

申請日期	90 年 10 月 24 日
案 號	90126309
類 別	B43L19/00, B65H35/00

公告本

A4
C4

508317

(以上各欄由本局填註)

發 明 專 利 說 明 書

一、發明 名稱	中 文	塗膜轉印器具
	英 文	
二、發明 創作人	姓 名	(1) 小林賢二
	國 籍	(1) 日本
	住、居所	(1) 日本國東京都北區豊島六-一〇-一二 蜻蜓鉛筆股份有限公司內
三、申請人	姓 名 (名稱)	(1) 蜻蜓鉛筆股份有限公司 株式会社トンボ鉛筆
	國 籍	(1) 日本
	住、居所 (事務所)	(1) 日本國東京都北區豊島六-一〇-一二
	代 表 人 姓 名	(1) 小川洋平

裝

訂

線

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大 類：
I P C分類：

A6
B6

本案已向：

國(地區) 申請專利，申請日期： 案號： ， 有 無主張優先權

日本 2001年 8月 13日 2001-245718 有主張優先權

有關微生物已寄存於： ，寄存日期： ，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝 訂 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明 (1)

【發明所屬之技術領域】

本發明係關於利用一面押壓於紙面等一面朝一方向移動，來轉印被塗敷於被掛繞在轉印頭的外面之修正用塗膜與漿糊等至紙面等之塗膜轉印器具。

【先行技術】

這種的塗膜轉印器具係具備：前端呈開口的盒本體部；及在此中相互地嚙合的供給齒輪與捲取齒輪；以及被嵌合於這些支軸的轉印帶之供給捲軸與捲取捲軸，由供給捲軸被陸續送出的轉印帶係經由設置於盒本體的開口部之轉印頭，被捲取於捲取捲軸。

在使用時，利用一面押壓於紙面等一面朝一方向移動，被塗敷在轉印帶的外面之修正塗膜與漿糊膜由基材帶被剝離，而被轉印於紙面等。

在這樣的塗膜轉印器具中，具有例如日本專利第 2 6 2 6 5 9 4 號公報與日本特開 2 0 0 0 - 2 4 7 0 9 5 號公報等所揭示般的作成利用可開／關的蓋覆蓋轉印頭部，再不使用時能夠防止塵埃等附著於塗膜上者。

【發明所欲解決之課題】

在於上述的以往的塗膜轉印器具之蓋係因終究被可轉動地樞設於盒本體，故須要一體形成支撐蓋用的突部與支撐片於盒本體上，因而使盒成形用的模具複雜化，並且注

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

五、發明說明（2）

意蓋的組裝性且精準度也被要求，所以成本變高。

特別是在於上述前者的塗膜轉印器具，由於蓋樞設用的支撐片是突出設置於與盒的厚度直交之方向上，在一體構造的模具，於成形後將盒朝一方向脫模會變的困難，故不得不作成分割構造的模具，在製造轉印器具時佔有大重量的盒成形用模具之製造成本會增大。

本發明係鑒於上述問題點而成者，其目的係在於提供利用安裝蓋於轉印頭，使盒本體的構造簡單化，且可使盒成形用模具之製造成本降低之塗膜轉印器具。

【用以解決課題之手段】

根據本發明，上述課題係如以下般地被解決。

（1）於盒本體內，收容介由齒輪而相互地連動的供給捲軸與捲取捲軸，將捲繞在前述供給捲軸的轉印帶，以其可剝離的塗膜面作為外側，掛繞於由前述盒本體的下端開口部突出的轉印頭後，利用前述捲取捲軸捲取之塗膜轉印器具，其特徵為：

在前述轉印頭的適當處，可轉動地樞設在於轉印帶的能覆蓋至少由盒本體突出部至轉印頭的前端為止的未使用部分的塗膜面之蓋。

（2）在於上述（1）項，於轉印頭與蓋的適當處，藉由相互地彈性卡合，設置能夠保持於關閉蓋的狀態與打開蓋的狀態之卡合手段。

（3）在於上述（2）項，將卡合手段作成凹部與突

五、發明說明(3)

