



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210759583 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201921253495.3

(22)申请日 2019.08.05

(73)专利权人 南通科沃纺织有限公司

地址 226000 江苏省南通市通州区先锋镇
工业集中区

专利权人 南通海润纺织有限公司

(72)发明人 王锡彬

(51)Int.Cl.

B32B 9/00(2006.01)

B32B 9/04(2006.01)

B32B 5/06(2006.01)

B32B 3/24(2006.01)

B32B 3/08(2006.01)

D03D 15/00(2006.01)

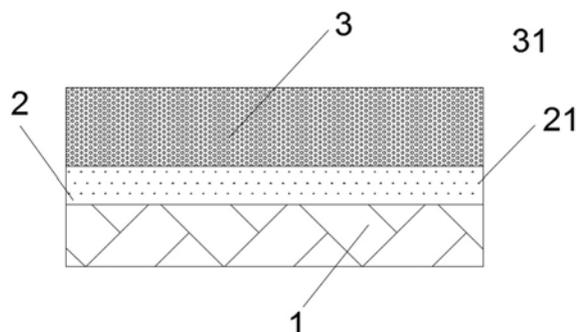
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种天然抗菌功能性色纺交织面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种天然抗菌功能性色纺交织面料,包括面料基层、抗菌层、透气层、透气网眼以及抗菌剂粉体,抗菌层设于面料基层与透气层之间,抗菌层上均匀分布有抗菌剂粉体,面料基层由经纱束与纬纱束交叉制成,透气层上均匀分布有若干透气网眼,面料基层与抗菌层通过棉线缝制在一起,抗菌层与透气层通过棉线缝制在一起。本实用新型采用了多种纤维面料制成的抗菌层、基层以及透气层,通过抗菌面料内的抗菌层通过自身的厚度以及分散状的抗菌剂粉体,以及经纬纱编织的基层,手感舒适,透气层上的透气网眼,可以达到通风透气的效果,使人穿着凉爽,达到了抗菌效果好、持久抗菌、触感舒适的效果。



1. 一种天然抗菌功能性色纺交织面料,其特征在於:包括面料基层、抗菌层、透气层、透气网眼以及抗菌剂粉体,所述抗菌层设于面料基层与所述透气层之间,所述抗菌层上均匀分布有抗菌剂粉体,所述面料基层由经纱束与纬纱束交叉制成,所述透气层上均匀分布有若干透气网眼,所述面料基层与抗菌层通过棉线缝制在一起,所述抗菌层与所述透气层通过棉线缝制在一起。

2. 根据权利要求1所述的一种天然抗菌功能性色纺交织面料,其特征在於:所述经纱束由纤维素纤维制成,所述纬纱束由壳聚糖纤维制成。

3. 根据权利要求2所述的一种天然抗菌功能性色纺交织面料,其特征在於:所述经纱束与所述纬纱束每股之间均留有间隙,所述经纱束每股之间的间隙大于所述纬纱束每股之间的间隙。

4. 根据权利要求1所述的一种天然抗菌功能性色纺交织面料,其特征在於:所述抗菌剂粉体为分散状,所述抗菌剂粉体质量占色纺交织面料本体质量的3-10%。

5. 根据权利要求1所述的一种天然抗菌功能性色纺交织面料,其特征在於:所述透气网眼的孔径为0.5mm~2.5mm。

6. 根据权利要求1所述的一种天然抗菌功能性色纺交织面料,其特征在於:所述面料基层为抗菌面料的内表面,所述透气层为抗菌面料的外表面。

7. 根据权利要求1所述的一种天然抗菌功能性色纺交织面料,其特征在於:所述面料基层、所述透气层与所述抗菌层的厚度总和不大於10mm。

一种天然抗菌功能性色纺交织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,具体为一种天然抗菌功能性色纺交织面料。

