

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16459**

(51) Klasyfikacja:
09-06

(21) Numer zgłoszenia: **16486**

(22) Data zgłoszenia: **27.04.2010**

(54)

Siatka do owijania bel

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2011 WUP 05/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-
-Usługowe DEFALIN GROUP
Spółka Akcyjna, Świebodzice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Trojanowski Lubomir, Świebodzice, (PL)

PL 16459

Nr Rp. 16459

Klasa 09-06

016486

1

Siatka do owijania bel

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest siatka do owijania bel

Przeznaczona jest ona do stosowania przede wszystkim w rolnictwie

do owijania zrolowanych w bele skoszonych zbóż, słomy, siana i różnych

rozdrobnionych pokosów, a może być stosowana również do owijania innych

zrolowanych w bele rozdrobnionych materiałów, takich jak śmieci czy ścinki

folii.

Istotę wzoru stanowi nowa postać siatki przejawiająca się w jej

strukturze ukształtowanej przez wzajemny układ łańcuszków osnowy i nitek

wątku

Przedmiot wzoru przedstawiony jest na załączonym rysunku, który

pokazuje w stanie rozwiniętym odcinki siatki w pięciu odmianach,

odpowiednio: fig. 1 – siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem

środkowym zawierającym dwa pasaże o wątku w kształcie linii łamanej, fig. 2

– siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym

trzy pasaże o wątku w kształcie linii łamanej, fig. 3 – siatka z szerokimi

pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym cztery pasaże o

wątku w kształcie linii łamanej, fig. 4 – siatka z szerokimi pasmami

bocznymi i pasmem środkowym zawierającym pięć pasaży o wątku

w kształcie linii łamanej oraz fig. 5 - siatka z szerokimi pasmami bocznymi

i pasmem środkowym zawierającym sześć pasazy o wątku w kształcie linii łamanej

Ponadto, dla lepszego zobrazowania struktury siatki w poszczególnych odmianach, przedstawiono w większej skali na osobnych arkuszach rysunki oznaczone fig. 1a, fig. 2a, fig. 3a, fig. 4a i fig. 5a – wycinki siatki stosownej do oznaczenia liczbowego odmiany zawierające dany pasaż środkowy i po kilka stykających się z nim z obu stron pasazy pasm bocznych

Zgłoszenie obejmuje pięć różniących się strukturą odmian siatki w postaci ciągłej wstęgi składającej się z trzech zróżnicowanych wzdłużnych pasm - dwóch jednakowych, w stosunku do siebie symetrycznych pasm bocznych, oraz pasma środkowego, odpowiednio:

1. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym dwa pasaze o wątku w kształcie linii łamanej.
2. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym trzy pasaze o wątku w kształcie linii łamanej.
3. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym cztery pasaze o wątku w kształcie linii łamanej
4. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym pięć pasazy o wątku w kształcie linii łamanej.
5. Siatka z szerokimi pasmami bocznymi i pasmem środkowym zawierającym sześć pasazy o wątku w kształcie linii łamanej.

Siatka według wzoru we wszystkich odmianach ma postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi

łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasażę siatki. Całą szerokość wstęgi zajmują trzy zróżnicowane, różniące się budową występujących w nich pasazy wzdłużne pasma – dwa jednakowe, w stosunku do siebie symetryczne szerokie pasma boczne, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakowatą linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające pasażę, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy.

Poszczególne odmiany siatki różnią się szerokością pasma środkowego, które zawiera odpowiednio po dwa, trzy, cztery, pięć lub sześć pasazy o wątku w kształcie linii łamanej

Szerokość pasm bocznych dobrana jest stosownie do wymaganej szerokości wstęgi wykonywanej siatki, przeważnie obejmującej łącznie 50, 51 lub 52 pasażę

Siatka wykonana jest z włókien z tworzywa sztucznego. W praktyce występuje ona w postaci zwiniętej w rolki. Może być wykonywana w różnych wielkościach, tak w zakresie grubości łańcuszków osnowy i nitek wątku oraz podziałki oczek, jak i szerokości oraz długości zwiniętej w rolkę wstęgi

Tak ukształtowana siatka we wszystkich odmianach ma charakterystyczny, wyróżniający wygląd, widoczny tak w siatce zwiniętej w rolkę, jak i w siatce rozwiniętej do postaci wstęgi oraz w siatce owiniętej wokół zrolowanej beli.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

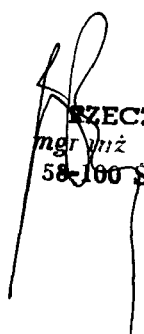
1. Siatka do owijania bel, odmiana 1, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakowatą linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające dwa pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 1 i fig. 1a.

