



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208414762 U

(45)授权公告日 2019.01.22

(21)申请号 201821088312.2

(22)申请日 2018.07.10

(73)专利权人 福建省大嘉针织有限责任公司
地址 362100 福建省泉州市惠安县螺阳镇
溪东工业区

(72)发明人 周海 庄志城 蔡学亮

(74)专利代理机构 泉州协创知识产权代理事务
所(普通合伙) 35231

代理人 安乔

(51)Int.Cl.

D04B 1/10(2006.01)

D04B 1/16(2006.01)

D04B 1/18(2006.01)

D04B 1/14(2006.01)

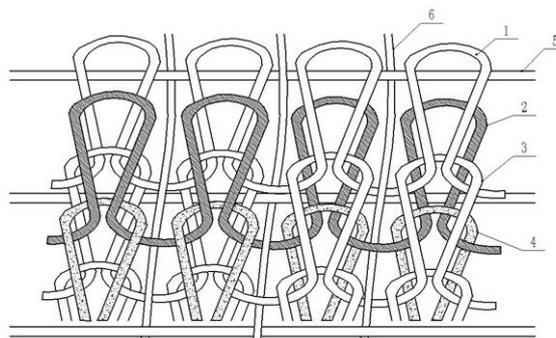
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种透气型针织面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种透气型针织面料,包括上面层、下面层、第一经线、第二经线和纬线,所述上面层为双罗纹组织结构的面料层,下面层为罗纹组织结构的面料层,第一经线在上面层中上下穿插设置,第二经线在下面层中上下穿插设置;所述纬线由三股纤维丝呈螺旋状交织在一起形成,三股纤维丝分别是锦纶纤维丝、棉纤维丝和氨纶纤维丝;所述上面层的双罗纹组织结构由第一纱线、第二纱线、第三纱线和第四纱线组成。本实用新型设置的氨纶纤维丝使得纱线具有良好的弹性;设置的双层面料使得本实用性的透气针织面料不易被磨破,且上面层采用双罗纹组织结构,能够增加针织面料表面的强度;在纬线中设置锦纶纤维丝,使得纬线强度增加。



1. 一种透气型针织面料,包括上面层(7)、下面层(8)、第一经线(6)、第二经线(9)和纬线(5),其特征在于,所述上面层(7)为双罗纹组织结构的面料层,下面层(8)为罗纹组织结构的面料层,第一经线(6)在上面层(7)中上下穿插设置,第二经线(9)在下面层(8)中上下穿插设置,第一经线(6)和第二经线(9)设置的位置相同;所述纬线(5)由三股纤维丝呈螺旋状交织在一起形成,三股纤维丝分别是锦纶纤维丝(51)、棉纤维丝(52)和氨纶纤维丝(53);所述上面层(7)的双罗纹组织结构由第一纱线(1)、第二纱线(2)、第三纱线(3)和第四纱线(4)组成,四组纱线交错设置,第一纱线(1)、第二纱线(2)、第三纱线(3)和第四纱线(4)均采用包芯纱组成,包芯纱由主棉纤维丝(11)和第二氨纶纤维丝(12)组成,第二氨纶纤维丝(12)缠绕在主棉纤维丝(11)上。

2. 根据权利要求1所述的一种透气型针织面料,其特征在于,所述第一经线(6)和第二经线(9)之间通过纬线(5)交错穿插连接在一起。

3. 根据权利要求1所述的一种透气型针织面料,其特征在于,所述纬线(5)的捻度为400-600捻/米。

4. 根据权利要求1所述的一种透气型针织面料,其特征在于,所述锦纶纤维丝(51)的纤度为30-45D,棉纤维丝(52)的纤度为30-40D,氨纶纤维丝(53)的纤度为35-45D。

