

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203349659 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320289076. 1

(22) 申请日 2013. 05. 23

(73) 专利权人 宜兴市新芳铜厂有限公司

地址 214254 江苏省无锡市宜兴市杨巷镇新芳工业区

(72) 发明人 吕洪元

(74) 专利代理机构 南京天华专利代理有限责任  
公司 32218

代理人 徐冬涛

(51) Int. Cl.

F27D 3/14 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

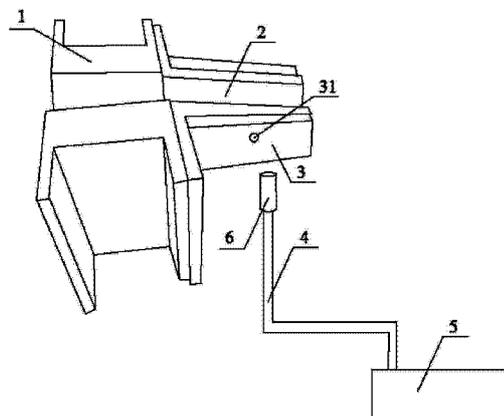
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

保温炉入口浇嘴

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种保温炉入口浇嘴,属于炼铜领域。一种保温炉入口浇嘴,它包括连接部件和浇嘴部件,所述连接部件的中间有与浇嘴部件相连通的凹槽,连接部件的两侧为工字形构件,所述连接部件的两侧分别与熔炼炉出口和浇嘴部件固定连接;所述浇嘴部件为敞开式,其末端用于伸入保温炉内;在所述浇嘴部件的外侧还设有夹套层,所述夹套层的底部开有空气入口,通过管路与一个空压机相连,所述夹套层的两侧还开有空气出口。本实用新型结构简单,设置的夹套层有利于通入压缩空气后均匀分布,可以使高温金属液体通过时保持相对低的温度,延长入口浇嘴的使用寿命,避免损坏入口浇嘴,其成本低,使用效果好。



1. 一种保温炉入口浇嘴,其特征在于它包括连接部件(1)和浇嘴部件(2),所述连接部件(1)的中间有与浇嘴部件(2)相连通的凹槽,连接部件(1)的两侧为工字形构件,所述连接部件(1)的两侧分别与熔炼炉出口和浇嘴部件(2)固定连接;所述浇嘴部件(2)为敞开式,其末端用于伸入保温炉内;在所述浇嘴部件(2)的外侧还设有夹套层(3),所述夹套层(3)的底部开有空气入口,通过管路(4)与一个空压机(5)相连,所述夹套层(1)的两侧还开有空气出口(31)。

2. 根据权利要求1所述的保温炉入口浇嘴,其特征在于所述管路(4)在空气入口处的一端设有一个气体喷嘴(6),所述空气喷嘴(6)伸入夹套层(3)内。

3. 根据权利要求1所述的保温炉入口浇嘴,其特征在于所述浇嘴部件(2)的主体为槽状结构。

## 保温炉入口浇嘴

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于炼铜领域,具体涉及一种保温炉入口浇嘴。

### 背景技术

[0002] 保温炉入口浇嘴是一种将高温金属液体,特别是高温铜水,从熔炼炉导入至保温炉的装置。现有的入口浇嘴无冷却装置,当高温铜水经过时,会使浇嘴温度过高,影响入口浇嘴的使用寿命,而且高温下浇嘴易全部或部分断裂,极易从保温炉入口掉入保温炉内,不仅影响保温炉内铜水的质量,还会堵塞保温炉的出口,造成安全隐患。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服上述问题,提供一种保温炉入口浇嘴。

[0004] 本实用新型的目的是通过下述技术方案实现的:

[0005] 一种保温炉入口浇嘴,它包括连接部件和浇嘴部件,所述连接部件的中间有与浇嘴部件相连通的凹槽,连接部件的两侧为工字形构件,所述连接部件的两侧分别与熔炼炉出口和浇嘴部件固定连接;所述浇嘴部件为敞开式,其末端用于伸入保温炉内;在所述浇嘴部件的外侧还设有夹套层,所述夹套层的底部开有空气入口,通过管路与一个空压机相连,所述夹套层的两侧还开有空气出口。

