



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108313782 A

(43)申请公布日 2018.07.24

(21)申请号 201810097075.4

(22)申请日 2018.01.31

(71)申请人 六安维奥智能科技有限公司

地址 237000 安徽省六安市经济技术开发区
曙光龙泽府第40号楼-128、128室

(72)发明人 任才银

(74)专利代理机构 六安众信知识产权代理事务
所(普通合伙) 34123

代理人 熊伟

(51)Int.Cl.

B65H 5/04(2006.01)

B31B 50/92(2017.01)

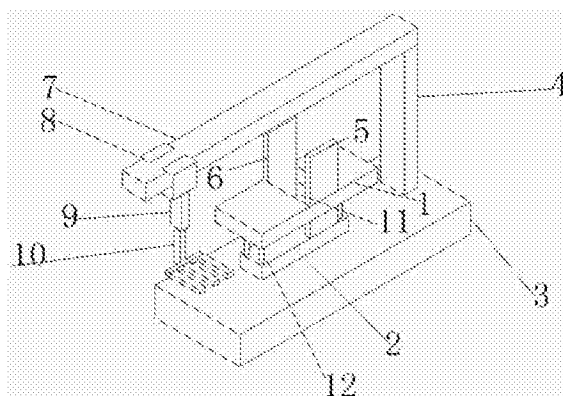
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种纸杯杯体用纸供纸装置

(57)摘要

本发明提出一种纸杯杯体用纸供纸装置,包括基板,所述基板中心位置贯穿基板设有落料槽,所述落料槽内壁两侧分别连接有左上料板与右上料板,所述基板下方设有滑轨A,所述滑轨A顶部与基板底部之间设有支撑轴,所述滑轨A固定在底板上,所述滑轨A上通过滑块A连接有推板,所述基板正上方设有滑轨B,所述滑轨B端侧设有多根支撑杆,所述滑轨B通过滑块连接电动升降杆,所述电动升降杆底部固定连接上料手,所述滑块A与滑块B均通过丝杠机构在滑轨A与滑轨B上移动,所述基板外侧设有控制面板;通过设置左、右上料板,可防止纸张位移,通过设置推块,可将纸张推送到上料手中,通过设置落料槽,可使纸张在被推块推走后自动落下补充。



1. 一种纸杯杯体用纸供纸装置,包括基板,其特征在于:所述基板中心位置贯穿基板设有落料槽,所述落料槽内壁两侧分别连接有左上料板与右上料板,所述基板下方设有滑轨A,所述滑轨A顶部与基板底部之间设有支撑轴,所述滑轨A固定在底板上,所述滑轨A上通过滑块A连接有推板,所述基板正上方设有滑轨B,所述滑轨B端侧设有多根支撑杆,所述滑轨B通过滑块连接电动升降杆,所述电动升降杆底部固定连接上料手,所述滑块A与滑块B均通过丝杠机构在滑轨A与滑轨B上移动,所述基板外侧设有控制面板。

2. 根据权利要求1所述一种纸杯杯体用纸供纸装置,其特征在于:所述落料槽宽度小于基板宽度。

3. 根据权利要求1所述一种纸杯杯体用纸供纸装置,其特征在于:所述左上料板与右上料板尺寸一致,所述左上料板与右上料板底部与滑轨A顶部平齐,所述左上料板与右上料板顶部高于基板上表面,所述左上料板通过滑轨机构与落料槽内壁相连,所述右上料板通过支架落料槽内壁固定连接。

4. 根据权利要求1所述一种纸杯杯体用纸供纸装置,其特征在于:所述推板宽度小于落料槽宽度,所述推板顶部与落料槽底部平齐。

5. 根据权利要求1所述一种纸杯杯体用纸供纸装置,其特征在于:所述支撑杆通过螺栓连接底板。

6. 根据权利要求1所述一种纸杯杯体用纸供纸装置,其特征在于:所述上料手为L型结构,其中水平方向有三根相互间隔的横向支杆构成,所述横向支杆一侧通过一根金属杆焊接在一起,所述金属杆中间位置焊接有一根竖向支杆,所述竖向支杆与电动升降杆底部固定连接,所述横向支杆方向垂直与滑轨B方向。

一种纸杯杯体用纸供纸装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种纸杯杯体用纸供纸装置,属于纸杯生产领域。

背景技术

[0002] 纸杯杯体生产装置中通常会设有上料机构,现有上料机构通常有多根上料轴构成,通过上料轴与纸张之间的阻力来固定纸张,当由于受到机台与固定方式的限制,通常只能放置30-50张纸张,放置过多,固定不住纸张,导致纸张直接落下,由于上料装置纸张供给少,导致在工作过程中需不断为上料机构上料,现有技术下,通常为人为上料,极大的浪费了人力,提高了生产成本。