5. 根据权利要求1所述的一种透气型针织面料,其特征在于,所述主棉纤维丝(11)和第二氨纶纤维丝(12)的细度比为3:1-5:1。

一种透气型针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织面料领域,具体是一种透气型针织面料。

背景技术

[0002] 当前,在日常生活中,不论是在居室、宾馆、会议室、移动的火车、汽车、飞机等交通工具上,随处可见各种面料制成的物品。传统制作的织物其结构单一,给人的亲肌肤性不佳,舒适感差;随着技术的不断进步,各种不同功能的针织面料开始得到人们的喜爱,在众多针织面料中,透气型针织面料因其良好的透气性,更是备受青睐。现有的透气针织面料大都采用纬编组织结构织造而成,这些透气针织面料大都只由一层纱线织造而成,其结构不是太牢,这种透气型针织面料容易被磨破。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种透气型针织面料,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种透气型针织面料,包括上面层、下面层、第一经线、第二经线和纬线,所述上面层为双罗纹组织结构的面料层,下面层为罗纹组织结构的面料层,第一经线在上面层中上下穿插设置,第二经线在下面层中上下穿插设置,第一经线和第二经线设置的位置相同;所述纬线由三股纤维丝呈螺旋状交织在一起形成,三股纤维丝分别是锦纶纤维丝、棉纤维丝和氨纶纤维丝;所述上面层的双罗纹组织结构由第一纱线、第二纱线、第三纱线和第四纱线组成,四组纱线交错设置,第一纱线、第二纱线、第三纱线和第四纱线均采用包芯纱组成,包芯纱由主棉纤维丝和第二氨纶纤维丝组成,第二氨纶纤维丝缠绕在主棉纤维丝上。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案:所述第一经线和第二经线之间通过纬线交错穿插连接在一起。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案:所述纬线的捻度为400-600捻/米。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述锦纶纤维丝的纤度为30-45D,棉纤维丝的纤度为30-40D,氨纶纤维丝的纤度为35-45D。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案:所述主棉纤维丝和第二氨纶纤维丝的细度比为3:1-5:1。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的纱线均匀排列,使得面料具有良好的延展性;设置的氨纶纤维丝使得纱线具有良好的弹性;设置的双层面料使得本实用新型的透气针织面料不易被磨破,且上面层采用双罗纹组织结构,能够增加针织面料表面的强度;在纬线中设置锦纶纤维丝,使得纬线强度增加。

附图说明

[0011] 图1为一种透气型针织面料中上面层的组织结构示意图。

[0012] 图2为一种透气型针织面料的结构示意图。

[0013] 图3为一种透气型针织面料中经、纬线的结构示意图。

[0014] 图4为一种透气型针织面料中包芯纱的结构示意图。

[0015] 图中:1、第一纱线;2、第二纱线;3、第三纱线;4、第四纱线;5、纬线;6、第一经线;7、上面层;8、下面层;9、第二经线;11、主棉纤维丝;12、第二氨纶纤维丝;51、锦纶纤维丝;52、棉纤维丝;53、氨纶纤维丝。

具体实施方式

[0016] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0017] 请参阅图1-4,一种透气型针织面料,包括上面层7、下面层8、第一经线6、第二经线9和纬线5,所述上面层7为双罗纹组织结构的面料层,下面层8为罗纹组织结构的面料层,第一经线6在上面层7中上下穿插设置,从而使得第一经线6能够固定在上面层7上,第二经线9在下面层8中上下穿插设置,从而使得第二经线9能够固定在下面层8上,第一经线6和第二经线9设置的位置相同,且第一经线6和第二经线9之间通过纬线5交错穿插连接在一起,纬线5能够将上面层7和下面层8连接在一起。

[0018] 所述纬线5由三股纤维丝呈螺旋状交织在一起形成,三股纤维丝分别是锦纶纤维丝51、棉纤维丝52和氨纶纤维丝53。

[0019] 所述纬线5的捻度为400-600捻/米。

[0020] 所述锦纶纤维丝51的纤度为30-45D,棉纤维丝52的纤度为30-40D,氨纶纤维丝53的纤度为35-45D。

[0021] 所述上面层7的双罗纹组织结构由第一纱线1、第二纱线2、第三纱线3和第四纱线4组成,四组纱线交错设置,不论是在纬向还是径向上每隔两个纱线扣环就会其交错位置就会变换下,第一纱线1、第二纱线2、第三纱线3和第四纱线4均采用包芯纱组成,包芯纱由主棉纤维丝11和第二氨纶纤维丝12组成,第二氨纶纤维丝12缠绕在主棉纤维丝11上。

[0022] 所述主棉纤维丝11和第二氨纶纤维丝12的细度比为3:1-5:1。

[0023] 本实用新型的纱线均匀排列,使得面料具有良好的延展性;设置的氨纶纤维丝使得纱线具有良好的弹性;设置的双层面料使得本实用新型的透气针织面料不易被磨破,且上面层采用双罗纹组织结构,能够增加针织面料表面的强度;在纬线中设置锦纶纤维丝,使得纬线强度增加。

