



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212045119 U

(45) 授权公告日 2020.12.01

(21) 申请号 201922462781.7

(22) 申请日 2019.12.31

(73) 专利权人 河北蓝鸟家具股份有限公司

地址 054000 河北省邢台市经济开发区信都南路569号

(72) 发明人 李建华 冯桂平 王建国 赵玉冰
王晓丽 王昌永

(74) 专利代理机构 河北鸿蒙知识产权代理有限公司 13147

代理人 刘芸 陈栋梁

(51) Int. Cl.

B27B 5/18 (2006.01)

B27B 5/29 (2006.01)

B27B 25/10 (2006.01)

B27B 29/00 (2006.01)

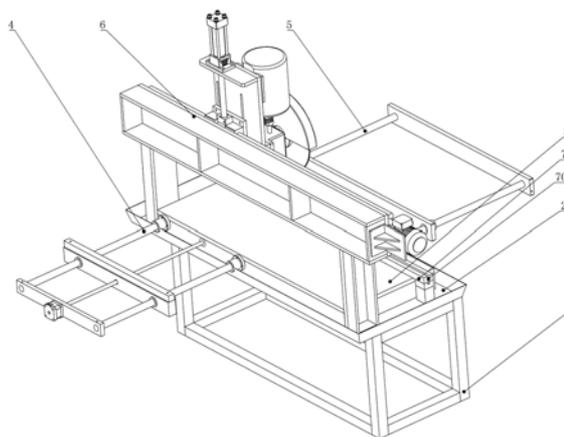
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种家具加工用出料切板机

(57) 摘要

本实用新型涉及切板机技术领域,尤其涉及一种家具加工用出料切板机;包括机架(1);所述机架(1)上部设置有槽体(2);所述槽体(2)上部居中位置设置有加工底板(3);所述底板一侧设置有送料机构(4);所述加工底板(3)另一侧设置有出料机构(5);所述加工底板(3)上部一侧设置有切料机构(6);所述加工底板(3)上部另一侧设置有压料板条(7);所述压料板条(7)与槽体(2)之间采用螺栓连接;所述压料板条(7)上部居中位置设置有切割通槽(701)。



1. 一种家具加工用出料切板机,其特征在于:包括机架(1);所述机架(1)上部设置有槽体(2);所述槽体(2)上部居中位置设置有加工底板(3);所述底板一侧设置有送料机构(4);所述加工底板(3)另一侧设置有出料机构(5);所述加工底板(3)上部一侧设置有切料机构(6);所述加工底板(3)上部另一侧设置有压料板条(7);所述压料板条(7)与槽体(2)之间采用螺栓连接;所述压料板条(7)上部居中位置设置有切割通槽(701)。

2. 根据权利要求1所述的一种家具加工用出料切板机,其特征在于:所述送料机构(4)包括送料导杆(401)、送料螺杆(402)、送料电机(403)、送料支板(404)、送料推板(405)和送料压板(406);所述送料螺杆(402)转轴连接于加工底板(3)一侧;所述送料螺杆(402)两侧对称布置有送料导杆(401);所述送料导杆(401)一端与加工地板转轴连接;所述送料导杆(401)另一端卡接有送料支板(404);所述送料电机(403)通过螺栓固定于送料支板(404)居中位置;所述送料电机(403)与送料螺杆(402)另一端销接;所述送料推板(405)滑动连接于送料导杆(401)上部;所述送料推板(405)与送料螺杆(402)之间螺纹连接;所述送料压板(406)通过螺栓固定于送料推板(405)上部。

3. 根据权利要求1所述的一种家具加工用出料切板机,其特征在于:所述出料机构(5)包括出料导杆(501)、出料支板(502)和出料推板(503);所述出料导杆(501)转轴连接于加工底板(3)一侧;所述出料支板(502)卡接与出料导杆(501)一端;所述出料推板(503)滑动连接于出料导杆(501)上部。

