



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201996900534054
Data Deposito	24/07/1996
Data Pubblicazione	24/01/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

CONTENITORE ESPOSITORE

SIB 91062

Modello di utilità dal titolo:

"CONTENITORE ESPOSITORE"

della ditta italiana SAFFAPACK S.r.l.

con sede in MILANO

RM 96 U 000163

Conversione domanda di brevetto per invenzione industriale n° RM93A000222 depositata il 7 aprile 1993

DESCRIZIONE

La presente innovazione si riferisce a un contenitore di cartone o analogo materiale in foglio, generalmente di dimensioni ridotte, fatto in modo da alloggiare in maniera trattenuta e nello stesso tempo esporre il prodotto contenuto per l'osservazione da parte dei potenziali acquirenti del prodotto stesso.

Il contenitore della presente innovazione, che viene formato nella sua forma tridimensionale partendo da un fustellato piano monoblocco comprendente pannelli e lembi predisposti per operazioni di piegatura e incollaggio, è, in particolare destinato a sostituire nel suo impiego, con notevoli vantaggi da evidenziare in seguito, le confezioni cosiddette "blister" costituite, come noto, da un elemento in foglio di supporto, usualmente di cartone, sul quale viene applicato, per esempio mediante adesivo, una

pellicola trasparente di una certa rigidità, avente una forma a bolla variamente sagomata e dimensionata, atta a contenere il prodotto da vendere in maniera osservabile.

I vantaggi che si conseguono con il contenitore espositore della presente innovazione rispetto alle convenzionali confezioni "blister" summenzionate, sono di ordine economico e pratico in quanto producibili in una maniera estremamente semplice e rapida con costi notevolmente ridotti, di ordine ecologico in quanto formati totalmente di materiale biodegradabile e infine anche di ordine estetico in ragione del loro aspetto particolarmente attraente.

Il contenitore espositore della presente innovazione nella sua forma tridimensionale, è formato sostanzialmente da una struttura scatolare aperta frontalmente, munita di mezzi di trattenuta del prodotto alloggiato in essa insiti nella struttura stessa e presentante un pannello di supporto, sostanzialmente maggiorato, munito, generalmente, di una apertura nella parte superiore per appendere detto contenitore espositore ad apposito gancio nei punti di vendita.

La presente innovazione verrà meglio

illustrata in appresso dalla descrizione di sue realizzazioni preferite, date a titolo esemplificativo e non limitativo, con riferimento ai disegni annessi, in cui:

la figura 1 è una vista in pianta dall'alto di un fustellato piano monoblocco per ricavare una prima realizzazione del contenitore espositore in oggetto;

la figura 2 è una vista in prospettiva di uno stadio intermedio di montaggio nella forma tridimensionale del contenitore espositore della prima realizzazione a partire dal fustellato di figura 1;

la figura 3 è una vista in prospettiva del contenitore espositore della prima realizzazione ottenuto nella forma tridimensionale definitiva stabile a partire dal fustellato di figura 1;

la figura 4 è una vista in pianta dall'alto di un fustellato piano monoblocco per ricavare una seconda realizzazione del contenitore espositore in oggetto;

la figura 5 è una vista in prospettiva di uno stadio intermedio di montaggio nella forma tridimensionale del contenitore espositore della seconda realizzazione a partire dal fustellato di

figura 4; e

la figura 6 è una vista in prospettiva del contenitore espositore della seconda realizzazione ottenuto nella forma tridimensionale definitiva stabile a partire dal fustellato di figura 4.

Facendo riferimento alla figura 1, viene indicato con 1 il pannello di fondo, di forma rettangolare, del contenitore espositore in oggetto, i cui lati corti sono uniti tramite prima e seconda cordonatura verticale 2 e 3 a lati lunghi corrispondenti di rispettivi primi e secondi pannelli di parete laterale 4 e 5 rettangolari, i lati lunghi opposti dei quali sono uniti tramite terza e quarta cordonatura verticale 6 e 7 a rispettivi lati lunghi corrispondenti di primo e secondo lembo di incollaggio 8 e 9 rettangolari.

Un primo lato lungo del pannello di fondo 1 è unito tramite una prima cordonatura orizzontale 10 ad un lato lungo corrispondente di un pannello di prima parete di estremità 11 rettangolare, il cui lato lungo opposto è unito tramite una seconda cordonatura orizzontale 12 ad un lato lungo di un primo lembo di trattenuta di oggetto 13

rettangolare, il lato lungo opposto del quale è unito tramite una terza cordonatura orizzontale 14 al lato superiore di un primo pannello a U 15 di bloccaggio di detta struttura scatolare nella forma tridimensionale stabile, le cui ali 16 e 17 si estendono lungo i lati sinistro e destro del pannello 13.

