



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206767243 U

(45)授权公告日 2017. 12. 19

(21)申请号 201720558292.X

(22)申请日 2017.05.18

(73)专利权人 广州市易鸿机械制造有限公司

地址 510663 广东省广州市萝岗区光谱西路3号研发厂八楼803(不可作厂房用)

(72)发明人 王刚 梁燕彬

(74)专利代理机构 北京世誉鑫诚专利代理事务
所(普通合伙) 11368

代理人 刘秀珍

(51)Int.Cl.

B65H 35/02(2006.01)

B65H 37/00(2006.01)

B65H 43/00(2006.01)

B65H 75/24(2006.01)

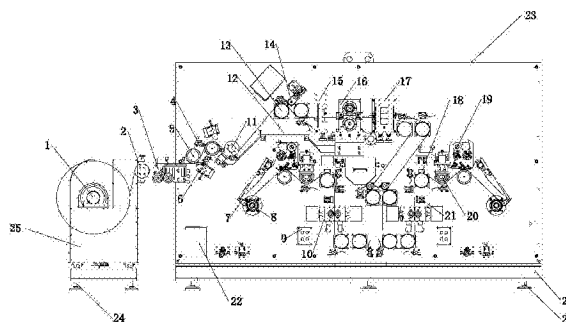
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种中式分切机

(57)摘要

本实用新型涉及一种中式分切机,包括放卷机构、分切放卷接料平台、分切放卷调节辊筒、极耳抚平机构、从动辊、检测装配体、压料机构、气涨轴、触控板盒装配、打标机、张力辊组件、磁铁装配体、相机、固定板、支撑脚、柜体以及底板,所述放卷固定在柜体上,所述分切放卷接料平台固定在柜体右端,所述分切放卷接料平台位于放卷机构右侧,所述分切放卷调节辊筒位于分切放卷接料平台右侧,所述检测装配体、从动辊、极耳抚平机构、放卷张力机构、动力辊、牵引力压料机构、切分前调节、刀架座、切分后调节从左到右依次固定在固定板上,本实用新型功能多样,自动化程度高,便于操作,分切精度高。



1. 一种中式分切机,包括放卷机构(1)、分切放卷接料平台(2)、分切放卷调节辊筒(3)、极耳抚平机构(4)、从动辊(5)、检测装配体(6)、压料机构(7)、气胀轴(8)、触控板盒装配(9)、除尘机构(10)、放卷张力机构(11)、挡尘机构(12)、动力辊(13)、牵引力压料机构(14)、切分前调节(15)、刀架座(16)、切分后调节(17)、换料压紧单元(18)、打标机(19)、张力辊组件(20)、磁铁装配体(21)、相机(22)、固定板(23)、支撑脚(24)、柜体(25)以及底板(26),其特征在于:所述放卷固定在柜体(25)上,所述分切放卷接料平台(2)固定在柜体(25)右端,所述分切放卷接料平台(2)位于放卷机构(1)右侧,所述分切放卷调节辊筒(3)固定在外壳上,所述分切放卷调节辊筒(3)位于分切放卷接料平台(2)右侧,所述检测装配体(6)、从动辊(5)、极耳抚平机构(4)、放卷张力机构(11)、动力辊(13)、牵引力压料机构(14)、切分前调节(15)、刀架座(16)、切分后调节(17)从左到右依次固定在固定板(23)上,所述换料压紧单元(18)、张力辊组件(20)以及打标机(19)从左到右依次固定在固定板(23)上,所述磁铁装配体(21)与固定板(23)固定连接,所述磁铁装配体(21)位于换料压紧单元(18)下方,所述除尘机构(10)、气胀轴(8)以及压料机构(7)从右向左依次固定在固定板(23)上,所述触控板盒装配(9)与固定板(23)固定连接,所述触控板盒装配(9)位于除尘机构(10)下方,所述除尘机构(10)位于磁铁装配体(21)下方,所述打标机(19)位于切分后调节(17)下方,所述固定板(23)下端固定有底板(26),所述挡尘机构(12)与放卷张力机构(11)以及刀架座(16)固定连接,所述挡尘机构(12)位于动力辊(13)以及放卷张力机构(11)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种中式分切机,其特征在于:所述底板(26)以及柜体(25)下端均固定有支撑脚(24)。