[0024] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

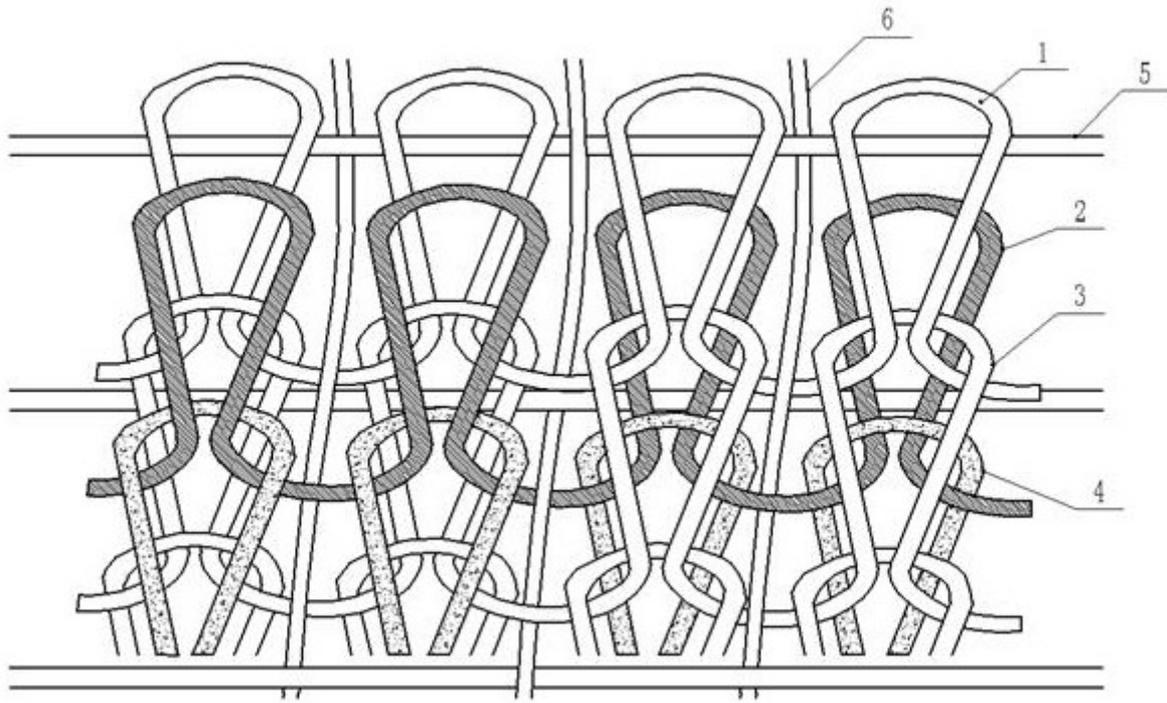


图1

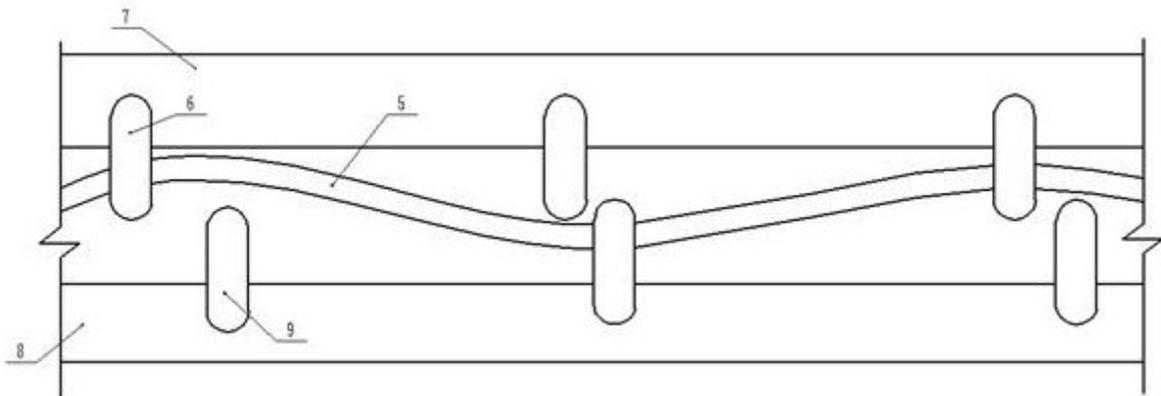


图2

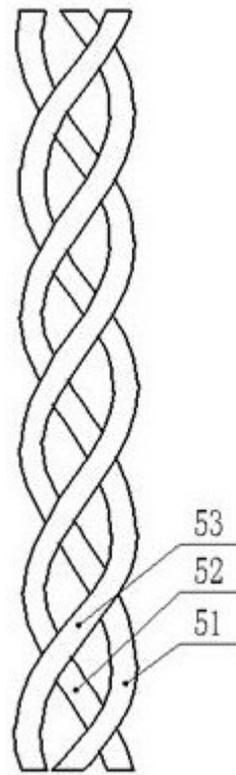


图3

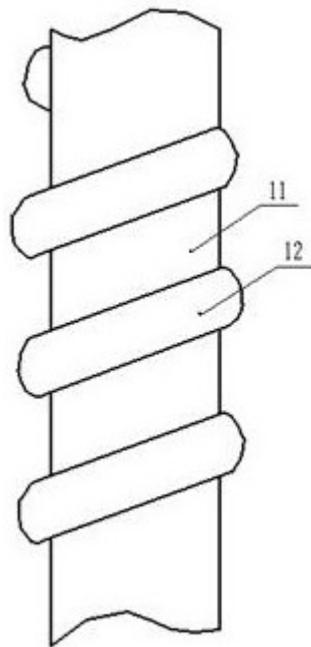


图4