



B 65 h

45/50

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37753

76c, 30/01
Kl. 49h, 22

Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych*)

Tomaszów Mazowiecki, Polska

Urządzenie do wyrównywania obrzeży ścianek aluminiowych cewek przędzalniczych

Udzielono patentu z mocą od dnia 3 czerwca 1954 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do wyrównywania obrzeży ścianek aluminiowych cewek przędzalniczych, stosowanych przy przędzeniu jedwabiu sztucznego systemem na cewkach.

Obrzeża aluminiowych cewek przędzalniczych ulegają przy ich używaniu uszkodzeniom mechanicznym, co uniemożliwia ich dalsze stosowanie bez uprzedniego wyrównywania, które polega na obtaczaniu całego pierścienia czołowego wraz z częścią uszkodzoną. Obtaczanie skraca długość cewki i po 2—3 krotnym obtoczeniu wyrzuca się cewkę na złom. Poza tym każde skrócenie cewki wpływa ujemnie przy produkcji, ponieważ powoduje wadliwe nawinięcie przędzy na włókniarzach podczas przędzenia, co przyczynia się w następstwie do niedokładności procesu

plukania i odsiarkowywania, a więc obniża jakość jedwabiu z jednoczesnym powstawaniem zwiększonej ilości odpadków. Istota wynalazku polega na wyrównywaniu uszkodzonych aluminiowych cewek przędzalniczych za pomocą urządzenia przywracającego cewce jej pierwotną długość, eliminując proces obtaczania obrzeży.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony przykładowo i schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z przodu, fig. 2 — w przekroju poprzecznym wzdłuż linii A — A na fig. 1, a fig. 3 — w przekroju poziomym wzdłuż linii B — B na fig. 2.

Urządzenie posiada boczne ściany żeliwne 1, połączone w górnej części płytą 2, w której umocowane są koła zębate 13, służące do podnoszenia lub opuszczania panewek 7 z głównym wałkiem profilowym 3. Podnoszenie lub

*) Właściciel patentu oświadczył że twórcami wynalazku są: Leon Koprowski, Henryk Bałaban, Jan Wójciak i Jan Mizerski.

dociskanie wałka górnego dokonuje się przy pomocy koła pokrętnego 14 i śruby 12.

0212 19 2337
Dolny wałek 4 jest ułożony w panewkach 19, przy czym panewka 9 z uchwytem 10 jest wysuwalna na zewnątrz po prowadnicy 11 w celu umożliwienia zakładania i wyjmowania cewki 23. Napędzany jest wałek dolny 4, od którego przy pomocy kół zębanych 5 i 6 przenoszony jest ruch na wałek górny 3. Urządzenie uruchamia się po podniesieniu wałka 3, wysunięciu przesuwnej panewki 9, założeniu cewki 23, wsunięciu panewki 9 na czop i opuszczeniu wałka 3. Wał górny 3 jest dociskany za pomocą koła pokrętnego 14, przy czym następuje rozwalowanie skrajnych, zgrubionych części cewki 23 wraz z wydłużeniem jej i z likwidacją uszkodzeń czołowych powierzchni z obu stron.

Do ostatecznego wyrównania powierzchni czołowych służą rolki 15, przesuwane równolegle do osi cewki i napędzane od wałka dolnego 4 kołami czołowymi 16 i stożkowymi 17, które są umocowane na przesuwnych kamieniach 22, wprowadzanych w ruch posuwisty przy pomocy śruby 18, ślimaka i ślimacznicy 19, wałka 20 i korbki 21.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wyrównywania obrzeży ścianek aluminiowych cewek przedziałnych, posiadające dwa wałki profilowe, z których wałek dolny, utrzymujący na swym obwodzie cewkę podczas wyrównywania jest osadzony w panewkach, znamienne tym, że panewka (9) jest osadzona przesuwnie na służącej do jej odsuwania prowadnicy (11), wałek zaś górny (3) jest podnoszony lub opuszczany przez pokręcanie koła (14) za pośrednictwem kół zębanych (13), w celu dociskanie cewki (23) do wałka (4).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że jego rolki (15) wyrównujące powierzchnie czołowe wyrównywanej cewki (23) są napędzane od dolnego wałka (4) za pośrednictwem kół czołowych (16) i stożkowych (17), osadzonych na przesuwnych kamieniach (22), wprowadzanych w ruch posuwisty za pomocą śruby (18), ślimaka i ślimacznicy (19), wałka (20) i korbki (21).

Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig 1

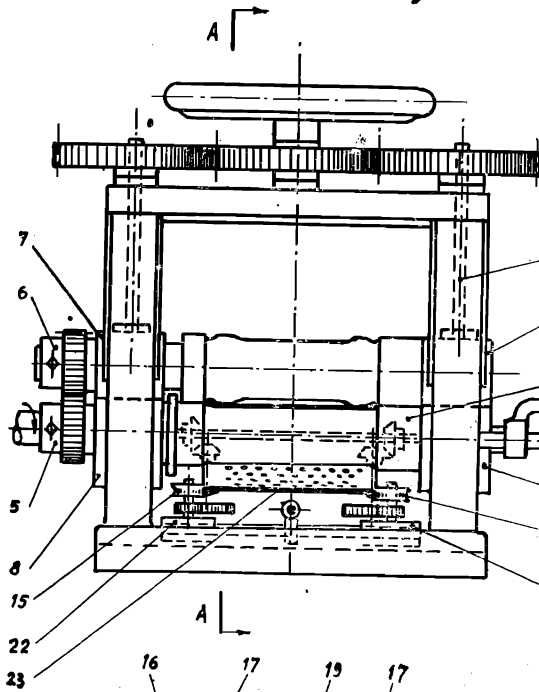


Fig 2

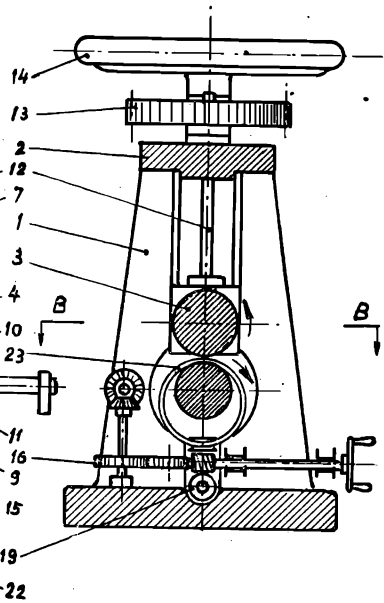


Fig 3