4. 根据权利要求1所述的一种家具加工用出料切板机,其特征在于:所述切料机构(6)包括支撑梁(601)、滑轨(602)、丝杆(603)、横向电机(604)、电机座板(605)、液压缸(606)、纵向滑板(607)、横向滑板(608)和切割锯(609);所述支撑梁(601)通过螺栓固定于加工底板(3)上部;所述支撑梁(601)上部长度方向通过螺栓固定于滑轨(602)和丝杆(603);所述横向电机(604)通过螺栓固定于电机座板(605)上部;所述电机座板(605)通过螺栓固定于支撑梁(601)一侧;所述横向滑板(608)滑动连接于滑轨(602)上部;所述横向滑板(608)与丝杆(603)之间螺纹连接;所述液压缸(606)通过螺栓固定于纵向滑板(607)上部;所述切割锯(609)通过螺栓固定于纵向滑板(607)上部;所述液压缸(606)另一端与横向滑板(608)连接。

一种家具加工用出料切板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切板机技术领域,尤其涉及一种家具加工用出料切板机。

背景技术

[0002] 目前,在家具的生产过程中,用的最多的则是板材,通过将板材加工成特定的形状,在进行组装才能够得到家具,然而板材的加工过程中,需要规格不一的板材,而采用传统的切割设备,需要人工进行多次测量,并且通过人工推动板材进行加工,此举方式下容易产生较大的误差,且需要劳动强度较大,严重的降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题,是针对上述存在的技术不足,提供了一种家具加工用出料切板机,采用送料机构和出料机构相结合的方式,通过压料板条对板材进行固定并进行推送,而通过设定出料推板的位置即可确定所需板材的尺寸,从而既能够提高板材加工的准确度,又能够提高板材的加工效率。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:包括机架;所述机架上部设置有槽体;所述槽体上部居中位置设置有加工底板;所述加工底板一侧设置有送料机构;所述加工底板另一侧设置有出料机构;所述加工底板上部一侧设置有切料机构;所述加工底板上部另一侧设置有压料板条;所述压料板条与槽体之间采用螺栓连接;所述压料板条上部居中位置设置有切割通槽。

[0005] 进一步优化本技术方案,所述送料机构包括送料导杆、送料螺杆、送料电机、送料支板、送料推板和送料压板;所述送料螺杆转轴连接于加工底板一侧;所述送料螺杆两侧对称布置有送料导杆;所述送料导杆一端与加工地板转轴连接;所述送料导杆另一端卡接有送料支板;所述送料电机通过螺栓固定于送料支板居中位置;所述送料电机与送料螺杆另一端销接;所述送料推板滑动连接于送料导杆上部;所述送料推板与送料螺杆之间螺纹连接;所述送料压板通过螺栓固定于送料推板上部。

[0006] 进一步优化本技术方案,所述出料机构包括出料导杆、出料支板和出料推板;所述出料导杆转轴连接于加工底板一侧;所述出料支板卡接与出料导杆一端;所述出料推板滑动连接于出料导杆上部。

[0007] 进一步优化本技术方案,所述切料机构包括支撑梁、滑轨、丝杆、横向电机、电机座板、液压缸、纵向滑板、横向滑板和切割锯;所述支撑梁通过螺栓固定于加工底板上部;所述支撑梁上部长长度方向通过螺栓固定于滑轨和丝杆;所述横向电机通过螺栓固定于电机座板上部;所述电机座板通过螺栓固定于支撑梁一侧;所述横向滑板滑动连接于滑轨上部;所述横向滑板与丝杆之间螺纹连接;所述液压缸通过螺栓固定于纵向滑板上部;所述切割锯通过螺栓固定于纵向滑板上部;所述液压缸另一端与横向滑板连接。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:采用送料机构和出料机构相结合的方式,通过压料板条对板材进行固定并进行推送,而通过设定出料推板的位置即可确定所

