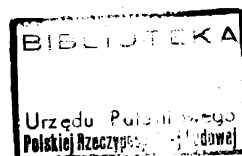


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY F23h 1/04

Nr 5175.

Kl. 24 f 1.

„Gefia” Aktiengesellschaft für industrielle Anlagen
(Wiedeń, Austrija).

Palenisko o ruszcie z zachodzącymi na siebie obrotowymi rusztowinami.

Zgłoszono 7 kwietnia 1924 r.

Udzielono 14 czerwca 1926 r.

Zwykłe paleniska nadmuchowe pracują jedynie pod warunkiem zastosowania pewnego określonego paliwa tudzież określonego ciśnienia powietrza, przyczem oba te czynniki muszą posiadać odpowiedni stosunek do wolnej powierzchni rusztu, zapewniający korzystną wydajność. Ponieważ jednak nie zawsze rozporządza się potrzebnym właśnie paliwem, a i prężność powietrza w braku należytego ciśnienia pary albo w braku siły napędnej, zwłaszcza w godzinach rannych, nie zawsze można doprowadzić do należytej wysokości, paleniska rusztowe wykonywują się przeto w ten sposób, aby nawet i przy zmianie składu paliwa i ciśnienia powietrza pracowały oszczędnie. Cecha istotna podobnych palenisk polega na tem, że rusztowiny osadzone są na

podobieństwo żaluzji, dla możliwości dostosowywania wolnej powierzchni rusztu do każdorazowych wymagań pracy.

Wynalazek niniejszy zmierza do umożliwienia miarkowalności palenisk o rusztowinach, zachodzących na siebie i oddalonych od siebie w stopniu wzrastającym ku środkowi ruchu, w ten sposób, że stosunek wzajemny szerokości szczelin między rusztowinami pozostaje przy wszelkich rozwarciach niezmienny. W myśl wynalazku osiąga się to w ten sposób, że długość ramion obrotowych rusztowin stopniowo wzrasta od środka ku krawędzi rusztu, tak iż przy ruchu rusztowin wspólną żerdzią rozwieranie ich maleje w stosunku do odległości od środka rusztu.

Jeden z możliwych przykładów wyko-

kania przedstawia w przekroju poprzecznym fig. 1 załączonego rysunku; fig. 2 przedstawia szczegóły rusztu.

Rusztowiny a rozłożone są symetrycznie względem stałej rusztowiny średniej a^0 w dwu grupach i zachodzą na siebie w ten sposób, że powietrze spalinowe dopływa szczelinami pośrodku rusztu. Szerokość szczelin rusztowych wzrasta stopniowo od środka rusztu ku jego bokom. Każda rusztowina osadza się obrotowo czopem c w otwartych od góry łożyskach poprzecznych dźwigarów b , co pozwala na łatwą jej wymianę. Zamiast czopów okrągłych lub półokrągłych można się również posługiwać czopami zaostrozonymi c^0 (fig. 2), osadzone w ukształtowanych odpowiednio gniazdach dźwigarów poprzecznych; nad czopami okrągłymi mają one tę wyższość, że utrudniają osiadanie węgla i popiołu, co wpływa szkodliwie na ruchliwość rusztowin.

U dołu rusztowiny połączone są przegubowo grupami odpowiedniami za pomocą ramion z jednym z dwu układów dźgawkowych d , uruchamianych wspólnie i jednocześnie wałem h przy udziale dwuramiennej dźwigni g i obu wódek f . Długość ramion obrotowych i rusztowin maleje od nieruchomej rusztowiny średniej a^0 ku krawędziom ru-

sztu, dzięki czemu szerokość szczeliny rusztowej pośrodku rusztu jest najwyższa, a stosunek szerokości szczelin każdej grupy pozostaje przy wszelkiem ustawieniu stały lub mniej więcej stały.

Przy pracy paleniska bywa częstokroć rzeczą pożądaną znać ustawioną szerokość szczeliny rusztowej, nie zaglądając do paleniska. Daje się to osiągnąć przez połączenie napędu dźgawków d z odpowiednim „zegarem”, umieszczonym poza paleniskiem w miejscu dostępnym dla obsługi kotła.

Zastrzeżenie patentowe.

Palenisko o ruszcie z zachodzącymi na siebie obrotowymi rusztowinami i o szerokości szczelin rusztowych, wzrastającej ku środkowi rusztu, znamienne tem, że długość ramion obrotowych rusztowin wzrasta stopniowo od środka rusztu ku jego bokom, aby stosunek szerokości tych szczelin pozostawał przy wszelkich rozwarciach w zasadzie równym.

„Gefia“ Aktiengesellschaft
für industrielle Anlagen.

Zastępca: Herman Sokal,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

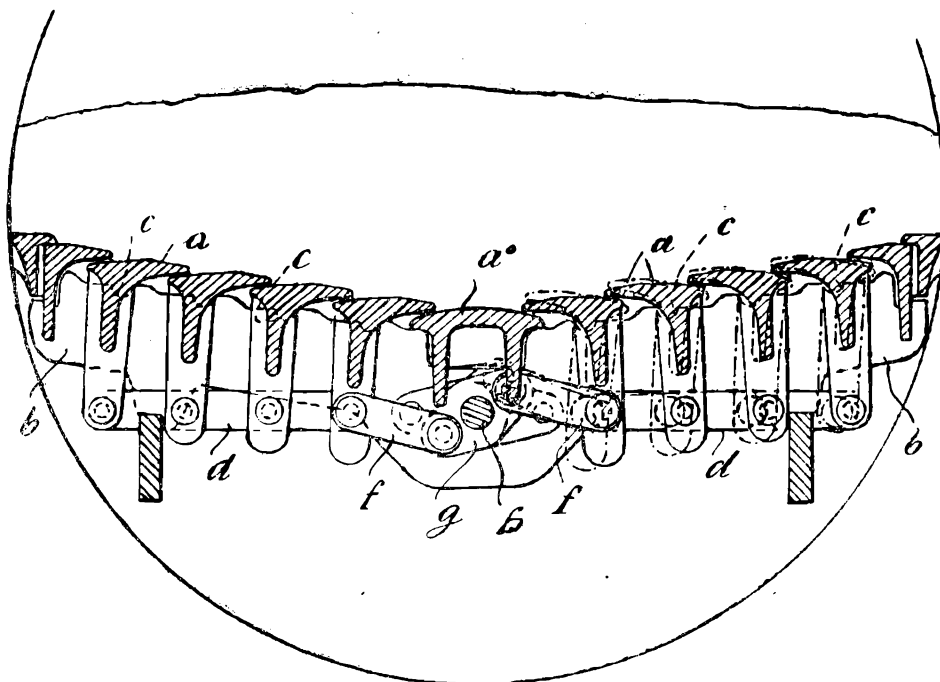


Fig. 2