部。

(4)在於上述(1)~(3)項的任一項，於盒本體，設置可收容打開時的蓋之凹部。

【發明之實施形態】

以下根據圖面說明本發明之實施形態。

第1圖係本發明的塗膜轉印器具的使用狀態之立體圖，第2圖係顯示打開相同的盒狀態之立體圖，塗膜轉印器具(1)係在由大概呈橢圓形的前部盒(以下，方向是以第1圖的斜左上方作為前面來作說明)(2a)、及可安裝/分離地嵌合在該前部盒的後部盒(2b)所組成的透明之盒本體(2)內，收容轉印帶(3)的供給機構(4)與捲取機構(5)而被構成的。

供給機構(4)係由供給齒輪(6)、與後面呈開口的筒狀供給捲軸(7)所組成，供給齒輪(6)係可自由旋轉地被支撐於面向被突出設置於後部盒(2b)的內面之前後方向的支軸(省略圖示)，且供給捲軸(7)係藉由被突出設置在前部盒(2a)的內面之與上述支軸成為同軸的支軸(省略圖示)所可自由旋轉地被支撐著。

供給捲軸(7)的筒部係形成在使兩盒(2a)(2b)嵌合時，被嵌合於突出設置在供給齒輪(6)的前面之筒軸(8)，藉由被連續設置於這些的內周面與外周面之向心及面向放射方向的複數的突條片(9)之間相互卡合，而供給齒輪(6)與供給捲軸(7)係一體地旋轉。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

不

訂

五、發明說明 (4)

上述捲取機構 (5) 係由在筒軸 (1 0) 的前後端緣具備圓板狀的帶導輪 (1 1) (1 1) 之捲取捲軸 (1 2) 、及被一體成形在筒軸 (1 0) 的後端部外周面之捲取用齒輪 (1 3) 所組成，捲取捲軸 (1 2) 的筒軸 (1 0) 係可自由旋轉地被嵌合在突出設置於前後盒 (2 a) (2 b) 的上端部內面且面向前後方向之支軸 (1 4) (1 4) 。

再於此嵌合時，捲取用齒輪 (1 3) 係與上述供給用齒輪 (6) 嚙合，供給用齒輪 (6) 的旋轉是被傳達到捲取用齒輪 (1 3) 。

在形成於前後盒 (2 a) (2 b) 的下端之開口部 (1 5) ，轉印頭 (1 6) 是作成由盒本體 (2) 突出般地被安裝著。

轉印頭 (1 6) 係也如第 3 圖所示，由幾乎呈三角形之前後 1 對的導引片 (1 7) (1 7) 、及除了若干的前端部結合這些的面向者間之固定片 (1 8) 以及具備在其突出端被連續設置成與板厚呈直交狀的上下 1 對的夾持片 (1 9) (1 9) 之安裝部 (2 0) 所組成，在導引片 (1 7) 的前端部間，旋轉於面向前後方向之轉軸的轉印輥子 (2 1) 是由導引片 (1 7) 的前端若干突出地被樞支著。

轉印頭 (1 6) 係在嵌合前後的蓋 (2 a) (2 b) 之前，將在於安裝部的兩夾持片 (1 9) 嵌合在突出設置於後部蓋 (2 b) 的內面之 1 對支撐片 (2 2) 後，藉由

五、發明說明 (5)

嵌合前部蓋 (2 a) ，於盒本體 (2) 的下端的開口部 (1 5) 作成不動狀態後被安裝著 (參照第 4 圖) 。

被捲繞於供給捲軸 (7) 的轉印帶 (3) 係形成以修正或漿糊等的塗膜被塗敷的面作為外側而陸續地被送出，掛繞於轉印頭 (1 6) 的轉印輥子 (2 1) 後，端部是被固著於捲取捲軸 (1 2) 的筒軸 (1 0) 的外周面，朝後面視角左方捲取。

即，當一面押壓轉印輥子 (2 1) 於紙面等，一面使塗膜轉印器具 (1) 全體朝第 1 圖的箭形圖號方向移動時，在於轉印輥子 (2 1) 的前端面由轉印帶 (3) 塗膜被剝離後被轉印於紙面等，塗膜剝離後的基材帶 (3 ') 係受到捲取捲軸 (1 2) 所捲取。

