

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 883 474**

51 Int. Cl.:

B65D 75/58 (2006.01)

B65D 85/60 (2006.01)

B65D 81/34 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **22.02.2018** **PCT/EP2018/054387**

87 Fecha y número de publicación internacional: **07.09.2018** **WO18158132**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **22.02.2018** **E 18707025 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **07.04.2021** **EP 3589559**

54 Título: **Envase para alimentos y método para fabricarlo**

30 Prioridad:

02.03.2017 GB 201703354

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

07.12.2021

73 Titular/es:

VILLIS, SIMON (50.0%)
28 Parc Tynywaun Llangynwyd
Bridgend Mid, Glamorgan CF34 9RG, GB y
LING, JONATHAN (50.0%)

72 Inventor/es:

VILLIS, SIMON

74 Agente/Representante:

DÍAZ DE BUSTAMANTE TERMINEL, Isidro

ES 2 883 474 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase para alimentos y método para fabricarlo

CAMPO DE LA INVENCION

5 Esta invención se refiere, en general, a un envase para un producto. Más particularmente, la invención se refiere a un envase para un producto alimenticio, tal como por ejemplo patatas fritas, palomitas de maíz, frutos secos, golosinas o chocolate.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

10 Los envases convencionales de productos alimenticios, tales como por ejemplo patatas fritas, palomitas de maíz, frutos secos, golosinas o chocolate, se pueden abrir a lo largo del borde superior. Los inventores de la presente invención han identificado que la abertura al interior del envase es de tamaño bastante restrictivo y puede hacer que la grasa o las partículas del interior del envase entren en contacto con la piel del usuario. Los inventores de la presente invención también han identificado que, debido al acceso restringido al producto alimenticio dentro del envase, es difícil para un usuario poder identificar y seleccionar un artículo específico de producto alimenticio o compartir el contenido fácilmente entre varias personas.

15 El documento EP2607261 desvela una bolsita que tiene una forma triangular y que comprende: un espacio interior encerrado por una lámina de material de pieza en bruto flexible, doblándose la lámina sobre sí misma para formar una capa delantera y una capa trasera de la bolsita, y medios para iniciar la apertura de la bolsita, donde la capa delantera y la capa trasera están unidas mediante un sellado ubicado a lo largo de dos bordes de la bolsita para definir el espacio interior, y una tira de desgarrador está dispuesta entre la capa delantera y la capa trasera de la bolsita
20 cerca de y discurre al menos parcialmente a lo largo del sellado en uno de los dos bordes unidos por sellado, para la apertura de la bolsita, por lo que la bolsita adquiere una forma cónica después de la apertura.

25 El documento US2009/074333 desvela una bolsa de envasado con ayuda para desgarrar, que comprende una parte delantera y una trasera, estando dichas partes delantera y trasera conectadas entre sí al menos parcialmente en sus regiones de borde con un ajuste de material que define de ese modo un borde de unión de una anchura de borde determinada, una muesca de apertura formada en dicho borde de unión, y dos líneas debilitadas que se extienden a lo ancho de la bolsa de envasado definiendo una región de desgarrar en las partes delantera y trasera y que dividen la bolsa de envasado en una parte de bolsa superior y una parte de bolsa inferior, donde una extensión de una línea central de dicha muesca de apertura interseca dichas líneas debilitadas en un punto de intersección a una distancia de la punta de dicha muesca fuera de dicha muesca formando un ángulo de desgarrar con dichas líneas debilitadas
30 de más de 0° y menos de 90°.

35 El documento FR2819487 desvela una bolsa desgarrable que contiene un soporte impregnado con un líquido, en particular agua de tocador, que comprende una primera y una segunda capas soldadas alrededor de una ubicación que recibe el soporte, dejando un área sin pegar en las proximidades del contorno de la bolsita para agarrar y abrir la bolsita desprendiendo una de las capas. El conjunto formado por las dos capas que se cortan de acuerdo con la forma del contorno deseado para la bolsita se caracteriza porque, a nivel de la zona no soldada, el contorno de las capas es diferente.

40 El documento WO2010/121731 desvela un envase de bolsa tubular con dos aletas transversales y una aleta longitudinal que se extiende entre las dos aletas transversales. El envase está formado por dos secciones de aleta longitudinales adyacentes a cada una de las cuales se aplica un adhesivo. Se proporciona un corte de separación (18), que divide cada sección de aleta longitudinal en una sección parcial interna y una externa, de modo que la fuerza adhesiva del adhesivo es menor que la tensión de tracción que se produce cuando la aleta tubular se abre cuando la aleta longitudinal se desprende a lo largo del corte de separación.

45 El documento WO2016/184818 desvela un proceso para producir un producto encerrado en un envase de envoltura continua recerrable que se cierra mediante sellos de extremo transversales ubicados en dos extremos longitudinalmente opuestos, teniendo el envase al menos dos superficies de lámina opuestas; donde el proceso comprende las etapas de: a) preparar a partir de una banda de lámina el envase de envoltura continua con un producto ubicado en su interior; b) formar: (i) una abertura en; y/o (ii) un área capaz de ser abierta definida por una o más líneas de debilidad predefinida en; al menos una de las superficies de lámina opuestas a lo largo de sustancialmente la mayor parte de la longitud de un eje del envase; c) depositar al menos un medio adhesivo
50 ubicado en al menos un lado de la abertura y/o área de abertura definida en la superficie de lámina y adyacente a la misma para formar al menos una tira adhesiva en el envase adyacente a la abertura y/o área de abertura definida; d) aplicar una cinta de cierre a la al menos una tira adhesiva ya sea para cerrar la abertura longitudinal o para que quede dentro de la abertura y/o área de abertura definida, de modo que cada lado transversal de la cinta de cierre se adhiera al medio adhesivo ubicado junto a la abertura y/o área de abertura definida y se fije para cubrir toda la
55 abertura; y durante al menos una de las etapas de: la formación de la abertura en la etapa b); depósito de adhesivo en la etapa c) y/o la aplicación de cinta de cierre en la etapa d) hay al menos un medio de guía para alinear, respectivamente, al menos una de la abertura, el área de abertura definida, la tira adhesiva y/o la cinta a lo largo de ejes iguales o sustancialmente paralelos a distancias perpendiculares sustancialmente constantes entre ellos.

