(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207119870 U
(45)授权公告日 2018.03.20

(21)申请号 201721188735.7

(22)申请日 2017.09.18

(73)专利权人 马少博
地址 452470 河南省郑州市登封市嵩阳办事处南长春园二巷1号

(72)发明人 马少博

(74)专利代理机构 郑州意创知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 41138
代理人 胡明

(51)Int.Cl.
B23G 1/46(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

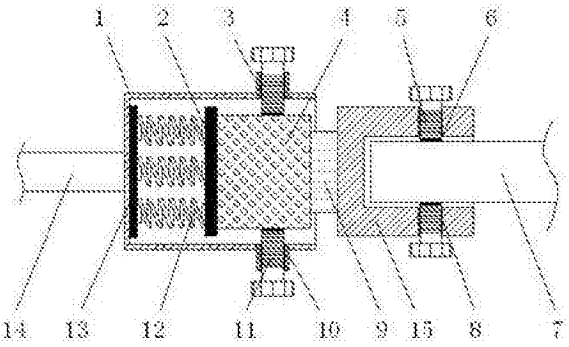
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

丝锥夹持装置

(57)摘要

本实用新型公开了丝锥夹持装置，包括套筒，所述套筒外表面的上下两端均固定连接有螺套，且螺套的内腔开设有第一螺孔，所述第一螺孔的内腔螺纹连接有第一紧固螺丝，所述套筒内腔的左侧固定安装有第一安装板，所述第一安装板的右侧通过弹簧活动连接有第二安装板，所述第二安装板的右侧固定连接有轴承座，所述轴承座的内腔套接有连接杆，所述连接杆的右侧固定连接有夹套，所述夹套的内腔夹持有丝锥本体。本实用新型将夹套通过连接杆套接在轴承座的内腔，并通过第二安装板、弹簧和第一安装板的作用，可起到柔性旋转夹持丝锥的需求，解决了现有的夹持工具都为硬性夹持，扭力很容易将丝锥扭断的问题。



CN 207119870 U

1.丝锥夹持装置,包括套筒(1),其特征在于:所述套筒(1)外表面的上下两端均固定连接有螺套(10),且螺套(10)的内腔开设有第一螺孔(3),所述第一螺孔(3)的内腔螺纹连接有第一紧固螺丝(11),所述套筒(1)内腔的左侧固定安装有第一安装板(13),所述第一安装板(13)的右侧通过弹簧(12)活动连接有第二安装板(2),所述第二安装板(2)的右侧固定连接有轴承座(4),所述轴承座(4)的内腔套接有连接杆(9),所述连接杆(9)的右侧固定连接有夹套(15),所述夹套(15)的内腔夹持有丝锥本体(7),所述夹套(15)内表面的上下两端均开设有第二螺孔(8),所述第二螺孔(8)的内腔螺纹连接有第二紧固螺丝(5)。

2.根据权利要求1所述的丝锥夹持装置,其特征在于:所述第一紧固螺丝(11)和第二紧固螺丝(5)的末端均固定连接有橡胶垫(6)。

3.根据权利要求1所述的丝锥夹持装置,其特征在于:所述套筒(1)左侧的中端固定连接有安装杆(14)。

4.根据权利要求1所述的丝锥夹持装置,其特征在于:所述弹簧(12)的数量为五个,且一个设置在第一安装板(13)和第二安装板(2)的中间位置,其余四个设置在第一安装板(13)和第二安装板(2)外表面的四周。

丝锥夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹持装置技术领域，具体为丝锥夹持装置。

背景技术

[0002] 丝锥是一种加工内螺纹的刀具，沿轴向开有沟槽，也叫螺丝攻，丝锥根据其形状分为直槽丝锥、螺旋槽丝锥和螺尖丝锥(先端丝锥)，直槽丝锥加工容易、精度略低、产量较大，一般用于普通车床，螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快、精度高、排屑较好、对中性好，螺尖丝锥适合通孔及深螺纹、使用强度高、寿命长、切削速度快、尺寸稳定、牙纹清析，丝锥在使用过程中，需要使用夹持工具，但现有的夹持工具都为硬性夹持，扭力很容易将丝锥扭断，为此，我们提出丝锥夹持装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供丝锥夹持装置，具备消除夹持过程产生的扭力的优点，解决了现有的夹持工具都为硬性夹持，扭力很容易将丝锥扭断的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：丝锥夹持装置，包括套筒，所述套筒外表面的上下两端均固定连接有螺套，且螺套的内腔开设有第一螺孔，所述第一螺孔的内腔螺纹连接有第一紧固螺丝，所述套筒内腔的左侧固定安装有第一安装板，所述第一安装板的右侧通过弹簧活动连接有第二安装板，所述第二安装板的右侧固定连接有轴承座，所述轴承座的内腔套接有连接杆，所述连接杆的右侧固定连接有夹套，所述夹套的内腔夹持有丝锥本体，所述夹套内表面的上下两端均开设有第二螺孔，所述第二螺孔的内腔螺纹连接有第二紧固螺丝。

