



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209694135 U

(45)授权公告日 2019. 11. 29

(21)申请号 201920004951.4

(22)申请日 2019.01.03

(73)专利权人 东莞市裕昌服饰有限公司

地址 523000 广东省东莞市石排镇田边村
工业区

(72)发明人 萧少勇

(51)Int.Cl.

A41H 3/00(2006.01)

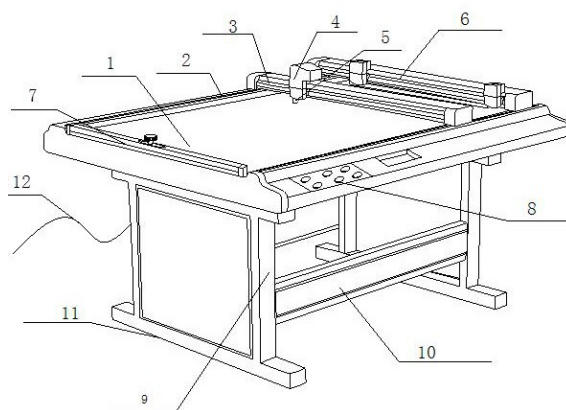
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种服装打样设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装打样设备,其结构包括压平装置和固定装置,通过设置压平装置,通过按压控制面板中按键控制第二电动滑轨经底部驱动原件进行左右滑动调节压板长度,接着通过控制面板控制第二电动推杆向下推动致使压板与服装样品接触便于压板随着第二电动滑轨和滑槽对服装样品凸面进行全方位压平,从而达到对服装样品进行压平,便于设备修剪,提高生产效率的有益效果,通过设置固定装置,将服装样品经龙门架底部穿过,样品一端与龙门架对齐,通过正向旋动旋钮带动螺杆转动,螺杆与螺槽相互连接致使推板向下运动,接着通过推板底部防护垫与样品连接固定,达到对服装样品进行固定,便于设备对服装样品进行平稳操作的有益效果。



1. 一种服装打样设备,包括操作台(1)、滑槽(2)、第一电动滑轨(3)、第一电动推杆(4)、切刀(5)、控制面板(8)、支撑板(9)、辅助板(10)、底座(11)、电源线(12)、电路板(13)、微处理器(14)、第一端口(15)、第二端口(16)、第三端口(17)和第四端口(18),其特征在于:还包括压平装置(6)和固定装置(7),所述操作台(1)顶部前后两端与滑槽(2)进行焊接,所述第一电动滑轨(3)底部前后两端与滑槽(2)进行滑动连接,所述第一电动推杆(4)通过后端滑块与第一电动滑轨(3)进行滑动连接,所述第一电动推杆(4)底端与切刀(5)进行焊接,且切刀(5)底部呈弧形,所述压平装置(6)底端前后两端与滑槽(2)进行滑动连接,所述操作台(1)左端顶部与固定装置(7)进行焊接,所述操作台(1)顶部前端左侧与控制面板(8)进行粘接,所述操作台(1)底端左右两侧与支撑板(9)进行焊接,所述支撑板(9)中部前后两侧与辅助板(10)进行焊接,所述支撑板(9)底端与底座(11)进行垂直焊接,且底座(11)均设置有两个,所述支撑板(9)左侧后端与电源线(12)进行焊接,所述电路板(13)前端底部与微处理器(14)进行插接,所述微处理器(14)前端左侧五分之一处与第一端口(15)进行插接,所述微处理器(14)前端左侧五分之二处与第二端口(16)进行插接,所述微处理器(14)前端左侧五分之三处与第三端口(17)进行插接,所述微处理器(14)前端左侧五分之四处与第四端口(18)进行插接,所述压平装置(6)由固定块(61)、第二电动滑轨(62)、滑杆(63)、第二电动推杆(64)、限制板(65)和压板(66)组成,所述固定块(61)左侧内侧与第二电动滑轨(62)进行焊接,所述固定块(61)前后两端与滑杆(63)进行垂直焊接,所述第二电动推杆(64)通过右侧滑块与第二电动滑轨(62)进行滑动连接,所述第二电动滑轨(62)左右两端与限制板(65)进行焊接,所述第二电动推杆(64)底端与压板(66)进行垂直焊接,所述固定块(61)通过前后两端底部滑杆(63)与滑槽(2)进行滑动连接,所述固定装置(7)由龙门架(71)、旋钮(72)、螺杆(73)、螺槽(74)、推板(75)和防护垫(76)组成,所述龙门架(71)中部与螺杆(73)进行垂直插接,所述螺杆(73)顶端外侧与旋钮(72)进行插接,所述螺杆(73)底端与螺槽(74)进行螺纹连接,所述龙门架(71)通过左右两侧滑轨与推板(75)进行滑动连接,所述推板(75)底端与防护垫(76)进行粘接,所述龙门架(71)底端左右两侧与操作台(1)左端进行垂直焊接,所述第一电动滑轨(3)、第一电动推杆(4)、第二电动滑轨(62)和第二电动推杆(64)分别通过第一端口(15)、第二端口(16)、第三端口(17)和第四端口(18)与微处理器(14)进行电连接,且微处理器(14)与控制面板(8)进行电连接,且控制面板(8)与电源线(12)进行电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种服装打样设备,其特征在于:所述控制面板(8)表面均设置有6个控制键,且控制键外表面均设置有一层防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的一种服装打样设备,其特征在于:所述第二电动推杆(64)均设置有两个,且第二电动推杆(64)大小均一致,且第二电动推杆(64)后端均设置有连接块。

