



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203358079 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320456362. 2

(22) 申请日 2013. 07. 21

(73) 专利权人 项辉华

地址 325024 浙江省乐清市柳市镇前州村锦
阳南路 1 弄 5 号

(72) 发明人 项辉华

(51) Int. Cl.

B42C 9/00 (2006. 01)

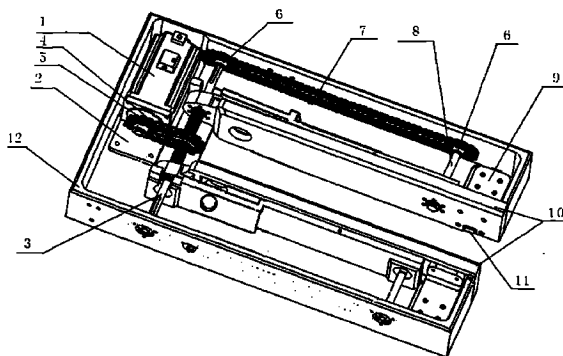
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型胶装机小车平台夹纸装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种新型胶装机小车平台夹纸装置,包括小车平台、设置在小车平台内的驱动装置和链条传动装置,以及夹紧装置和设在夹紧装置下方的导轨系统,其特征在于:所述的驱动装置通过短链条带动所述的链条传动装置,所述的链条传动装置通过双向丝杆和单向丝杆带动夹紧装置同步运动,所述的导轨系统在夹紧装置同步运动中起定位导向作用,使夹紧装置运动时无抖动无跳动,工作时夹紧的纸张不会跑偏,不会松动。



1. 一种新型胶装机小车平台夹纸装置,包括小车平台、设置在小车平台内的驱动装置和链条传动装置,以及夹紧装置和设在夹紧装置下方的导轨系统,其特征在于:所述的驱动装置通过短链条带动所述的链条传动装置,所述的链条传动装置通过双向丝杆和单向丝杆带动夹紧装置同步运动,所述的导轨系统在夹紧装置同步运动中起定位导向作用,使夹紧装置运动时无抖动无跳动,工作时夹紧的纸张不会跑偏,不会松动。

2. 根据权利要求1所述的一种新型胶装机小车平台夹纸装置,其特征在于:所述的驱动装置还包括电机座及设置在电机座上的电机,驱动装置设在小车平台的前端中央,使电机力达到两夹板的前后力度均匀。

3. 根据权利要求1所述的一种新型胶装机小车平台夹纸装置,其特征在于:所述的链条传动装置还包括双向丝杆、单向丝杆及设置在双向丝杆、单向丝杆上链轮,所述的双向丝杆的两端分别通过长链条和链轮连接单向丝杆,所述的双向丝杆的中间和两端均设有链轮,中间为双线螺纹状,所述的单向丝杆靠近小车平台端设链轮,另一端为双线螺纹状。

4. 根据权利要求1所述的一种新型胶装机小车平台夹纸装置,其特征在于:所述的夹紧装置包括左右夹板,所述的左右夹板一端与双向丝杆连接,另一端的下方与所述的导轨系统连接。

5. 根据权利要求1所述的一种新型胶装机小车平台夹纸装置,其特征在于:所述的导轨系统包括导轨座及设置在导轨座下方的导轨,所述的导轨为直线型。

一种新型胶装机小车平台夹纸装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种新型胶装机小车平台夹纸装置。

背景技术：

[0002] 目前的胶装机夹紧装置都是单边对齐，一侧夹板固定安装在胶装机上，另一侧夹板可以活动，这种单侧的对齐方式不能适应不同厚度的胶合，厚度不同，书页的中心就会发生变化，胶合时封面和书本中心对齐带来了困难。而且该结构的夹板在做加紧合拢与放松分离的动作，使该两个夹板运动时容易产生抖动、跳动问题，导致夹紧的纸张会跑偏，出现松动问题。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型是针对背景技术中的问题，提出一种新型胶装机小车平台夹纸装置，该新型胶装机小车平台夹纸装置夹纸夹书工作时无抖动无缝隙、结构简单、材料成本低。

[0004] 本实用新型为解决以上技术问题，采用如下技术方案：一种新型胶装机小车平台夹纸装置，包括小车平台、设置在小车平台内的驱动装置和链条传动装置，以及夹紧装置和设在夹紧装置下方的导轨系统，其特征在於：所述的驱动装置通过短链条带动所述的链条传动装置，所述的链条传动装置通过双向丝杆和单向丝杆带动夹紧装置同步运动，所述的导轨系统在夹紧装置同步运动中起定位导向作用，使夹紧装置运动时无抖动无跳动，工作时夹紧的纸张不会跑偏，不会松动。