El documento WO99/19233 desvela una combinación de una carga de granos de palomitas de maíz para hacer estallar con energía de microondas, y un envase de palomitas de maíz para microondas expandible que contiene la carga y el envase capaz de almacenar la carga antes de que se hagan estallar los granos, expandiéndose mientras los granos se hacen estallar y convirtiéndose en un recipiente para servir las palomitas de maíz comestibles resultantes después de que se hacen estallar los granos, comprendiendo la combinación: una carga de granos de palomitas de maíz propensos a estallar al aplicarles energía; un panel delantero que tiene dos bordes laterales, un extremo superior y un extremo inferior; un panel trasero que tiene dos bordes laterales, un extremo superior conectado al extremo superior del panel delantero y un extremo inferior; dos paneles laterales, cada uno de los cuales conecta los bordes laterales de los paneles delantero y trasero para encerrar la carga; y dos líneas de separación que se extienden desde el extremo superior al extremo inferior del panel trasero, delineando así una sección media entre dos secciones externas del panel trasero; donde cada panel lateral incluye múltiples pliegues dirigidos hacia adentro que forman múltiples refuerzos que permiten que el envase se forme en una configuración sustancialmente plana antes del estallido de los granos y se expanda para aumentar el volumen de la bolsa durante el estallido de los granos; y donde el envase es lo suficientemente más débil a lo largo de las líneas de separación que inmediatamente adyacente a las líneas de separación, de modo que después del proceso de estallido un desgarramiento iniciado a lo largo de las líneas de separación tenderá a continuar a lo largo de las líneas de separación, desprendiendo así la sección media de las secciones externas para proporcionar acceso al interior del envase y a las palomitas de maíz dentro del envase.

Existe la necesidad de mejoras en envases, en particular en envases para productos alimenticios tales como, por ejemplo, patatas fritas, palomitas de maíz, frutos secos, golosinas o chocolate.

Es un objeto de esta invención proporcionar un envase para productos alimenticios que proporcione un mejor acceso al contenido en comparación con los envases convencionales.

RESUMEN DE LA INVENCION

De acuerdo con un primer aspecto de la invención, se proporciona un envase para productos, que comprende:

al menos dos capas adjuntas flexibles configuradas para proporcionar una cavidad que se extiende entre ellas para contener un producto, en el que las al menos dos capas adjuntas flexibles son móviles entre:

una primera configuración cerrada en la que las capas adjuntas flexibles están selladas alrededor de toda su periferia para aislar la cavidad de un entorno externo; y

una segunda configuración abierta en la que las capas adjuntas flexibles se extienden en una configuración sustancialmente en forma de cono que define la cavidad entre ellas, y en la que la base de la configuración sustancialmente en forma de cono proporciona una abertura que se extiende en el interior de la cavidad.

El envase es, preferentemente, un envase para productos alimenticios, tales como, por ejemplo, patatas fritas, palomitas de maíz, frutos secos, golosinas o chocolate.

El envase, en la primera configuración cerrada, puede tener una forma rectangular o cuadrada sustancialmente truncada. El término "truncada" se usa en el presente documento para referirse a la forma que tiene una esquina faltante. En la primera configuración cerrada, el envase puede tener una forma rectangular o cuadrada sustancialmente truncada que tiene tres esquinas.

El envase puede comprender cualquier número adecuado de capas adjuntas flexibles. Preferentemente, el envase contiene dos capas adjuntas flexibles. Las dos capas adjuntas flexibles pueden proporcionarse mediante un único miembro flexible configurado para proporcionar una primera capa flexible que proporcione una cara delantera del envase y una segunda capa flexible que proporcione una cara trasera del envase. Las capas flexibles proporcionadas por el único miembro flexible se unen, preferentemente, a lo largo de al menos el extremo inferior del envase.

Las capas flexibles proporcionan, preferentemente, una cara delantera y una cara trasera opuesta del envase. Cada una de las capas flexibles comprende un extremo superior y un extremo inferior opuesto. Cada una de las capas adjuntas flexibles comprende, preferentemente, una primera esquina provista en el extremo superior, una segunda esquina diagonalmente opuesta provista en un extremo inferior opuesto y una costura que se puede abrir que se extiende entre ellas.

El término "cono" o "en forma de cono" se usa en el presente documento para referirse a una forma geométrica tridimensional que se estrecha suavemente desde una base hasta una punta llamada vértice. En algunas realizaciones, la base puede tener una forma sustancialmente circular. Sin embargo, debe entenderse que la base puede tener cualquier forma adecuada y no debe limitarse a una forma sustancialmente circular. La base puede ser, por ejemplo, de forma ovalada o semicircular. El término "cono" o "en forma de cono" se usa en el presente documento para incluir también los conos que tienen una base poligonal, que también se sabe que se denominan pirámides. Las pirámides comprenden una base poligonal y lados de forma triangular que se encuentran en el vértice.

En una realización, cada una de las capas adjuntas flexibles comprende una tercera esquina provista en el extremo inferior opuesto y separada de la segunda esquina. La tercera esquina está, preferentemente, alineada con la primera esquina de las capas flexibles. En la segunda configuración abierta, la tercera esquina forma, preferentemente, el vértice de la configuración sustancialmente en forma de cono.

5 La longitud del envase se define como medida desde el extremo superior hasta el extremo inferior del envase en una dirección que se extiende sustancialmente perpendicular a los extremos superior y/o inferior del envase. Preferentemente, la longitud del envase se mide entre la primera esquina y la tercera esquina de las capas flexibles. Por ejemplo, la longitud del envase se puede medir entre la primera esquina y el vértice formado por las capas flexibles en la segunda configuración.

10 En la segunda configuración, la abertura está desplazada de la longitud del envase medida entre la primera esquina y el vértice (o tercera esquina) de las capas flexibles. El acceso a través de la abertura a la cavidad provista entre las capas flexibles es, preferentemente, en una dirección que se extiende en ángulo con la longitud del envase medida entre la primera esquina y el vértice (o tercera esquina) de las capas flexibles.

En una realización, la costura que se puede abrir se puede volver a cerrar.

15 En la primera configuración, la costura que se puede abrir se extiende, preferentemente, a lo largo de al menos una parte de la periferia del envase.

En la primera configuración, la costura que se puede abrir comprende, preferentemente, una parte arqueada que se extiende entre las primera y segunda esquinas.

