



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204611780 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201420772745. 5

(22) 申请日 2014. 12. 10

(73) 专利权人 西宁意格知识产权咨询服务有限
公司

地址 810000 青海省西宁市城西区西川南路
53号副号5号楼1063室

(72) 发明人 杨辉

(51) Int. Cl.

F23G 5/02(2006. 01)

F23G 5/04(2006. 01)

F23G 5/033(2006. 01)

F23G 5/12(2006. 01)

F23G 5/44(2006. 01)

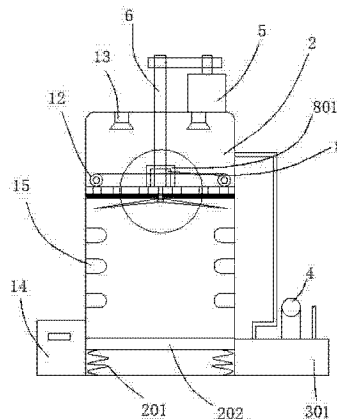
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种废弃物焚烧装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种废弃物焚烧装置,包括炉体、排烟管道、点火器,包括伺服电机、丝杆、升降板、旋转电机、刀轴、粉碎刀、烘干孔、发热管、鼓风机、煤油罐、喷雾器,与现有技术相比,该废弃物焚烧装置,将废弃物放置在炉体内部,根据垃圾数量不同,可以调节伺服电机驱动丝杆旋转,丝杆带动升降板移动至合适位置,发热管发热,鼓风机将热风通过烘干孔出入垃圾中对其进行干燥处理,同时旋转电机驱动刀轴带动粉碎刀对垃圾进行粉碎处理,可以使得垃圾体积均匀化分散化便于烘干和后续焚烧,再由喷雾器将煤油罐中的煤油均匀喷洒在垃圾中,最后由点火器点燃焚烧,该装置结构强大,功能巧妙,可实现垃圾的彻底焚烧有效的避免残渣出现,极大的改善了环境。



1. 一种废弃物焚烧装置,包括炉体(2)、排烟管道(3)、点火器(4),其特征在于包括伺服电机(5)、丝杠(6)、升降板(7)、旋转电机(8)、刀轴(9)、粉碎刀(10)、烘干孔(11)、发热管(12)、鼓风机(13)、煤油罐(14)、喷雾器(15)、所述的伺服电机(5)位于炉体(2)顶部,二者螺纹相连,所述的丝杠(6)位于炉体(2)顶部,二者螺纹相连,所述的升降板位于丝杠(6)底端,二者焊接相连,所述的旋转电机(8)位于升降板(7)顶部中心处,二者螺纹相连,所述的刀轴(9)位于旋转电机(8)底部,二者紧配相连,所述的粉碎刀(10)位于刀轴(9)外壁四周,二者紧配相连,所述的烘干孔(11)位于升降板(7)正面,所述的烘干孔(11)数量为若干件,所述的烘干孔(11)形状为圆形,所述的发热管(12)位于升降板(7)顶部,二者卡扣相连,所述的鼓风机(13)位于炉体(2)内部顶端,二者螺纹相连,所述的煤油罐(14)位于炉体(2)外部底端,二者螺纹相连,所述的喷雾器(15)位于炉体(2)内壁,所述的喷雾器(15)数量为若干件,二者螺纹相连。