Il secondo lato lungo, opposto al primo, del pannello di fondo 1 è unito tramite una quarta cordonatura orizzontale 18 ad un lato lungo corrispondente di un pannello di seconda parete di estremità 19 rettangolare, il cui lato lungo opposto è unito tramite una quinta cordonatura orizzontale 20 ad un lato lungo di un secondo lembo di trattenuta di oggetto 21, il lato lungo opposto del quale è unito tramite una sesta cordonatura orizzontale 22 al lato inferiore di un secondo pannello a U 23 di bloccaggio di detta struttura scatolare nella forma tridimensionale stabile, le cui ali 24 e 25 si estendono lungo i lati sinistro e destro del lembo 21 e parzialmente del pannello 19, detto pannello 23 avendo dimensioni maggiorate per costituire, altresì, un supporto di detto contenitore espositore, generalmente in condizione appesa su apposito

gancio tramite un'apertura (non mostrata) ricavata in prossimità del lato superiore del pannello 23 le cui facce anteriore e posteriore possono anche venire utilizzate per la pubblicità del prodotto associato e per la trascrizione di eventuali istruzioni di impiego.

Per il montaggio del contenitore espositore della presente innovazione nella forma tridimensionale stabile a partire dal fustellato piano monoblocco precedentemente descritto, si procede, come mostrato in uno stadio intermedio nella figura 2, nella maniera seguente:

- si erigono perpendicolarmente al pannello di fondo 1 lungo la prima e seconda cordonatura verticale 2 e 3 e la prima e quarta cordonatura orizzontale 10 e 18, i pannelli 4, 5, 11 e 19 rispettivamente di prima parete laterale, seconda parete laterale, prima parete di estremità e seconda parete di estremità formando così le pareti perimetrali di detto corpo scatolare;

- si ripiegano all'infuori i lembi 8 e 9 lungo la terza e quarta cordonatura verticale 6 e 7 fino a disporli perpendicolarmente ai rispettivi pannelli 4 e 5 con applicazione di collante su entrambe le porzioni terminali delle loro facce

superiori;

- si ripiegano all'indentro i lembi 13 e 21 lungo la seconda e quinta cordonatura orizzontale 12 e 20 fino a disporli perpendicolarmente ai rispettivi pannelli 11 e 19 portando contemporaneamente a contatto delle loro facce superiori le porzioni corrispondenti dei pannelli 15 e 23 mediante ripiegamento lungo la terza e sesta cordonatura orizzontale 14 e 22 e sovrapponendo le ali 16, 17 del primo e 24, 25 del secondo sulle rispettive porzioni terminali munite di collante dei lembi 8 e 9, sui quali vengono fissate così da bloccare detta struttura scatolare del contenitore espositore in oggetto nella sua forma tridimensionale stabile mostrata in figura 3.

Con la disposizione su descritta i lembi 13 e 21 sporgono verso l'interno del contenitore assolvendo alla funzione di trattenuta del prodotto previsto impedendone la fuoriuscita attraverso l'apertura frontale la cui dimensione viene ridotta rispetto a quella di detto prodotto.

Pertanto, per la collocazione del prodotto all'interno della struttura scatolare del contenitore, il sistema generalmente seguito è quello di disporre il prodotto sul pannello di

fondo 1 prima del montaggio del contenitore stesso ed erigere questo ultimo attorno al prodotto nella maniera su descritta.

In alternativa, si procede al fissaggio delle ali 16 e 17 del pannello 15 sulle rispettive porzioni terminali dei lembi 8 e 9 munite di collante solo in seguito all'introduzione del prodotto nel contenitore già montato per il resto nella sua forma tridimensionale.

Viene fatto ora riferimento alla figura 4, in cui è mostrato, in una vista in pianta, il fustellato piano monoblocco per ricavare una seconda realizzazione del contenitore espositore della presente innovazione.

In detta figura, viene indicato con 26 il pannello di fondo del contenitore in questione presentante un contorno sostanzialmente circolare con quattro sporgenze ad angolo retto, indicate rispettivamente con 27, 28, 29, 30, a due a due diagonalmente opposte e situate a 120° una dall'altra, un primo lato di ciascuna di dette sporgenze essendo parallelo all'asse longitudinale del fustellato mentre il secondo lato è perpendicolare a detto asse.

Ai primi lati, allineati tra loro, delle

sporgenze 27, 28 e delle sporgenze 29, 30 del pannello di fondo sono uniti tramite prima, seconda e terza, quarta cordonatura verticale 31, 32 e 33, 34 primi lati corti di una prima e rispettivamente seconda coppia di pannelli 35, 36 e 37, 38, rettangolari e distanziati, rispettivamente di prima parete laterale e di seconda parete laterale.

I secondi lati corti dei pannelli 35, 36 e dei pannelli 37, 38 sono collegati da rispettivi lembi 41 e 42 rettangolari, tramite quinta, sesta e settima e ottava cordonatura verticale 43, 44 e 45, 46, i quali lembi sono destinati al bloccaggio del contenitore espositore in oggetto nella forma tridimensionale come verrà precisato in appresso.

I lati interni del lembo 41 e della prima coppia di pannelli 35 e 36 e quelli del secondo lembo 42 e della seconda coppia di pannelli 37, 38 definiscono con il pannello di fondo 1 una prima 39 e rispettivamente seconda apertura 40 di trattenuta del prodotto.

