

22 grudnia 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B286 3/02

№ 602.

Kl. 80 a 22.

Bracia Hoffmann,  
Łódź (Polska).

**Maszyna do wyrobu żłobionych dachówek.**

Zgłoszono: 1 lipca 1919 r.

Udzielono: 13 września 1924 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest maszyna do wyrobu żłobionych dachówek, przy której listwa formująca, służąca do wyrobu dachówek, jest posuwana po szynach lub t. p. Dla osiągnięcia odpowiedniego kierunku tak urządzonej listwy formującej, a w szczególności dla zapobieżenia jej ruchom wahadłowym w kierunku poprzecznym, zostaje ona zawieszona na karetkce, zaopatrzonej w kilka kółek i przymusowo kierowanej wzdłuż szyn. Celem jest zastosowanie przytem dwóch obok siebie położonych par szyn w ten sposób, by kółka z każdej strony karetki poruszały się po jednej zewnętrznej i wewnętrznej szynie.

Stosownie do wynalazku, szyny nadające kierunek ruchowi karetki, posiadają w końcu drogi na odpowiedniej długości mniejszą wysokość, niż w innych

miejscach, przytem między górnymi płaszczyznami szyn jest ostre przejście. Dzięki temu urządzeniu osiąga się to, że z powodu raptownego opuszczania karetki z formującą listwą, tylna krawędź dachówki zostaje zaokrągloną, a listwa może się zanurzyć w umieszczony z tyłu formującej skrzynki zbiornik do przepłókiwania.

Na rysunku są przedstawione dwie formy wykonania przedmiotu wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia widok boczny jednego sposobu wykonania, częściowo w pionowym przekroju; fig. 2—widok z przodu, względnie przekrój po linii I—I fig. 1; fig. 3—plan i częściowy przekrój poziomy; fig. 4 — pionowy przekrój drugiej formy wykonania urządzenia do kierowania karetki formującej listwy.

Formowanie dachówki odbywa się w pudle *b*, na stole *a* zapomocą znajdującego się na formującej listwie *d* negatywnego szablonu *c*. Listwa *d* może się obracać około osi *f*, umieszczonej na ramie *g* karetki. Dla zabezpieczenia kierunku listwy *d*, rama *g* może być zaopatrzona w kierujące, łukowate wycięcia *e*, w które wchodzi końce listwy. Obie części boczne ramy *g* karetki są ze sobą połączone poprzecznikami *h*.

Karetka posuwa się na dwóch parach kółek *k* i *l* po bocznych szynach *n* i *o*, które przy urządzeniu podług fig. 1—3 są umocowane na pewnej wysokości nad stołem *a* do podstawy *p*, *q*, wskutek czego szyny znajdują się poza obreębem sypania masy formierskiej i podczas roboty nie zostają nią zasypywane. W niektórych wypadkach wystarcza zastosowanie z każdej strony tylko jednej szyny. Ztyłu formującego pudła *b* jest umieszczony zbiornik *r*, w który może być zanurzany i w ten sposób oczyszczany od przylegającej masy formierskiej, przymocowany do listwy *d* szablon *c*. W tym celu szyny *n o* opuszczają się nad zbiornikiem *r* i w tem miejscu leżą niżej, niż w innych miejscach. Podczas wstecznego ruchu karetki *g*, gdy listwa *d* zbliża się do zbiornika *r*, to odsady *s* na listwie *d* spotykają się z wodzikami *t*, skutkiem czego szablon *c* podnosi się nad krawędzią zbiornika i następnie zanurza się w nim.

Na osi *v* jest ruchomo umocowana czyszcząca rama *w*, którą można w znany sposób opuszczać i podnosić. Podług fig. 4 karetka *g'*, w przeciwieństwie do wykonania podług fig. 1—3 jest umieszczona mniej więcej na wysokości formującej listwy na dwóch parach kółek *k'* i *e'*, przebiegających po szynach *n'* i *o'*. Szyny te są pokryte ochronnem pudłem *u*, w które karetka *g'* wchodzi przez wąskie wycięcie, dzięki czemu kie-

rująca karetka jest w zupełności zabezpieczona od zabrudzenia masą formierską i nie ulega przedwczesnemu zużyciu.

Szczegóły konstrukcji tej formy wykonania są te same, jak i poprzednio. Dla uskuteczniania zapomocą listwy *d*, bez pomocy postronnych instrumentów i przyrządów, nie tylko formowania i wygładzania grzbietu dachówki, lecz i odbijania jej wierzchniego końca, może być urządzony z przodu formującej skrzynki, na wysokości wierzchniego zatworu, odpowiedni występ, który na rysunku nie jest pokazany.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu żłobionych dachówek tem znamienna, że listwa formująca jest umieszczona na karence o kilku kółkach, mającej ruch przymusowy, uwarunkowany szynami.

2. Maszyna podług zastrz. 1, tem znamienna, że w celu posuwania karetki przewidziane są dwie, obok siebie położone pary szyn.

3. Maszyna podług zastrz. 1, tem znamienna, że szyny, po których karetka się toczy, umieszczone są w tylnym końcu głębiej, niż w innych miejscach, co powoduje opuszczenie się karetki, nadające tylnej krawędzi dachówki kształt zaokrąglony i pograżające listwę formującą w skrzynkę do opłókiwania.

4. Maszyna podług zastrz. 1, tem znamienna, że urządzenie do prowadzenia kółek karetki umieszczone jest w ochronnej pokrywie.

5. Maszyna podług zastrz. 1, tem znamienna, że na przednim końcu formującej skrzynki może znajdować się na wysokości wierzchniego zatworu dowolnego kształtu występ, przez co jednocześnie z formowaniem dachówki osiąga się i odbijanie jej wierzchniego końca.

Bracia Hoffmann.

Zastępca: M. Brokman,  
rzecznik patentowy.