En la primera configuración, la costura que se puede abrir comprende preferentemente:

20 una primera parte de costura que se extiende desde la primera esquina y que se extiende sustancialmente paralela al extremo inferior del envase;

una segunda parte de costura que se extiende desde la segunda esquina y que se extiende sustancialmente perpendicular al extremo inferior del envase; y

25 una tercera parte de costura que se extiende en ángulo con la primera parte de costura y la segunda parte de costura y que se extiende entre ellas.

En la primera configuración, la tercera parte de costura comprende, preferentemente, una parte arqueada que se extiende entre las primera y segunda partes de costura.

En la primera configuración, la tercera parte de costura comprende, preferentemente, una parte lineal que se extiende entre las primera y segunda partes de costura.

30 En la primera configuración, la tercera parte de costura puede extenderse en un ángulo de entre 0 grados y 90 grados; preferentemente en un ángulo de entre 10 grados y 80 grados; más preferentemente en un ángulo de entre 20 grados y 70 grados; más preferentemente en un ángulo de entre 30 grados y 60 grados, más preferentemente en un ángulo de entre 40 grados y 50 grados, por ejemplo, a aproximadamente 45 grados con respecto a la primera parte de costura.

35 La costura que se puede abrir se puede abrir a lo largo de una parte de la costura o a lo largo de toda la longitud de la costura.

Preferentemente, al menos la tercera parte de costura se puede abrir.

Preferentemente, la tercera parte de costura y al menos una de las primera y segunda partes de costura se pueden abrir.

40 Preferentemente, cada una de las primera, segunda y tercera partes de costura se pueden abrir.

En la primera configuración, al menos una parte de las costuras que se pueden abrir se extiende, preferentemente, a lo largo de la periferia del envase. Preferentemente, al menos la tercera parte de costura se extiende a lo largo de la periferia del envase. Preferentemente, al menos la tercera parte de costura y una o ambas de las primera y segunda partes de costura se extienden a lo largo de la periferia del envase. Preferentemente, cada una de las primera, segunda y tercera partes de costura se extienden a lo largo de la periferia del envase.

45 Preferentemente, la costura que se puede abrir se puede abrir dividiendo las capas flexibles a lo largo de la costura. La costura puede ser, por ejemplo, una costura termosellada o las capas flexibles pueden unirse entre sí mediante adhesivo a lo largo de la costura. La costura que se puede abrir puede proporcionarse mediante una línea de perforaciones. La costura que se puede abrir puede proporcionarse mediante una tira de desgarro.

50 Las al menos dos capas flexibles pueden estar compuestas de cualquier material adecuado. En una realización, las

capas flexibles están compuestas de uno o más materiales seleccionados entre: polipropileno orientado, polipropileno, polietileno, tereftalato de polietileno, papel encerado, cartulina, cartón y/o lámina metálica.

En una realización, las capas flexibles del envase están solicitadas elásticamente hacia la segunda configuración. Por ejemplo, las capas flexibles están configuradas de modo que al abrir la costura que se puede abrir, el envase salta hacia la segunda configuración. En particular, el envase puede estar configurado de modo que al menos las partes de la primera y segunda capas flexibles ubicadas en o adyacentes a la costura que se puede abrir estén solicitadas elásticamente para extenderse alejándose entre sí.

De acuerdo con un segundo aspecto de la presente invención, se proporciona un método de fabricación de un envase como se describe en el presente documento, comprendiendo el método:

- a. proporcionar al menos dos capas flexibles;
- b. unir las al menos dos capas flexibles a lo largo de al menos un extremo inferior; y
- c. proporcionar una costura que se puede abrir configurada en la primera configuración para extenderse entre una primera esquina en un extremo superior de las capas flexibles y una segunda esquina diagonalmente opuesta en el extremo inferior de las capas flexibles.

El envase puede abrirse a lo largo de la costura que se puede abrir para proporcionar un mejor acceso al contenido del envase. En la segunda configuración abierta, el envase proporciona un acceso mejorado al contenido del envase. En particular, el tamaño y/o la forma de la abertura proporcionada por el envase en la segunda configuración permite que el usuario sea capaz de compartir el contenido del envase más fácilmente en comparación con los envases convencionales. Además, en la segunda configuración abierta, el tamaño y la forma de la abertura permiten al usuario una vista mejorada del contenido del envase. Como tal, el usuario puede ser capaz de ser más selectivo en cuanto a qué artículo específico de producto alimenticio desea sacar del envase. En algunas realizaciones, la segunda configuración abierta del envase forma una configuración más recia y robusta en comparación con los envases convencionales. En la segunda configuración, el usuario puede sostener el envase de manera más fácil y segura. Como resultado, el usuario puede compartir el contenido del envase más fácilmente.

Aunque las realizaciones descritas en el presente documento están relacionadas con un envase para alimentos, también es posible utilizar cualquiera de las tecnologías o métodos descritos en asociación con cualquier otro tipo de envase.

Las características, rasgos característicos y ventajas anteriores y otras de la presente invención resultarán evidentes a partir de la siguiente descripción detallada, tomada junto con los dibujos adjuntos, que ilustran, a modo de ejemplo, los principios de la invención. Esta descripción se proporciona únicamente a modo de ejemplo, sin limitar el alcance de la invención. Las cifras de referencia citadas a continuación se refieren a los dibujos adjuntos.

La presente invención se describirá con respecto a realizaciones particulares y con referencia a determinados dibujos, pero la invención no se limita a las mismas, sino únicamente a las reivindicaciones. Los dibujos descritos son solo esquemáticos y no son limitativos. En los dibujos, el tamaño de algunos de los elementos puede ser exagerado y no estar dibujado a escala con fines ilustrativos. Las dimensiones y las dimensiones relativas no corresponden a las reducciones reales de la práctica de la invención.

Además, los términos primero, segundo, tercero y similares en la descripción y en las reivindicaciones se usan para distinguir entre elementos similares y no necesariamente para describir una secuencia, ya sea temporal, espacialmente, de clasificación o de cualquier otra manera. Debe entenderse que los términos así usados son intercambiables en circunstancias apropiadas y que las realizaciones de la invención descritas en el presente documento pueden funcionar en otras secuencias diferentes de las descritas o ilustradas en el presente documento.