[0005] 所述的驱动装置还包括电机座及设置在电机座上的电机，驱动装置设在小车平台的前端中央，使电机力达到两夹板的前后力度均匀。

[0006] 所述的链条传动装置还包括双向丝杆、单向丝杆及设置在双向丝杆、单向丝杆上链轮，所述的双向丝杆的两端分别通过长链条和链轮连接单向丝杆，所述的双向丝杆的中间和两端均设有链轮，中间为双线螺纹状，所述的单向丝杆靠近小车平台端设链轮，另一端为双线螺纹状。

[0007] 所述的夹紧装置包括左右夹板，所述的左右夹板一端与双向丝杆连接，另一端的下方与所述的导轨系统连接。

[0008] 所述的导轨系统包括导轨座及设置在导轨座下方的导轨，所述的导轨为直线型。

[0009] 本实用新型采用以上技术方案，与现有技术相比具有以下技术效果：

[0010] 由于本实用新型利用直线导轨使夹板夹纸夹书工作时无抖动无缝隙；而且本实用新型的电机安装小车前端中央，使电机力达到两夹板的前后力度均匀，电机带动链条及链轮使双向丝杆转动同时双向丝杆两端的链轮带动长链条再带动两个单向丝杆，从而使左右夹板形成加紧合拢与放松分离动作，左右夹板在做加紧合拢与放松分离的动作时导轨起到定位导向作用，使该两个夹板运动时无抖动无跳动，工作时夹紧的纸张不会跑偏，不会松动，该装置简单实用，与以往相比在材料上节约了较大的成本。

附图说明：

[0011] 图 1 为本实用新型结构示意图

[0012] 图 2 为本实用新型传动结构示意图

[0013] 图 1 和 2 中,1- 电机、2- 电机座、3- 双向丝杆、4- 短链条、5- 中间链轮、6- 链轮、7- 长链条、8- 单向丝杆、9- 导轨座、10- 夹板、11- 导轨、12- 小车平台

具体实施方式：

[0014] 如附图 1 和 2 所示,在本实用新型的具体的实施例中,本实用新型提供一种新型胶装机小车平台夹纸装置,包括小车平台 (12)、设置在小车平 (12) 台内的驱动装置和链条传动装置,以及夹紧装置和设在夹紧装置下方的导轨系统,其特征在于:驱动装置通过短链条带动所述的链条传动装置,链条传动装置通过双向丝杆 (3) 和单向丝杆 (8) 带动夹紧装置同步运动,导轨系统在夹紧装置同步运动中起定位导向作用,使夹紧装置运动时无抖动无跳动,工作时夹紧的纸张不会跑偏,不会松动。

[0015] 驱动装置还包括电机座 (2) 及设置在电机座 (2) 上的电机 (1),驱动装置设在小车平台 (12) 的前端中央,使电机 (1) 力达到两夹板的前后力度均匀。链条传动装置还包括双向丝杆 (3)、单向丝杆 (8) 及设置在双向丝杆 (3) 上链轮 (5) 和单向丝杆 (8) 上链轮 (6),双向丝杆 (3) 的两端分别通过长链条 (7) 和链轮 (6) 连接单向丝杆 (8),双向丝杆 (3) 的中间和两端均设有链轮 (5) 和链轮 (6),中间为双线螺纹状,单向丝杆 (8) 靠近小车平台端设链轮 (6),另一端为双线螺纹状。夹紧装置包括左、右夹板 (10),所述的左、右夹板一端与双向丝杆 (3) 连接,另一端的下方与所述的导轨系统连接。导轨系统包括导轨座及设置在导轨座 (9) 下方的导轨 (11),导轨 (11) 为直线型。

[0016] 本实用新型具体的实施案例,利用导轨 (11) 使左、右夹板夹纸 (10) 夹书工作时无抖动无缝隙。电机 (1) 安装小车平台 (12) 前端中央,使电机 (1) 力达到左、右夹板夹纸 (10) 的前后力度均匀,电机 (1) 带动短链条 (4) 及链轮 (5) 使双向丝杆 (3) 转动,同时双向丝杆 (3) 两端的链轮 (6) 带动长链条 (7) 再带动两个单向丝杆 (8),从而使左、右夹板夹纸 (10) 形成加紧合拢与放松分离动作,左、右夹板夹纸 (10) 在做加紧合拢与放松分离的动作时导轨 (11) 起到定位导向作用,使该两个夹板运动时无抖动无跳动,工作时夹紧的纸张不会跑偏,不会松动,该装置简单实用,与以往相比在材料上节约了较大的成本。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

