



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202678449 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 16

(21) 申请号 201220365388. 1

(22) 申请日 2012. 07. 26

(73) 专利权人 温州丰迪接插件有限公司

地址 325200 浙江省温州市经济技术开发区
括苍东路 86 号

(72) 发明人 周继彬 彭中波 黄志生

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 吴继道

(51) Int. Cl.

H01M 2/30 (2006. 01)

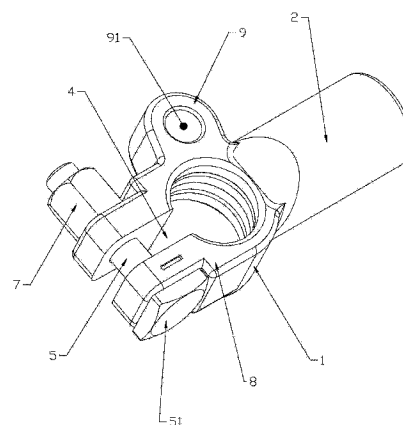
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

集线式蓄电池端子

(57) 摘要

本实用新型涉及一种集线式蓄电池端子,包括与蓄电池极柱连接的安装孔以及与安装孔连接的电线线芯固定件,安装孔的外周面上设有两个对应的延伸锁块,两延伸锁块之间开设有穿透安装孔壁面的开口,螺栓穿过延伸锁块上的螺栓孔与螺母形成对蓄电池极柱的锁定,螺栓头部为方形,所述的安装孔外周面对应螺栓头部的位置设置有限位凸台。采用上述方案,本实用新型提供一种安装方便、能够对电线进行集中的集线式蓄电池端子。



1. 一种集线式蓄电池端子,包括与蓄电池极柱连接的安装孔以及与安装孔连接的电线线芯固定件,安装孔的外周面上设有两个对应的延伸锁块,两延伸锁块之间开设有穿透安装孔壁面的开口,螺栓穿过延伸锁块上的螺栓孔与螺母形成对蓄电池极柱的锁定,螺栓头部为方形,其特征在于:所述的安装孔外周面对应螺栓头部的位置设置有限位凸台。

2. 根据权利要求1所述的集线式蓄电池端子,其特征在于:所述的限位凸台为矩形设置,所述螺栓头部的一侧与限位凸台的矩形边一侧贴合构成限位。

3. 根据权利要求1所述的集线式蓄电池端子,其特征在于:所述的限位凸台为双排凸筋设置,两排凸筋端部抵于螺栓头部一侧两头构成限位。

4. 根据权利要求1所述的集线式蓄电池端子,其特征在于:所述的安装孔外周面上设置有集线块,集块上开设有集线孔。

5. 根据权利要求1或2或4所述的集线式蓄电池端子,其特征在于:所述的集线块位于靠近电线线芯固定件的安装孔外周面上。

集线式蓄电池端子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连接件,具体涉及一种集线式蓄电池端子。

背景技术

[0002] 目前,现有的集线式蓄电池端子由与蓄电池极柱连接的安装孔以及与安装孔连接的电线线芯固定件组成,安装孔的外周面上设有两个对应的延伸锁块,两延伸锁块之间开设有穿透安装孔壁面的开口,螺栓穿过延伸锁块上的螺栓孔与螺母形成对蓄电池极柱的锁定,螺母在锁紧时须按住螺栓头部,且螺栓头部因受到锁紧力而旋转,降低锁紧效率,也使安装简易度受到影响,且现在蓄电池端子安装在蓄电池极柱时电瓶旁边会有其他电线设置,不集中起来容易打结或造成危险。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种安装方便、能够对电线进行集中的集线式蓄电池端子。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:包括与蓄电池极柱连接的安装孔以及与安装孔连接的电线线芯固定件,安装孔的外周面上设有两个对应的延伸锁块,两延伸锁块之间开设有穿透安装孔壁面的开口,螺栓穿过延伸锁块上的螺栓孔与螺母形成对蓄电池极柱的锁定,螺栓头部为方形,其特征在于:所述的安装孔外周面对应螺栓头部的位置设置有限位凸台。

[0005] 通过采用上述技术方案,螺栓头部受到限位凸台的限制,锁紧时不会因锁紧力的影响而旋转,使螺母锁紧螺栓更加简便。

[0006] 本实用新型进一步设置为:所述的限位凸台为矩形设置,所述螺栓头部的一侧与限位凸台的矩形边一侧贴合构成限位。

[0007] 通过采用上述技术方案,矩形边与螺栓头部一侧充分贴合,限位效果好,加工方便。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述的限位凸台为双排凸筋设置,两排凸筋端部抵于螺栓头部一侧两头构成限位。

[0009] 通过采用上述技术方案,双排凸筋充分抵住螺栓头部一侧,且对其进行限位。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述的安装孔外周面上设置有集线块,集块上开设有集线孔。

