



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101748573 A

(43) 申请公布日 2010. 06. 23

(21) 申请号 200910215714. 3

(22) 申请日 2009. 12. 30

(71) 申请人 丁云

地址 322018 浙江省义乌市北苑街道铁西路
96 号 201 室

(72) 发明人 丁云

(74) 专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事
务所 11210

代理人 苏泳生 覃莉

(51) Int. Cl.

D05C 17/00 (2006. 01)

D05C 1/08 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

巧合绣制作方法

(57) 摘要

本发明涉及一种巧合绣制作方法,包括以下步骤:首先把巧合绣的十字绣部分利用软件摘录出来,制成纯粹的十字绣数格图纸,然后按照图纸上的格子用传统的十字绣方法在底布上添线;等十字绣部分完成以后再按布上印好的线条,结合丝网线条印刷的底布,绣制丝带绣部分;最后等丝带绣部分完成以后,一幅完整的巧合绣也就完成。本发明的有益效果为:巧合绣的绣制时间比传统十字绣更短,效果更立体,既有十字绣的细腻,又有丝带绣的立体和华丽;完工后的成品更具有观赏性和收藏价值。

1. 一种巧合绣制作方法,其特征在于,包括以下步骤:

(1) 首先把巧合绣的十字绣部分利用软件摘录出来,制成纯粹的十字绣数格图纸,然后按照图纸上的格子用传统的十字绣方法在底布上添线;

(2) 在步骤(1)的十字绣部分完成以后,再按布上印好的线条,结合丝网线条印刷的底布,绣制丝带绣部分;

(3) 在步骤(2)的丝带绣部分完成以后,结合步骤(1)已经绣制好的十字绣部分,一幅巧合绣初步完成,由于绣丝带绣的印刷涂料采用环保水溶性涂料,放在水中30秒会自动消失,按照这样的方法对绣品简单清洗一下,一幅完整华丽的巧合绣就完成。

2. 根据权利要求1所述的巧合绣制作方法,其特征在于:步骤(2)中的所述底布印刷时要含有所有丝带绣部分线条,所述底布左上角互相垂直的纵横线方向为十字绣的辅助线条,其余为丝带绣部分线条,起绣时要以纵横线方向为“标准起点”画格起绣,这样可以准确定位,与十字绣部分结合而不走样。

巧合绣制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及刺绣领域,尤其涉及一种巧合绣制作方法。

背景技术

[0002] 我们只照顾到十字绣用户的刺绣方案,只配备一张图纸,那么丝带绣部分,丝带绣用户就无法绣制,因为丝带绣必须要按以印在布上的线条为基准绣制。只有图纸,丝带绣部分是无法绣制的。哪怕是丝带绣的高手,也无法做到不会丝毫的偏差和错位。这样勉强绣出的巧合绣,最终会成为残次品;我们只照顾到丝带绣用户的刺绣方案,在底布上印好线条(包括十字绣和丝带绣部分),那么十字绣部分,十字绣用户就无法绣制,因为目前所有的刺绣底布,都具有伸缩性,会造成印在布上的格子和图纸上的格子不相符。十字绣用户会不知道是依图纸上的为准,还是以布上印的线条为准,会造成茫然而无从下手。十字绣细腻,要求严格,哪怕只错位掉一个小格子,就会影响到绣品的成品效果,辛苦绣出来的东西会出现错位,就会变成残次品。巧合绣就是在丝带绣无法表达绣品细腻的地方,用十字绣来表达,在十字绣无法表达立体感的地方,用丝带绣来表达,这样就做到了相互补充,相互完美的效果。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种巧合绣制作方法,解决了十字绣和丝带绣各自存在的局限性。

[0004] 本发明所述的是一种巧合绣制作方法,包括以下步骤:

[0005] (1) 首先把巧合绣的十字绣部分利用软件摘录出来,制成纯粹的十字绣数格图纸,然后按照图纸上的格子用传统的十字绣方法在底布上添线;

[0006] (2) 在步骤(1)的十字绣部分完成以后,再按布上印好的线条,结合丝网线条印刷的底布,绣制丝带绣部分,其中:所述底布印刷时要含有所有丝带绣部分线条,所述底布左上角互相垂直的纵横线方向为十字绣的辅助线条,其余为丝带绣部分线条,起绣时要以纵横线方向为“标准起点”画格起绣,这样可以准确定位,与十字绣部分结合而不走样;

[0007] (3) 在步骤(2)的丝带绣部分完成以后,结合步骤(1)已经绣制好的十字绣部分,一幅巧合绣初步完成。由于绣丝带绣的印刷涂料采用环保水溶性涂料,放在水中30秒涂料会自动消失,按照这样的方法对绣品简单清洗一下,一幅完整的巧合绣就完成。

[0008] 本发明的有益效果为:巧合绣的绣制时间比传统十字绣更短,效果更立体,既有十字绣的细腻,又有丝带绣的立体和华丽;完工后的成品更具有观赏性和收藏价值;在丝带绣无法表达绣品细腻的地方,用十字绣来表达;在丝带绣擅长表达立体的地方,用丝带绣来表达,真正做到取长补短,强强联手。

具体实施方式

[0009] 本发明实施例所述的一种巧合绣制作方法,包括以下步骤:

[0010] (1) 首先把巧合绣的十字绣部分利用软件摘录出来, 制成纯粹的十字绣数格图纸, 然后按照图纸上的格子用传统的十字绣方法在底布上添线;

[0011] (2) 在步骤 1 的十字绣部分完成以后, 再按布上印好的线条, 结合丝网线条印刷的底布, 绣制丝带绣部分, 其中: 所述底布印刷时要含有所有丝带绣部分线条, 所述底布左上角互相垂直的纵横线方向为十字绣的辅助线条, 其余为丝带绣部分线条, 起绣时要以纵横线方向为“标准起点”画格起绣, 这样可以准确定位, 与十字绣部分结合而不走样;

[0012] (3) 在步骤 2 的丝带绣部分完成以后, 结合步骤 1 已经绣制好的十字绣部分, 一幅巧合绣初步完成, 由于绣丝带绣的印刷涂料采用环保水溶性涂料, 放在水中 30 秒会自动消失, 按照这样的方法清洗一下, 一幅完整巧合绣也就完成。