4. 根据权利要求1所述的一种服装打样设备,其特征在于:所述压板(66)呈方形状,且压板(66)中部内侧设置有伸缩杆。

5. 根据权利要求1所述的一种服装打样设备,其特征在于:所述龙门架(71)高度为15cm,且龙门架(71)左右两端内侧设置有滑轨。

6. 根据权利要求1所述的一种服装打样设备,其特征在于:所述推板(75)左右两端设置有滑块,且推板(75)呈长方形状。

一种服装打样设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产设备技术领域,具体涉及一种服装打样设备。

背景技术

[0002] 服装的打样在整个服装订做流程属于重要的部分,在所选择的服装款式、面料等方面才决定服装的打样,服装的打样是根据所选择的服装款式的基础上再加上所需要的“加”和“改”之间,也可以根据所设计的服装进行服装的打样,打样机是服装打样的重要设备,现在的打样机一般都是人工或者半人工操作,导致服装在打样的时候容易出现偏差,影响人们的使用效率,随着服装生产设备的发展,服装打样设备也得到了技术改进,但是现有技术:服装打样设备无法对样品进行压平便于设备修剪,并且服装打样设备不能对样品进行固定,便于设备对服装样品进行平稳操作。

实用新型内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 为了克服现有技术不足,现提出一种服装打样设备,解决服装打样设备无法对样品进行压平便于设备修剪,并且服装打样设备不能对样品进行固定,便于设备对服装样品进行平稳操作的问题,从而达到对服装样品进行压平便于设备修剪,并且对服装样品进行固定,便于设备对服装样品进行平稳操作的有益效果。