3. 根据权利要求1所述的一种中式分切机,其特征在于:所述固定板(23)上安装有相机(22)。

一种中式分切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切机配件领域,具体为一种中式分切机。

背景技术

[0002] 高速分切机加工卷筒纸速度快,可以达到400张每分钟,线速度可以达到320米每分钟。是一种高效率,高精度的加工设备,目前在造纸,印刷行业,纸业贸易行业普遍使用。加工的纸张无纸毛,纸张叠纸整齐,规格可以随时调整,灵活应用。它的优点得以体现,所以高速分切机的需求也在扩大,生产厂家众多,品牌与质量也有所不同,价格从几万元到几十万元不等。真正质量好的价格还是贵些,比较耐用,且故障低,毛病少。目前市场上有好多廉价型分切机,蒙蔽消费者,偷工减料,购买是最好认真比对,认准品牌企业。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种中式分切机,它能有效的解决背景技术中存在的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种中式分切机,包括放卷机构、分切放卷接料平台、分切放卷调节辊筒、极耳抚平机构、从动辊、检测装配体、压料机构、气胀轴、触控板盒装配、除尘机构、放卷张力机构、挡尘机构、动力辊、牵引力压料机构、切分前调节、刀架座、切分后调节、换料压紧单元、打标机、张力辊组件、磁铁装配体、相机、固定板、支撑脚、柜体以及底板,所述放卷固定在柜体上,所述分切放卷接料平台固定在柜体右端,所述分切放卷接料平台位于放卷机构右侧,所述分切放卷调节辊筒固定在外壳上,所述分切放卷调节辊筒位于分切放卷接料平台右侧,所述检测装配体、从动辊、极耳抚平机构、放卷张力机构、动力辊、牵引力压料机构、切分前调节、刀架座、切分后调节从左到右依次固定在固定板上,所述换料压紧单元、张力辊组件以及打标机从左到右依次固定在固定板上,所述磁铁装配体与固定板固定连接,所述磁铁装配体位于换料压紧单元下方,所述除尘机构、气胀轴以及压料机构从右向左依次固定在固定板上,所述触控板盒装配与固定板固定连接,所述触控板盒装配位于除尘机构下方,所述除尘机构位于磁铁装配体下方,所述打标机位于切分后调节下方,所述固定板下端固定有底板,所述挡尘机构与放卷张力机构以及刀架座固定连接,所述挡尘机构位于动力辊以及放卷张力机构之间。

[0005] 进一步地,所述底板以及柜体下端均固定有支撑脚。

[0006] 进一步地,所述固定板上安装有相机。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型功能多样,自动化程度高,便于工作人员进行操作,能够通过相机拍照对数据进行核对,大大增加了分切机的精确度。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型中左视图的结构示意图；