需板材的尺寸,从而既能够提高板材加工的准确度,又能够提高板材的加工效率。

附图说明

[0009] 图1为一种家具加工用出料切板机的整体结构示意图。

[0010] 图2为一种家具加工用出料切板机的送料机构示意图。

[0011] 图3为一种家具加工用出料切板机的出料机构示意图。

[0012] 图4为一种家具加工用出料切板机的切料机构示意图。

[0013] 图5为一种家具加工用出料切板机的横向滑板示意图。

[0014] 图中:1、机架;2、槽体;3、加工底板;4、送料机构;5、出料机构;6、切料机构;7、压料板条;701、切割通槽;401、送料导杆;402、送料螺杆;403、送料电机;404、送料支板;405、送料推板;406、送料压板;501、出料导杆;502、出料支板;503、出料推板;601、支撑梁;602、滑轨;603、丝杆;604、横向电机;605、电机座板;606、液压缸;607、纵向滑板;608、横向滑板;609、切割锯。

具体实施方式

[0015] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了,下面结合具体实施方式并参照附图,对本实用新型进一步详细说明。应该理解,这些描述只是示例性的,而非非要限制本实用新型的范围。此外,在以下说明中,省略了对公知结构和技术的描述,以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0016] 具体实施方式:结合图1-5所示,包括机架1;所述机架1上部设置有槽体2;所述槽体2上部居中位置设置有加工底板3;所述加工底板3一侧设置有送料机构4;所述加工底板3另一侧设置有出料机构5;所述加工底板3上部一侧设置有切料机构6;所述加工底板3上部另一侧设置有压料板条7;所述压料板条7与槽体2之间采用螺栓连接;所述压料板条7上部居中位置设置有切割通槽701;所述送料机构4包括送料导杆401、送料螺杆402、送料电机403、送料支板404、送料推板405和送料压板406;所述送料螺杆402转轴连接于加工底板3一侧;所述送料螺杆402两侧对称布置有送料导杆401;所述送料导杆401一端与加工地板转轴连接;所述送料导杆401另一端卡接有送料支板404;所述送料电机403通过螺栓固定于送料支板404居中位置;所述送料电机403与送料螺杆402另一端销接;所述送料推板405滑动连接于送料导杆401上部;所述送料推板405与送料螺杆402之间螺纹连接;所述送料压板406通过螺栓固定于送料推板405上部;所述出料机构5包括出料导杆501、出料支板502和出料推板503;所述出料导杆501转轴连接于加工底板3一侧;所述出料支板502卡接与出料导杆501一端;所述出料推板503滑动连接于出料导杆501上部;所述切料机构6包括支撑梁601、滑轨602、丝杆603、横向电机604、电机座板605、液压缸606、纵向滑板607、横向滑板608和切割锯609;所述支撑梁601通过螺栓固定于加工底板3上部;所述支撑梁601上部长度方向通过螺栓固定于滑轨602和丝杆603;所述横向电机604通过螺栓固定于电机座板605上部;所述电机座板605通过螺栓固定于支撑梁601一侧;所述横向滑板608滑动连接于滑轨602上部;所述横向滑板608与丝杆603之间螺纹连接;所述液压缸606通过螺栓固定于纵向滑板607上部;所述切割锯609通过螺栓固定于纵向滑板607上部;所述液压缸606另一端与横向滑板608连接。

[0017] 使用时,如图1-5所示,使用者在使用本实用新型所制造的切板机时,通过将板材置于送料推板405上部,然后调整出料推板503在出料导杆501上部所处位置,从而确认所需加工的板材尺寸,然后通过送料压板406将板材固定在送料推板405上部,然后在使用压料板条7将板材进行二次固定,然后打开横向电机604和液压缸606从而通过横向滑板608在丝杆603的驱动下在滑轨602上部滑动,并通过纵向滑板607在液压缸606的驱动下带动切割锯609向下运动,从而在切割通槽701内部对板材进行切割操作,待切割完毕后,打开送料电机403,继而通过送料螺杆402带动送料推板405在送料导杆401上部移动,从而为板材的下次加工做准备。

[0018] 应当理解的是,本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理,而不构成对本实用新型的限制。因此,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外,本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。