Además, los términos superior, inferior, sobre, bajo y similares en la descripción y las reivindicaciones se usan con fines descriptivos y no necesariamente para describir posiciones relativas. Debe entenderse que los términos así usados son intercambiables en circunstancias apropiadas y que las realizaciones de la invención descritas en el presente documento pueden funcionar en otras orientaciones diferentes de las descritas o ilustradas en el presente documento.

La referencia a lo largo de esta memoria descriptiva a "una realización" significa que un rasgo característico, estructura o característica particular descrita en relación con la realización se incluye en al menos una realización de la presente invención. Por tanto, las apariciones de la frase "en una realización" en varios lugares a lo largo de esta memoria descriptiva no se refieren necesariamente a la misma realización, sino que pueden referirse a diferentes realizaciones. Además, los rasgos característicos, estructuras o características particulares pueden combinarse de cualquier manera adecuada, como resultará evidente para un experto en la materia a partir de esta descripción, en una o más realizaciones.

De manera similar, debe apreciarse que, en la descripción de realizaciones ejemplares de la invención, diversas características de la invención a veces se agrupan juntas en una sola realización, figura o descripción de la misma

con el fin de simplificar la divulgación y ayudar en la comprensión de uno o más de los diversos aspectos de la invención. Sin embargo, no debe interpretarse que este método de divulgación refleja una intención de que la invención reivindicada requiera más características de las que se mencionan expresamente en cada reivindicación. Más bien, como reflejan las siguientes reivindicaciones, los aspectos de la invención se encuentran en menos de todas las características de una única realización divulgada anteriormente. Por tanto, las reivindicaciones que siguen a la descripción detallada se incorporan expresamente en esta descripción detallada, y cada reivindicación se mantiene por sí sola como una realización separada de esta invención.

Además, aunque algunas realizaciones descritas en el presente documento incluyen algunos pero no otros rasgos característicos incluidos en otras realizaciones, se pretende que las combinaciones de rasgos característicos de diferentes realizaciones estén dentro del alcance de la invención y formen diferentes realizaciones, como entenderán los expertos en la materia. Por ejemplo, en las siguientes reivindicaciones, cualquiera de las realizaciones reivindicadas puede usarse en cualquier combinación.

En la descripción proporcionada en el presente documento, se establecen numerosos detalles específicos. Sin embargo, se entiende que las realizaciones de la invención se pueden poner en práctica sin estos detalles específicos. En otros casos, métodos, estructuras y técnicas bien conocidos no se han mostrado en detalle para no oscurecer la comprensión de esta descripción.

La invención se describirá ahora mediante una descripción detallada de una realización de la invención. Está claro que otras realizaciones de la invención pueden configurarse de acuerdo con el conocimiento de los expertos en la materia sin apartarse de la enseñanza técnica de la invención, estando limitada la invención únicamente por los términos de las reivindicaciones adjuntas.

Ahora se describirá una realización de la presente invención con más detalle con referencia a las siguientes figuras:

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La figura 1A es una ilustración de una vista frontal de un envase de acuerdo con una realización de la presente invención cuando el envase está en la primera posición cerrada;

La figura 1B es una ilustración de una vista posterior del envase de la figura 1A en la primera configuración cerrada;

La figura 2A es una ilustración de una vista frontal de un envase de acuerdo con una realización adicional de la presente invención cuando el envase está en la primera posición cerrada;

La figura 2B es una ilustración de una vista posterior del envase de la figura 2A en la primera configuración cerrada;

La figura 3 es una ilustración de una vista lateral del envase de las figuras 2A y 2B cuando está en la segunda posición abierta;

La figura 4 es una ilustración de una vista lateral adicional del envase de las figuras 2A y 2B cuando está en la segunda posición abierta;

La figura 5 es una ilustración adicional de una vista lateral adicional del envase de las figuras 2A y 2B cuando está en la segunda posición abierta; y

La figura 6 es una ilustración de una vista desde arriba del envase de las figuras 2A y 2B cuando está en la segunda posición abierta.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

La invención se refiere al envasado. En particular, esta invención se refiere a un envase para un producto, tal como, por ejemplo, un producto alimenticio. El producto alimenticio puede ser, por ejemplo, patatas fritas, palomitas de maíz, frutos secos, golosinas o chocolate. Sin embargo, debe entenderse que el envase puede usarse para contener o almacenar cualquier producto adecuado y no debe limitarse a productos alimenticios.

Con referencia a las figuras, el envase 10 comprende dos capas adjuntas flexibles 12, 14. Una primera capa flexible 12 proporciona la cara delantera del envase 10. Una segunda capa flexible 14 proporciona la cara trasera del envase 10.

Debe entenderse que el envase puede comprender cualquier número adecuado de capas adjuntas flexibles para formar el envase 10. En la realización ilustrada, el envase contiene dos capas adjuntas flexibles 12, 14. Las dos capas adjuntas flexibles pueden ser proporcionadas por un único miembro flexible configurado para proporcionar una primera capa flexible que proporcione una cara delantera del envase y una segunda capa flexible que proporcione una cara trasera del envase. El envase puede, en algunas realizaciones, comprender además uno o más paneles internos, tales como por ejemplo paneles divisores, para proporcionar múltiples cavidades dentro del

envase. Cada panel interno puede ser proporcionado por una capa flexible adjunta a las primera y segunda capas. En una realización, cada panel interno puede ser proporcionado por una capa flexible adjunta a la superficie interna de una de las primera o segunda capas.

5 En la primera configuración cerrada, cada una de las capas flexibles 12, 14 comprende un extremo superior 16, 16' y un extremo inferior opuesto 18. Cada una de las capas adjuntas flexibles 12, 14 comprende una primera esquina 20 provista en el extremo superior 16, una segunda esquina 22 diagonalmente opuesta provista en un extremo inferior opuesto 18, y una costura 24 que se puede abrir que se extiende entre ellas.

10 En la primera configuración cerrada, las dos capas flexibles 12, 14 se unen entre sí a lo largo del extremo inferior 18 del envase 10. Las dos capas flexibles 12, 14 también se unen entre sí a lo largo de una costura 15 que se extiende sustancialmente perpendicular al extremo inferior 18 del envase 10. La costura puede ubicarse en cualquier ubicación adecuada del envase 10. En la realización ilustrada, la costura 15 se proporciona a lo largo de la segunda capa flexible 14 en la parte trasera del envase 10. Sin embargo, también debe entenderse que el envase puede comprender un pliegue además de o en lugar de una costura 15. El pliegue puede extenderse sustancialmente perpendicular al extremo inferior 18 del envase 10.

