



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

60101

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 30.XI.1967 (P 123 806)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.IV.1970

Kl. 47 f¹, 3/12

MKP F 16 L, 3/12

UKD

Twórca wynalazku: inż. Bohdan Majewski

Właściciel patentu: Biuro Urządzeń Techniki Jądrowej, Warszawa
(Polska)

Obejma zaciskowa do przewodów i rur

1

Przedmiotem wynalazku jest obejma zaciskowa do przewodów i rur. Dotychczas stosowane sztywne obejmy z blachy wymagają dopasowania do kształtu i wymiarów mocowanego przewodu. Obejmy takie są stosunkowo tanie jednak występująca zwykle znaczna różnorodność wymiarów i mocowanych przewodów prowadzi do projektowania i wykonywania wielu typów i wielkości obejm.

Obejmy elastyczne z cienkich blach lub tworzyw sztucznych o kształcie opasek zaginanych lub zapinanych umożliwiają mocowanie przewodów o różnych przekrojach tą samą obejmą nie zapewniają jednak sztywnego zamocowania niezbędnego w niektórych wypadkach np. zamocowanie w pobliżu odcinków ruchomych, zamocowanie dużych wiązek przewodów.

Celem wynalazku jest sztywne zamocowanie do podstawy pojedynczego przewodu lub rury lub też wiązki przewodów lub rur o różnych wymiarach.

Cel ten został osiągnięty dzięki zastosowaniu taśmy zaciskowej, której jeden koniec jest zawinięty na korpusie, a drugi koniec jest zaciskany na dowolnej długości między elementem podporowym w postaci podkładki i podstawą a korpusem. Taśma obejmuje mocowany przewód i jest naciągana przez suwak umieszczony wewnątrz korpusu i dociskany wkrętami.

Obejma zaciskowa według wynalazku umożliwia mocowanie przewodów i wiązek przewodów o dowolnym kształcie przekroju i dużej rozpiętości wy-

2

miarów. Obejma ma dużą wytrzymałość i sztywność co umożliwia jej wykorzystanie do mocowania przewodów w punktach znacznie obciążonych. Operacja mocowania przewodów za pomocą obejmy jest prosta i nie wymaga wysiłku fizycznego.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia przekrój podłużny obejmę wraz z zamocowanym przewodem fig. 2 przekrój poprzeczny, fig. 3 widok z góry, fig. 4 widok obejm w stanie rozmontowanym, a fig. 5 przedstawia odmianę opaski. Obejma zaciskowa (fig. 2) składa się z korpusu 1, suwaka 2, taśmy zaciskowej 3, podkładki 4, wkrętów 5 i podkładki elastycznej 7. Zamocowany przewód oznaczono 6, podstawę 11, a końce taśmy 8 i 9. Przewód lub rura 6 jest mocowana taśmą zaciskową 3 zaciskaną przez korpus 1, suwak 2 i element podporowy w postaci podkładki 4, wkrętami 5. Koniec 8, taśmy zaciskowej 3 jest unieruchomiony na stałe przez zawinięcie na korpusie 1.

Po przejściu pod suwakiem 2 i wokół mocowanego przewodu 6 taśma zaciskowa jest następnie przeciągnięta pomiędzy korpusem 1, a podkładką 4. Koniec 9 taśmy wychodzi swobodnie poza korpus 1. Taśma 3 jest wstępnie zaciskana przez silne pociągnięcie za koniec 9 szczypcami, przy wkrętach 5 lekko zaciśniętych. Dokręcanie wkrętów powoduje unieruchomienie końca 9 przez zagięcie go korpusem 1 na podkładce 4 i dociśnięcie do podstawy.

Dalsze dokręcanie wkrętów 5 powoduje obniżanie się suwaka 2 co wywołuje silne naprężenie taśmy, zapewniające unieruchomienie przewodu. Jeden z otworów podkładki 4 jest gwintowany. Pozwala to na wstępne zmontowanie elementów obejmy w całość.