背景技术

[0002] 随着我国经济的不断发展,人们生活水平越来越高,人们对日常生活中的纺织品的要求越来越高,由纺织面料制成的袜子、毛巾、被罩、床单等均需要达到抗菌标准,因而,抗菌面料的研发是一个大课题。抗菌面料是指具有良好的安全性,它可以高效完全去除织物上的细菌、真菌和霉菌,保持织物清洁,并能防止细菌再生和繁殖。目前市场上主流的处理方式有两种:一种是内置的银离子抗菌面料,采用纺丝级抗菌技术把抗菌剂直接做到化学纤维里面;另一种是后处理技术即通过面料后续定型工艺加进去。但是,现有技术中的抗菌面料抗菌效果较差且功效较短。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种天然抗菌功能性色纺交织面料,在抗菌面料中设置只占色纺交织面料本体质量的3-10%的抗菌剂粉体,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种天然抗菌功能性色纺交织面料,包括面料基层、抗菌层、透气层、透气网眼以及抗菌剂粉体,所述抗菌层设于面料基层与所述透气层之间,所述抗菌层上均匀分布有抗菌剂粉体,所述面料基层由经纱束与纬纱束交叉制成,所述透气层上均匀分布有若干透气网眼,所述面料基层与抗菌层通过棉线缝制在一起,所述抗菌层与所述透气层通过棉线缝制在一起。

[0005] 优选的,经纱束由纤维素纤维制成,所述纬纱束由壳聚糖纤维制成。

[0006] 优选的,经纱束与所述纬纱束每股之间均留有间隙,所述经纱束每股之间的间隙大于所述纬纱束每股之间的间隙。

[0007] 优选的,抗菌剂粉体为分散状,所述抗菌剂粉体质量占色纺交织面料本体质量的3-10%。

[0008] 优选的,透气网眼的孔径为0.5mm~2.5mm。

[0009] 优选的,面料基层为抗菌面料的内表面,所述透气层为抗菌面料的外表面。

[0010] 优选的,面料基层、所述透气层与所述抗菌层的厚度总和不大于10mm。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] (1) 本实用新型采用了多种纤维面料制成的抗菌层、基层以及透气层,通过抗菌面料内的抗菌层通过自身的厚度以及分散状的抗菌剂粉体,以及经纬纱编织的基层,手感舒适,透气层上的透气网眼,可以达到通风透气的效果,使人穿着凉爽,达到了抗菌效果好、持久抗菌、触感舒适的效果。

[0013] (2) 本实用新型纬纱由壳聚糖纤维,在不改变面料总体物化指标的基础上,进一步增强了面料抗菌除臭的功效。

[0014] (3) 本实用新型通过基层面料的经、纬纱交叉加捻形成,充分利用两种纤维的表面

光泽差,形成具有隐形纹理闪光效果的风格。

[0015] (4)本实用新型通过在透气层上设置透气网眼,可以使抗菌面料达到通风透气的效果。

[0016] (5)本实用新型中在抗菌层上均匀分布抗菌剂粉体,可以达到阻止抗菌效果好的效果。

[0017] (6)本实用新型中抗菌面料的总体厚度比现有的抗菌面料的厚度要小,更加轻便,使用和储存方便。

附图说明

[0018] 图1为抗菌面料整体结构图;

[0019] 图2为面料基层与抗菌层结构图。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1和图2,本实用新型提供一种技术方案:一种天然抗菌功能性色纺交织面料,包括面料基层1、抗菌层2、透气层3、透气网眼31以及抗菌剂粉体21,抗菌层2设于面料基层1与透气层3之间,抗菌层2上均匀分布有抗菌剂粉体21,抗菌剂粉体21为分散状,抗菌剂粉体21质量占色纺交织面料本体质量的3-10%,面料基层1由经纱束11与纬纱束12交叉制成,经纱束11由纤维素纤维制成,纬纱束12由壳聚糖纤维制成,经纱束11与纬纱束12每股之间均留有间隙,经纱束每股之间的间隙大于纬纱束每股之间的间隙,在不改变面料总体物化指标的基础上,进一步增强了面料抗菌除臭的功效,且充分利用两种纤维的表面光泽差,形成具有隐形纹理闪光效果的风格,透气层3上均匀分布有若干透气网眼31,透气网眼31的孔径为0.5mm~2.5mm,可以使抗菌面料达到通风透气的效果,面料基层1与抗菌层2通过棉线缝制在一起,抗菌层2与透气层3通过棉线缝制在一起,面料基层1为抗菌面料的内表面,透气层3为抗菌面料的外表面,面料基层1、透气层3与抗菌层2的厚度总和不大于10mm,抗菌面料的总体厚度比现有的抗菌面料的厚度要小,更加轻便,使用和储存方便。

