



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203112247 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201320036459. 8

(22) 申请日 2013. 01. 24

(73) 专利权人 太仓振辉化纤有限公司

地址 215425 江苏省苏州市太仓市沙溪镇归庄

(72) 发明人 邵群 许琦

(51) Int. Cl.

B65H 73/00 (2006. 01)

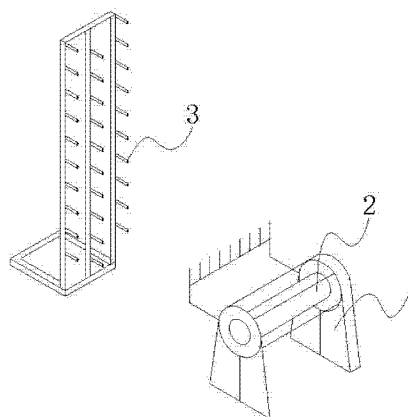
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种废丝处理装置

(57) 摘要

本实用新型涉及化纤废丝回收装置技术领域,具体的说是一种废丝处理装置,包含支架、主轴轮、丝架,所述支架中间设置有由电机带动的主轴轮,主轴轮对面设置有与主轴轮对应丝架,本实用新型在纸管的回收合格率达 99.8%左右,既安全又实用,提高了回收纸管率,减轻了劳动率,是一套经济实惠的废丝处理装置。



1. 一种废丝处理装置,包含支架、主轴轮、丝架,其特征在于:所述支架中间设置有由电机带动的主轴轮,主轴轮对面设置有与主轴轮对应丝架。

一种废丝处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化纤废丝回收装置技术领域,具体的说是一种废丝处理装置。

背景技术

[0002] 为了降低生产制作成本,针对卷绕头卡盘上的使用纸管,进行多次回用的方法,节约大量资金,在回用过程中,发现传统的处理方法,不够完善,存在着缺陷。传统方法是靠经验丰富的员工,用手工一层一层,采用金属钩刀将丝剥离,在割废丝时,注意力不集中,容易割伤手指,大多数是刀控制不当时,易将纸管割破,留下深痕,所以一般再利用纸管必须要经过严格检验,确认表面光滑、无划痕、毛疵,合格率 75%左右。

[0003] 因此,为克服上述技术的不足而设计出一款可以提高纸管回收率,保证操作人员的人身安全的一种废丝处理装置,正是发明人所要解决的问题。

发明内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种废丝处理装置,其结构简单,使用方便,可以提高纸管回收率,保证操作人员的人身安全,有非常好的实用价值。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种废丝处理装置,包含支架、主轴轮、丝架,其特征在于:所述支架中间设置有由电机带动的主轴轮,主轴轮对面设置有与主轴轮对应丝架。

[0006] 本实用新型的有益效果是:

[0007] 1、本实用新型在纸管的回收合格率达 99.8%左右,既安全又实用,提高了回收纸管率,减轻了劳动率,是一套经济实惠的废丝处理装置。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0009] 附图标记说明:1- 支架;2- 主轴轮;3- 丝架。

具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型,应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落在申请所附权利要求书所限定的范围。

[0011] 图 1 为本实用新型一种废丝处理装置结构示意图,包含支架 1、主轴轮 2、丝架 3,所述支架 1 中间设置有由电机带动的主轴轮 2,主轴轮 2 对面设置有与主轴轮 2 对应丝架 3。

[0012] 本实用新型在使用时,将需处理的纸管放在丝架 3 上,一组丝架 3 可挂放 30 个纸管,同时剥丝可放 3~4 组,90~120 个纸管废丝筒,一台 0.75KW 马达驱动皮带轮,带动主轴轮 2,将丝架 3 上的每束丝成股投入主轴轮 2 上会自动缠绕旋转废丝,若干时间废丝在纸

