

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201766864 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 23

(21) 申请号 201020500399. 7

(22) 申请日 2010. 08. 23

(73) 专利权人 河南豪丰机械制造有限公司

地址 461103 河南省许昌县张潘镇

(72) 发明人 刘俊峰 袁智勇 刘良杰 韩静鸽

周小辉 董会涛

(51) Int. Cl.

A01D 89/00 (2006. 01)

A01F 15/00 (2006. 01)

A01F 29/00 (2006. 01)

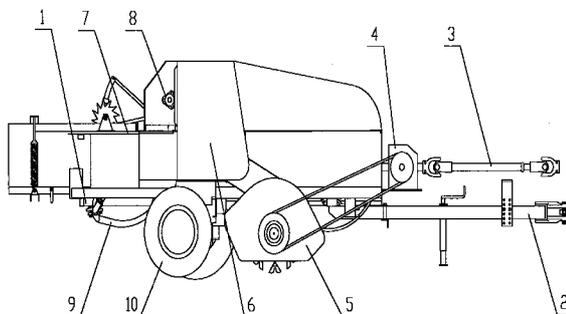
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机。它是在机架(1)底部连接有牵引杆(2),机架(1)前面固定有秸秆粉碎捡拾机构(5)和推料机构(6),推料机构(6)与方捆压捆机构(7)相连,方捆压捆机构(7)的上方安装有打结器(8),方捆压捆机构(7)的下方安装有穿绳针(9);机架(1)前面还固定主变速箱(4),并连有万向节传动轴(3),主变速箱(4)动力输出轴分别与秸秆粉碎捡拾机构(5)和方捆压捆机构(7)皮带连接。这种方草捆打捆机,能一次完成秸秆粉碎、捡拾、打捆等多道工序,解决了现有玉米秸秆打捆机只能收集收获后散落的秸秆问题。适用于玉米秸秆、麦草、稻草、牧草的挤压打捆。



1. 一种行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机,包括机架(1),机架后下方安装有行走轮(10),其特征在于:在机架(1)底部连接有牵引杆(2),机架(1)前面固定有秸秆粉碎捡拾机构(5)和推料机构(6),推料机构(6)与方捆压捆机构(7)相连,方捆压捆机构(7)的上方安装有打结器(8),方捆压捆机构(7)的下方安装有穿绳针(9);机架(1)前面还固定主变速箱(4),并连有万向节传动轴(3),主变速箱(4)动力输出轴分别与秸秆粉碎捡拾机构(5)和方捆压捆机构(7)皮带连接。

一种行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机,属于农业机械技术领域。

背景技术

[0002] 我国是一个农业大国,农作物秸秆资源极为丰富,采用机械化方式将农作物秸秆捡拾、压捆不仅可以大量减轻农民劳动强度,节约劳动力,而且可以为家庭及规模化养殖业、造纸业、秸秆发电和酒精制造提供更多的饲料和生产原料,同时也便于运输和储存。目前公知的玉米秸秆打捆机,秸秆捡拾率低、草捆密度低,且只能收集收获后散落的秸秆。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案,一种行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机,包括机架,机架后下方安装有行走轮,其特征在于,在机架底部连接有牵引杆,机架前面固定有秸秆粉碎捡拾机构和推料机构,推料机构与方捆压捆机构相连,方捆压捆机构的上方安装有打结器,方捆压捆机构的下方安装有穿绳针;机架前面还固定主变速箱,并连有万向节传动轴,主变速箱动力输出轴分别与秸秆粉碎捡拾机构和方捆压捆机构皮带连接。

[0005] 本实用新型提供的自走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机,能一次完成秸秆粉碎、捡拾、打捆等多道工序。解决了现有玉米秸秆打捆机只能收集收获后散落的秸秆问题,实现了集约化作业,工作效率高,打捆密度大、秸秆捆扎整齐,便于运输堆放,草捆为方型可随意调整。适用于玉米秸秆、麦草、稻草、牧草的挤压打捆。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机一个实施例的主视结构示意图;

[0007] 图2为图1所示实施例的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0009] 图中:1、机架 2、牵引杆 3、万向节传动轴 4、主变速箱 5、秸秆粉碎捡拾机构 6、推料机构 7、方捆压捆机构 8、打结器 9、穿绳针 10、行走轮