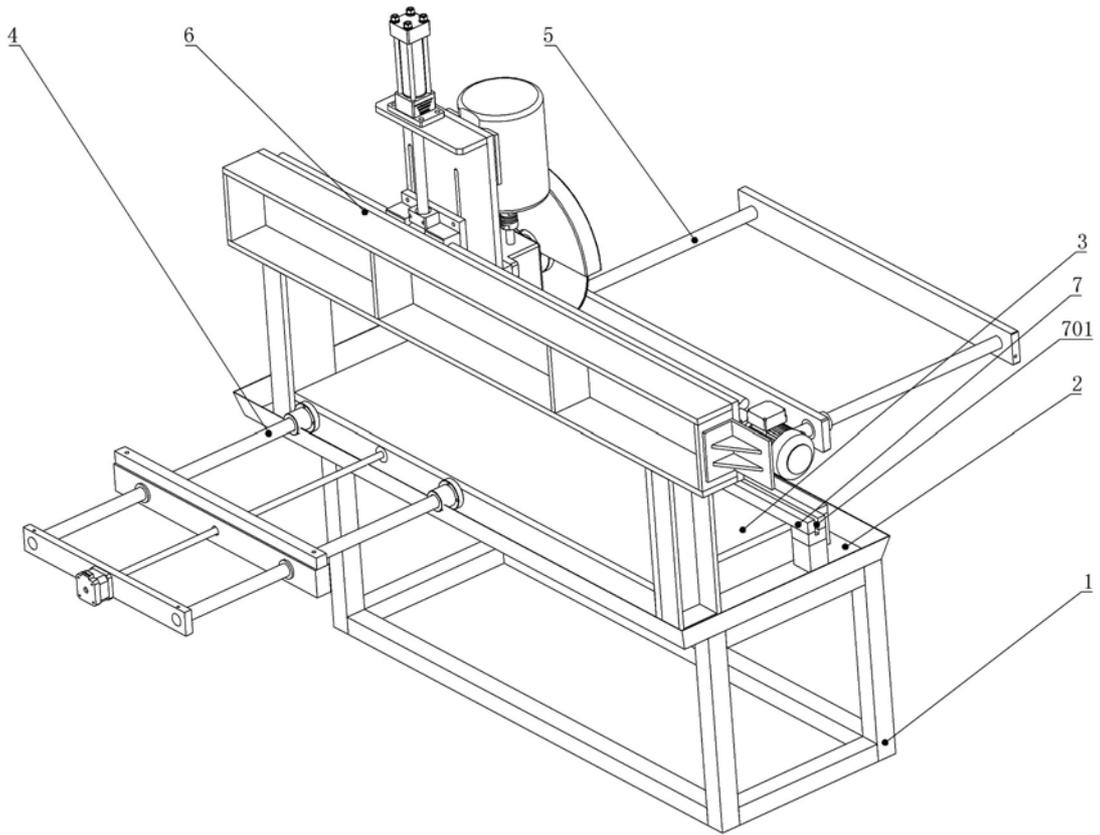


图 1