管上逐层退层至干净,纸管表面没有任何损伤,合格率达 99.8%左右,既安全又实用,提高了回收纸管率,减轻了劳动率,是一套经济实惠的废丝处理装置。

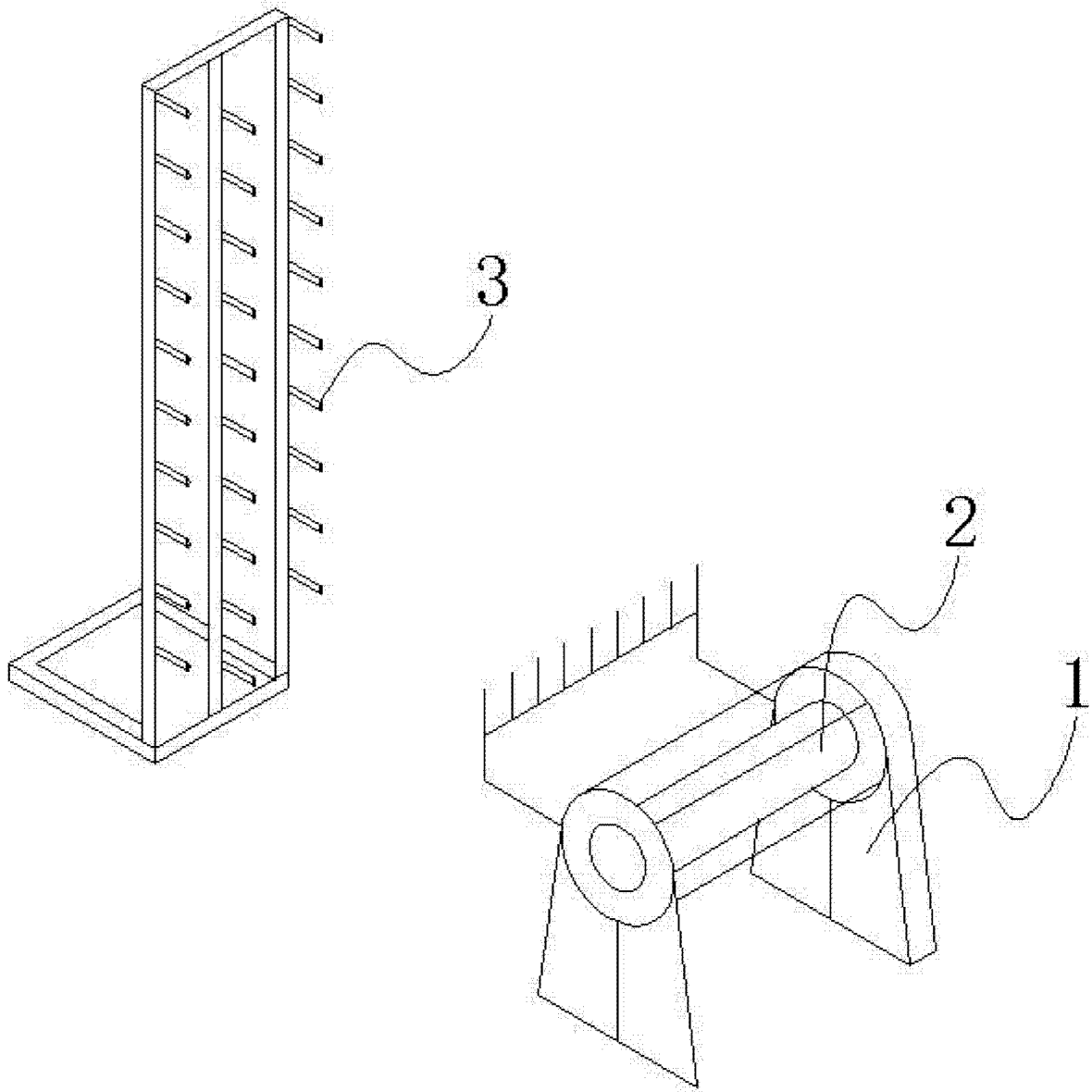


图 1