

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 119604

Int. Cl. C 11 c 5/02 Kl. 23f-5

Patentsøknad nr. 167.271 Inngitt 14.III 1967

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 1.VII 1968

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 8.VI 1970

Prioritet begjært fra: 15.III-66 Sverige,
nr. 3407/66

Liljeholmens Stearinfabriks AB,
Danviksgatan 10, Stockholm 11, Sverige.

Oppfinner: Sverker Rudolf Fredrik Yngvarsson Björck,
Åkervägen 85, Enskede, Sverige.

Fullmektig: Dr. ing. K. O. Berg.

Form for smeltetilforming av endedelene av lys av stearin og lignende.

Nærværende oppfinnelse vedrører en form for smeltetilforming av endedelene av lys av stearin og lignende. Ved fremstilling av lys gjennom støping, dypping og strøngsprøyting oppnås ønsket lengde av lyset ved kapping. For å få en konisk endedel kan lysenden dreies eller formes gjennom nedsenking i en oppvarmet konisk form under avsmelting av overskuddsmaterialet.

Ved nedsenking av lysenden i en konisk form smelter yterskiktet og stiger oppover i formen og danner vulster rundt lyset, som må fjernes spesielt. Det er derfor av betydning fullstendig å fjerne det smeltede stearinet. For dette

formål er det blitt foreslått å fremskaffe et undertrykk i den oppvarmede formen ved uttagning av lyset ved å anordne en tetning ved formens bunn. Det er også blitt foreslått å sikre bortføring av det smeltede materialet ved å anordne en luftstrøm omkring lysets endedel under uttagningen av formen. Disse forslag har ikke vist seg å være driftsikre og har ikke fått noen praktisk betydning.

Formen ifølge oppfinnelsen karakteriseres ved at den er sammensatt av to koniske hylser, en övre hylse for styring av lyset, og en nedre hylse for tilforming av lysenden, idet disse hylser er anordnet etter hverandre med felles akse, og idet det mellom hylsene er anordnet et sirkulært spor, som sammen med hull tillater bortrenning av den avsmeltede lysmasse. Herved oppnås innstyring og sentrering av lysenden og en effektiv bortledning av det smeltede materialet. For å lette rengjøring er det hensiktsmessig å utføre formen i to deler, hvilke sammenkobles ved anvendelsen.

Oppfinnelsen vil bli nærmere beskrevet i tilknytning til vedlagte tegninger. Fig. 1 viser en form utført i ett stykke med en övre konisk styringshylse 1 og en nedre konisk formingshylse 2. Mellom disse hylsedeler er innenifra dreiet et spor 3 og til dette spor er fra yttersiden boret et antall bortledningshull 4. Nedre delen av formingshylsen 2 er utført med en noe større konvinkel 5 for å kompensere for den vulst som ellers ville dannes gjennom nedflytning av lysmassen ved oppløftning av lyset, og nedenfor denne del er formingshylsen utvidet 6 for å lette avrenningen. Den övre delen 1 er forsynt med en utgående krage 7, som gir anleggsstøtte, når formen føres ned i en tilsvarende åpning i lokket til et oppvarmingskammer.

Fig. 2 viser en form utført i to deler, hvorved den nedre formingshylse 2 er forsynt med en oppskytende oppstående ringformet hals 8, ved hvis nedre del er anordnet en ringformet bortledningsrenne 3, som står i forbindelse med yttersiden gjennom et antall hull 4. Den övre hylsen 1 er utført med en

nedadgående del 9 med en ytterdiameter som tilsvarer innerdiameteren i den oppstående halsen 8. Lengden av den forlengede delen 9 er slik at dens nederkant fikseres i en stilling, slik at avledningsspalten 3 holdes oppe. Fig. 3 viser det alternativ at den oppstående halsens 8 indre del er utført konisk og at yttersiden av forlengelsen 9 på tilsvarende måte er utført konisk, slik at ved den øvre hylsens 1 nedføring i den oppstående halsen 8 fikseres nederkanten i en stilling slik at avledningsspalten 3 er åpen. Overdelen av formingskonen 2 er hensiktsmessig utført som en utover skrånet kant 10.

