



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

245511

(11)

(B1)

[51] Int. Cl.<sup>4</sup>  
B 65 H 33/16  
B 65 H 45/28

[22] Prihlášené 14 09 83

[21] [PV 6678-83]

[40] Zverejnené 18 06 84

[45] Vydané 15 12 87

(75)

Autor vynálezu

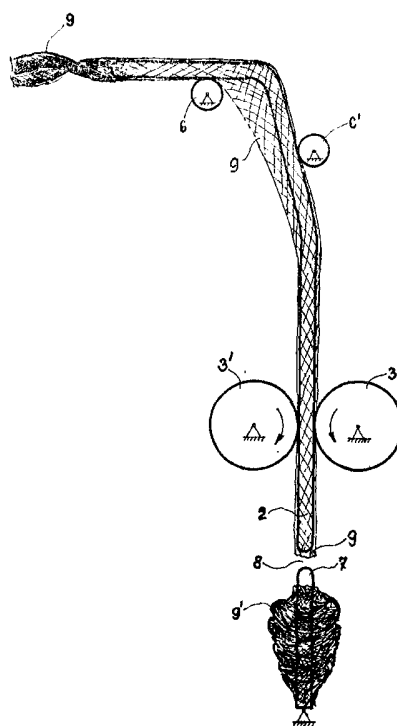
NAGY VLADIMÍR ing., VSETÍN

## (54) Zariadenie na rolovanie dutej obalovej textílie

1

Zariadenie pozostáva z trňa pre rozpínanie dutej obalovej textílie a z podávacích valcov (3, 3') s hnacím mechanizmom a spojkou. Trň (2) pre rozpínanie obalovej textílie (9) je plávajúci a je vedený podávacími valcami (3, 3'). Poloha plávajúceho trňa (2) je udržiavaná vodiacími valčekmi (6, 6'). Pod plávajúcim trňom (2) je výkyvne uložený zberací trň (7), medzi ním a plávajúcim trňom (2) je vytvorená medzera (8) pre odstrihovanie jednej dávky (9') dutej obalovej textílie (9).

2



Obr. 2

Vynález sa týka zariadenia na rolovanie dutej obalovej textílie.

Dutá textília teoreticky nakonečnej dĺžky sa vyrába na kruhových pletacích strojoch. Používa sa na balenie zeleniny, ovocia a prípadne iného tovaru podobného charakteru. Technológia balenia vyžaduje, aby dutá textília bola vopred zhrnutá a zviazaná do balíkov.

Doteraz známe zariadenia na rolovanie dutej obalovej textílie sú riešené obyčajne tak, že dutá obalová textília navlečená na trň, ktorý je pevne spojený so základným rámom, sa pomocou podávacích valcov ukladá v spodnej časti trňa. Po ukončení rolovania sa vyberanie zrolovanej a odstrihutej dávky dutej textílie zabezpečuje obyčajne tak, že sa vytvorí medzera okolo trňa odsunutím jedného alebo oboch podávacích valcov, cez ktorú sa dávka zrolovanej dutej obalovej textílie vyberie. Nevýhodou uvedených zariadení je, že vždy po zrolovaní predpísanej dávky dutej textílie sa musí jej navliekanie na trň až po podávacie valce opakovať, čím sa znižuje produktivita práce. Ďalšou nevýhodou je, že odsúvanie valcov na vytvorenie medzery pre vyberanie dávky je obyčajne zabezpečené zložitým mechanizmom, čo zvyšuje náklady na výrobu. U nás sa podobné zariadenie nevyrába a v prípade potreby sa dováža zo zahraničia, v opačnom prípade sa rolovanie dutej obalovej textílie robí ručne.

Vyššie uvedené nevýhody sú odstránené zariadením na rolovanie dutej obalovej textílie, ktorá pozostáva z trňa pre rozpínanie dutej obalovej textílie a z podávacích valcov s hnacím mechanizmom a jeho podstatu spočíva v tom, že podávacími valcami je vedený trň pre rozpínanie dutej obalovej textílie, ktorý je plávajúci, a ktorého poloha je udržiavaná vodiacími valčekmi. Pod plávajúcim trňom je výkyvne uložený zberací trň, pričom je medzi plávajúcim trňom a zberacím trňom vytvorená medzera pre prestrihovanie jednej dávky dutej obalovej textílie.

