



República Federativa do Brasil  
Ministério da Economia  
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

**(11) PI 0412796-0 B8**



**(22) Data do Depósito: 23/06/2004**

**(45) Data de Concessão: 26/05/2020**

---

**(54) Título:** PROCEDIMENTO PARA DAR FORMA A UMA ESCOVA PARA LIMPAR CILINDROS E ESCOVAS PARA LIMPAR CILINDROS FORMADAS EM CONFORMIDADE COM O PROCEDIMENTO

**(51) Int.Cl.:** B21B 28/04; A46B 9/02.

**(30) Prioridade Unionista:** 22/07/2003 DE 103 33 215.4.

**(73) Titular(es):** SMS GROUP GMBH.

**(72) Inventor(es):** HARTMUT HOF; JÜRGEN SEIDEL.

**(86) Pedido PCT:** PCT EP2004006760 de 23/06/2004

**(87) Publicação PCT:** WO 2005/018844 de 03/03/2005

**(85) Data do Início da Fase Nacional:** 23/01/2006

**(57) Resumo:** "PROCEDIMENTO PARA DAR FORMA A UMA ESCOVA PARA LIMPAR CILINDROS E ESCOVAS PARA LIMPAR CILINDROS FORMADAS EM CONFORMIDADE COM O PROCEDIMENTO". A presente invenção se refere a um procedimento para dar forma a uma escova de limpeza para cilindros (1), em particular, para cilindros trabalhadores, para ser utilizada em trens de laminação a quente de tiras de metal, especialmente em trens de laminação a quente de tiras de alumínio, apresentando um revestimento em escova (2) que compreende um corpo de base (3) portante e apoiado do lado da extremidade com um revestimento em escova (2) fixado nele, o qual é pressionado contra o cilindro (4) com uma força ajustável ou com uma profundidade de imersão determinada para obter um efeito de limpeza. Para obter uma força de pressão homogênea, a forma da escova de limpeza (1) ou, eventualmente, do revestimento em escova (2) é ajustada à medida da forma do cilindro de tal maneira que é exercida, entre o cilindro e o revestimento da escova, isto é, a escova de limpeza, uma força de pressão a mais homogênea possível pelo comprimento total da mesa do cilindro. A presente invenção também se refere a uma escova de limpeza (1) apresentando um contorno correspondente.