W tym celu również zastosowano podkładkę elastyczną 7 na drugim z wkrętów oraz zagięcia końców podkładki 4. Podkładka 4 może być zastąpiona odpowiednim ukształtowaniem powierzchni podstawy 11 w postaci występu 10 (fig. 5). Prostokątne wycięcie w górnej części korpusu 1 zapewnia właściwe ułożenie taśmy wokół mocowanego przedmiotu przy jego średnicy mniejszej od wysokości korpusu. Elementy obejmy w stanie rozmontowanym pokazuje fig. 4. Obejma może być mocowana do blach lub płyt z otworami nieprzelotowymi na co pozwala stosunkowo niewielka głębokość wkręcania wkrętów 5 potrzebna do uzyskania zacisku.

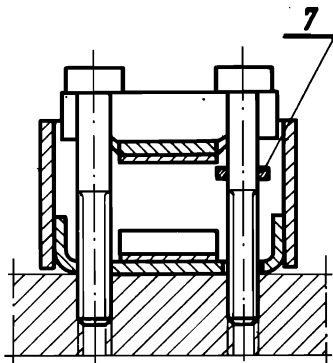


fig 1

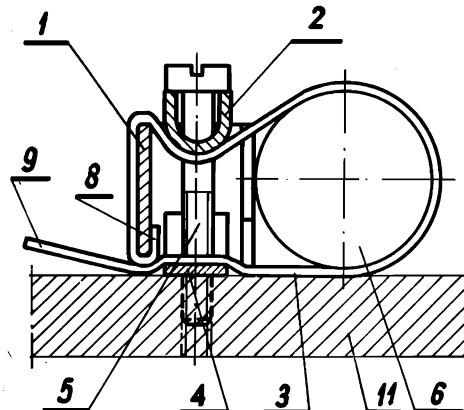


fig 2

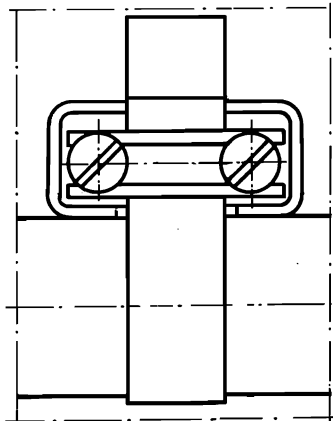


fig 3

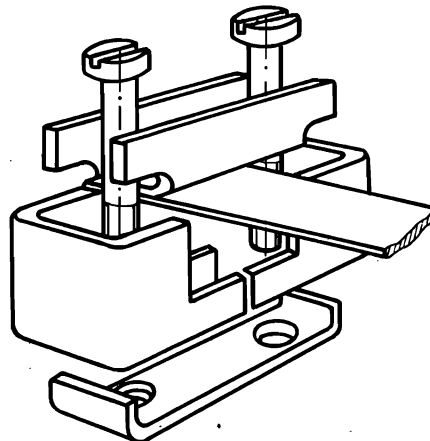


fig 4

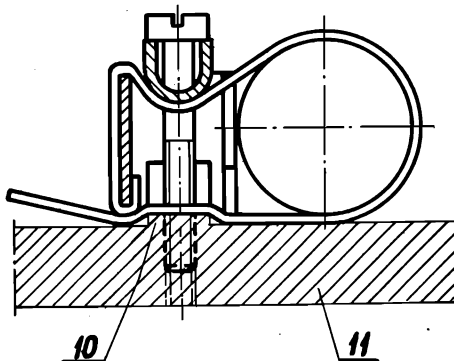


fig 5

Zakres przekrojów mocowanych przewodów jest ograniczony wyłącznie długością taśmy.

Elementy obejmy mogą być wykonane z blachy przez tanie operacje wykrawania i gięcia.

Zastrzeżenia patentowe

1. Obejma zaciskowa przewodów i rur składająca się z korpusu, taśmy zaciskowej, wkrętów mocujących i suwaka, **znamienna tym**, że jeden koniec taśmy zaciskowej (3) jest zawinięty na korpusie (1), a drugi koniec jest zaciskany na dowolnej długości pomiędzy elementem podporowym w postaci podkładki (4) i podstawą (11), a korpus (1), przy czym taśma (3) przechodzi pod suwakiem (2) i obejmuje mocowany przewód a naciąg taśmy (3) następuje przez docisk suwaka (2) wkrętami (5).

2. Odmiana obejmy według zastrz. 1 **znamienna tym**, że ma element podporowy w postaci występu (10), lub wklęsnięcia powierzchni podstawy (11).