在被穿設於轉印頭 (1 6) 的兩導引片 (1 7) 的右端緣的上端部之軸孔 (2 3) ，被突出設置於呈如第 3 圖所示的方形淺盤形狀的蓋 (2 4) 的呈 T 字形狀的框片 (2 4 a) 的相互地面對之上端部內面之突軸 (2 5) (2 5) 是朝左右方向可轉動地被樞裝著。

再者，為了嵌合突軸 (2 5) 於軸孔 (2 3) ，將框片 (2 4 a) 的端部朝外側若干彈性變形即可。

蓋 (2 4) 的大小係為覆蓋轉印輥子 (2 1) 的前端部、由在於轉印頭 (1 6) 的右端面的盒本體 (2) 突出的突出部、及由在於轉印前的轉印帶 (3) 之盒本體 (2) 突出的突出部至轉印輥子 (2 1) 的前端部為止的未使用部分的塗膜面之大小。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

總

五、發明說明 (6)

在於兩導引片 (1 7) 的蓋 (2 4) 的嵌合部，與該蓋 (2 4) 的框片 (2 4 a) 的板厚幾乎相等的尺寸之高低面 (2 6) 被形成，於蓋 (2 4) 的固著時，作成框片 (2 4 a) 與兩導引片 (1 7) 的前後面為同一面。

在於兩導引片 (1 7) 的高低面 (2 6) 的下端部，也如在第 4 圖及第 5 圖所示般地，球狀突部 (2 7) 被形成，在此球狀突部 (2 7)，當關閉蓋 (2 4) 時，被形成在該框片 (2 4 a) 的下端部的相對面之凹部 (2 8) 是彈性地卡合，而蓋 (2 4) 係被保持於關閉狀態。

又，在框片 (2 4 a) 之大略靠近上方的相對面之端緣部，形成可與連續設置在兩導引片 (1 7) 的右端側之上端部的卡合片 (2 9) 之上緣彈性卡合的突出部 (3 0) (3 0)，如第 4 圖的 2 點虛線所示，在使蓋 (2 4) 大致 1 8 0° 轉動時，利用兩突出部 (3 0) 使前後之卡合片 (2 9) 若干彈性變形而卡合於其上緣，蓋 (2 4) 係被保持於打開之狀態 (參照第 1 圖)。

再者，在上述打開狀態時，蓋 (2 4) 係留下一部分後被收容形成於盒本體 (2) 的凹部 (3 1) 內，於使用時不會造成妨礙。

當如以上說明般地設置上述實施形態般的蓋 (2 4)，作成覆蓋在轉印帶 (3) 的由盒本體 (2) 突出的未使用部分，在於不使用塗膜轉印器具 (1) 時，塗膜面被保護，並且防止塵埃等異物的附著。

又，由於蓋 (2 4) 係被安裝於轉印頭 (1 6)，故

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明 (7)

在盒本體 (2) 側，不須要附加任何用來安裝蓋 (2 4) 的支撐部等，或施以加工，且因組裝精準度也不會被要求，所以盒成形用的模具構造是變得簡單，能夠減低其製造成本。

本發明係不限定於上述實施形態者。

上述蓋 (2 4) 係作成只能覆蓋由在於轉印帶 (3) 的盒本體 (2) 突出的未使用部分之形狀，不過亦可作成可覆蓋由轉印帶 (3) 的盒本體 (2) 的突出部全體之蓋子形狀。

且在上述實施形態，作成在導引片 (1 7) 側形成球狀突部 (2 7)，使形成在蓋 (2 4) 側的凹部 (2 8) 卡合於此，保持關閉蓋 (2 4) 的狀態，不過亦可形成這些突部 (2 7) 與凹部 (2 8) 於相反側。

亦可使用上述球狀突部 (2 7) 與凹部 (2 8) 般的卡合手段代替實施形態般的卡合片 (2 9) 與突部 (3 0) 作為保持打開蓋 (2 4) 的狀態之手段，且，亦可將這些的卡合手段的一方設置於盒本體 (2) 側。

