(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202545511 U
(45)授权公告日 2012.11.21

(21)申请号 201220044979.9

(22)申请日 2012.02.13

(73)专利权人 苏州晋日五金机械有限公司
地址 215121 江苏省苏州市苏州工业园区唯亭镇东区金陵路富民创业园内

(72)发明人 蔡建华

(51)Int.Cl.
F16B 37/00(2006.01)

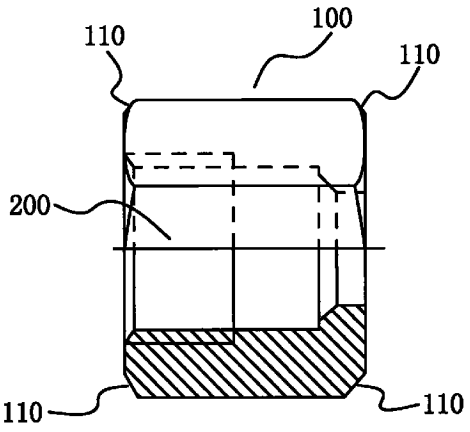
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种外围带有倒角的螺母

(57)摘要

本实用新型涉及一种外围带有倒角的螺母，包括螺母本体，螺母本体的中部设置有螺孔，螺母本体的侧向横截面的外轮廓的四个转角处为倒角。本实用新型具有的有益效果：克服了螺母都是采用直角过渡的缺陷，这样不容易产生磨损，或者是刮伤其他零部件。



CN 202545511 U

1. 一种外围带有倒角的螺母，包括螺母本体，所述螺母本体的中部设置有螺孔，其特征在于，所述螺母本体的侧向横截面的外轮廓的四个转角处为倒角。

2. 根据权利要求 1 所述一种带有螺纹孔倒角的螺母，其特征在于，螺孔本体的公称直径为 20mm。

3. 根据权利要求 1 所述一种带有螺纹孔倒角的螺母，其特征在于，所述螺孔本体的内壁上的螺纹的牙距为 1.5mm。

一种外围带有倒角的螺母

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺母，特别是涉及一种外围带有倒角的螺母。

背景技术

[0002] 螺母就是螺帽，与螺栓或螺杆拧在一起用来起紧固作用的零件，所有生产制造机械必须用的一种紧固件，现有技术中，螺母的种类繁多，但是也还存在着诸多的缺陷，例如螺母都是采用直角过渡的，这样容易产生磨损，或者是刮伤其他零部件。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中六角螺母所存在的缺陷，提供一种外围带有倒角的螺母来解决上述问题。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种外围带有倒角的螺母，包括螺母本体，所述螺母本体的中部设置有螺孔，其特征在于，所述螺母本体的侧向横截面的外轮廓的四个转角处为倒角。

[0006] 上述一种带有螺纹孔倒角的螺母，其特征在于，螺孔本体的公称直径为 20mm。

[0007] 上述一种带有螺纹孔倒角的螺母，其特征在于，所述螺孔本体的内壁上的螺纹的牙距为 1.5mm。

[0008] 本实用新型具有的有益效果：克服了螺母都是采用直角过渡的缺陷，这样不容易产生磨损，或者是刮伤其他零部件。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的剖面图。

具体实施方式

[0010] 为使对本实用新型的结构特征及所达成的功效有更进一步的了解与认识，用以较佳的实施例及附图配合详细的说明，说明如下：

[0011] 参看图 1，一种外围带有倒角的螺母，包括螺母本体 100，螺母本体 110 的中部设置有螺孔 200，在螺母本体 200 的侧向横截面的外轮廓的四个转角处为倒角 110，克服了螺母都是采用直角过渡的缺陷，这样不容易产生磨损，或者是刮伤其他零部件。

[0012] 并且在本实用新型中，螺孔本体 100 的公称直径为 20mm，螺孔本体 100 的内壁上的螺纹的牙距为 1.5mm。

[0013] 综上所述，仅为本实用新型的较佳实施例而已，并非用来限定本实用新型实施的范围，凡依本实用新型权利要求范围所述的形状、构造、特征及精神所为的均等变化与修饰，均应包括于本实用新型的权利要求范围内。

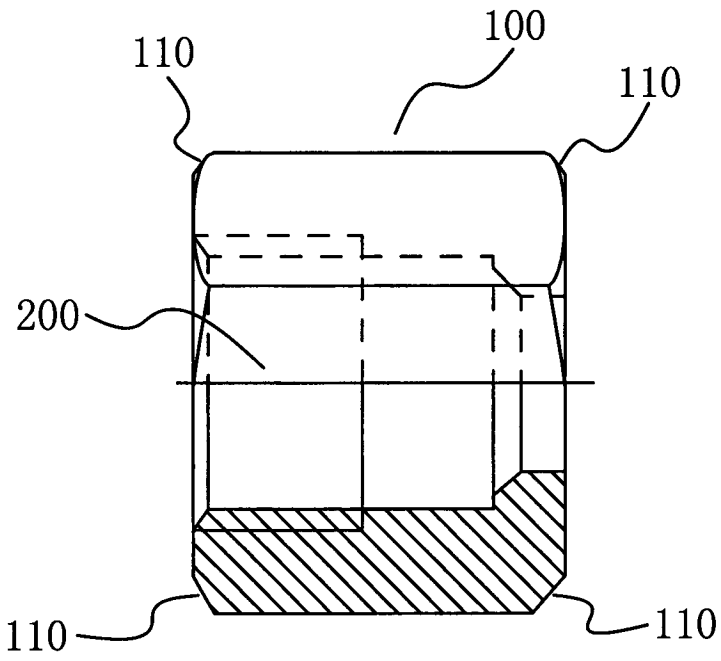


图 1