For å få best funksjon bør den større diameteren i den nedre hylsen 2 være eksakt lik med lysets diameter. I fabrikkdrift nedføres et antall former ifølge oppfinnelsen i tilsvarende åpninger i et lokk til en egnet dampoppvarmet beholder, som ved fremstilling av stearinlys holder formene ved en temperatur på ca. 90°C og garanterer en passende rask avsmeltning. De støpte, dyppede eller strengsprøytede lysemnene kan være opphengt i en ramme og nedsenkes i på tilsvarende måte plasserte former.

P a t e n t k r a v

1. Form med konisk avsmalnende vegger for smeltetilforming av endedelen av lys av stearin og lignende, k a r a k t e r i s e r t v e d at formen er sammensatt av to koniske hylser, en øvre hylse (1) for styring av lyset, og en nedre hylse (2) for tilforming av lysenden, idet disse hylser er anordnet etter hverandre med felles akse, og idet det mellom hylsene er anordnet et sirkulært spor (3) som sammen med hull (4) tillater bortrenning av den avsmeltede lysmasse.

119604

- 4 -

2. Form ifölge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at de to hylser kan tas fra hverandre, og at den nedre hylse, for å lette sammenkoblingen, er utstyrt med en ringformet hals (8), og den övre hylse har et innsnevret parti (9) som passer inn i halsen.

Anførte publikasjoner: -

Fig. 1

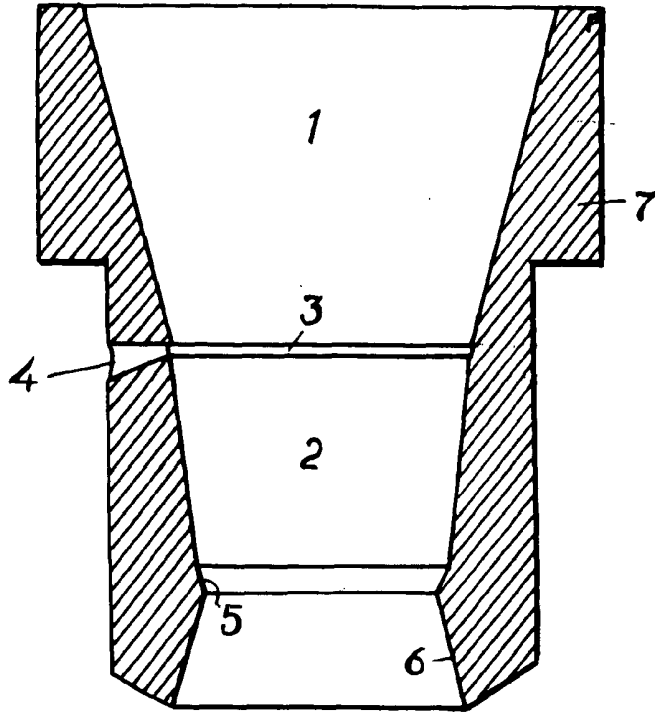
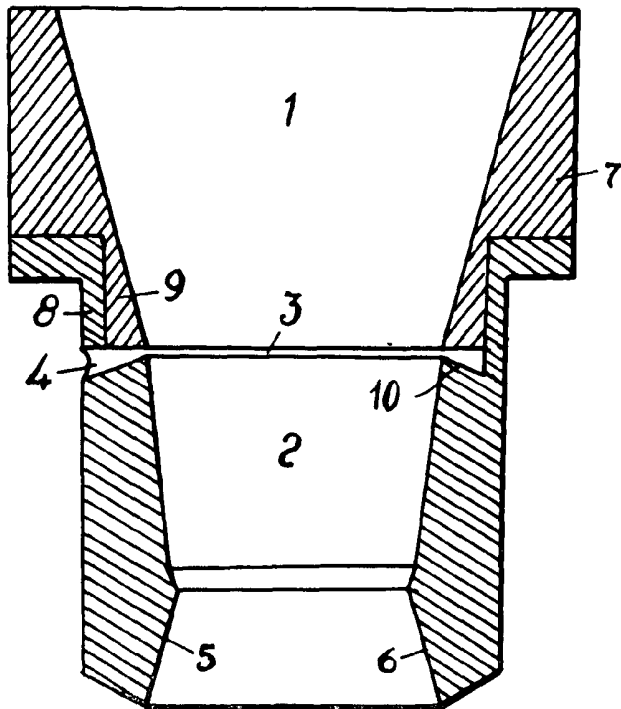


Fig. 2



119604

Fig. 3