2. 如权利要求1所述的废弃物焚烧装置,其特征在于所述的炉体(2)底部还设有振荡弹簧(201),二者焊接相连。

3. 如权利要求2所述的废弃物焚烧装置,其特征在于所述的振荡弹簧(201)顶部还设有振荡板(202),二者焊接相连。

4. 如权利要求1所述的废弃物焚烧装置,其特征在于所述的旋转电机(8)外部还设有隔热罩(801),二者螺纹相连。

5. 如权利要求1所述的废弃物焚烧装置,其特征在于所述的排烟管道(3)外部还设有净化水塔(301)。

6. 如权利要求1所述的废弃物焚烧装置,其特征在于所述的升降板(7)底部还设有隔热棉(701),二者胶连相连。

一种废弃物焚烧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焚烧装置,尤其涉及一种废弃物焚烧装置。

背景技术

[0002] 随着经济的高速发展,人们的生活水平也日益提高,各类垃圾也日益增多,传统焚烧方式多位直接焚烧,垃圾堆叠干湿度不同和体积大小不均到会导致焚烧不彻底,残留大量残渣,对空气和土地环境多造成严重污染。鉴于上述缺陷,实有必要设计一种废弃物焚烧装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于:提供一种废弃物焚烧装置,来解决燃烧不彻底,残留大量残渣的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种废弃物焚烧装置,包括废弃物、炉体、排烟管道、点火器,包括伺服电机、丝杆、升降板、旋转电机、刀轴、粉碎刀、烘干孔、发热管、鼓风机、煤油罐、喷雾器、所述的伺服电机位于炉体顶部,二者螺纹相连,所述的丝杠位于炉体顶部,二者螺纹相连,所述的升降板位于丝杠底端,二者焊接相连,所述的旋转电机位于升降板顶部中心处,二者螺纹相连,所述的刀轴位于旋转电机底部,二者紧配相连,所述的粉碎刀位于刀轴外壁四周,二者紧配相连,所述的烘干孔位于升降板正面,所述的烘干孔数量为若干件,所述的烘干孔形状为圆形,所述的发热管位于升降板顶部,二者卡扣相连,所述的鼓风机位于炉体内部顶端,二者螺纹相连,所述的煤油罐位于炉体外部底端,二者螺纹相连,所述的喷雾器位于炉体内壁,所述的喷雾器数量为若干件,二者螺纹相连。

[0005] 进一步,所述的炉体底部还设有振荡弹簧,二者焊接相连。

[0006] 进一步,所述的振荡弹簧顶部还设有振荡板,二者焊接相连。

[0007] 进一步,所述的旋转电机外部还设有隔热罩,二者螺纹相连。

[0008] 进一步,所述的排烟管道外部还设有净化水塔。

[0009] 进一步,所述的升降板底部还设有隔热棉,二者胶连相连。

[0010] 与现有技术相比,该废弃物焚烧装置,将废弃物放置在炉体内部,根据垃圾数量不同,可以调节伺服电机驱动丝杆旋转,丝杆带动升降板移动至合适位置,发热管发热,鼓风机将热风通过烘干孔出入垃圾中对其进行干燥处理,同时旋转电机驱动刀轴带动粉碎刀对垃圾进行粉碎处理,可以使得垃圾体积均匀化分散化便于烘干和后续焚烧,再由喷雾器将煤油罐中的煤油均匀喷洒在垃圾中,最后由点火器点燃焚烧,该装置结构强大,功能巧妙,可实现垃圾的彻底焚烧有效的避免残渣出现,极大的改善了环境。

附图说明

[0011] 图1是该装置主视图

[0012] 图 2 是升降板俯视图

[0013] 图 3 是刀轴部分局部放大图

[0014] 炉体 2、排烟管道 3、点火器 4、伺服电机 5、丝杆 6、升降板 7、旋转电机 8、刀轴 9、粉碎刀 10、烘干孔 11、发热管 12、鼓风机 13、煤油罐 14、喷雾器 15、振荡弹簧 201、振荡板 202、净化水塔 301、隔热棉 701、隔热罩 801

[0015] 如下具体实施方式将结合上述附图进一步说明。

具体实施方式

[0016] 在下文中,阐述了多种特定细节,以便提供对构成所描述实施例基础的概念的透彻理解。然而,对本领域的技术人员来说,很显然所描述的实施例可以在没有这些特定细节中的一些或者全部的情况下来实践。在其他情况下,没有具体描述众所周知的处理步骤。