2. Siatka do owijania bel, odmiana 2, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakowatą linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające trzy pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 2 i fig. 2a

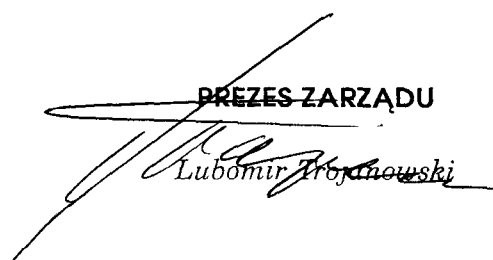
3 Siatka do owijania bel, odmiana 3, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakowatą linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające cztery pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 3 i fig. 3a.

4. Siatka do owijania bel, odmiana 4, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakowatą linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające pięć pasaży, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig 4 i fig. 4a.

5 Siatka do owijania bel, odmiana 5, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma – dwa szerokie pasma boczne zawierające pasaże, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakowatą linię łamaną, oraz pasmo środkowe zawierające sześć pasaży, w których nitki wтку tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy linię łamaną uformowaną z powtarzalnych, jednakowo ukierunkowanych odcinków o kształcie trapezu bez większej podstawy, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig 5 i fig. 5a.



RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Paszkiewicz
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 52-12-35



PREZES ZARZĄDU
Lubomir Trojanowski

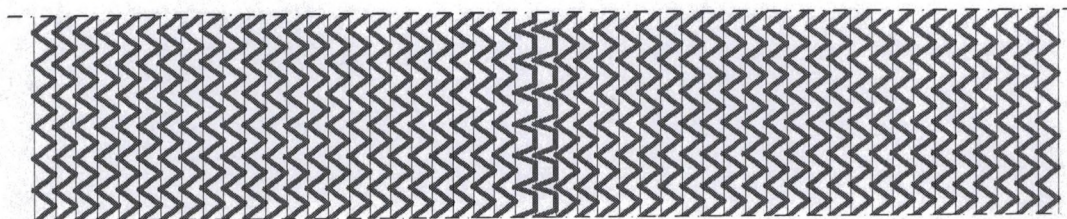


Fig 1



Fig 2



Fig 3



Fig 4

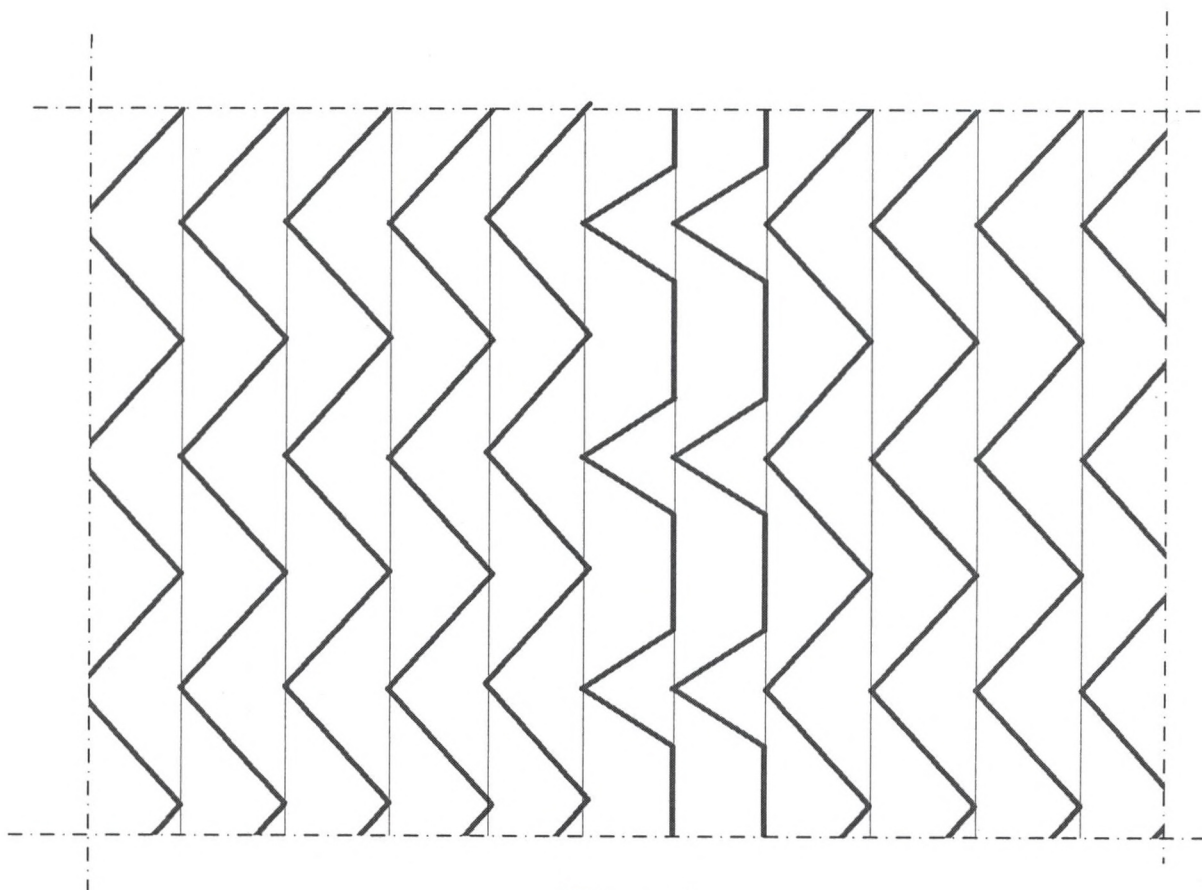


Fig 5


RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Raszkiewicz
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 52-12-35