[0006] 所述管路在空气入口处的一端设有一个气体喷嘴,所述空气喷嘴伸入夹套层内。

[0007] 优选的,所述浇嘴部件的主体为槽状结构。

[0008] 和现有技术相比,本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型结构简单,设置的夹套层有利于通入压缩空气后均匀分布,可以使高温金属液体通过时保持相对低的温度,延长入口浇嘴的使用寿命,避免损坏入口浇嘴,其成本低,使用效果好。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 1-连接部件,2-浇嘴部件,3-夹套层,4-管道,5-空压机,6-空气喷嘴,31-空气出口。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图1所示一种保温炉入口浇嘴,它包括连接部件1和浇嘴部件2,所述连接部件1的中间有与浇嘴部件2相连通的凹槽,连接部件1的两侧为工字形构件,所述连接部件1的两侧分别与熔炼炉出口和浇嘴部件2固定连接;所述浇嘴部件2为敞开式,其末端用于伸入保温炉内;在所述浇嘴部件2的外侧还设有夹套层3,所述夹套层3的底部开有空气入口,通过管路4与一个空压机5相连,所述夹套层1的两侧还开有空气出口31。

[0014] 所述管路4在空气入口处的一端设有一个气体喷嘴6,所述空气喷嘴6伸入夹套层3内。

[0015] 所述浇嘴部件2的主体为槽状结构。

[0016] 当高温金属液体通过保温炉入口浇嘴时,打开空压机5,使压缩空气从气体喷嘴6高速喷出进入夹套层,气体使入口浇嘴的温度保持在合适水平。

[0017] 本保温炉入口浇嘴,设置的夹套层有利于通入压缩空气后均匀分布,可以使高温金属液体通过时保持相对低的温度,延长入口浇嘴的使用寿命,避免损坏入口浇嘴,其成本低,使用效果好。

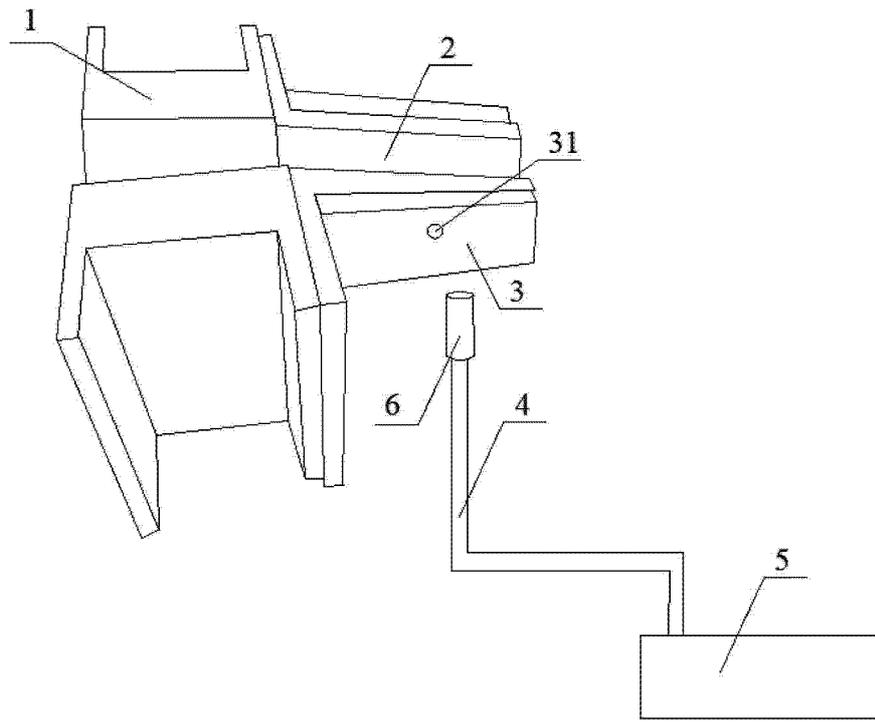


图 1