



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY
PATENTU TYMCZASOWEGO

146 677

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

Int. Cl.⁴ B65G 47/52
B27N 3/16

Zgłoszono: 87 03 12 (P. 264642)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 88 01 21

Opis patentowy opublikowano: 89 06 30

Twórcy wynalazku: Tomasz Radecki, Janusz Wasilewski, Wolfgang Lison

Uprawniony z patentu tymczasowego: Gliwickie Przedsiębiorstwo Projektowania
i Wyposażania Obiektów Przemysłowych
„PROZAP”, Gliwice;
Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego
„BIPRODRZEW”, Warszawa;
Łąbinowicka Fabryka Maszyn „CELPA”,
Łąbinowice (Polska)

**Stacja nasypowa wiórów i podobnych materiałów
do fabryk płyt drewnopodobnych**

Przedmiotem wynalazku jest stacja nasypowa wiórów i podobnych materiałów do fabryk płyt drewnopodobnych. Znane stacje nasypowe posiadają zasobniki indywidualne dla każdego zespołu nasypowego zarówno w metodzie mechanicznego nasypu jak i pneumatycznie frakcjonującego. Ilość sypanej strugi wiórów reguluje się za pomocą wag taktowych lub jak w najnowszych rozwiązaniach, urządzeń do ciągłego ważenia opadających grawitacyjnie wiórów. Takie rozwiązania, szczególnie dla małych wydajności powodują znaczne rozbudowanie zespołów urządzeń, a zatem wyższe nakłady przy ich wykonawstwie. Bardziej skomplikowaną stację nasypową trudniej obsługiwać i ma ona skomplikowane układy regulacji i sterowania co powoduje większą zawodność.

Celem wynalazku jest opracowanie stacji nasypowej o prostych i sprawdzonych rozwiązaniach konstrukcyjnych, niezawodnych w działaniu i dających prawidłowo rozfrakcjonowany koberzec wiórów a w konsekwencji płytę o najwyższej jakości.

Istotę wynalazku stanowi stacja nasypowa wiórów mająca jeden zasobnik poziomy, który posiada wylot wiórów na walce łopatkowe rozdzielające i mająca dwa przenośniki taśmowe. Przenośniki taśmowe posiadają mierniki gramatury umożliwiające równy podział strugi wiórów na komory pneumatycznie frakcjonujące. Stacja nasypowa według wynalazku zapewnia ciągłe objętościowe dozowanie wiórów do głowic frakcjonujących oraz kontrolę ilości podawanych wiórów. Poza tym brak jest elementów ważących, stanowiących stały problem eksploatacyjny z powodu osiadania pyłu na częściach ruchomych wagi oraz rozregulowywania układu. Regulacja wydajności stacji w linii płyt ogranicza się do zmiany jednego parametru zamiast czterech do ośmiu w dotychczas stosowanych symetrycznych stacjach nasypowych. Istnieje również możliwość odwzorowania na pulpicie sterowniczym aktualnej wydajności maszyny.

Przedmiot wynalazku został uwidoczniony w przykładzie wykonaniu na rysunku schematycznym.

Stacja nasypowa ma jeden zasobnik poziomy 1, który posiada wylot wiórów na walce łożatkowe rozdzielające 3, i ma dwa przenośniki taśmowe 5. Przenośniki taśmowe 5 posiadają mierniki gramatury 10 umożliwiające równy podział strugi wiórów do komór pneumatycznie frakcjonujących.

Wióry zaklejone dozowano przez zasobnik poziomy 1 z ruchomą podłogą 2 podawane są na zespół dwóch walców łożatkowych 3 obracających się w przeciwnym kierunku. Rozdzielone strugi wiórów (regulacja ilości każdej strugi odbywa się przez nastawienie kłapy 4) podawane są na dwa poziome, biegnące w przeciwnych kierunkach przenośniki taśmowe 5, które kierują je na walce 6 wstępnie frakcjonujące wióry. Tak rozdzielone wióry dostają się do dwóch komór pneumatycznie frakcjonujących 7 do strefy działania strugi czystego powietrza podawanego wentylatorem. Wióry zostają rozfrakcjonowane i formują kobierzec na przenośniku 8. Odbiór powietrza z komór pneumatycznych odbywa się oddzielnym układem odpylania 9. W górnej części przenośników 5 znajdują się dwa mierniki gramatury 10, wg wskazań których reguluje się położenie kłapy 4. Kłapą 4 można regulować ilość wiórów podawanych do prawej i lewej komory nasypowej 7. Wskazania zsumowane mierników podają wydajność stacji nasypowej. Stacja nasypowa stanowi zwarty zespół urządzeń służących do formowania kobierca wiórów w fabrykach płyt wiórowych o wydajnościach od 5000 do 60000 m³/rok przy stosowaniu różnej wielkości i szerokości podzespołów od 1.300 do 2.500 mm.

Zastrzeżenia patentowe

1. Stacja nasypowa wiórów i podobnych materiałów do fabryk płyt drewnopodobnych, **znamienny tym**, że ma jeden zasobnik poziomy (1), który posiada wylot wiórów na walce łożatkowe rozdzielające (3) i ma dwa przenośniki taśmowe (5).

2. Stacja nasypowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że przenośniki taśmowe (5) posiadają mierniki gramatury (10) umożliwiające równy podział strugi wiórów na komory pneumatycznie frakcjonujące (7).