[0005] 优选的，所述第一紧固螺丝和第二紧固螺丝的末端均固定连接有橡胶垫。

[0006] 优选的，所述套筒左侧的中端固定连接有安装杆。

[0007] 优选的，所述弹簧的数量为五个，且一个设置在第一安装板和第二安装板的中间位置，其余四个设置在第一安装板和第二安装板外表面的四周。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0009] 1、本实用新型将夹套通过连接杆套接在轴承座的内腔，并通过第二安装板、弹簧和第一安装板的作用，可起到柔性旋转夹持丝锥的需求，解决了现有的夹持工具都为硬性夹持，扭力很容易将丝锥扭断的问题。

[0010] 2、本实用新型在套筒外表面的上下两端均固定连接了螺套，并通过第一螺孔和第一紧固螺丝的作用，可满足人们对轴承座的固定需求，当人们需要硬性夹持时，只需将第一紧固螺丝扭紧，为人们的夹持工作带来极大的便利。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图中：1套筒、2第二安装板、3第一螺孔、4轴承座、5第二紧固螺丝、6橡胶垫、7丝锥

本体、8第二螺孔、9连接杆、10螺套、11第一紧固螺丝、12弹簧、13第一安装板、14安装杆、15夹套。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1，丝锥夹持装置，包括套筒1，套筒1左侧的中端固定连接有安装杆14，套筒1外表面的上下两端均固定连接有螺套10，且螺套10的内腔开设有第一螺孔3，第一螺孔3的内腔螺纹连接有第一紧固螺丝11，可满足人们对轴承座4的固定需求，当人们需要硬性夹持时，只需将第一紧固螺丝11扭紧，为人们的夹持工作带来极大的便利，套筒1内腔的左侧固定安装有第一安装板13，第一安装板13的右侧通过弹簧12活动连接有第二安装板2，弹簧12的数量为五个，且一个设置在第一安装板13和第二安装板2的中间位置，其余四个设置在第一安装板13和第二安装板2外表面的四周，第二安装板2的右侧固定连接有轴承座4，可起到柔性旋转夹持丝锥的需求，解决了现有的夹持工具都为硬性夹持，扭力很容易将丝锥扭断的问题，轴承座4的内腔套接有连接杆9，连接杆9的右侧固定连接有夹套15，夹套15的内腔夹持有丝锥本体7，夹套15内表面的上下两端均开设有第二螺孔8，第二螺孔8的内腔螺纹连接有第二紧固螺丝5，第一紧固螺丝11和第二紧固螺丝5的末端均固定连接有橡胶垫6。

[0015] 使用时，将夹套15通过连接杆9套接在轴承座4的内腔，并通过第二安装板2、弹簧12和第一安装板13的作用，可起到柔性旋转夹持丝锥的需求，解决了现有的夹持工具都为硬性夹持，扭力很容易将丝锥扭断的问题，在套筒1外表面的上下两端均固定连接了螺套10，并通过第一螺孔3和第一紧固螺丝11的作用，可满足人们对轴承座4的固定需求，当人们需要硬性夹持时，只需将第一紧固螺丝11扭紧，为人们的夹持工作带来极大的便利。

[0016] 综上所述：该丝锥夹持装置，将夹套15通过连接杆9套接在轴承座4的内腔，并通过第二安装板2、弹簧12和第一安装板13的作用，可起到柔性旋转夹持丝锥的需求，解决了现有的夹持工具都为硬性夹持，扭力很容易将丝锥扭断的问题。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

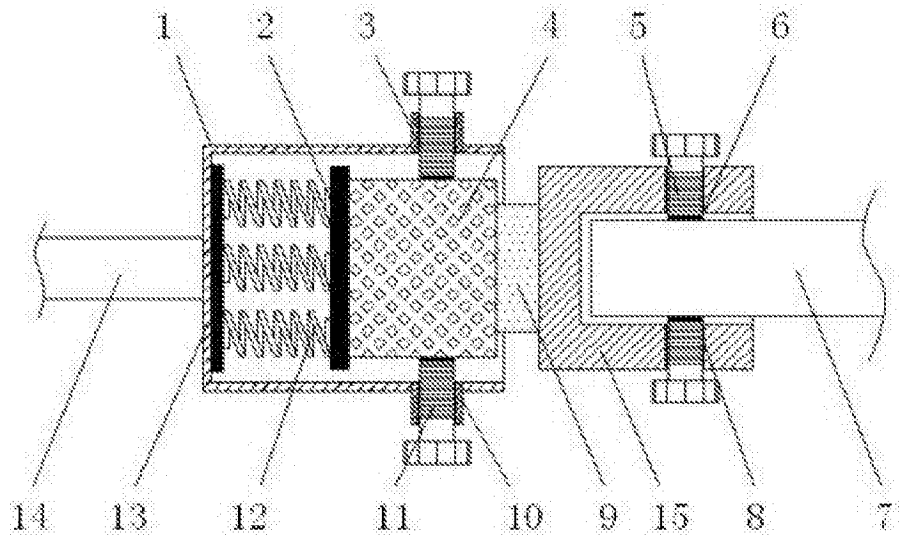


图1