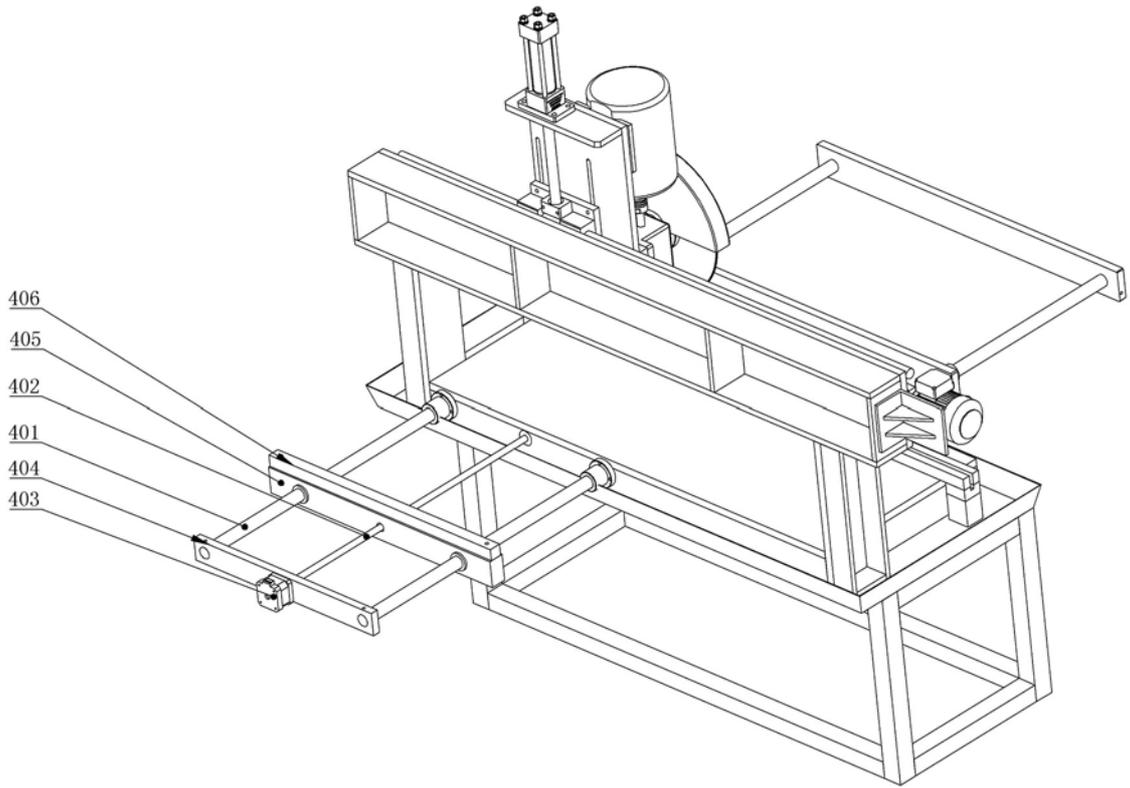


图 2

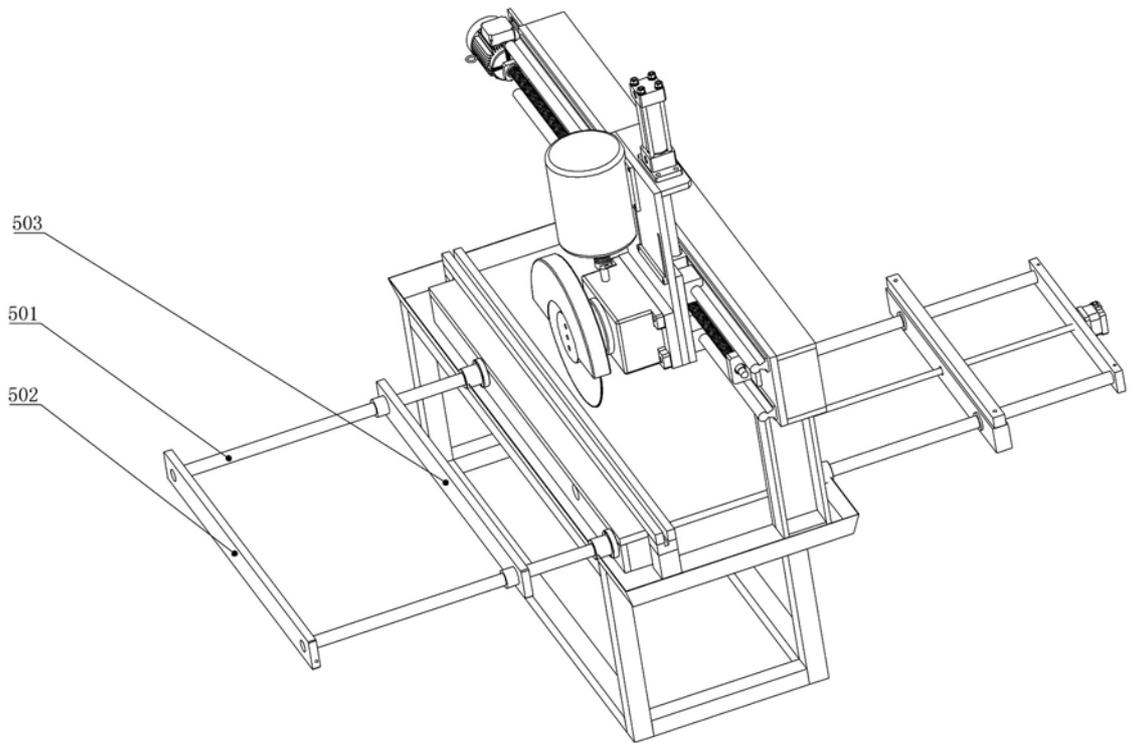