[0005] (二)技术方案

[0006] 本实用新型通过如下技术方案实现:本实用新型提出了一种服装打样设备,包括操作台、滑槽、第一电动滑轨、第一电动推杆、切刀、控制面板、支撑板、辅助板、底座、电源线、电路板、微处理器、第一端口、第二端口、第三端口、第四端口、压平装置和固定装置,所述操作台顶部前后两端与滑槽进行焊接,所述第一电动滑轨底部前后两端与滑槽进行滑动连接,所述第一电动推杆通过后端滑块与第一电动滑轨进行滑动连接,所述第一电动推杆底端与切刀进行焊接,且切刀底部呈弧形,所述压平装置底端前后两端与滑槽进行滑动连接,所述操作台左端顶部与固定装置进行焊接,所述操作台顶部前端左侧与控制面板进行粘接,所述操作台底端左右两侧与支撑板进行焊接,所述支撑板中部前后两侧与辅助板进行焊接,所述支撑板底端与底座进行垂直焊接,且底座均设置有两个,所述支撑板左侧后端与电源线进行焊接,所述电路板前端底部与微处理器进行插接,所述微处理器前端左侧五分之一处与第一端口进行插接,所述微处理器前端左侧五分之二处与第二端口进行插接,所述微处理器前端左侧五分之三处与第三端口进行插接,所述微处理器前端左侧五分之四处与第四端口进行插接,所述压平装置由固定块、第二电动滑轨、滑杆、第二电动推杆、限制板和压板组成,所述固定块左侧内侧与第二电动滑轨进行焊接,所述固定块前后两端与滑杆进行垂直焊接,所述第二电动推杆通过右侧滑块与第二电动滑轨进行滑动连接,所述第二电动滑轨左右两端与限制板进行焊接,所述第二电动推杆底端与压板进行垂直焊接,所述固定块通过前后两端底部滑杆与滑槽进行滑动连接,所述固定装置由龙门架、旋钮、螺

杆、螺槽、推板和防护垫组成,所述龙门架中部与螺杆进行垂直插接,所述螺杆顶端外侧与旋钮进行插接,所述螺杆底端与螺槽进行螺纹连接,所述龙门架通过左右两侧滑轨与推板进行滑动连接,所述推板底端与防护垫进行粘接,所述龙门架底端左右两侧与操作台左端进行垂直焊接,所述第一电动滑轨、第一电动推杆、第二电动滑轨和第二电动推杆分别通过第一端口、第二端口、第三端口和第四端口与微处理器进行电连接,且微处理器与控制面板进行电连接,且控制面板与电源线进行电连接。

[0007] 进一步的,所述控制面板表面均设置有6个控制键,且控制键外表面均设置有一层防滑纹。

[0008] 进一步的,所述第二电动推杆均设置有两个,且第二电动推杆大小均一致,且第二电动推杆后端均设置有连接块。

[0009] 进一步的,所述压板呈方形状,且压板中部内侧设置有伸缩杆。

[0010] 进一步的,所述龙门架高度为15cm,且龙门架左右两端内侧设置有滑轨。

[0011] 进一步的,所述推板左右两端设置有滑块,且推板呈长方形状。

[0012] 进一步的,所述第一电动滑轨和第二电动滑轨型号为E45315电动滑轨。

[0013] 进一步的,所述第一电动推杆和第二电动推杆型号为DT50电动推杆。

[0014] (三)有益效果

[0015] 本实用新型相对于现有技术,具有以下有益效果:

[0016] 1)、为解决服装打样设备无法对样品进行压平便于设备修剪的问题,通过设置压平装置,通过按压控制面板中按键控制第二电动滑轨经底部驱动原件进行左右滑动调节压板长度,接着通过控制面板控制第二电动推杆向下推动致使压板与服装样品接触便于压板随着第二电动滑轨和滑槽对服装样品凸面进行全方位压平,从而达到对服装样品进行压平,便于设备修剪,提高生产效率的有益效果。

[0017] 2)、为解决服装打样设备不能对样品进行固定,便于设备对服装样品进行平稳操作的问题,通过设置固定装置,将服装样品经龙门架底部穿过,样品一端与龙门架对齐,通过正向旋动旋钮带动螺杆转动,螺杆与螺槽相互连接致使推板向下运动,接着通过推板底部防护垫与样品连接固定,达到对服装样品进行固定,便于设备对服装样品进行平稳操作的有益效果。

附图说明

[0018] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0019] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型的控制面板内部结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型的压平装置结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型的固定装置结构示意图。

[0023] 图5为本实用新型的电路框图结构示意图。

[0024] 图中:操作台-1、滑槽-2、第一电动滑轨-3、第一电动推杆-4、切刀-5、压平装置-6、固定装置-7、控制面板-8、支撑板-9、辅助板-10、底座-11、电源线-12、电路板-13、微处理器-14、第一端口-15、第二端口-16、第三端口-17、第四端口-18、固定块-61、第二电动滑轨-