Nella stessa maniera su descritta, i secondi lati, allineati tra loro, delle sporgenze 27, 29 e delle sporgenze 28, 30 del pannello di fondo 1 sono uniti tramite prima, seconda e terza, quarta

cordonatura orizzontale 47, 48 e 49, 50 a primi lati corti di una terza e rispettivamente quarta coppia di pannelli 51, 52 e 53, 54, rettangolari e distanziati, rispettivamente di prima parete di estremità e di seconda parete di estremità, opposta alla prima.

I secondi lati corti dei pannelli 51 e 52 sono collegati, tramite quinta e sesta cordonatura orizzontale 57 e 58, ad un primo pannello a U 59 di incollaggio, le cui ali 60 e 61 si estendono lungo l'intera lunghezza dei lati lunghi esterni di rispettivi pannelli 51 e 52, mentre i secondi lati corti dei pannelli 53 e 54 sono collegati, tramite settima e ottava cordonatura orizzontale 62 e 63, ad un secondo pannello a U 64 di incollaggio, le cui ali 65 e 66 si estendono lungo l'intera lunghezza dei lati lunghi esterni di rispettivi pannelli 53 e 54.

Analogamente al pannello 23 della prima realizzazione il pannello 64 presenta dimensioni maggiorate per gli stessi motivi esposti precedentemente a proposito di detto pannello 23 ed è munito nella parte superiore di una apertura ad asola 67 per l'appendimento del contenitore espositore dell'innovazione ad apposito gancio.

I lati interni del pannello 59 e della terza coppia di pannelli 51, 52 e quelli del pannello 64 e della quarta coppia di pannelli 53, 54 definiscono con il pannello di fondo 1 una terza 55 e rispettivamente quarta apertura 56 di trattenuta del prodotto.

Per il montaggio del contenitore espositore della seconda realizzazione dell'innovazione nella sua forma tridimensionale stabile a partire dal fustellato piano monoblocco precedentemente descritto si procede come segue:

- si erigono perpendicolarmente al pannello di fondo 26 la prima, seconda, terza e quarta coppia di pannelli 35, 36; 37, 38; 51, 52 e 53, 54 ripiegandoli lungo le rispettive cordonature 31, 32; 33, 34; 47, 48 e 49, 50 di unione ai primi lati delle sporgenze 27, 28, 29 e 30 del pannello di fondo 26 formando così prima parete laterale, seconda parete laterale, prima parete di estremità e seconda parete di estremità;

- si ripiegano all'infuori il primo e secondo pannello a U 59 e 64 lungo le cordonature 57, 58 e 62, 63 di unione alle rispettive coppie di pannelli 51, 52 e 53, 54 fino a disporli perpendicolari a questi ultimi, con le rispettive

ali 60, 61 e 65, 66 estendentisi verso l'interno parallelamente al pannello di fondo 1, sulla faccia superiore delle quali verrà applicato collante;

- si ripiegano, infine, verso l'esterno (vedere figura 5) i lembi 41 e 42 lungo le rispettive cordonature 43, 44 e 45, 46 di unione ai pannelli 35, 36 e 37, 38 fino a sovrapporli e fissarli alle corrispondenti coppie allineate di ali 60, 65 e 61, 66, le cui facce superiori sono state preventivamente spalmate di collante bloccando così il contenitore espositore dell'invenzione nella sua forma tridimensionale stabile quale mostrata nella figura 6.

Come si può rilevare dalla figura 6, il contenitore espositore della seconda realizzazione della presente innovazione è atto ad alloggiare un prodotto di forma rotonda, avente un diametro approssimativamente uguale a quello del pannello di fondo 26, nel quale detto prodotto viene trattenuto in virtù delle parti sporgenti attraverso le aperture 39, 40, 55 e 56 nelle pareti laterali e di estremità.

Come nel caso della prima realizzazione detto prodotto viene disposto sul pannello di fondo 26

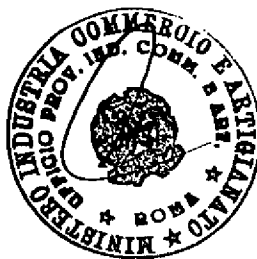
prima del montaggio del contenitore che viene così eretto attorno all'articolo stesso, oppure, in alternativa, si colloca l'articolo all'interno del contenitore già eretto prima di detto fissaggio dei lembi 41 e 42 sulle corrispondenti coppie di ali 60, 65 e 61, 66.

Va infine precisato che, se ritenuto opportuno, l'apertura frontale dei contenitori espositori della prima e seconda realizzazione della presente innovazione possono venire chiuse mediante applicazione, ad esempio per incollaggio, di una pellicola trasparente, preferibilmente fatta di materiale biodegradabile.

La presente innovazione non è limitata agli esempi di realizzazione descritti ma ne comprende qualsiasi variante di esecuzione.