15 En la primera configuración cerrada, cada una de las capas adjuntas flexibles 12, 14 comprende una tercera esquina 26 provista en el extremo inferior opuesto 18 y separada de la segunda esquina 22. La tercera esquina 26 está alineada con la primera esquina 20 de las capas flexibles 12, 14. En la primera configuración cerrada, el envase 10 forma una forma sustancialmente rectangular truncada. Sin embargo, debe entenderse que el envase 10 puede tener cualquier forma adecuada. Por ejemplo, en una realización, el envase puede formar una forma sustancialmente cuadrada truncada en la primera configuración. Los términos "rectangular truncada" y "cuadrada truncada" se usan en el presente documento para referirse a formas rectangulares o cuadradas a las que les falta una esquina.

La longitud del envase 10 se mide entre las primera 20 y tercera 26 esquinas. La longitud del envase 10 se mide en una dirección que se extiende sustancialmente perpendicular a los extremos superior 16 e inferior 18 del envase 10.

25 Con referencia a las figuras 1A, 1B, 2A y 2B, en la primera configuración cerrada, la costura 24 que se puede abrir se extiende a lo largo de una parte periférica del envase 10. Toda la longitud de la costura 24 que se puede abrir se extiende a lo largo de la periferia del envase 10.

30 Con referencia a las figuras 1A y 1B, cuando se ve desde la parte delantera del envase, según lo provisto por la primera capa flexible 12, la costura 24 que se puede abrir se extiende a lo largo de la periferia del envase y se extiende en una dirección en sentido contrario a las agujas del reloj desde o adyacente a la primera esquina 20. hacia la segunda esquina 22 del envase 10.

35 Con referencia a las figuras 2A y 2B, cuando se ve desde la parte delantera del envase, según lo provisto por la primera capa flexible 12, la costura 24 que se puede abrir se extiende a lo largo de la periferia del envase y se extiende en una dirección en sentido de las agujas del reloj desde o adyacente a la primera esquina 20 hacia la segunda esquina 22 del envase 10.

En la primera posición cerrada, la costura 24 que se puede abrir comprende una primera parte de costura 28 que se extiende a lo largo del extremo superior 16 desde o adyacente a la primera esquina 20 en una dirección que se extiende sustancialmente paralela al extremo inferior 18 del envase 10.

40 En la primera posición cerrada, la costura 24 que se puede abrir comprende además una segunda parte de costura 30 que se extiende desde o adyacente a la segunda esquina 22 en una dirección que se extiende sustancialmente perpendicular al extremo inferior 18 del envase 10.

En la primera posición cerrada, la costura 24 que se puede abrir comprende además una tercera parte de costura 32 que se extiende en ángulo con cada una de la primera parte de costura 28 y la segunda parte de costura 30 y que se extiende entre ellas.

45 Puede verse a partir de las figuras 1A, 1B, 2A y 2B que en la primera posición cerrada la tercera parte de costura 32 comprende una parte recta que se extiende entre las primera 28 y segunda 30 partes de costura. Sin embargo, debe entenderse que la tercera parte de costura 32 puede tener cualquier forma adecuada. Por ejemplo, la tercera parte de costura puede comprender una o más partes arqueadas que se extienden entre las primera 28 y segunda 30 partes de costura.

50 En las figuras 1A, 1B, 2A y 2B se puede ver que la tercera parte de costura 32 se extiende en un ángulo de aproximadamente 45 grados con respecto a la primera parte de costura 28. Sin embargo, debe entenderse que la tercera parte de costura 32 puede extenderse en cualquier ángulo adecuado con respecto a la primera parte de costura 28.

55 En la primera configuración cerrada, como se muestra en las figuras 1A, 1B, 2A y 2B, las capas adjuntas flexibles 12, 14 del envase se sellan alrededor de toda la periferia del envase para aislar la cavidad del entorno externo.

El envase 10 es móvil entre la primera configuración cerrada como se muestra en las figuras 1A, 1B, 2A y 2B y una segunda configuración abierta como se muestra en las figuras 3 a 6.

En uso, el usuario abre la costura 24 que se puede abrir. La costura 24 que se puede abrir se puede abrir aplicando una fuerza de tracción para separar la primera y la segunda capas flexibles 12, 14 entre sí a lo largo de la costura 24 que se puede abrir. Como alternativa, la costura que se puede abrir 24 puede comprender un mecanismo de apertura deslizable que el usuario puede abrir de manera deslizando para separar las partes adyacentes de las primera y segunda capas flexibles 12, 14 entre sí. En una realización, la costura 24 que se puede abrir puede proporcionarse por una parte de desgarro o por una línea de perforaciones. La costura que se puede abrir puede ser una costura termosellada o las capas flexibles se pueden unir entre sí mediante adhesivo a lo largo de la costura que se puede abrir.

La costura 24 que se puede abrir se abre a lo largo de toda la longitud de la costura. En particular, las primera 28, segunda 30 y tercera 32 partes de costura se abren proporcionando acceso al contenido del envase 10. Sin embargo, debe entenderse que, en algunas realizaciones, sólo puede abrirse una parte de la costura 24 que se puede abrir.

En una realización, el envase 10 está configurado de modo que las primera y segunda capas flexibles 12, 14 estén solicitadas elásticamente hacia la segunda configuración abierta. En particular, el envase 10 está configurado de modo que las partes de las primera y segunda capas flexibles 12, 14 adyacentes a la costura 24 que se puede abrir estén solicitadas elásticamente para extenderse alejándose entre sí.

En la segunda configuración abierta, el envase 10 está en una configuración sustancialmente en forma de cono como se muestra en las figuras 4 a 6. La tercera esquina 26 del envase 10 forma el vértice de la configuración en forma de cono. La base de la configuración en forma de cono del envase 10 proporciona la abertura 34 en la cavidad proporcionada por el envase 10. Puede verse en la figura 4 que la abertura 34 tiene una forma sustancialmente ovalada. Sin embargo, debe entenderse que la abertura puede tener cualquier forma adecuada incluyendo, por ejemplo, pero sin limitarse a, formas circular, semicircular, poligonal, cuadrada, rectangular, pentagonal, hexagonal y otras de múltiples lados.