[0010] 如附图所示,本实用新型行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机在机架1底部连接有牵引杆2,机架1前面固定有秸秆粉碎捡拾机构5和推料机构6,推料机构6与方捆压捆机构7相连,方捆压捆机构7的上方安装有打结器8,方捆压捆机构7的下方安装有穿绳针9,机架1后下方安装行走轮10;机架1前面还固定主变速箱4,并连有万向节传动轴3,主变速箱4动力输出轴分别与秸秆粉碎捡拾机构5和方捆压捆机构7皮带连接。

[0011] 田间作业时,先将机架 1 上的牵引杆 2 与拖拉机尾部固定连接,用万向节传动轴 3 将主变速箱 4 与拖拉机动力输出轴连接。拖拉机前行,机具在拖拉机牵引力作用下匀速前进,拖拉机后动力输出轴输出的动力通过万向节传动轴 3 传递到主变速箱 4,主变速箱 4 的动力输出轴通过三角带将动力传递给秸秆粉碎捡拾机构 5,秸秆粉碎捡拾机构 5 高速旋转,将秸秆拣起、粉碎并随气流抛至后面的推料机构 6 上面,推料机构 6 将秸秆推进方捆压捆机构 7 里面,同时,主变速箱 4 带动方捆压捆机构 7 工作,将秸秆挤压成方型捆,穿绳针 9 将绳穿到捆上,打结器 8 工作,将绳打结并割断,打成的方型草捆经出捆口排出,摆放在地表,完成秸秆粉碎、捡拾、压捆全部工作。

[0012] 这种行走式玉米秸秆粉碎方草捆打捆机,能一次完成秸秆粉碎、捡拾、打捆等多道工序,既可原地作业,又能田间自动捡拾,解决了现有玉米秸秆打捆机只能收集收获后散落的秸秆问题。