Francesca Moscone
(Isr. Albo n. 85)

F. Moscone



RIVENDICAZIONI

1. Contenitore espositore, formato da una struttura scatolare atta ad alloggiare in maniera trattenuta un oggetto visibile attraverso un'apertura frontale, ricavato a partire da un fustellato piano monoblocco di cartone o analogo materiale in foglio mediante operazione di piegatura e fissaggio di pannelli e lembi facenti parti di detto fustellato il quale è caratterizzato dal fatto di comprendere:

- un pannello di fondo (1) quadrilatero;
- un pannello di prima parete laterale (4) quadrilatero, unito con un primo lato ad un primo lato di detto pannello di fondo (1) lungo una prima cordonatura verticale (2);
- un pannello di seconda parete laterale (5) quadrilatero, unito con un primo lato ad un secondo lato, opposto a detto primo lato, di detto pannello di fondo (1) lungo una seconda cordonatura verticale (3);
- un pannello di prima parete di estremità (11) quadrilatero, unito con un primo lato ad un terzo lato di detto pannello di fondo (1) lungo una prima cordonatura orizzontale (10);
- un pannello di seconda parete di estremità

(19) quadrilatero, unito con un primo lato ad un quarto lato, opposto a detto terzo lato, di detto pannello di fondo (1) lungo una quarta cordonatura orizzontale (18);

- primo e secondo lembo di incollaggio (8, 9) quadrilateri, uniti con un lato a rispettivi secondi lati, opposti ai primi, di detti pannelli di prima e seconda parete laterale (4, 5) lungo terza e quarta cordonatura verticale (6, 7);

- terzo e quarto lembo di trattenuta di prodotto (13, 21) quadrilateri, uniti con un primo lato a rispettivi secondi lati, opposte ai primi, di detti pannelli di prima e seconda parete di estremità (11, 19) lungo seconda e quinta cordonatura orizzontale (12, 20);

- un primo pannello ad U (15) di bloccaggio di detta struttura scatolare nella forma tridimensionale, unito con il lato compreso tra le sue ali (16, 17) ad un secondo lato, opposto al primo, di detto terzo lembo di trattenuta di prodotto (13) lungo una terza cordonatura orizzontale (14);

- un secondo pannello a U rovescia (23) di bloccaggio di detta struttura scatolare nella forma tridimensionale, unito con il lato compreso

tra le sue ali (24, 25) ad un secondo lato, opposto al primo, di detto quarto lembo di trattenuta di prodotto (21) lungo una sesta cordonatura orizzontale (22);

il montaggio di detto contenitore espositore nella sua forma tridimensionale stabile venendo eseguito mediante le seguenti operazioni:

- erigere i pannelli (4, 5, 13, 19) perpendicolarmente al pannello (1) così da creare le pareti perimetrali attorno al fondo di detta struttura scatolare;

- piegare di 90° verso l'esterno il primo e secondo lembo (8, 9) provvedendo ad applicare collante sulle porzioni terminali delle loro facce superiori;

- ripiegare su se stessi e di 90° verso l'interno il terzo lembo (13) e relativo primo pannello a U (15) nonché il quarto lembo (21) e relativo secondo pannello a U (23) in maniera da formare sporgenze estendentisi verso l'interno di detto corpo scatolare per la trattenuta del prodotto contenuto in esso e nel contempo sovrapporre e fissare le ali (16, 17) e (24, 25) rispettivamente del primo e secondo pannello a U sulle corrispondenti porzioni terminali munite di

collante dei rispettivi primo e secondo lembo (8, 9).

2. Contenitore espositore, formato da una struttura scatolare atta ad alloggiare in maniera trattenuta un prodotto visibile attraverso un'apertura frontale, ricavato a partire da un fustellato piano monoblocco di cartone o analogo materiale in foglio mediante operazioni di piegature e fissaggio di pannelli e lembi facenti parte di detto fustellato il quale è caratterizzato dal fatto di comprendere:

- un pannello di fondo sostanzialmente circolare (26) con prima, seconda, terza e quarta sporgenza ad angolo retto (27, 28, 29, 30), a due a due diagonalmente opposte, a 120° una dall'altra;

- una prima coppia di pannelli di prima parete laterale (35, 36) quadrilateri, uniti con primi lati a rispettivi primi lati, allineati tra loro, di dette prima e seconda sporgenza (27, 28) lungo rispettive prima e seconda cordonatura verticale (31, 32);

una seconda coppia di pannelli di seconda parete laterale (37, 38) quadrilateri, uniti con primi lati a rispettivi primi lati, allineati tra loro, di dette terza e quarta sporgenza (29, 30)

lungo rispettive terza e quarta cordonatura verticale (33, 34);

- una terza coppia di pannelli di prima parete di estremità (51, 52) quadrilateri, uniti con primi lati a rispettivi secondi lati, allineati tra loro, di dette prima e terza sporgenza (27, 29) lungo rispettive prima e seconda cordonatura orizzontale (47, 48);

- una quarta coppia di pannelli di seconda parete di estremità (53, 54) quadrilateri, uniti con primi lati a rispettivi secondi lati, allineati tra loro, di dette seconda e quarta sporgenza (29, 30) lungo rispettive terza e quarta cordonatura orizzontale (49, 50);