[0010] 图3为本实用新型中俯视图的结构示意图；

[0011] 图4为本实用新型中立体图的结构示意图；

[0012] 附图标记中：1.放卷机构；2.分切放卷接料平台；3.分切放卷调节辊筒；4.极耳抚平机构；5.从动辊；6.检测装配体；7.压料机构；8.气涨轴；9.触控板盒装配；10.除尘机构；11.放卷张力机构；12.挡尘机构；13.动力辊；14.牵引力压料机构；15.切分前调节；16.刀架座；17.切分后调节；18.换料压紧单元；19.打标机；20.张力辊组件；21.磁铁装配体；22.相机；23.固定板；24.支撑脚；25.柜体；26.底板。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种中式分切机，包括放卷机构1、分切放卷接料平台2、分切放卷调节辊筒3、极耳抚平机构4、从动辊5、检测装配体6、压料机构7、气涨轴8、触控板盒装配9、除尘机构10、放卷张力机构11、挡尘机构12、动力辊13、牵引力压料机构14、切分前调节15、刀架座16、切分后调节17、换料压紧单元18、打标机19、张力辊组件20、磁铁装配体21、相机22、固定板23、支撑脚24、柜体25以及底板26，放卷固定在柜体25上，分切放卷接料平台2固定在柜体25右端，分切放卷接料平台2位于放卷机构1右侧，分切放卷调节辊筒3固定在外壳上，分切放卷调节辊筒3位于分切放卷接料平台2右侧，检测装配体6、从动辊5、极耳抚平机构4、放卷张力机构11、动力辊13、牵引力压料机构14、切分前调节15、刀架座16、切分后调节17从左到右依次固定在固定板23上，换料压紧单元18、张力辊组件20以及打标机19从左到右依次固定在固定板23上，磁铁装配体21与固定板23固定连接，磁铁装配体21位于换料压紧单元18下方，除尘机构10、气涨轴8以及压料机构7从右向左依次固定在固定板23上，触控板盒装配9与固定板23固定连接，触控板盒装配9位于除尘机构10下方，除尘机构10位于磁铁装配体21下方，打标机19位于切分后调节17下方，固定板23下端固定有底板26，挡尘机构12与放卷张力机构11以及刀架座16固定连接，挡尘机构12位于动力辊13以及放卷张力机构11之间。

[0015] 底板26以及柜体25下端均固定有支撑脚24，固定板23上安装有相机22。

[0016] 本实用新型在工作时：分切机主要有视觉检测、打标、分切、除尘四大功能，来料首先通过检测装配体6进行视觉检测，然后通过相机22拍照，数据核对等进行对原材料检测是否有瑕疵，紧接着通过刀架座16进行分切，再按需求分为几分通过左右气涨轴8收卷，期间有着打标机19对有瑕疵的地方进行标记，和除尘、吸磁，最后才经过气涨轴8收卷，本实用新型功能多样，自动化程度高，便于工作人员进行操作，能够通过相机拍照对数据进行核对，大大增加了分切机的精确度。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点，对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论