[0011] 通过采用上述技术方案,集线孔对电瓶上的其他电线进行集中,使电线更加整齐,避免产生危险。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述的集线块位于靠近电线线芯固定件的安装孔外周面上。

[0013] 通过采用上述技术方案,电瓶靠近电线线芯固定件的一侧电线相对较多,集线块的集中效果更好。

[0014] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步描述。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型具体实施方式的侧视图

[0016] 图 2 为本实用新型具体实施方式中去除螺栓及螺母的剖视图。

具体实施方式

[0017] 如图 1—图 2 所示,本实用新型公开了一种集线式蓄电池端子,包括与蓄电池极柱连接的安装孔 1 以及与安装孔 1 连接的电线线芯固定件 2,安装孔的外周面上设有两个对应的延伸锁块 3,两延伸锁块 3 之间开设有穿透安装孔壁面的开口 4,螺栓 5 穿过延伸锁块 3 的螺栓孔 6 与螺母 7 形成对蓄电池极柱的锁定,螺栓头部 51 为方形,在本实用新型具体实施方式中,安装孔 1 外周面对应螺栓头部 51 的位置设置有限位凸台 8,限位凸台 8 可以有多种实施方式,本实施方式优选矩形设置,螺栓头部 51 的一侧与限位凸台 8 的矩形边一侧贴合构成限位,矩形边与螺栓头部一侧充分贴合,限位效果好,加工方便,螺栓头部 51 受到限位凸台 8 的限制,锁紧时不会因锁紧力的影响而旋转,使螺母 7 锁紧螺栓 6 更加简便,安装孔 1 外周面上设置有集线块 9,集线块 9 上开设有集线孔 91,集线块 9 位于靠近电线线芯固定件 2 的安装孔 1 外周面上,集线孔 91 对电瓶上的其他电线进行集中,使电线更加整齐,避免产生危险,电瓶靠近电线线芯固定件 2 的一侧电线相对较多,集线块 9 的集中效果更好。