Výhodou zariadenia podľa vynálezu je, že navlečenie textílie sa uskutoční iba raz na začiatku činnosti. Plávajúci trň zabezpečuje kontinuálne rolovanie textílie, ďalej umožňuje spoľahlivú vizuálnu kontrolu dutej obalovej textílie. Ďalšou výhodou je, že textília zostáva natiiahnutá medzi podávacími valcami, ktoré ju pridŕžajú aj pri prestrihovaní a vyberaní dávky. Samotné vyberanie odstrihutej dávky dutej textílie zo zberacieho trňa je jednoduché a po jej vybratí možno okamžite bez ďalšej medzloperácie rolovať ďalšiu dávku dutej obalovej textílie, čím sa zvýši produktivita práce. Ďalšou výhodou je jednoduchosť konštrukcie a tým aj jej realizácia.

Na pripojenom výkrese je znázornený príklad zariadenia na rolovanie dutej obalovej textílie, kde na obr. 1 je znázornený nárys zariadenia a na obr. 2 je bokorys zariadenia.

Plávajúci trň 2 je vedený medzi podávacími valcami 3 a 3', z ktorých jedny sú cez spojku 4 hnané hnacím mechanizmom 5. Ďalej poloha plávajúceho trňa 2 je udržiavaná vodiacími valčekmi 6 a 6' otočne uloženými v tu nezobrazenom ráme 1. Pod plávajúcim trňom 2 je výkyvne uložený zberací trň 7. Medzi plávajúcim trňom 2 a zberacím trňom 7 je medzera 8 pre prestrihovanie jednej dávky 9' dutej obalovej textílie 9.

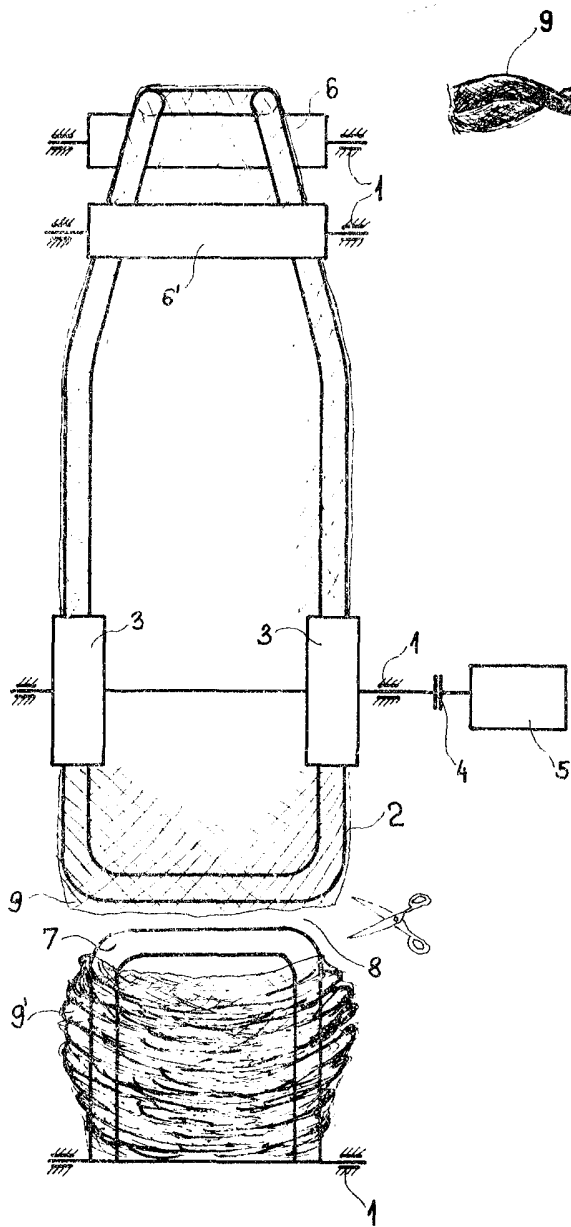
Dutá obalová textília 9 sa posúva po plávajúcim trni 2 ťahaná podávacími valcami 3 a 3' a voľne padá na zberací trň 7, ktorý je užší. V medzere 8 medzi plávajúcim trňom 2 a zberacím trňom 7 sa dutá textília 9 prestrihuje, tým sa oddelí dávka 9', ktorá sa po vyklopení zberacieho trňa 7 vyberie.