[0017] 如图 1、图 2、图 3 所示,包括炉体 2、排烟管道 3、点火器 4,包括伺服电机 5、丝杆 6、升降板 7、旋转电机 8、刀轴 9、粉碎刀 10、烘干孔 11、发热管 12、鼓风机 13、煤油罐 14、喷雾器 15、所述的伺服电机 5 位于炉体 2 顶部,二者螺纹相连,所述的丝杠 6 位于炉体 2 顶部,二者螺纹相连,所述的升降板 7 位于丝杠 6 底端,二者焊接相连,所述的旋转电机 8 位于升降板 7 顶部中心处,二者螺纹相连,所述的刀轴 9 位于旋转电机 8 底部,二者紧配相连,所述的粉碎刀 10 位于刀轴 9 外壁四周,二者紧配相连,所述的烘干孔 11 位于升降板 7 正面,所述的烘干孔 11 数量为若干件,所述的烘干孔 11 形状为圆形,所述的发热管 12 位于升降板 7 顶部,二者卡扣相连,所述的鼓风机 13 位于炉体 2 内部顶端,二者螺纹相连,所述的煤油罐 14 位于炉体 2 外部底端,二者螺纹相连,所述的喷雾器 15 位于炉体 2 内壁,所述的喷雾器 15 数量为若干件,二者螺纹相连,所述的炉体 2 底部还设有振荡弹簧 201,二者焊接相连,所述的振荡弹簧 201 顶部还设有振荡板 202,二者焊接相连,所述的旋转电机 8 外部还设有隔热罩 801,二者螺纹相连,所述的排烟管道 3 外部还设有净化水塔 301,所述的升降板 7 底部还设有隔热棉 701,二者胶连相连。包括该废弃物焚烧装置,将废弃物放置在炉体 2 内部,根据垃圾数量不同,可以调节伺服电机 5 驱动丝杆 6 旋转,丝杆带动升降板 7 移动至合适位置,发热管 12 发热,鼓风机 13 将热风通过烘干孔 11 出入垃圾中对其进行干燥处理,同时旋转电机 8 驱动刀轴 9 带动粉碎刀 10 对垃圾进行粉碎处理,可以使得垃圾体积均匀化分散化便于烘干和后续焚烧,再由喷雾器 15 将煤油罐 14 中的煤油均匀喷洒在垃圾中,最后由点火器 4 点燃焚烧,同时在粉碎时振荡弹簧 201 会使得振荡板 202 振动提高粉碎效率,旋转电机 8 外部的隔热罩 801 可以避免发热管 12 发出热量对其产生损害,在燃烧时,升降板 7 会升至炉体顶端远离垃圾,并且胶连有隔热棉 701 避免高温气体对装置造成损坏,产生的烟气通过排烟管道 3 进入净化水塔 301,经过水体过滤再排出,减少了有害粉尘数量利于环境保护。