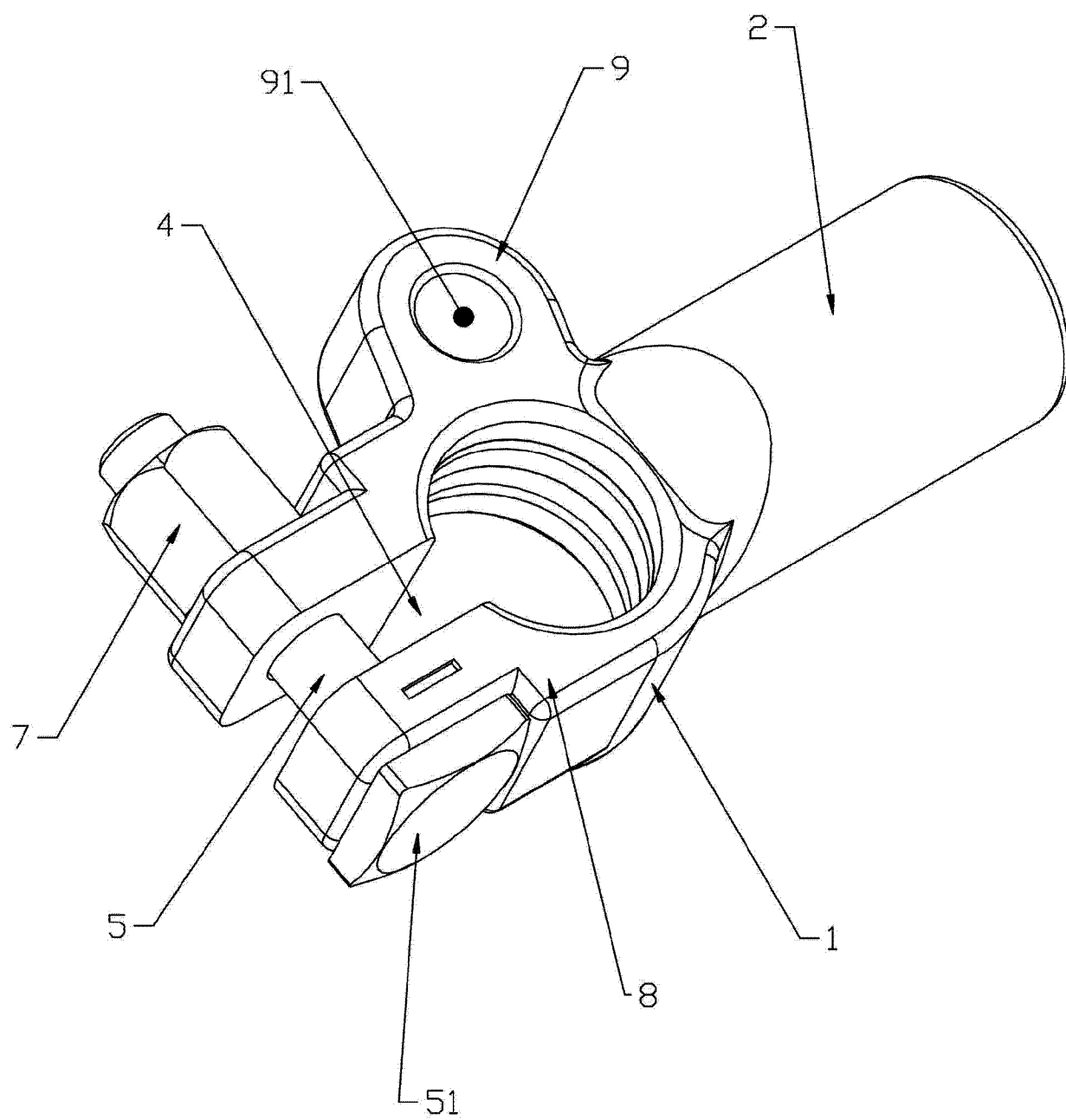


图 1

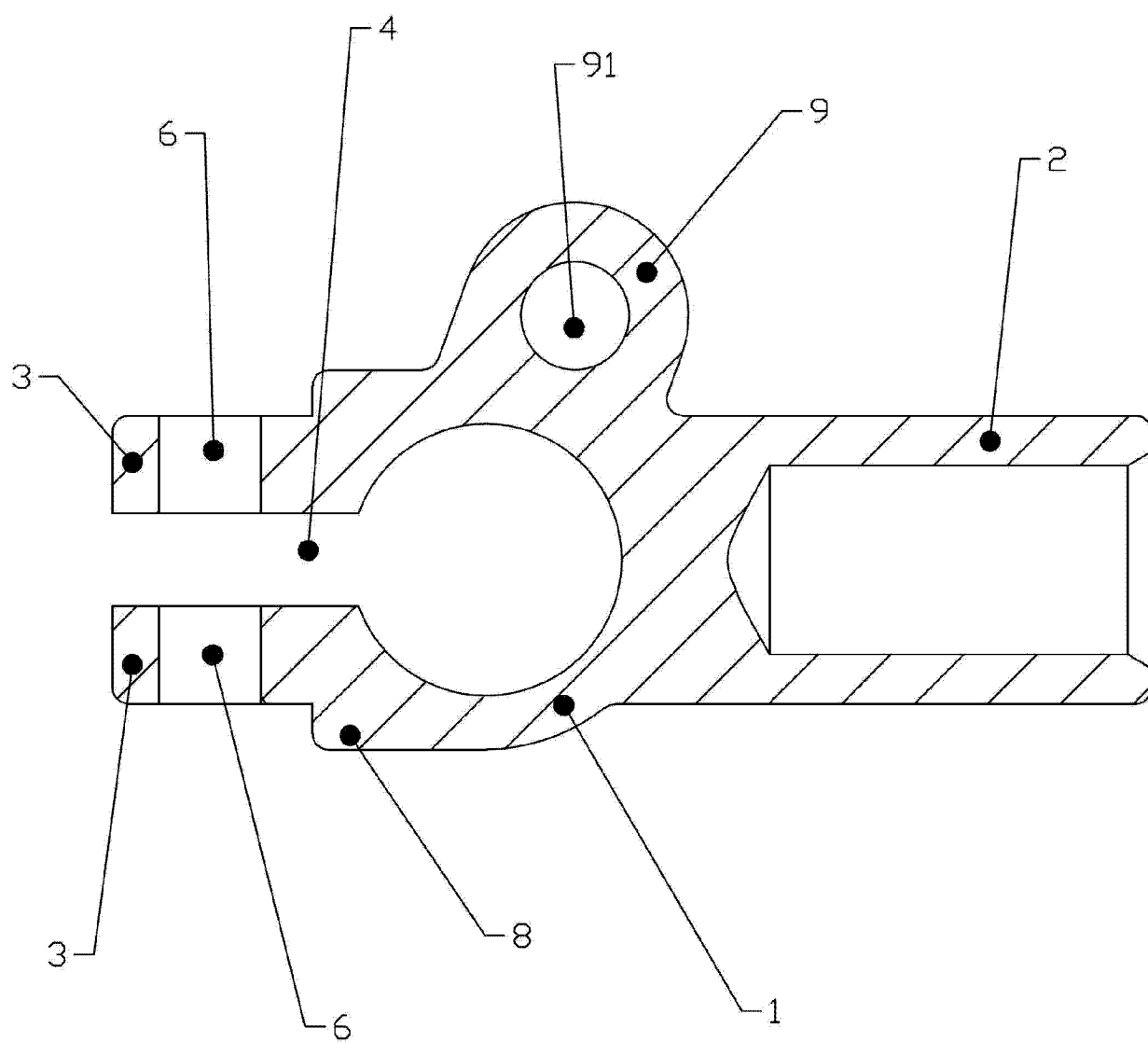


图 2