Puede verse en las figuras 4 a 6 que la abertura 34 está desplazada desde la longitud del envase 10 medida entre la primera esquina 20 y el vértice proporcionado por la tercera esquina 26 de las capas flexibles 12, 14. En particular, la abertura 34 se extiende en un ángulo a la longitud del envase 10 que se extiende entre la primera esquina 20 y el vértice proporcionado por la tercera esquina 26. El acceso a través de la abertura 34 a la cavidad provista entre las capas flexibles 12, 14 es en una dirección que se extiende en ángulo con la longitud del envase que se extiende entre la primera esquina 20 y el vértice proporcionado por la tercera esquina 26 de las capas flexibles 12, 14.

Puede verse en las figuras 3 a 6 que, en la segunda configuración abierta, el envase 10 proporciona un acceso mejorado y más fácil al contenido dentro de la cavidad provista entre las primera y segunda capas flexibles 12, 14. En algunas realizaciones, el envase proporciona una configuración abierta más recia y robusta en comparación con el envase convencional, que permite un manejo fácil y seguro. En particular, el envase proporciona un vértice (esquina 26) que facilita el manejo del envase por parte del usuario. La abertura proporcionada por el envase de la presente invención proporciona un acceso más fácil al contenido del envase, así como un acceso visual mejorado al contenido del envase. Por lo tanto, el usuario puede ser capaz de compartir y acceder al contenido más fácilmente con un riesgo reducido de entrar en contacto con las superficies internas del envase, reduciendo así el riesgo de transferencia de grasa y/o partículas de alimentos a las manos de un usuario. El usuario también puede ser capaz de evaluar visualmente el contenido más fácilmente con el fin de seleccionar el artículo preferido de producto alimenticio dentro del envase en comparación con el envase convencional.

La invención se ha descrito con referencia a una realización preferida. Sin embargo, se apreciará que un experto en la materia puede realizar variaciones y modificaciones sin apartarse del alcance de la invención.

REIVINDICACIONES

1. Un envase 10 para productos, en el que el envase tiene una forma rectangular o cuadrada sustancialmente truncada, y en el que el envase comprende:
5 al menos dos capas adjuntas flexibles 12, 14 configuradas para proporcionar una cavidad que se extiende entre ellas para contener un producto, en el que las al menos dos capas adjuntas flexibles 12, 14 son móviles entre:
una primera configuración cerrada en la que las capas adjuntas flexibles 12, 14 están selladas alrededor de toda su periferia para aislar la cavidad de un entorno externo; y
una segunda configuración abierta en la que las capas adjuntas flexibles 12, 14 se extienden en una configuración sustancialmente en forma de cono que define la cavidad entre ellas, y en la que la base de la configuración sustancialmente en forma de cono proporciona una abertura que se extiende en el interior de la cavidad, en la que el envase comprende una superficie delantera proporcionada por una primera capa flexible 12, una superficie trasera proporcionada por una segunda capa flexible 14, y una cavidad que se extiende entre ellas, en la que cada capa flexible comprende un extremo superior 16, 16' y un extremo inferior opuesto 18, y en la que cada una de las capas adjuntas flexibles 12, 14 comprende una primera esquina 20 provista en el extremo superior 16, 16', una segunda esquina 22 diagonalmente opuesta, provista en un extremo inferior opuesto 18, y una costura 24 que se puede abrir que se extiende entre ellas.
10
15
2. Un envase de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la costura 24 que se puede abrir se puede volver a cerrar.
3. Un envase de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, en el que la costura 24 que se puede abrir se extiende a lo largo de una parte periférica del envase 10.
20
4. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el que cada una de las capas adjuntas flexibles 12, 14 comprende una tercera esquina 26 provista en el extremo inferior opuesto 18 y separada de la segunda esquina 22, y en el que la tercera esquina 26 está alineada con la primera esquina 20 de las capas 12, 14, y en el que, en la segunda configuración abierta, la tercera esquina 26 forma el vértice de la configuración sustancialmente en forma de cono del envase 10.
25
5. Un envase 10 de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en el que la costura 24 que se puede abrir comprende una parte arqueada que se extiende entre las primera y segunda esquinas 20, 22.
6. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el que la costura 24 que se puede abrir comprende:
30 una primera parte de costura 28 que se extiende desde la primera esquina 20 y que se extiende sustancialmente paralela al extremo inferior 18 del envase 10;
una segunda parte de costura 30 que se extiende desde la segunda esquina 22 y que se extiende sustancialmente perpendicular al extremo inferior 18 del envase 10; y
una tercera parte de costura 32 que se extiende en ángulo con la primera parte de costura 28 y la segunda parte de costura 30 y que se extiende entre ellas.
35
7. Un envase 10 de acuerdo con la reivindicación 6, en el que la tercera parte de costura 32 comprende una parte arqueada que se extiende entre las primera 28 y segunda 30 partes de costura.
8. Un envase 10 de acuerdo con la reivindicación 6, en el que la tercera parte de costura 32 comprende una parte lineal que se extiende entre las primera 28 y segunda 30 partes de costura.
9. Un envase 10 de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 6 a 8, en el que al menos la tercera parte de costura 32 se puede abrir.
40
10. Un envase 10 de acuerdo con la reivindicación 9, en el que la tercera parte de costura 32 y al menos una de las primera y segunda partes de costura 28, 30 se pueden abrir.
11. Un envase 10 de acuerdo con la reivindicación 10, en el que las primera, segunda y tercera partes de costura 28, 30, 32 se pueden abrir.
45
12. Un método de fabricación de un envase 10 de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, que comprende
 - a. proporcionar al menos dos capas flexibles 12, 14;
 - b. unir las al menos dos capas flexibles 12, 14 a lo largo de al menos un extremo inferior 18; y

c. proporcionar una costura 24 que se puede abrir que se extiende entre una primera esquina 20 en un extremo superior 16, 16' de las capas flexibles 12, 14 y una segunda esquina 22 diagonalmente opuesta en el extremo inferior 18 de las capas flexibles 12, 14.