本發明當然也能適用於無轉印輥子 (2 1) 的塗膜轉印器具。

【發明效果】

若根據申請專利範圍第 1 項的發明的話，由於在不使用時，藉由蓋能保護轉印帶的塗膜面，並且蓋係安裝於轉印頭側，故在盒本體側不須要突出設置蓋樞裝用的支撐部

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

五、發明說明 (8)

等，而盒成形用的模具構造變得簡單，能夠減低其製造成本。

若根據申請專利範圍第 2 項的發明的話，可以確實地保持蓋於閉及開狀態。

若根據申請專利範圍第 3 項的發明的話，以簡單的手段就可以確實地保持蓋於閉及開狀態。

若根據申請專利範圍第 4 項的發明的話，因可在使用時收容蓋於盒本體的凹部後保持，所以在使用時蓋不會造成妨礙。

【圖面之簡單說明】

第 1 圖係本發明的塗膜轉印器具的使用狀態之立體圖。

第 2 圖係顯示打開相同的盒狀態之立體圖。

第 3 圖係打開盒狀態的立體圖。

第 4 圖係轉印器具的前端部之一部分缺口背面圖。

第 5 圖係第 4 圖之 V - V 線的擴大縱斷面圖。

【圖號說明】

1	塗膜轉印器具
2	盒本體
2 a	前部盒
2 b	後部盒
3	轉印帶

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

編

五、發明說明 (9)

- | | |
|-------|-------|
| 3 | 基材帶 |
| 4 | 供給機構 |
| 5 | 捲取機構 |
| 6 | 供給用齒輪 |
| 7 | 供給捲軸 |
| 8 | 筒軸 |
| 9 | 突條片 |
| 1 0 | 筒軸 |
| 1 1 | 帶導輪 |
| 1 2 | 捲取捲軸 |
| 1 3 | 捲取用齒輪 |
| 1 4 | 支軸 |
| 1 5 | 開口部 |
| 1 6 | 轉印頭 |
| 1 7 | 導引片 |
| 1 8 | 固定片 |
| 1 9 | 夾持片 |
| 2 0 | 安裝部 |
| 2 1 | 轉印輥子 |
| 2 2 | 支撐片 |
| 2 3 | 軸孔 |
| 2 4 | 蓋 |
| 2 4 a | 框片 |
| 2 5 | 突軸 |

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

A7
B7

修正
補充
本頁 5月15日

五、發明說明 (10)

- 2 6 高低面
- 2 7 球狀突部
- 2 8 凹部
- 2 9 卡合片
- 3 0 突部
- 3 1 凹部

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

四、中文發明摘要(發明之名稱:塗膜轉印器具)

本發明之技術課題為使塗膜轉印器具的盒本體之構造簡單化，且減低盒成形用模具的製造成本。

用以解決此技術課題之解決手段為：於盒本體 2 內，收容介由齒輪 6、13 而相互地連動的供給捲軸 7 與捲取捲軸 12，將捲繞在前述供給捲軸的轉印帶 3，以其可剝離的塗膜面作為外側，掛繞於由前述盒本體 2 的下端開口部突出的轉印頭 16 後，利用前述捲取捲軸 12 捲取之塗膜轉印器具，其特徵為：在前述轉印頭 16 的適當處，可轉動地樞設在於轉印帶 3 的能覆蓋至少由盒本體 2 突出部至轉印頭 16 的前端為止的未使用部分的塗膜面之蓋 24。

英文發明摘要(發明之名稱:)

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

1. 一種塗膜轉印器具，係於盒本體內，收容介由齒輪而相互地連動的供給捲軸與捲取捲軸，將捲繞在前述供給捲軸的轉印帶，以其可剝離的塗膜面作為外側，掛繞於由前述盒本體的下端開口部突出的轉印頭後，利用前述捲取捲軸捲取之塗膜轉印器具，其特徵為：