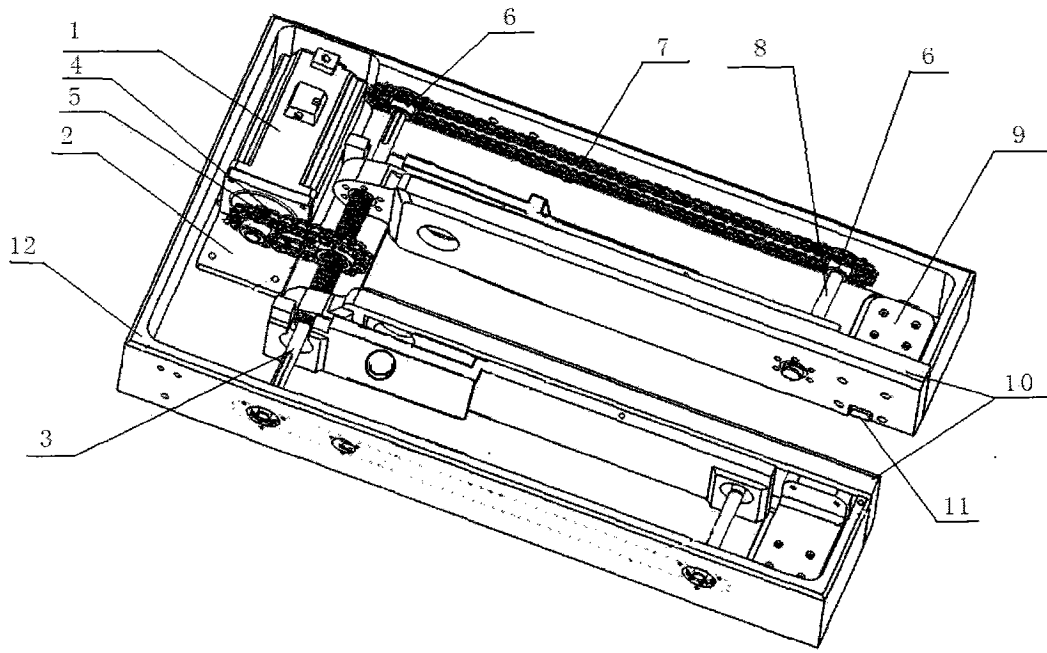


图 1

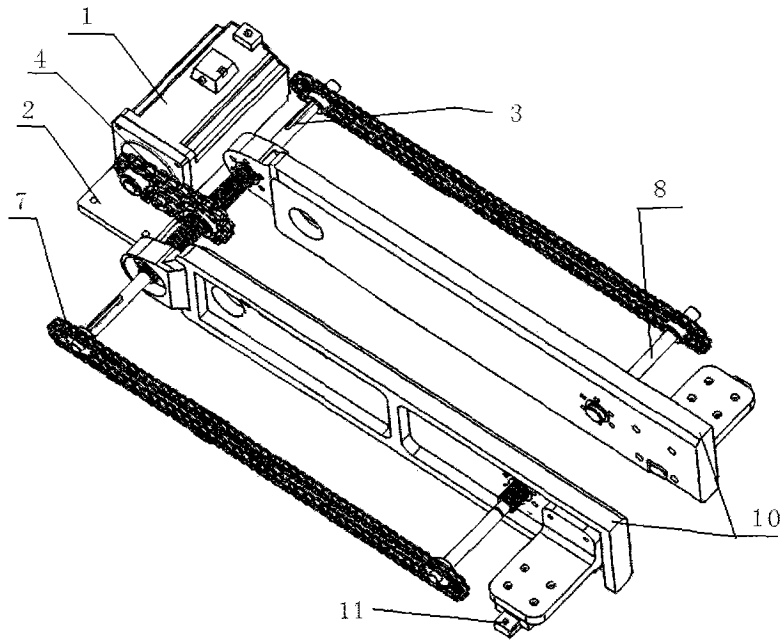


图 2