[0022] 使用方法

[0023] 一种天然抗菌功能性色纺交织面料,透气层3上的透气网眼31可以首先对布料进行防护,透气层3下方的抗菌层2上均匀覆有抗菌剂粉体21,抗菌剂粉体21的质量占色纺交织面料本体质量的3-10%,抗菌剂粉体21可以对外界起到抗菌作用,抗菌层2的下方为面料基层1,面料基层1由经纱束11与纬纱束12交叉制成,进一步增强了面料抗菌除臭的功效,可以使面料达到抗菌效果的同时,还能达到通风透气的作用。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

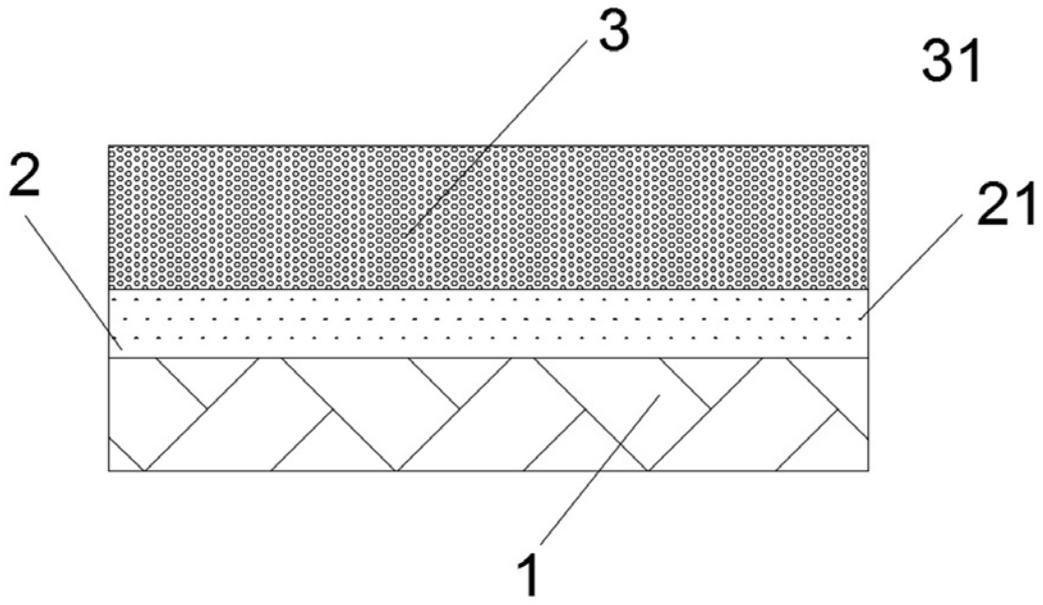


图1

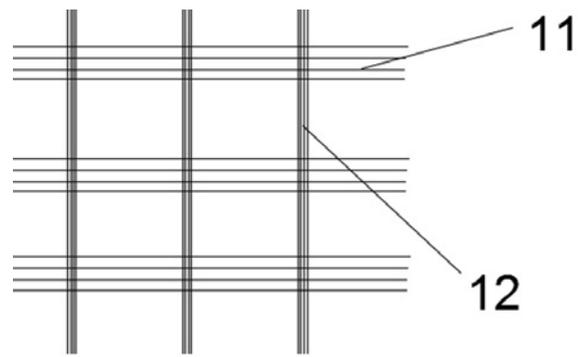


图2