在前述轉印頭的適當處，可轉動地樞設在於轉印帶的能覆蓋至少由盒本體突出部至轉印頭的前端為止的未使用部分的塗膜面之蓋。

2. 如申請專利範圍第1項之塗膜轉印器具，其中，於轉印頭與蓋的適當處，藉由相互地彈性卡合，設置能夠保持於關閉蓋的狀態與打開蓋的狀態之卡合手段。

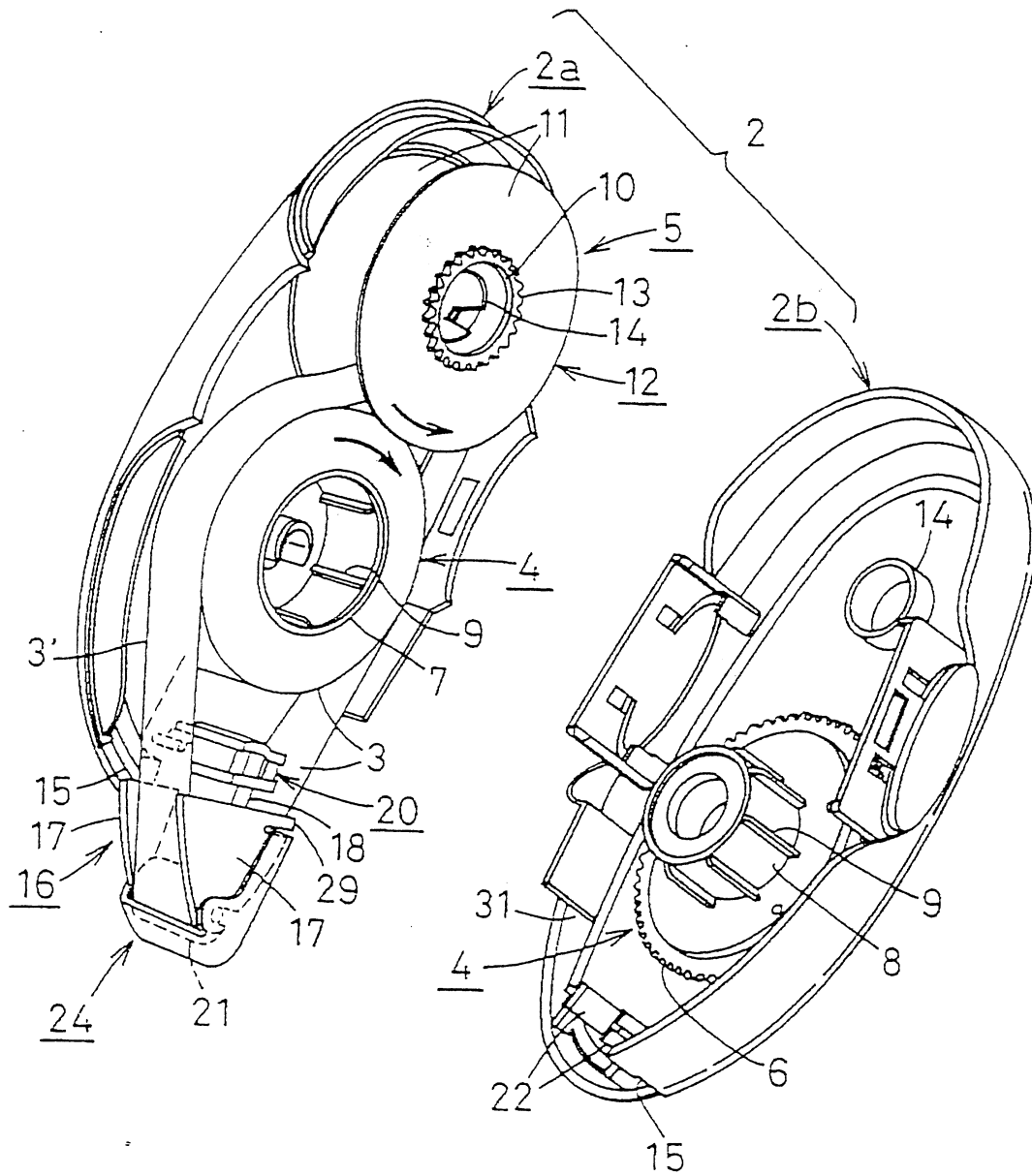
3. 如申請專利範圍第2項之塗膜轉印器具，其中，將卡合手段作成凹部與突部。