从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

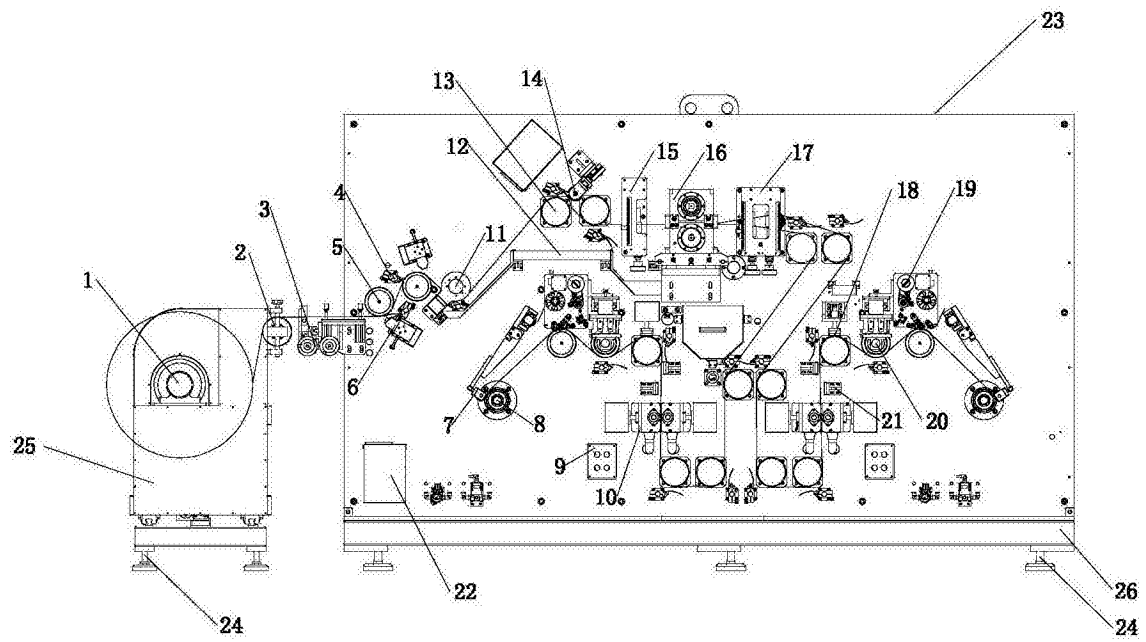


图1