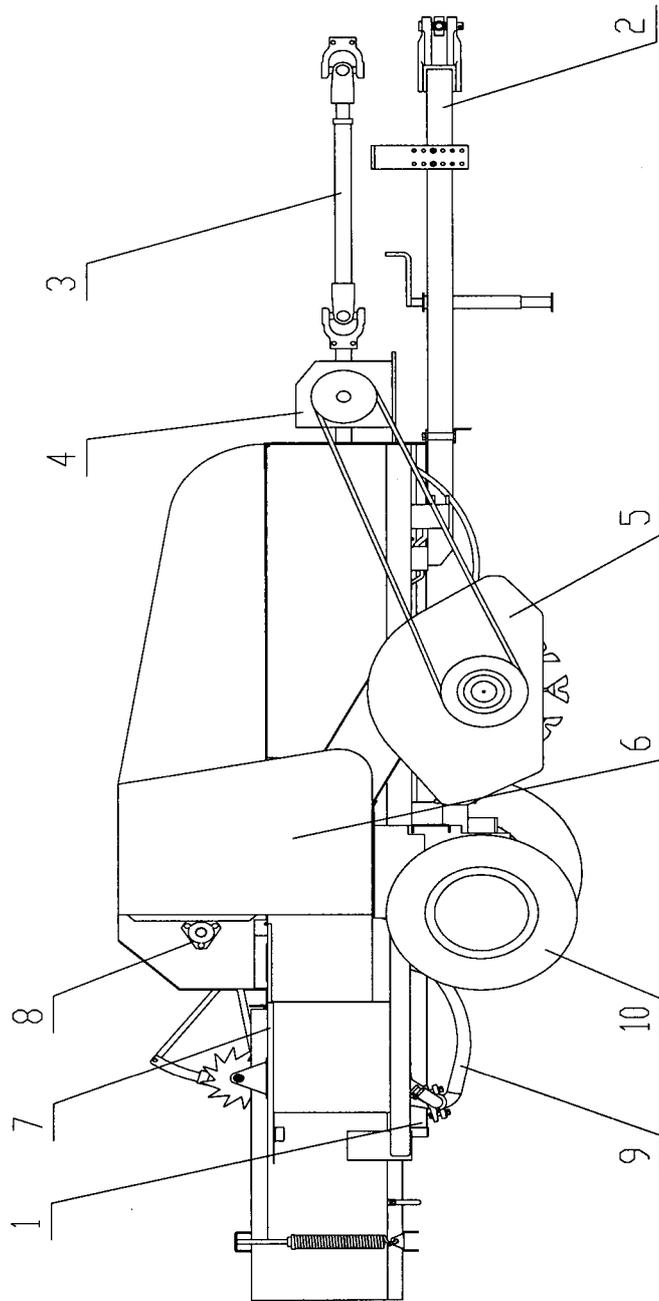


图 1

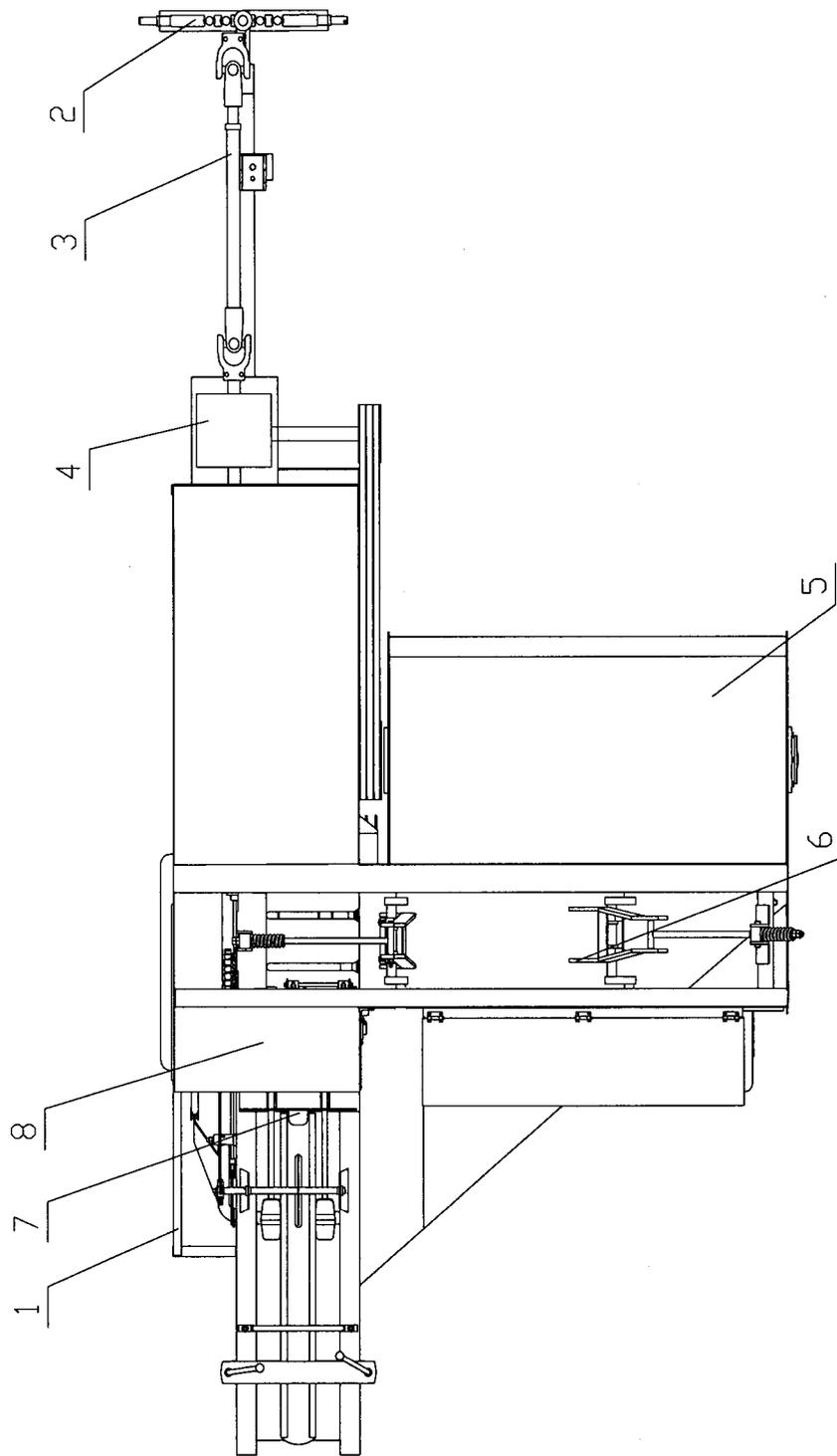


图 2