图 3

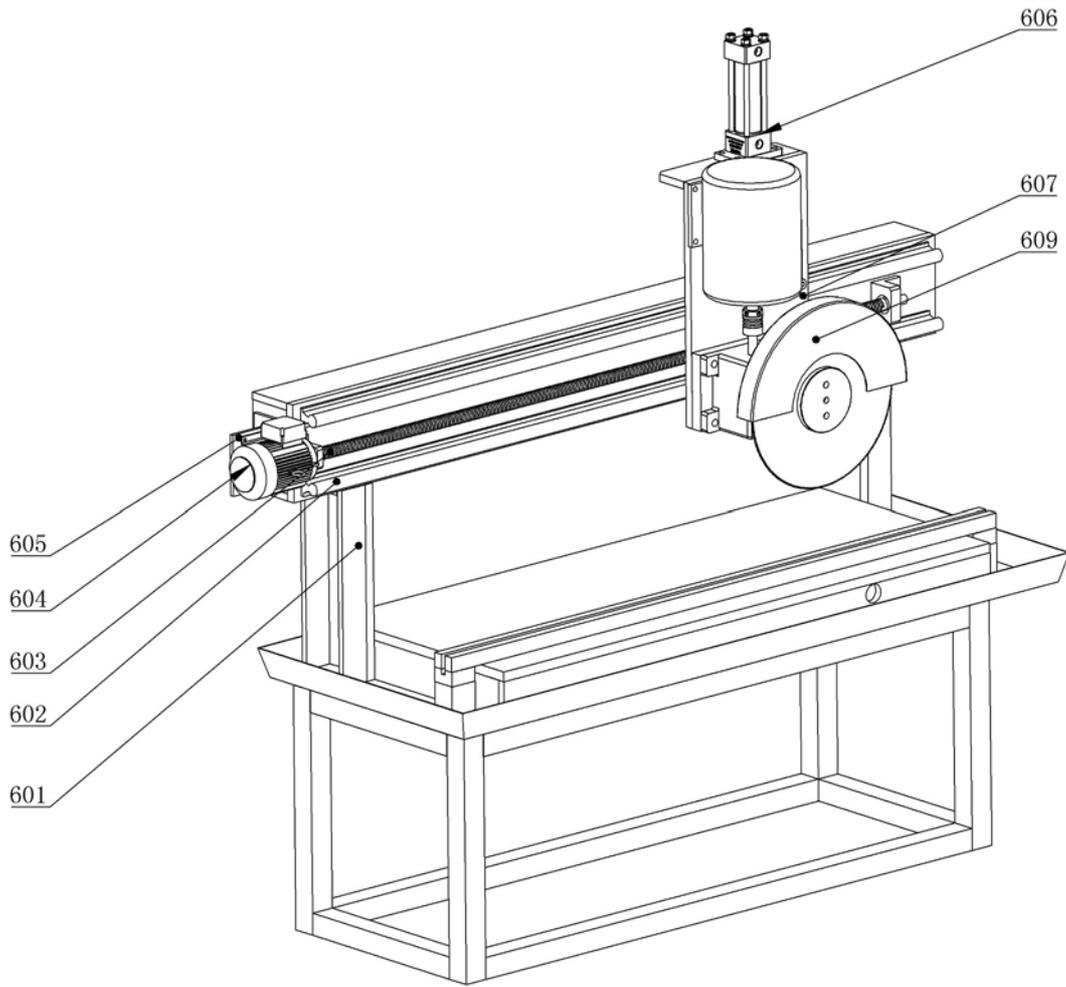