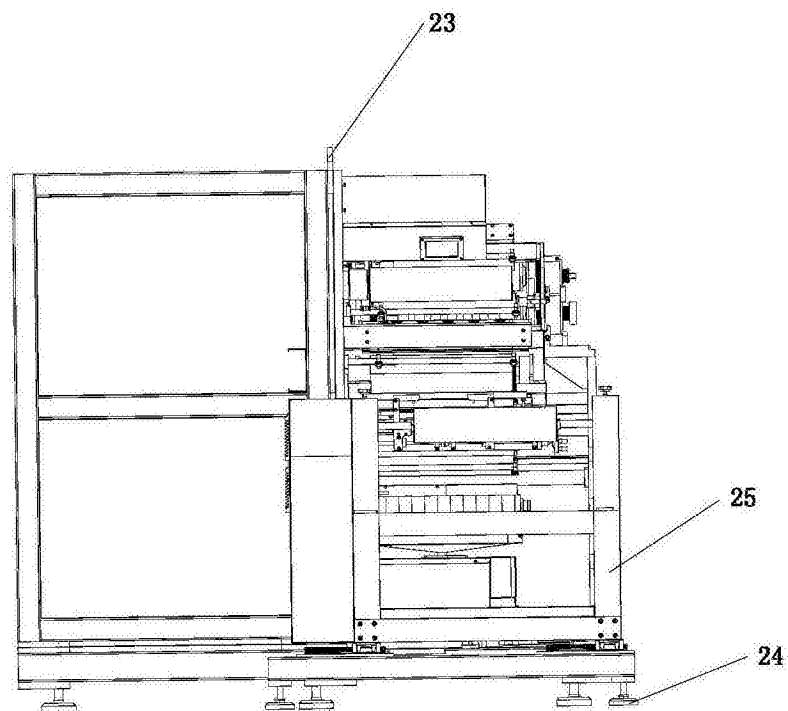


图2

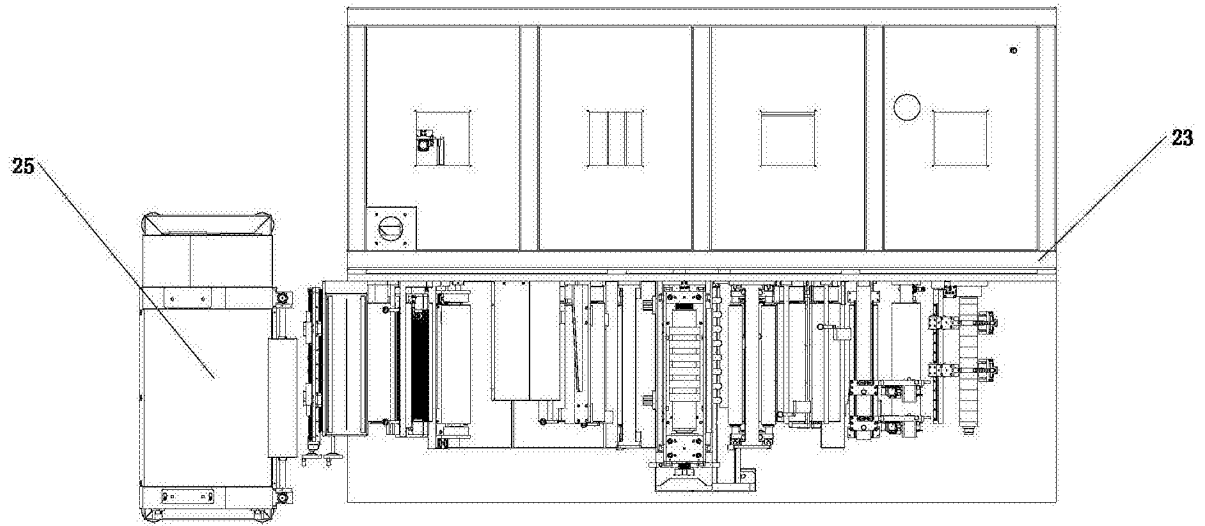


图3

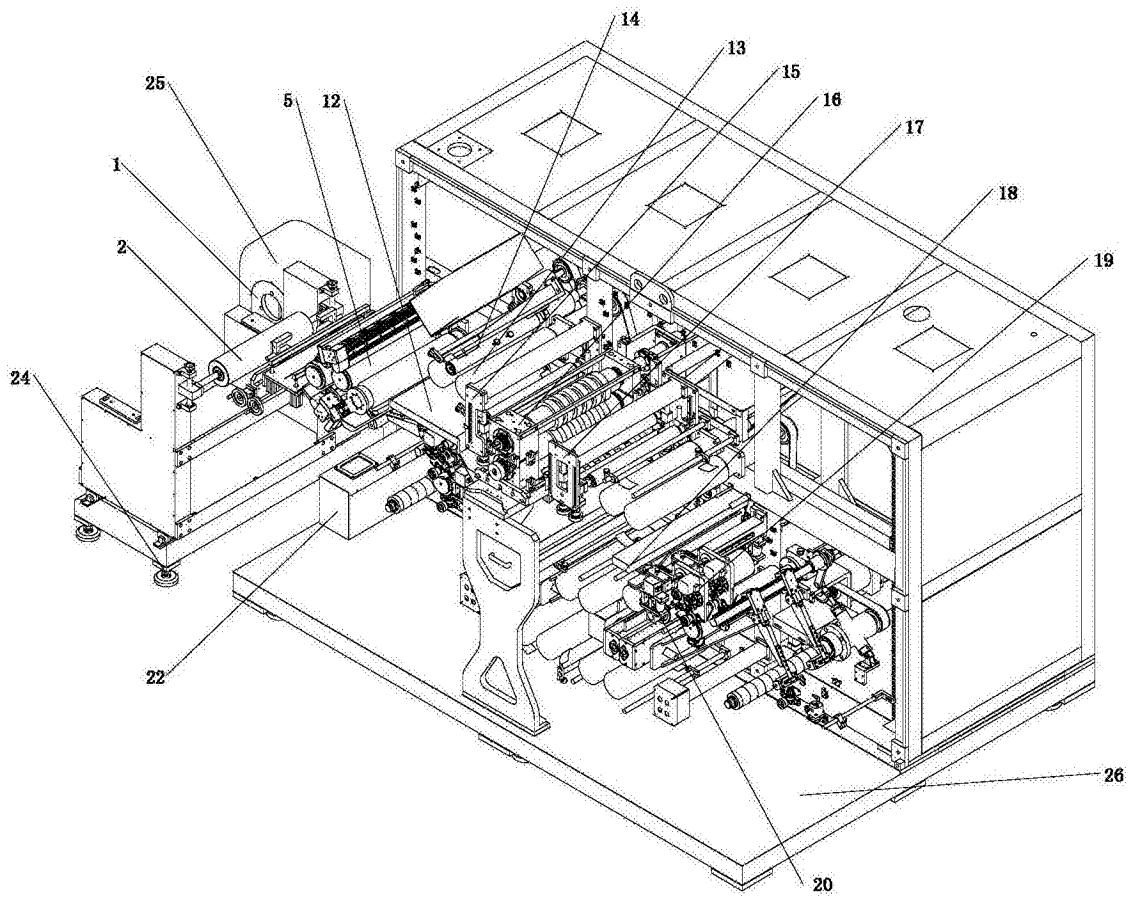


图4