- un primo e secondo lembo (41, 42) quadrilateri di bloccaggio di detta struttura scatolare nella forma tridimensionale, uniti con un lato a secondi lati, opposti ai primi, di detta prima e rispettivamente seconda coppia di pannelli di prima e seconda parete laterale (35, 36; 37, 38) lungo quinta, sesta e settima, ottava cordonatura verticale (43, 44; 45, 46), i lati interni di detto primo lembo (41) e di detta prima coppia di pannelli (35, 36) e quelli di detto secondo lembo (42) e di detta seconda coppia di

pannelli (37, 38) definendo con detto pannello di fondo (26) una prima (39) e rispettivamente seconda (40) apertura di trattenuta di prodotto;

- un primo pannello a U di incollaggio (59), unito con il lato compreso tra le sue ali (60, 61) a secondi lati, opposti ai primi, di detta terza coppia di pannelli di prima parete di estremità (51, 52) lungo rispettive quinta e sesta cordonatura orizzontale (57, 58) i lati interni di detto primo pannello a U (59) e di detta terza coppia di pannelli (35, 36) definendo con detto pannello di fondo (26) una terza apertura (55) di trattenuta di prodotto;

- un secondo pannello a U rovescia di incollaggio (64), unito con il lato compreso tra le sue ali (65, 66) a secondi lati, opposti ai primi, di detta quarta coppia di pannelli di seconda parete di estremità (53, 54) lungo rispettive settima e ottava cordonatura orizzontale (62, 63), i lati interni di detto secondo pannello a U rovescia (64) e di detta quarta coppia di pannelli (53, 54) definendo con detto pannello di fondo (26) una quarta apertura (56) di trattenuta di prodotto;

il montaggio di detto contenitore espositore

nella sua forma tridimensionale stabile venendo eseguito mediante le seguenti operazioni:

- erigere la prima, seconda, terza e quarta coppia di pannelli (35, 36; 37, 38; 51, 52; 53, 54) perpendicolarmente rispetto al pannello (26) così da creare le pareti perimetrali attorno al fondo di detta struttura scatolare;

- ripiegare di 90° verso l'esterno il primo e secondo pannello a U (59, 64) in maniera tale che le rispettive ali (60, 61; 65, 66), le facce superiori delle quali vengono spalmate di collante, si estendano parallelamente al pannello di fondo (26);

- sovrapporre mediante piegatura di 90° verso l'esterno e fissare il primo e secondo lembo (41, 42) sulle corrispondenti coppie allineate di dette ali (60, 65; 61, 66), munite di collante, del primo e secondo pannello a U (59, 64).

3. Contenitore espositore secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto che detto secondo pannello a U rovescia (23, 64) è di dimensioni maggiorate in maniera tale da costituire un elemento di supporto e di afferramento.

4. Contenitore espositore secondo una o più

delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che in detto secondo pannello a U rovescia (23, 64) è formata superiormente un'apertura (67) per appendere detto contenitore espositore ad apposito gancio.

5. Contenitore espositore secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detta apertura frontale è chiusa con una pellicola trasparente.

6. Contenitore espositore sostanzialmente come descritto in precedenza con riferimento ai disegni annessi.

p.p. SAFFAPACK S.r.l.

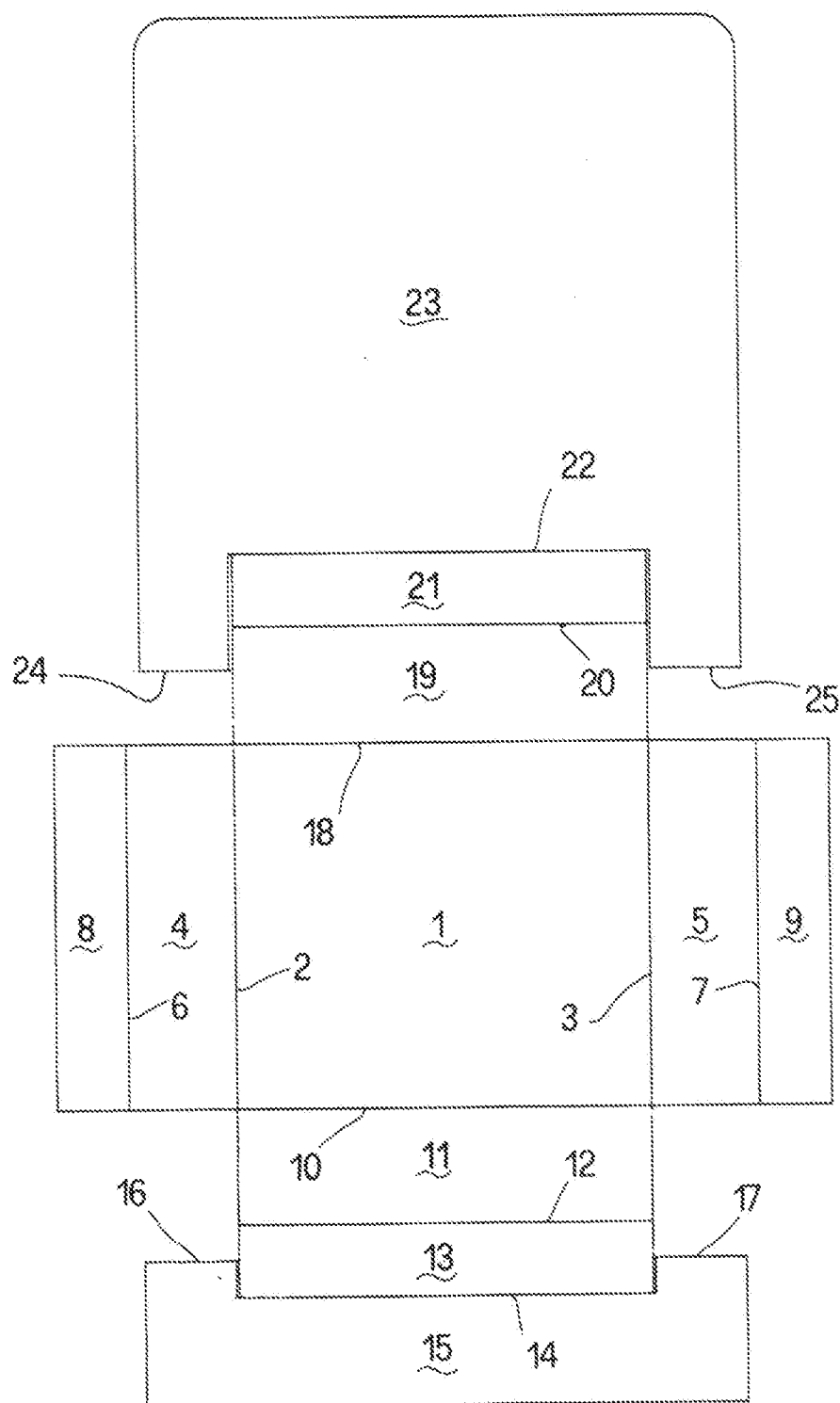
Francesca Moscone
(iscr. Albo n. 85)