[0018] 本实用新型不局限于上述具体的实施方式,本领域的普通技术人员从上述构思出发,不经过创造性的劳动,所做出的种种变换,均落在本实用新型的保护范围之内。

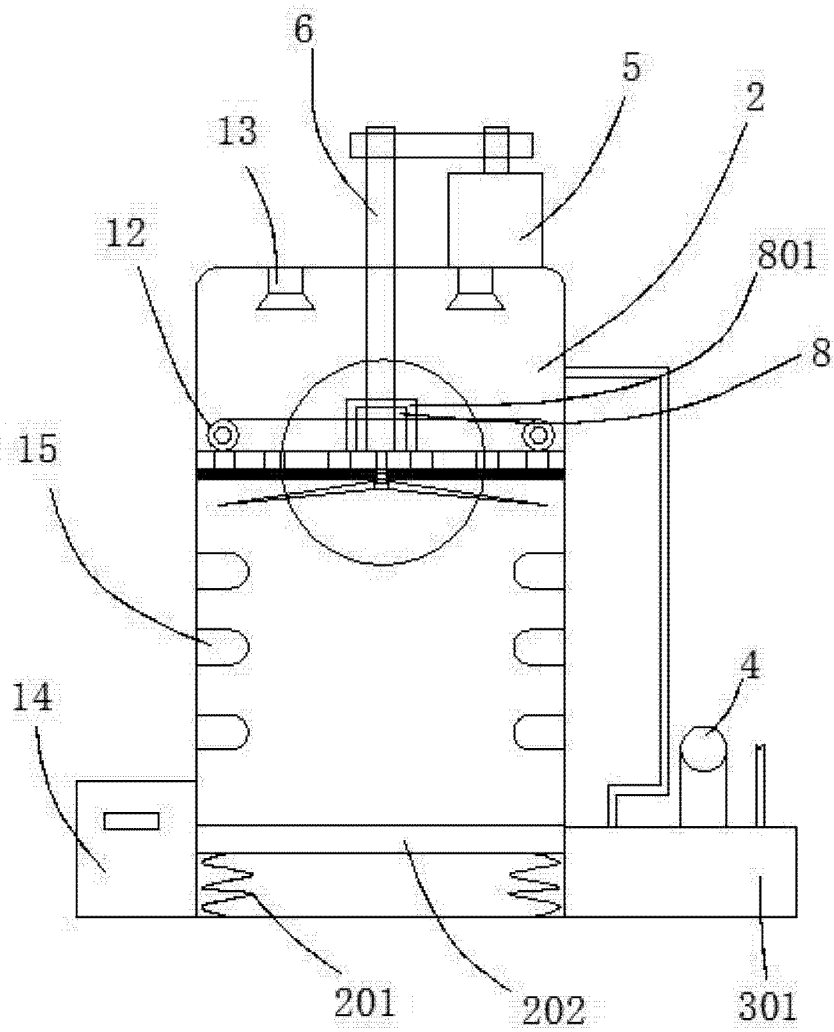


图 1

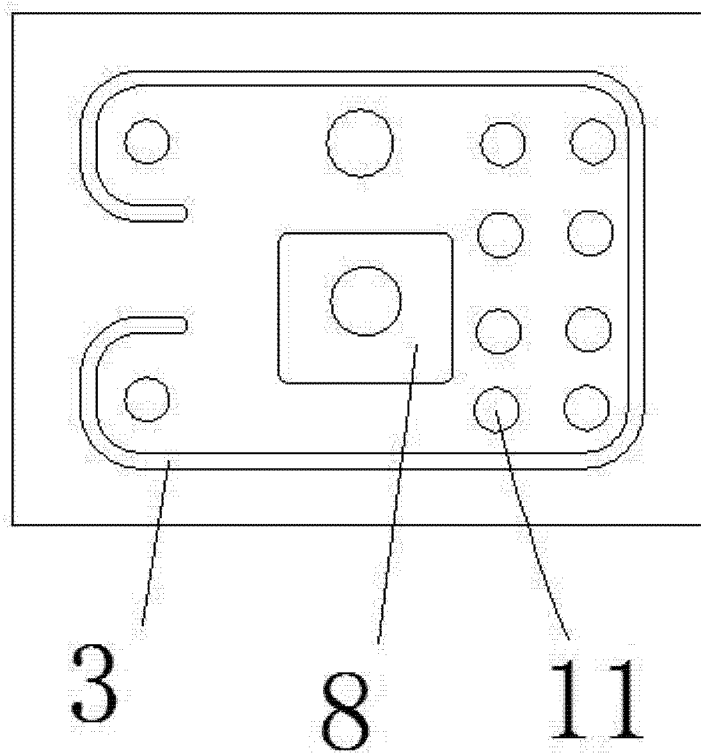


图 2

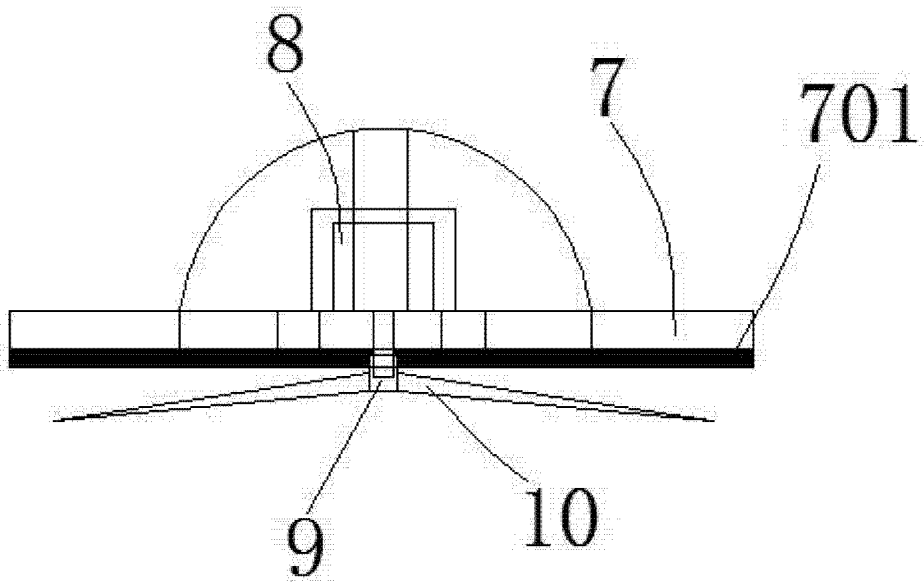


图 3