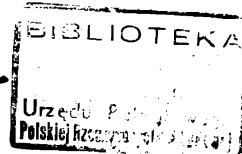


3 marca 1931 r.

CO36 13/12

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 12966.

Witold Smyjewski
(Radom, Polska).

Kl. 32 ~~a~~ z.

32a 13/12

Sposób i urządzenie do wyrobu szyb z wtopioną siatką drucianą.

Zgłoszono 15 marca 1930 r.
Udzielono 21 stycznia 1931 r.

Szyby z wtopioną siatką drucianą wytwarzano dotychczas w ten sposób, iż siatkę tę wprowadzano między dwie warstwy szkła miękkiego, których grubość stanowiła połowę żądanej grubości szyby. Sposób ten wymagał stosowania maszyn złożonych i kosztownych.

Wynalazek niniejszy ma na celu uprościć tak sposób jak i maszynę do wyrobu szyb z wtopioną siatką drucianą. Sposób według wynalazku niniejszego polega na tem, że siatkę drucianą włacza się za pomocą walca naciętego do połowy grubości warstwy szkła miękkiego, mającej grubość żądanej szyby, poczem wygładza za pomocą walca gładkiego. Maszynę, służącą do wykonania sposobu powyższego, uwidoczniają na rysunku fig. 1 w widoku z boku i

fig. 2 w widoku z góry. Urządzenie to składa się ze stołu 1, przesuwanego się po szynach 2, i podstawy 3, w której są osadzone trzy walce 4, 5 i 6, z których walce 4 i 6 są ustawione nad powierzchnią stołu 1 w odległości równej żądanej grubości szyby, podczas gdy walec środkowy 5 zaopatrzony w nacięcia jest ustawiony w odległości równej połowie żądanej grubości szyby. Urządzenie to ponadto jest zaopatrzony w pochylnię 7, służącą do doprowadzania siatki drucianej pod walec środkowy 5.

Urządzenie opisane powyżej działa w sposób następujący.

Warstwę szkła miękkiego na stole 1 doprowadza się pod walec 4, który nadaje jej żadaną grubość. Warstwa ta przechodzi

następnie pod zaopatrzonym w nacięcia walcem 5, który, będąc osadzony nad stołem 1 w odległości równej połowie grubości warstwy, wtlacza doprowadzaną do niego siatkę drucianą, przesuwaną się po pochylni 7 w jeszcze miękką warstwę szkła, wskutek czego na tej ostatniej wytwarzają się rysy, które wygładza walec 6, umieszczony poza walcem 5. Opisana powyżej maszyna umożliwia wyrób szyb o rozmaitej grubości; wystarczy w tym celu oddalić lub przybliżyć do stołu 1 walce 4, 5, 6.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu szyb z wtopioną siatką drucianą, znamienne tem, że siatkę

tę wtlacza się w warstwę szkła miękkiego, mającą żądaną grubość, poczem warstwę tę wygładza.

2. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że składa się z trzech walców (4, 5, 6), z których walce boczne (4, 6) są oddalone od stołu (1), doprowadzającego warstwę szkła miękkiego, na odległość równą żądanej grubości szyb, podczas gdy walec środkowy, zaopatrzony w nacięcia, które służą do wtlaczania siatki drucianej, jest oddalony od stołu tylko na połowę żądanej grubości szyb.

Witold Smyjewski.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