F. Moscone



Fig.1

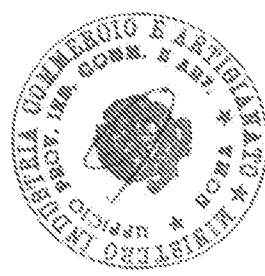
RM 96 U 000163



Francesca Moscone
(scr. Albo n. 85)

p.p. SAFFAPACK S.r.l.

F. Moscone



RM 96 U 000163

Fig.3

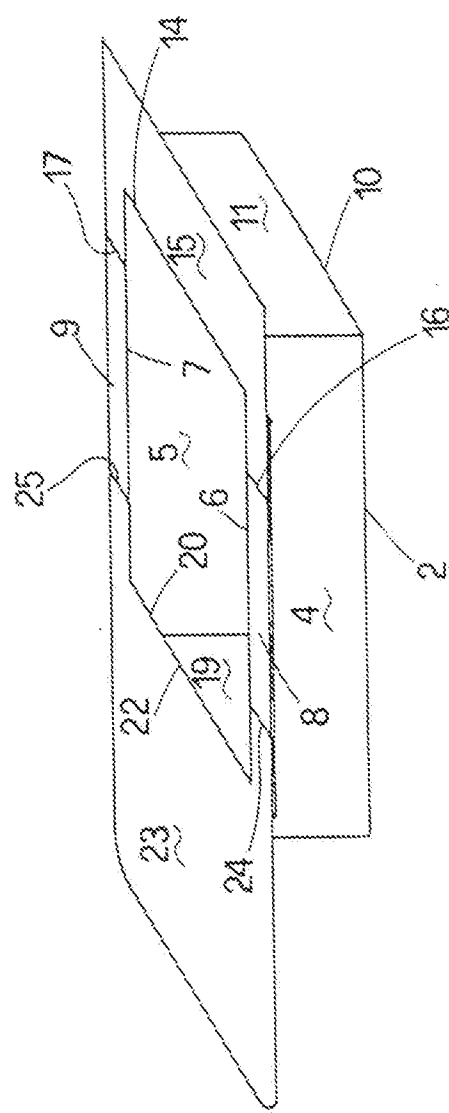


Fig.2

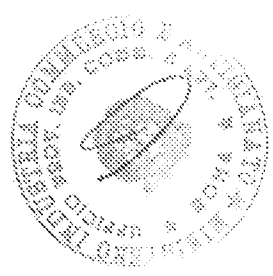
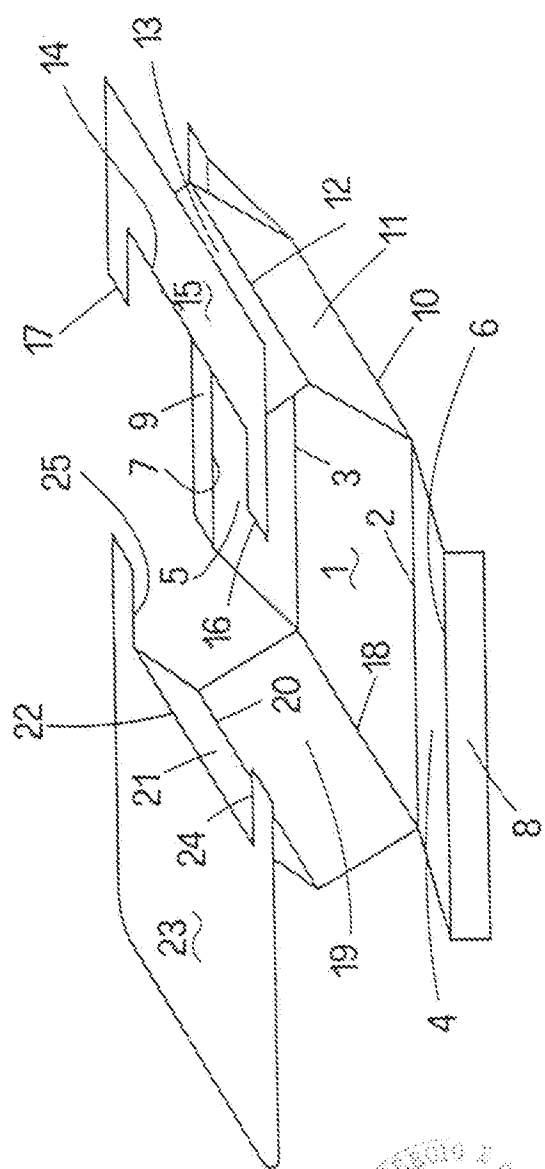
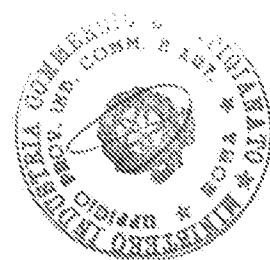
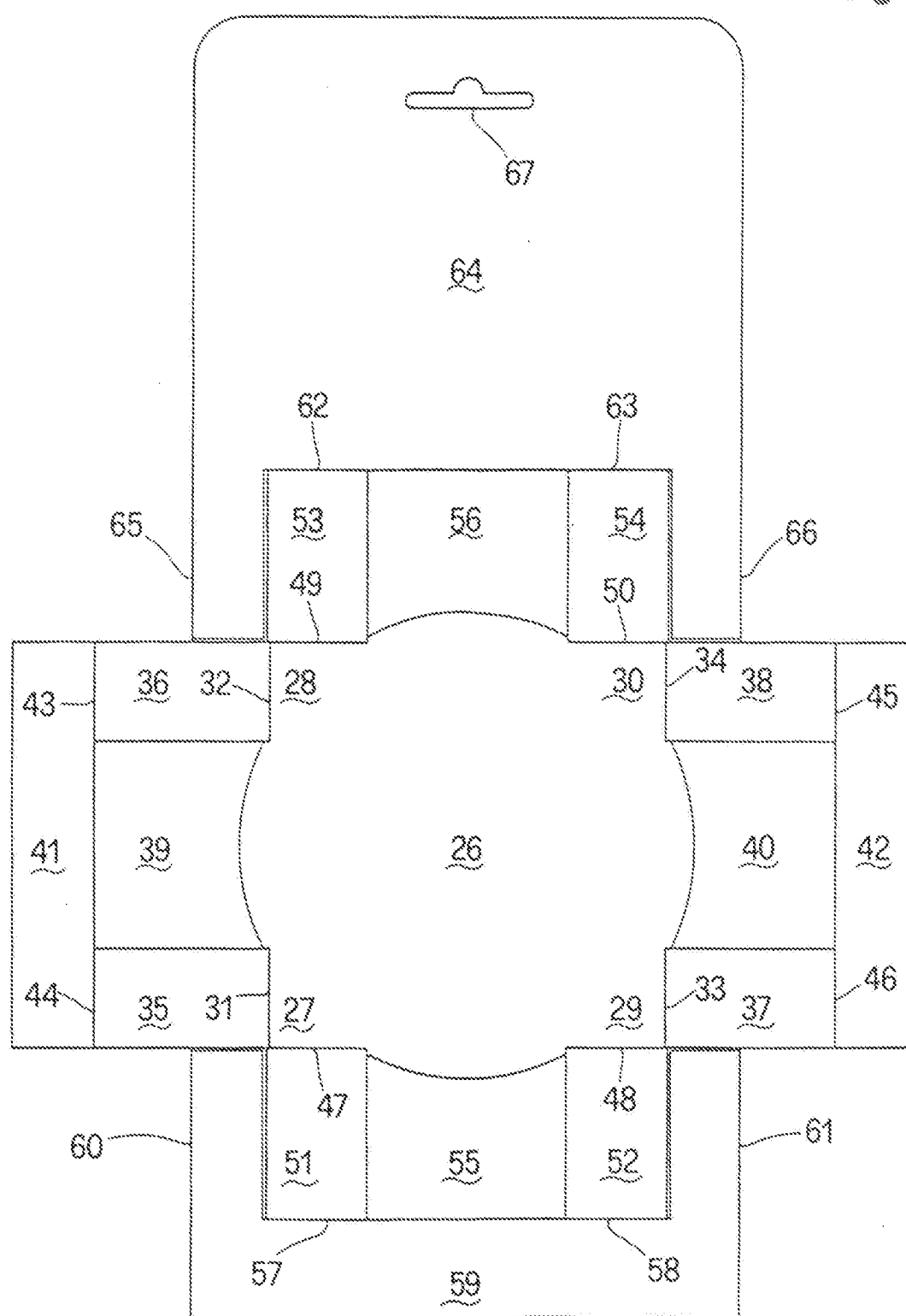