Zariadenie podľa vynálezu je možno využiť všade tam, kde je potrebné rolovať a dávkovať duté textílie alebo podobné dutinky z iného poddajného materiálu podobných vlastností nekonečnej dĺžky.

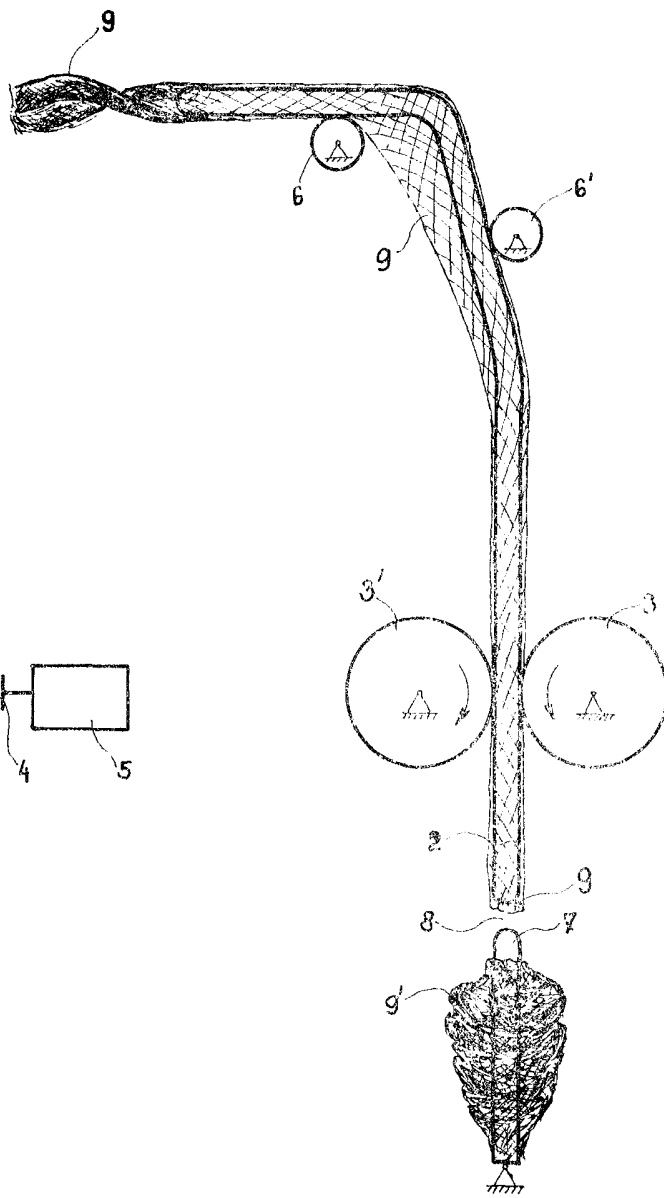
#### PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na rolovanie dutej obalovej textílie pozostávajúce z trňa pre rozpínanie dutej obalovej textílie a z podávacích valcov s hnacím mechanizmom, vyznačujúce sa tým, že trň (2) pre rozpínanie je plávajúci a je uložený medzi podávacími valcami (3, 3') a k udržianiu jeho polohy slúžia

vodiace valčeky (6, 6'), pričom pod plávajúcim trňom (2) je výkyvne uložený zberací trň (7), ktorý je oddelený od plávajúceho trňa (2) medzerou (8) pre odstrihovanie jednej dávky (9') dutej obalovej textílie (9).



Obr. 1



Obr. 2