Fig. 1A

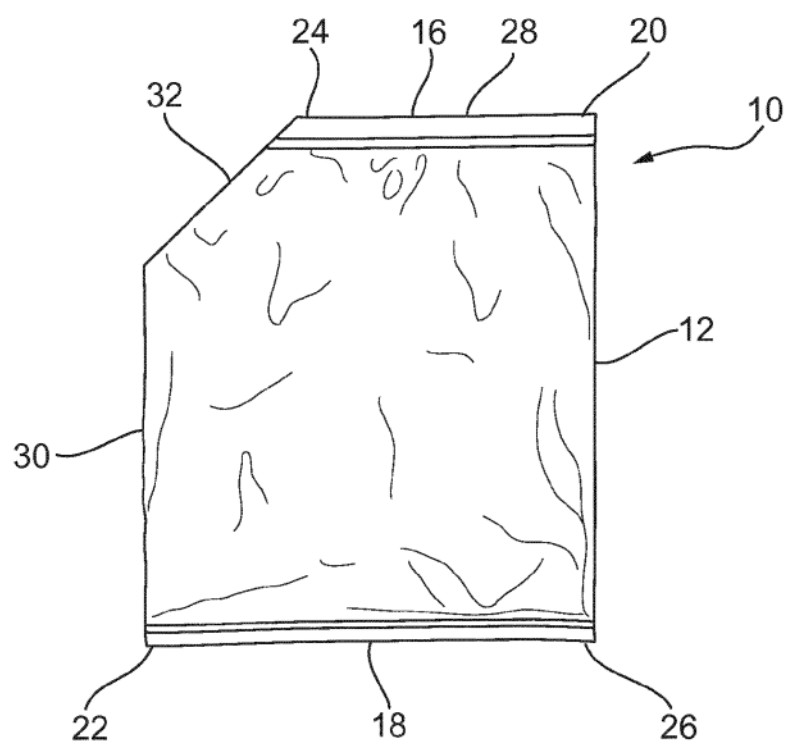


Fig. 1B

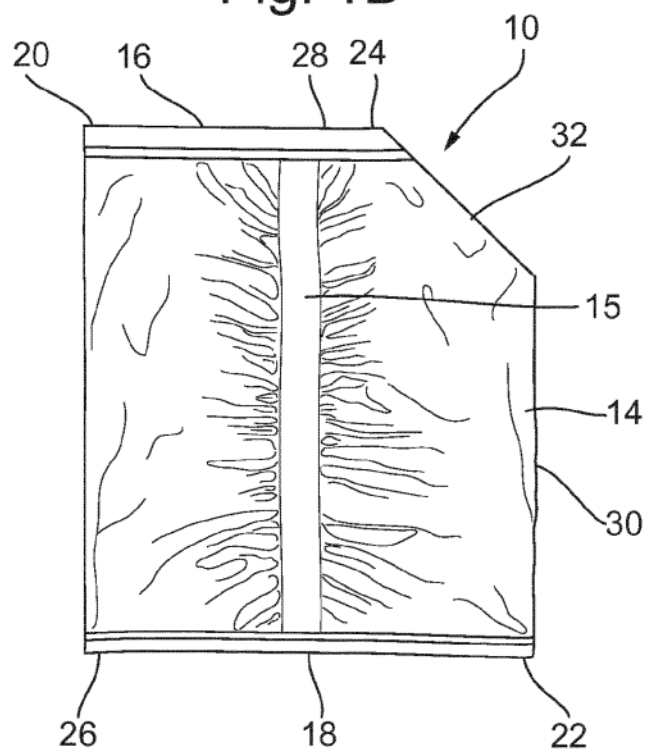


Fig. 2A

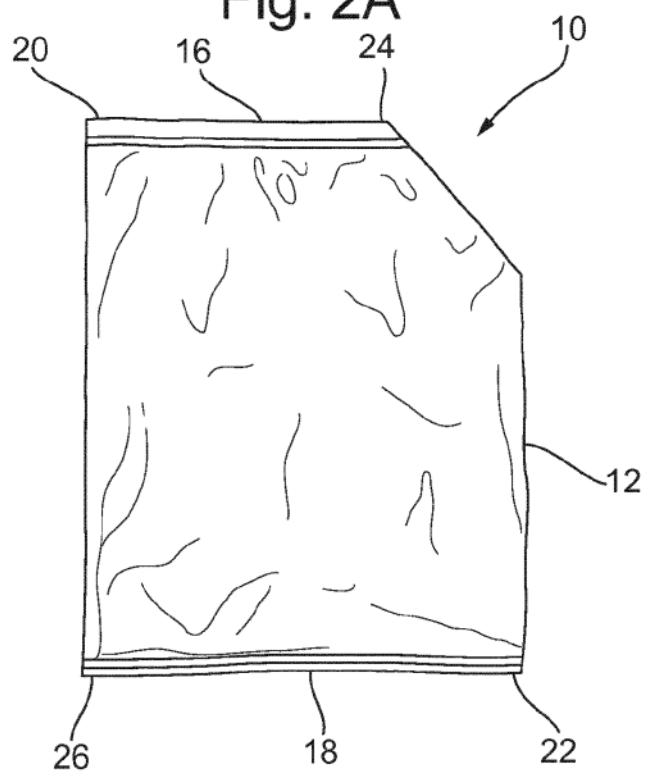


Fig. 2B