发明内容

[0003] 本发明提出一种纸杯杯体用纸供纸装置,解决了现有技术下需人为进行上料的缺点,节省了人力,降低了生产成本。

[0004] 为了实现本发明,本发明采取以下技术方案:

[0005] 本发明提出一种纸杯杯体用纸供纸装置,包括基板,所述基板中心位置贯穿基板设有落料槽,所述落料槽内壁两侧分别连接有左上料板与右上料板,所述基板下方设有滑轨A,所述滑轨A顶部与基板底部之间设有支撑轴,所述滑轨A固定在底板上,所述滑轨A上通过滑块A连接有推板,所述基板正上方设有滑轨B,所述滑轨B端侧设有多个支撑杆,所述滑轨B通过滑块连接电动升降杆,所述电动升降杆底部固定连接上料手,所述滑块A与滑块B均通过丝杠机构在滑轨A与滑轨B上移动,所述基板外侧设有控制面板。

[0006] 优选的,所述落料槽宽度小于基板宽度。

[0007] 优选的,所述左上料板与右上料板尺寸一致,所述左上料板与右上料板底部与滑轨A顶部平齐,所述左上料板与右上料板顶部高于基板上表面,所述左上料板通过滑轨机构与落料槽内壁相连,所述右上料板通过支架落料槽内壁固定连接。

[0008] 优选的,所述推板宽度小于落料槽宽度,所述推板顶部与落料槽底部平齐。

[0009] 优选的,所述支撑杆通过螺栓连接底板。

[0010] 优选的,所述上料手为L型结构,其中水平方向有三根相互间隔的横向支杆构成,所述横向支杆一侧通过一根金属杆焊接在一起,所述金属杆中间位置焊接有一根竖向支杆,所述竖向支杆与电动升降杆底部固定连接,所述横向支杆方向垂直与滑轨B方向。

[0011] 通过以上技术方案,本发明有益效果:通过设置左、右上料板,可防止纸张位移,通过设置推块,可将纸张推送到上料手中,通过设置落料槽,可使纸张在被推块推走后自动落下补充,通过以上技术方案,有效解决了背景技术中的问题。

附图说明

[0012] 图1是本发明结构示意图;

[0013] 图2是本发明局部放大图;

[0014] 图3是上料手局部放大图；

[0015] 图4是轨道A结构示意图。

[0016] 图中1、基板；2、滑轨A；3、底板；4、支撑杆；5、左上料板；6、右上料板；7、滑轨B；8、滑块B；9、电动升降杆；10、上料手；11、落料槽；12、支撑轴；13、横向支杆；14、金属杆；15、竖向支杆；16、滑块A；17、推板。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本发明的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本发明，并不用于限定本发明。

[0018] 本发明提出一种纸杯杯体用纸供纸装置，包括基板1，所述基板1中心位置贯穿基板设有落料槽11，所述落料槽11内壁两侧分别连接有左上料板5与右上料板6，所述基板下方设有滑轨A2，所述滑轨A2顶部与基板1底部之间设有支撑轴12，所述滑轨A2固定在底板3上，所述滑轨A2上通过滑块A16连接有推板17，所述基板1正上方设有滑轨B8，所述滑轨B7端侧设有多个支撑杆4，所述滑轨B8通过滑块B8连接电动升降杆，所述电动升降杆底部固定连接上料手10，所述滑块A16与滑块B8均通过丝杠机构在滑轨A2与滑轨B7上移动，所述基板1外侧设有控制面板。

[0019] 优选的，所述落料槽11宽度小于基板1宽度。

[0020] 优选的，所述左上料板5与右上料板6尺寸一致，所述左上料板5与右上料板6底部与滑轨A2顶部平齐，所述左上料板5与右上料板6顶部高于基板1上表面，所述左上料板5通过滑轨机构与落料槽11内壁相连，所述右上料板6通过支架落料槽11内壁固定连接。

[0021] 优选的，所述推板17宽度小于落料槽11宽度，所述推板17顶部与落料槽11底部平齐。

[0022] 优选的，所述支撑杆4通过螺栓连接底板3。

[0023] 优选的，所述上料手10为L型结构，其中水平方向有三根相互间隔的横向支杆13构成，所述横向支杆13一侧通过一根金属杆14焊接在一起，所述金属杆14中间位置焊接有一根竖向支杆15，所述竖向支杆15与电动升降杆9底部固定连接，所述横向支杆13方向垂直与滑轨B7方向