图 4

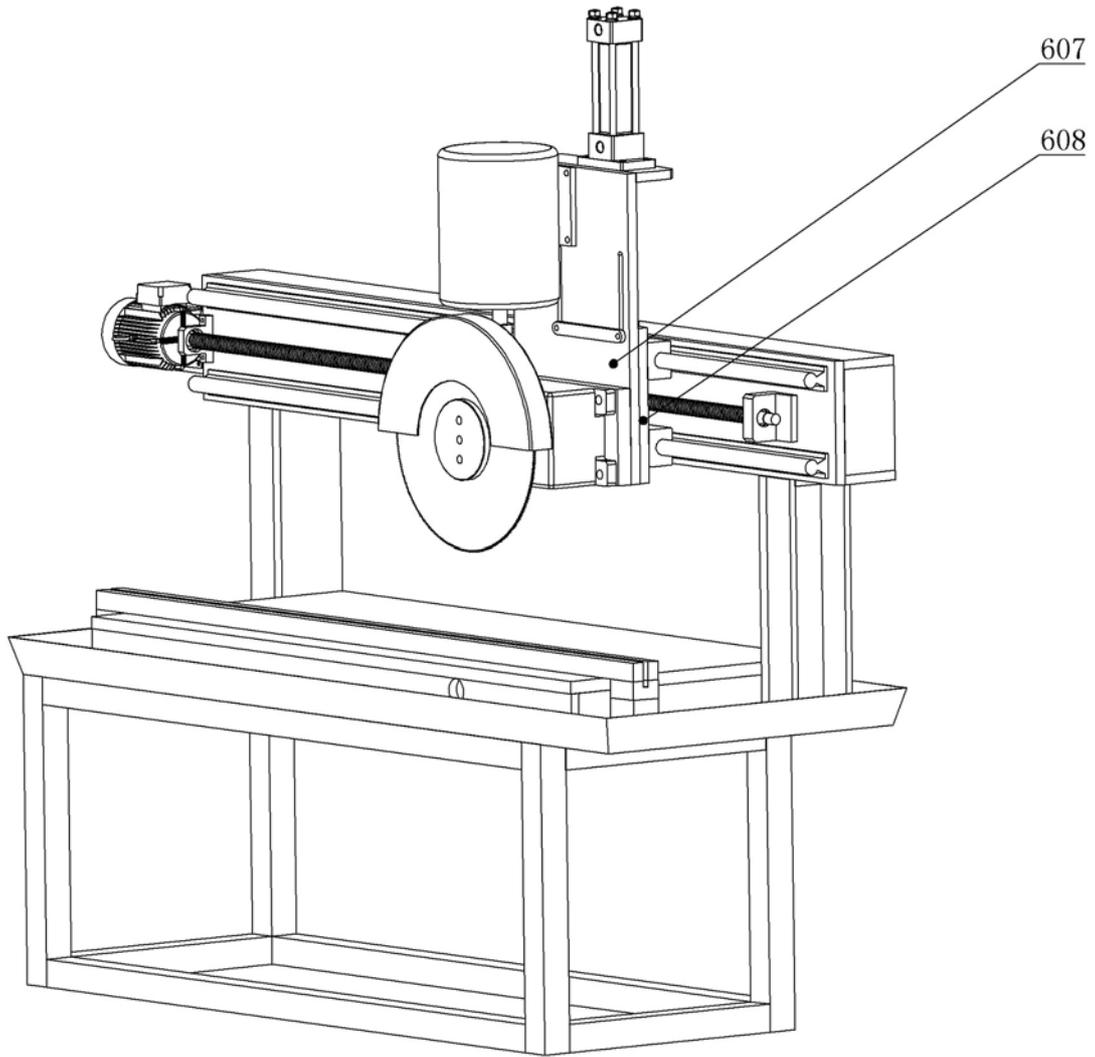


图 5