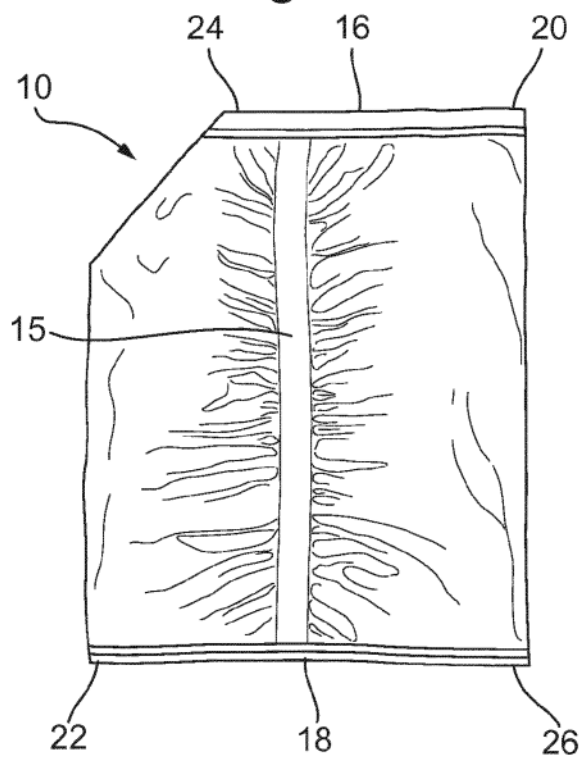


Fig. 3

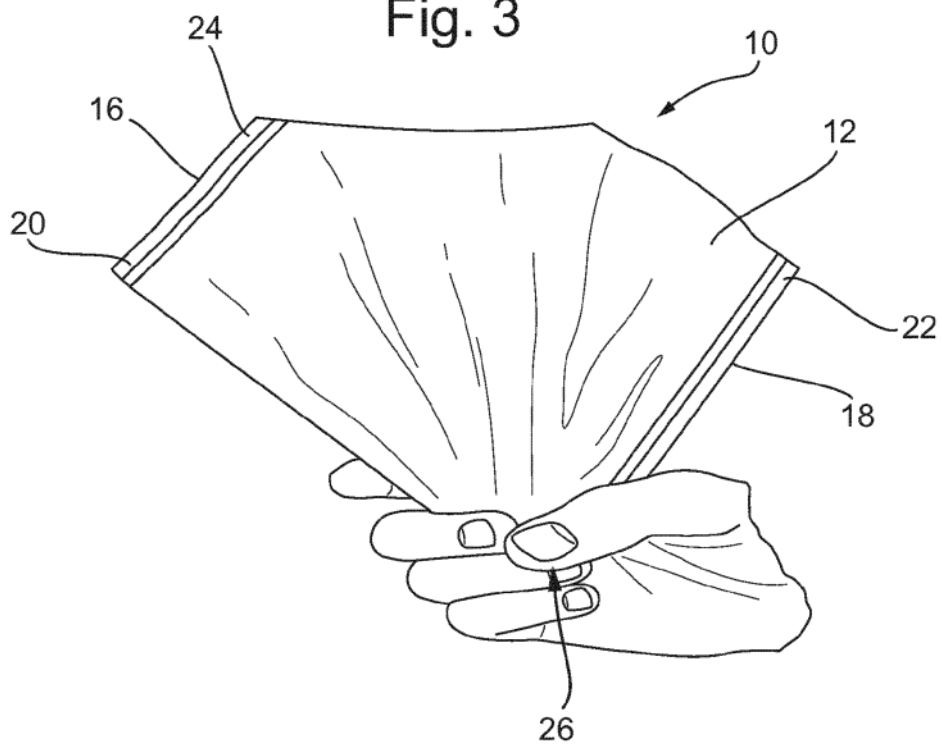


Fig. 4

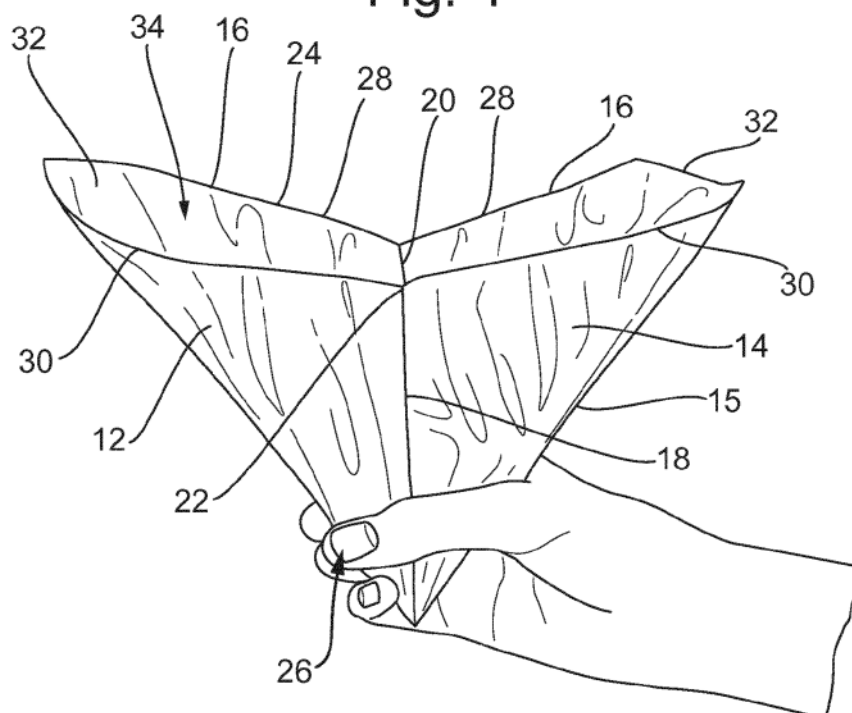


Fig. 5

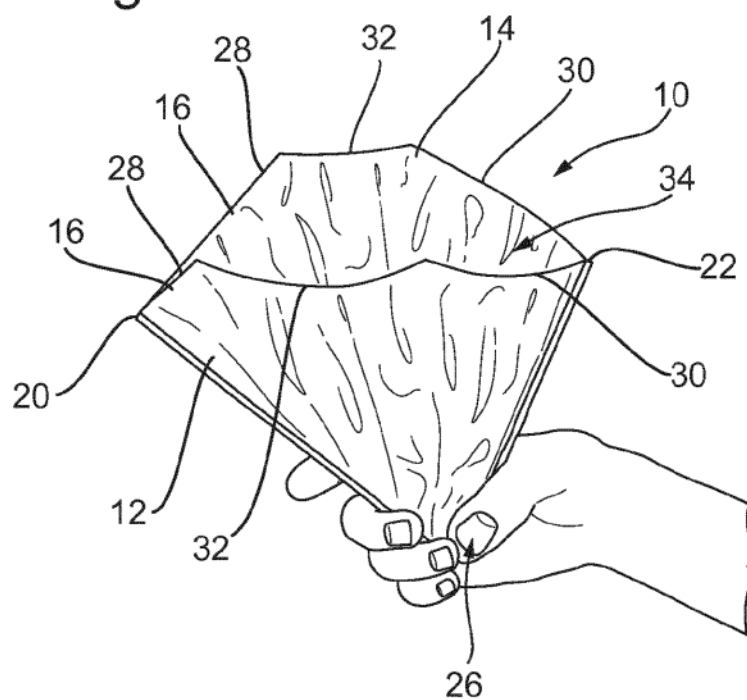


Fig. 6