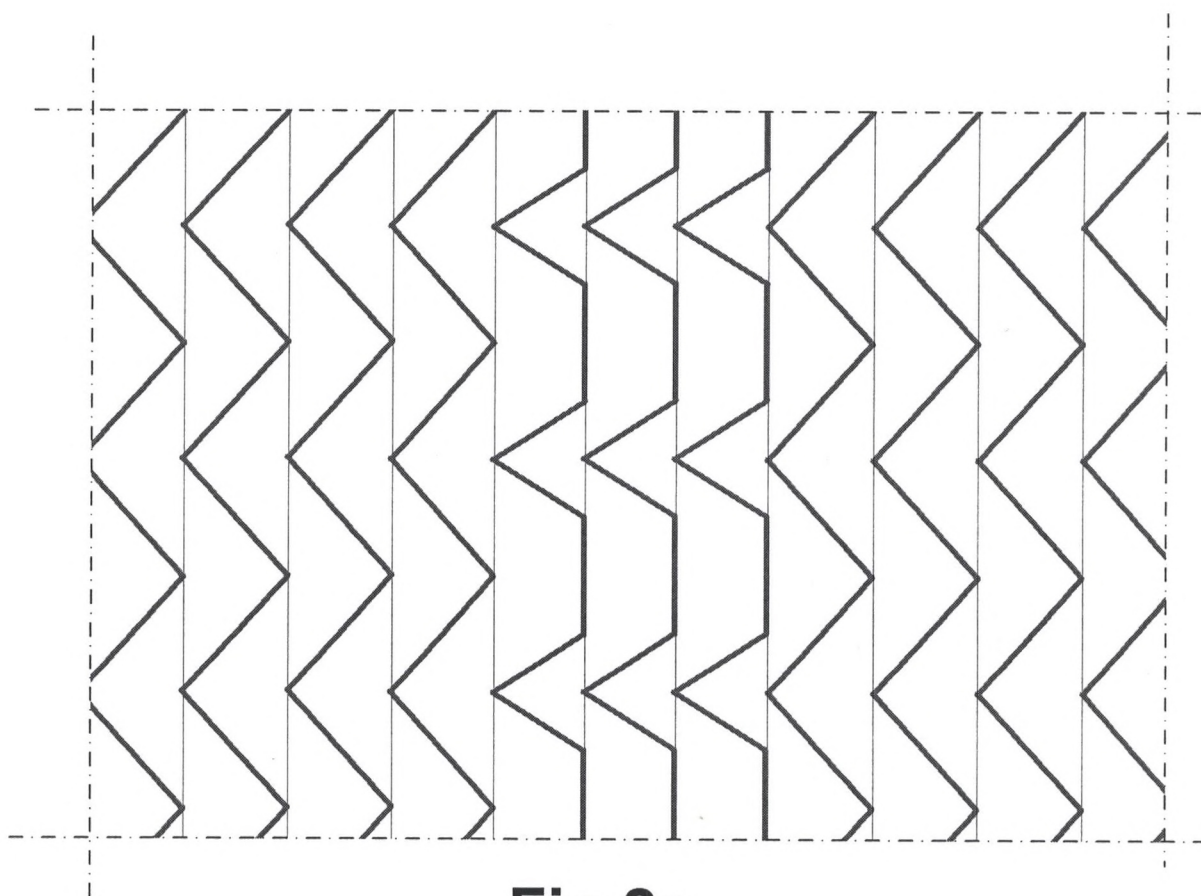

PREZES ZARZĄDU
Lubomir Trojanowski

Wp. 16486
Rp. 16459

**Fig 1a**

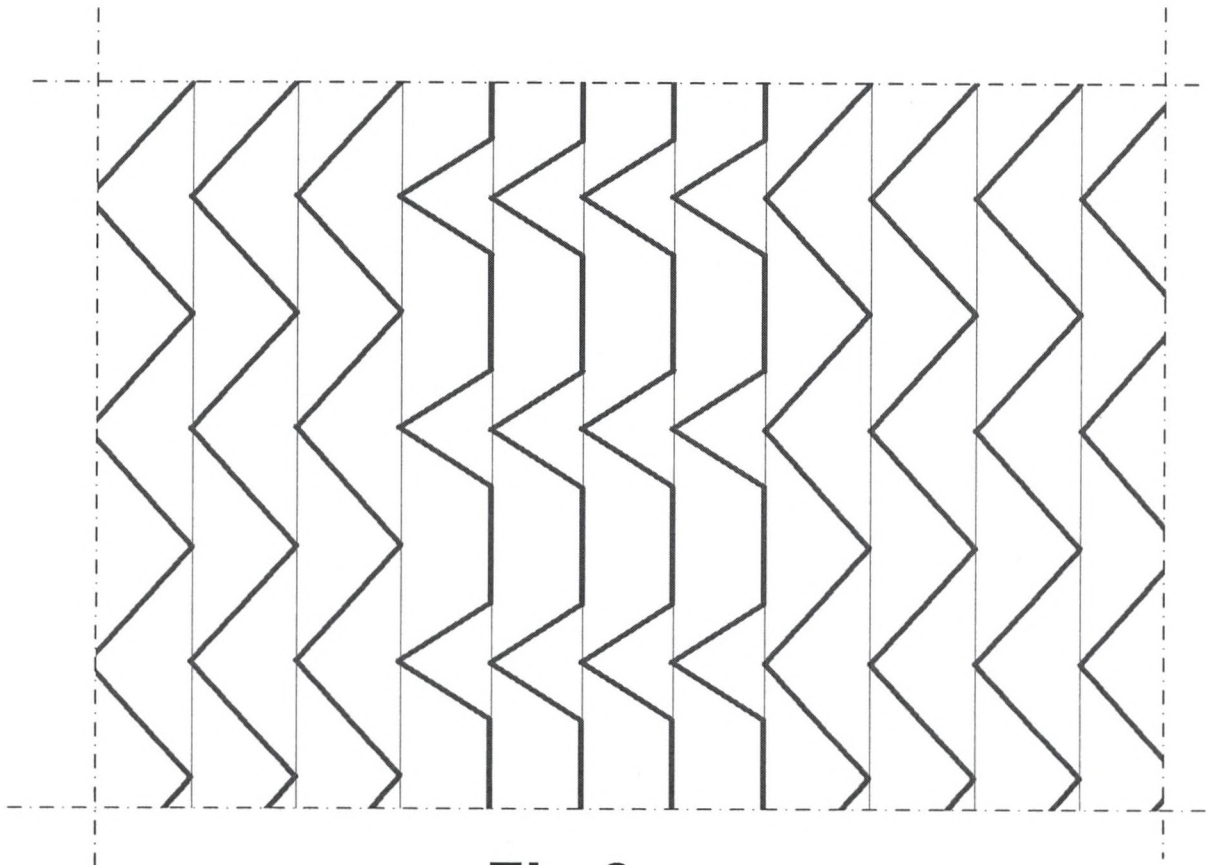

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Raszczak
53-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 62-12-35