[0024] 具体使用时，将杯体纸张从落料槽11中放入，通过控制面板设置运行参数，启动机器，推板17在滑块A16的带动下沿滑轨A2向前运动，由于推板17顶部与落料槽11底部平齐，则落料槽11底部与滑轨A2顶部之间纸张被推板17推走送入到上料手10中，此时上料手10正好位于滑轨A2端侧正下方，上料手10在电动升降杆9与滑块B7的作用下将纸张送入到上料平台中，然后，上料手10在电动升降杆9与滑块B8的作用下运动到滑轨A2另一端侧正下方，重复以上运动，可不断的为上料平台自动上料。

[0025] 最后应说明的是：以上所述仅为本发明的优选实施例而已，并不用于限制本发明，尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

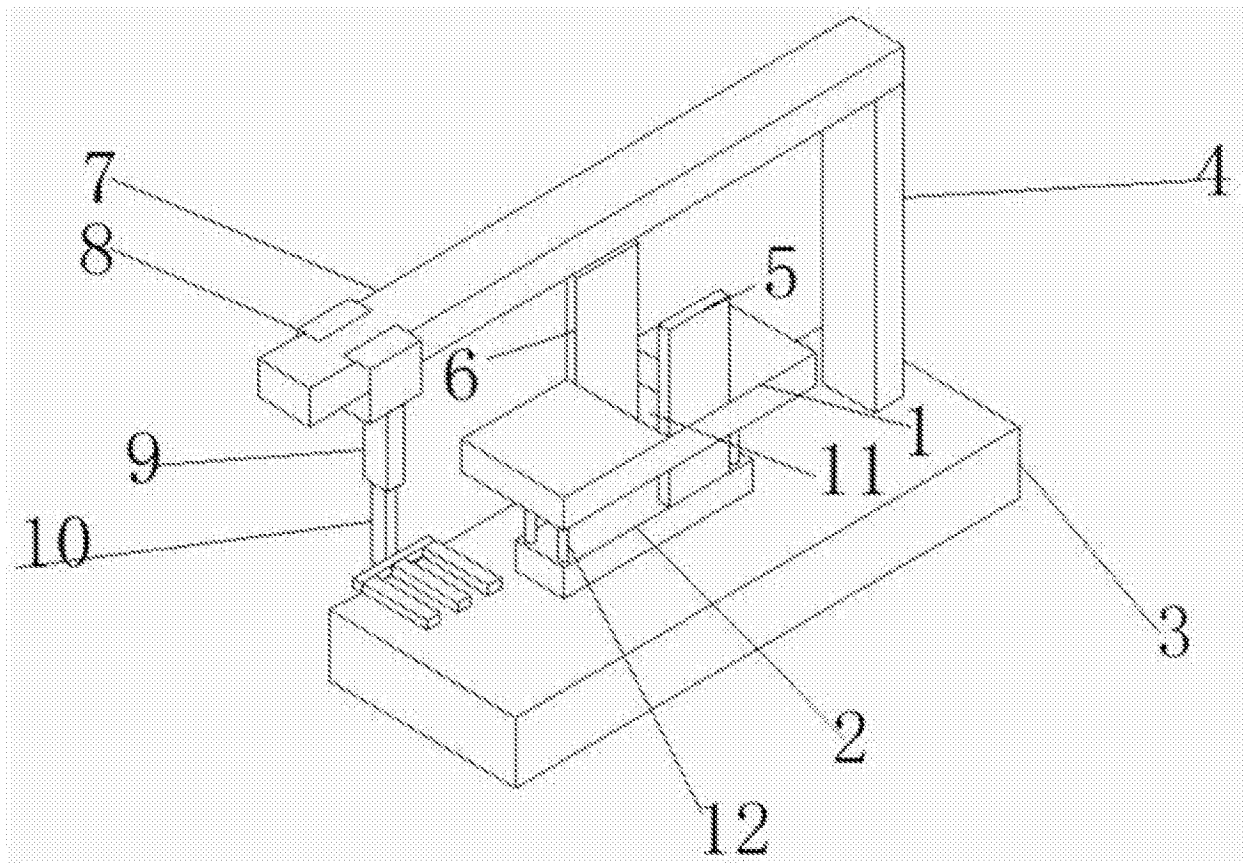


图1

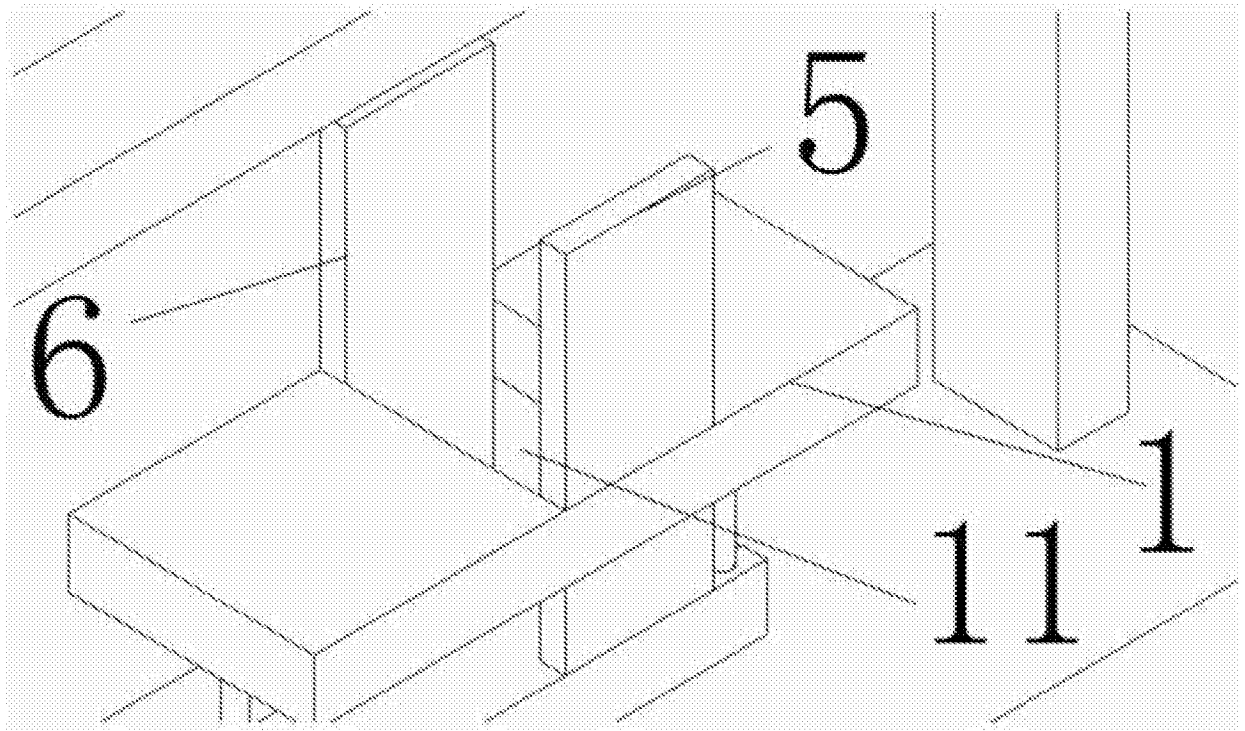


图2

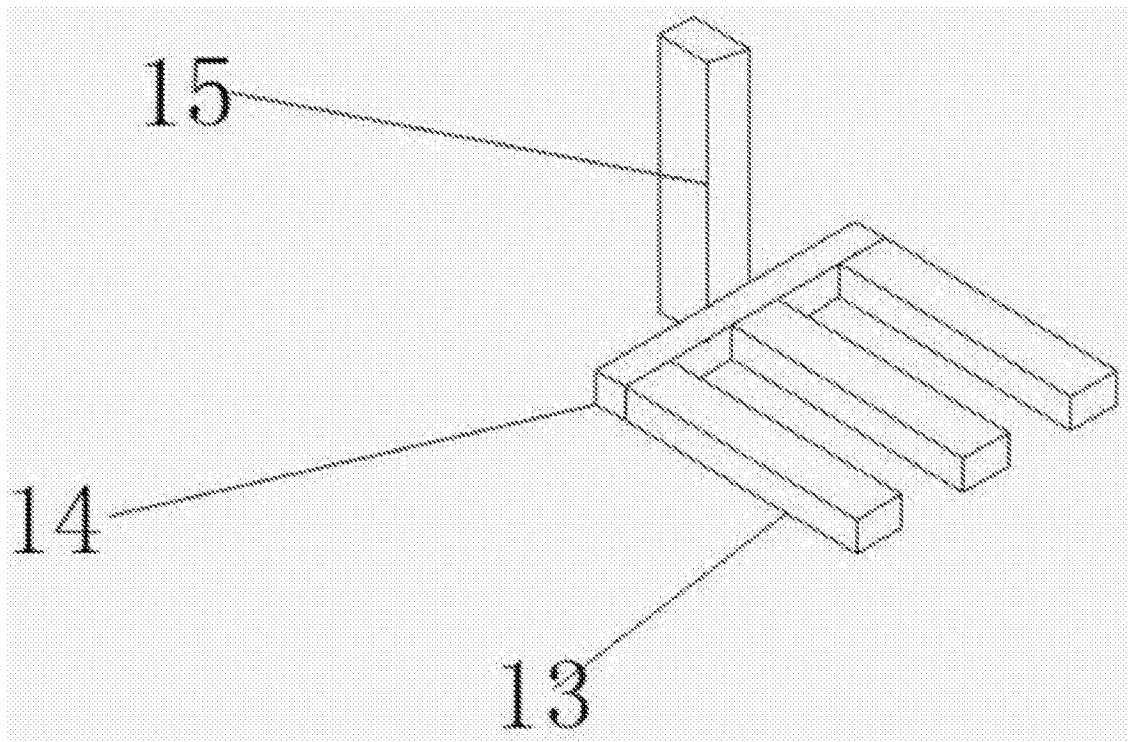


图3

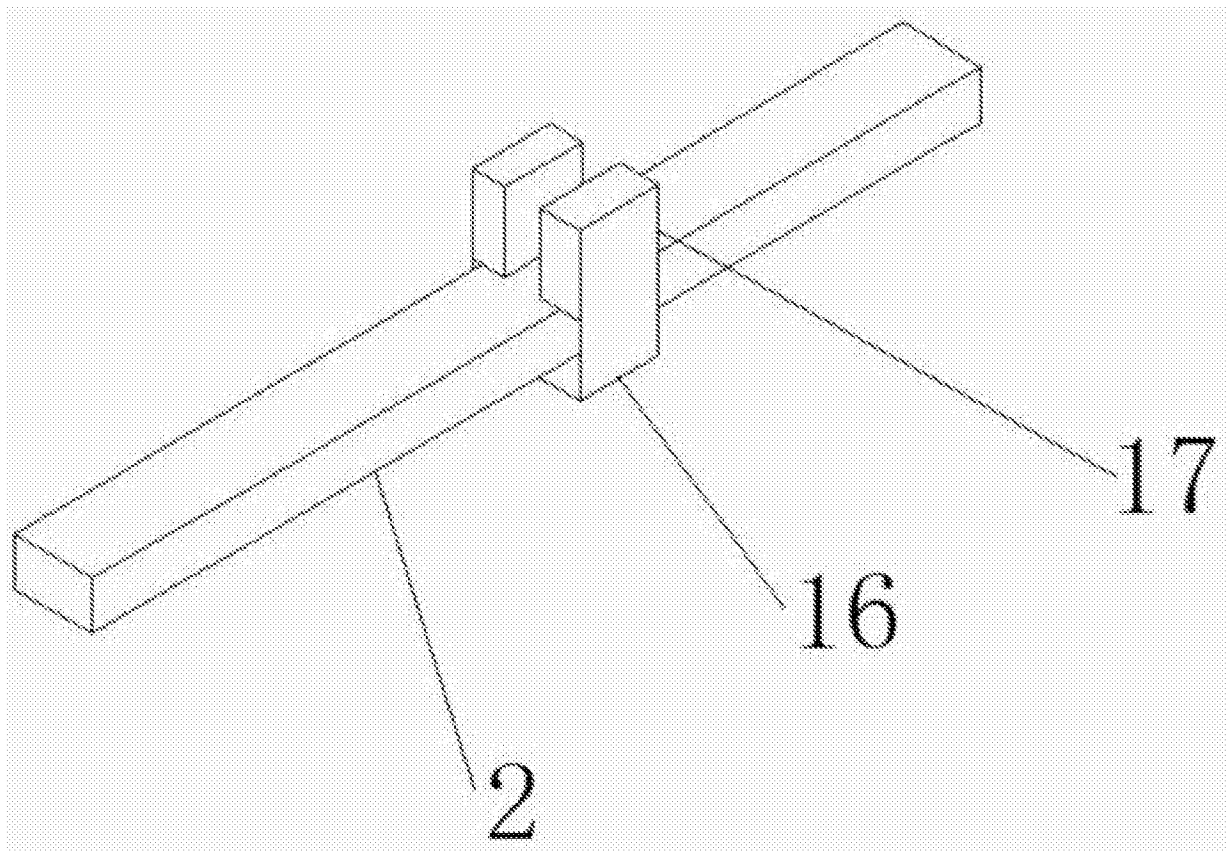


图4