4. 如申請專利範圍第1～3項中之任一項的塗膜轉印器具，其中，於盒本體，設置可收容打開時的蓋之凹部。

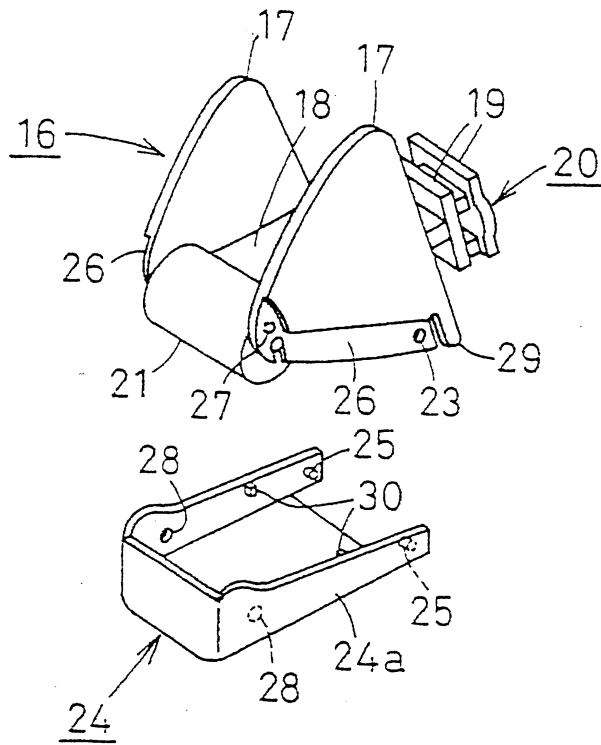
(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

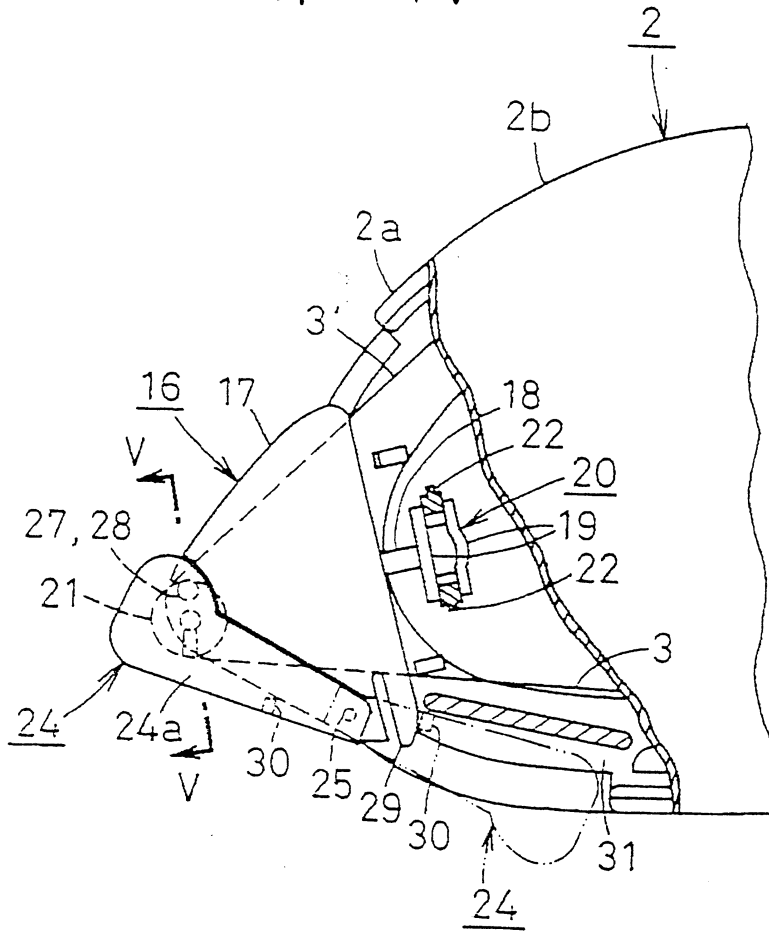
第 2 圖



第 3 圖



第 4 圖



第 5 圖