PREZES ZARZĄDU
Lubomir Trojanowski

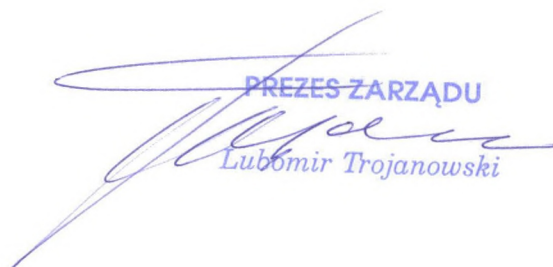
**Fig 2a**

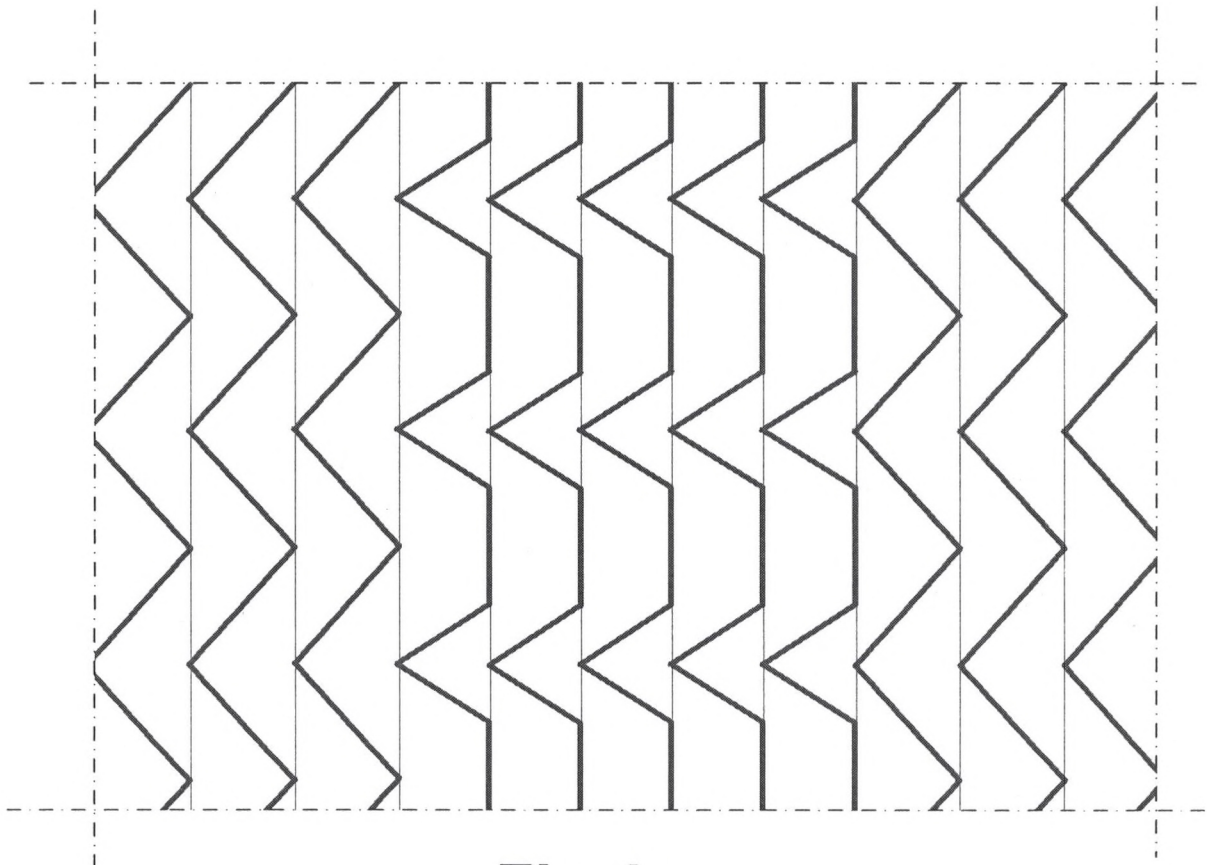
RĘCZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Raszkiewicz
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 52-12-35