Fig.4

RM 96 U 000163



RM 98 U 000163

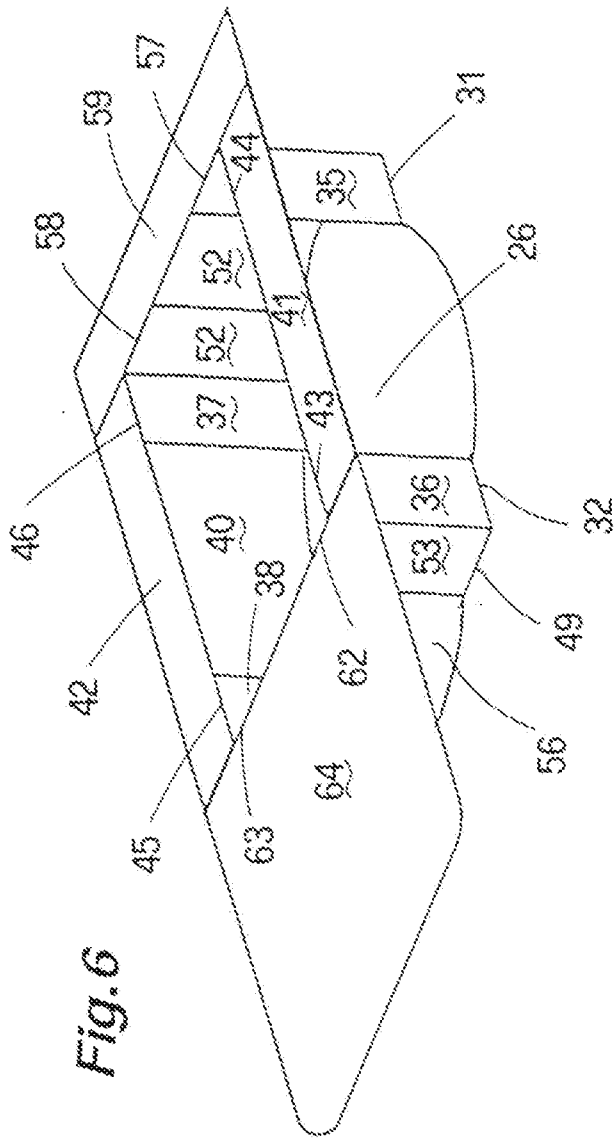


Fig. 6

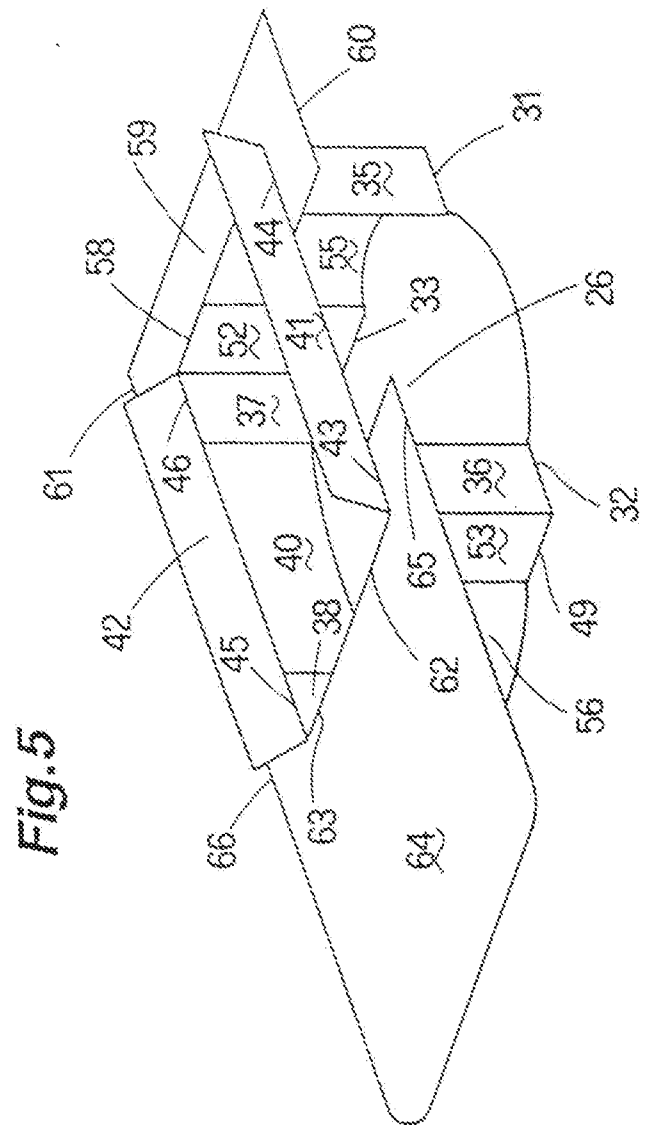


Fig. 5

