夹具。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案为:一种用于固定异形零件的夹具,包括底板、与底板垂直设置且用于吸附零件的安装板和至少一个支撑座,所述的底板与所述的安装板为一体式的磁性材料制成的,所述的安装板的内表面沿宽度方向设有若干条第一磁性沟槽,所述的底板的下表面沿宽度方向设有多个第二磁性沟槽;所述的底板上沿宽度方向均匀设有多个燕尾槽,支撑座下端的燕尾座滑配合于所述的燕尾槽中。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:该用于固定异形零件的夹具的底板和安装板垂直设置,且底板和安装板为一体式的磁性材料制成的,安装板的内表面沿宽度方向设有若干条第一磁性沟槽,可加强与零件表面的吸附能力,且底板的下表面沿宽度方向设有多个第二磁性沟槽,这样可以加强底板与工作台之间的磁性,且底板上沿宽度方向均匀设有多个燕尾槽,支撑座下端的燕尾座滑配合于燕尾槽中,可对零件给予更好的支撑,防止发生倾斜等现象。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型用于固定异形零件的夹具的结构示意图。

[0007] 图2是本实用新型用于固定异形零件的夹具的另一结构示意图。

[0008] 图3是本实用新型用于固定异形零件的夹具的又一结构示意图。

[0009] 图1-3中:1底板、1.1燕尾槽、1.2第二磁性沟槽、2安装板、2.1开关、2.2第一磁性沟槽、3支撑座、3.1燕尾座、4提手。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的实施例作进一步描述。

[0011] 如图1-3所示,一种用于固定异形零件的夹具,包括底板1、与底板1垂直设置且用于吸附零件的安装板2和至少一个支撑座3,所述的底板1与所述的安装板2为一体式的磁

性材料制成的,所述的安装板 2 的内表面沿宽度方向设有若干条第一磁性沟槽 2.2,所述的底板 1 的下表面沿宽度方向设有多个第二磁性沟槽 1.2;所述的底板 1 上沿宽度方向均匀设有多个燕尾槽 1.1,支撑座下端的燕尾座 3.1 滑配合于所述的燕尾槽 1.1 中。

[0012] 所述的安装板 2 的一侧安装有开关 2.1。这样,使用更加方便。

[0013] 所述的安装板 2 的上端设有提手 4。这样,方便该夹具的提取、移动。

[0014] 所述的支撑座 3 也为磁性材料制成的,且所述的支撑座 3 的上表面也设有多个磁性沟槽。这样,在抛光的过程中,支撑座 3 的支撑更为稳固。

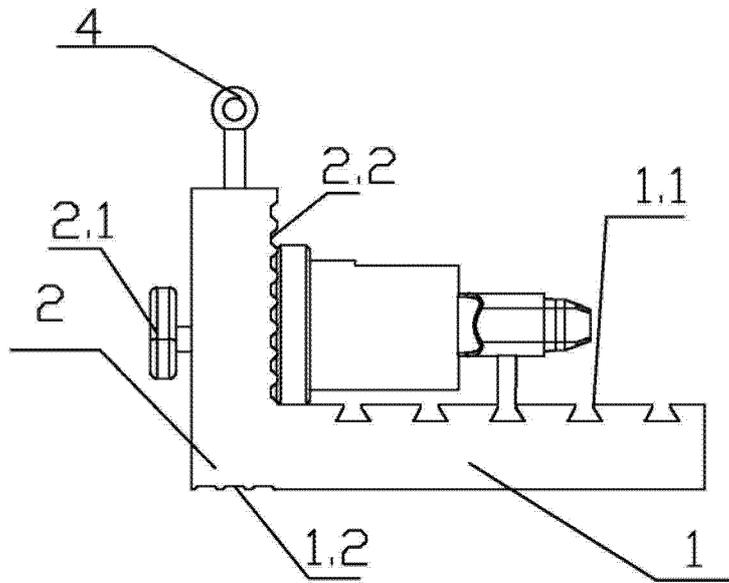


图 1

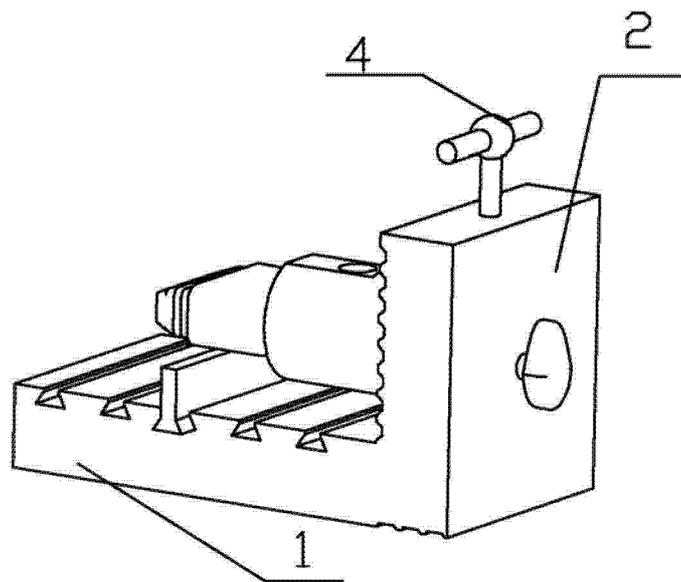


图 2

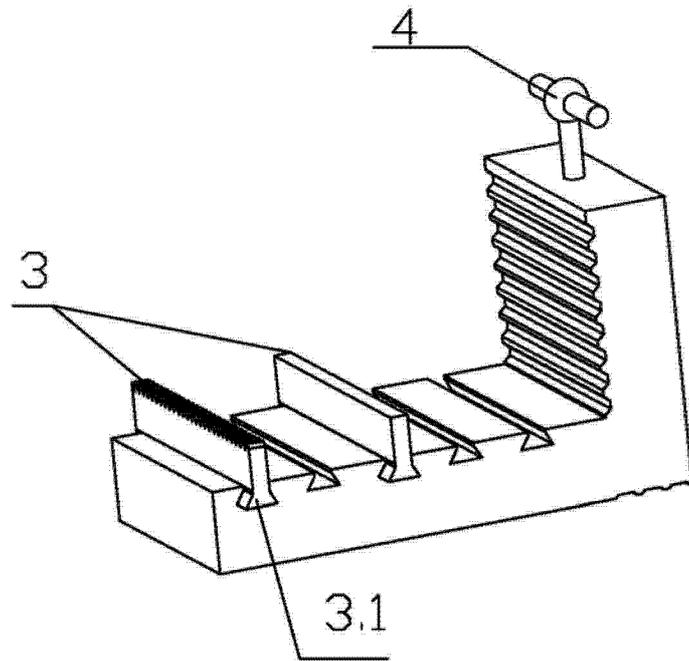


图 3