PREZES ZARZĄDU
Lubomir Projanowski

**Fig 3a**

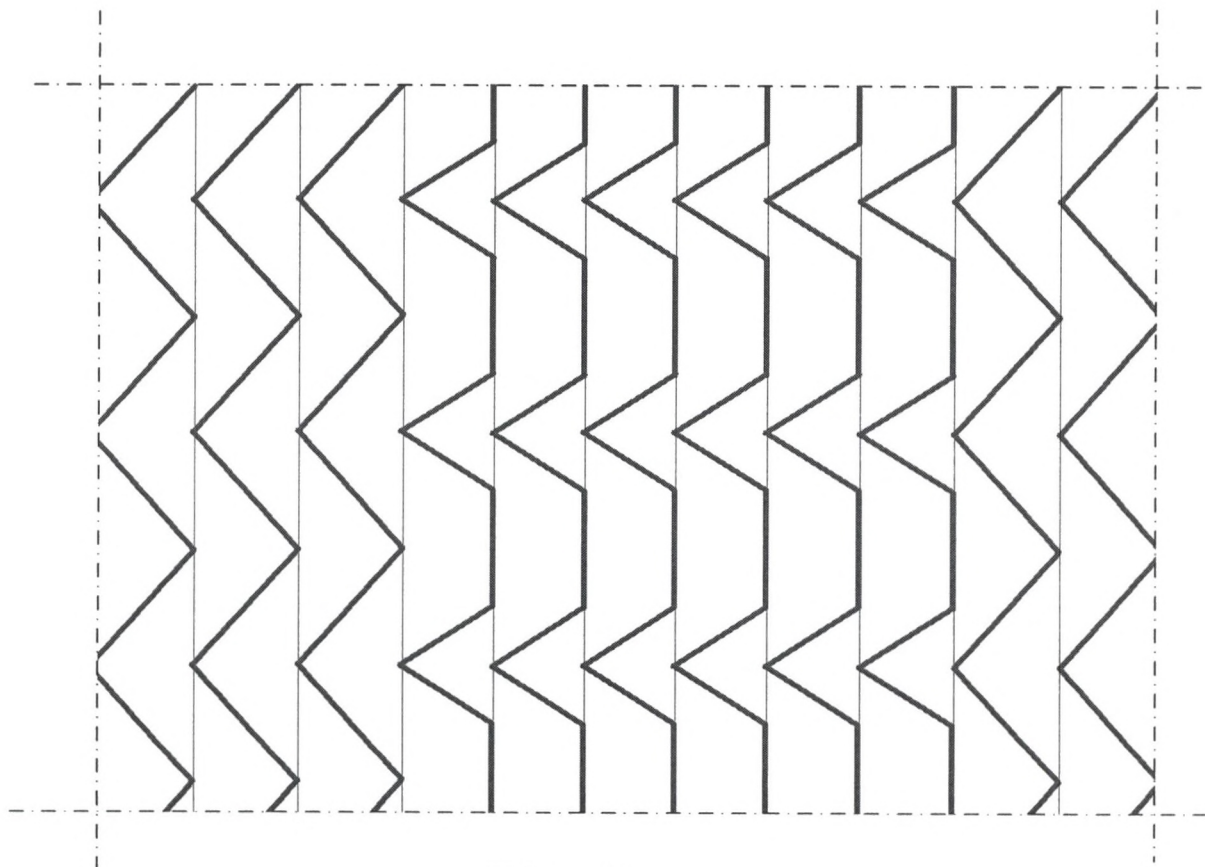

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Ras
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 71-52-12-35


PREZES ZARZĄDU
Lubomir Trojanowski

**Fig 4a**


RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Ras
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 82-12-35


PREZES ZARZĄDU
Lubomir Trojanowski

**Fig 5a**


RZECZNIK PATENTOWY
mgr Wiesław Basz
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 52-12-35


PREZES ZARZĄDU
Łubomir Trojanowski