62、滑杆-63、第二电动推杆-64、限制板-65、压板-66、龙门架-71、旋钮-72、螺杆-73、螺槽-74、推板-75、防护垫-76。

具体实施方式

[0025] 本技术方案中：

[0026] 压平装置6、固定装置7、固定块61、第二电动滑轨62、滑杆63、第二电动推杆64、限制板65、压板66、龙门架71、旋钮72、螺杆73、螺槽74、推板75和防护垫76为本实用新型含有实质创新性构件。

[0027] 操作台1、滑槽2、第一电动滑轨3、第一电动推杆4、切刀5、控制面板8、支撑板9、辅助板10、底座11、电源线12、电路板13、微处理器14、第一端口15、第二端口16、第三端口17和第四端口18为实现本实用新型技术方案必不可少的连接性构件。

[0028] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0029] 请参阅图1、图2、图3、图4和图5，本实用新型提供一种服装打样设备：包括操作台1、滑槽2、第一电动滑轨3、第一电动推杆4、切刀5、控制面板8、支撑板9、辅助板10、底座11、电源线12、电路板13、微处理器14、第一端口15、第二端口16、第三端口17、第四端口18、压平装置6和固定装置7，操作台1顶部前后两端与滑槽2进行焊接，第一电动滑轨3底部前后两端与滑槽2进行滑动连接有利于设备的精确切割，第一电动推杆4通过后端滑块与第一电动滑轨3进行滑动连接，第一电动推杆4底端与切刀5进行焊接，便于连接更牢固，且切刀5底部呈弧形，压平装置6底端前后两端与滑槽2进行滑动连接，操作台1左端顶部与固定装置7进行焊接，操作台1顶部前端左侧与控制面板8进行粘接，操作台1底端左右两侧与支撑板9进行焊接，支撑板9中部前后两侧与辅助板10进行焊接，支撑板9底端与底座11进行垂直焊接，且底座11均设置有两个，支撑板9左侧后端与电源线12进行焊接，电路板13前端底部与微处理器14进行插接，微处理器14前端左侧五分之一处与第一端口15进行插接，微处理器14前端左侧五分之二处与第二端口16进行插接，微处理器14前端左侧五分之三处与第三端口17进行插接，微处理器14前端左侧五分之四处与第四端口18进行插接，压平装置6由固定块61、第二电动滑轨62、滑杆63、第二电动推杆64、限制板65和压板66组成，固定块61左侧内侧与第二电动滑轨62进行焊接，固定块61前后两端与滑杆63进行垂直焊接，第二电动推杆64通过右侧滑块与第二电动滑轨62进行滑动连接，第二电动滑轨62左右两端与限制板65进行焊接，第二电动推杆64底端与压板66进行垂直焊接，固定块61通过前后两端底部滑杆63与滑槽2进行滑动连接，固定装置7由龙门架71、旋钮72、螺杆73、螺槽74、推板75和防护垫76组成，龙门架71中部与螺杆73进行垂直插接，螺杆73顶端外侧与旋钮72进行插接，螺杆73底端与螺槽74进行螺纹连接，龙门架71通过左右两侧滑轨与推板75进行滑动连接，推板75底端与防护垫76进行粘接，龙门架71底端左右两侧与操作台1左端进行垂直焊接有利于设备的固定，第一电动滑轨3、第一电动推杆4、第二电动滑轨62和第二电动推杆64分别通过第一端口15、第二端口16、第三端口17和第四端口18与微处理器14进行电连接，且微处理器14与控制面板8进行电连接，且控制面板8与电源线12进行电连接。

[0030] 其中，所述控制面板8表面均设置有6个控制键，且控制键外表面均设置有一层防

滑纹,有利于控制对应控制设备。

[0031] 其中,所述第二电动推杆64均设置有两个,且第二电动推杆64大小均一致,且第二电动推杆64后端均设置有连接块,有利于设备的连接。

[0032] 其中,所述压板66呈方形状,且压板66中部内侧设置有伸缩杆,有利于调节压面大小。

[0033] 其中,所述龙门架71高度为15cm,且龙门架71左右两端内侧设置有滑轨,有利于设备的滑动连接。

[0034] 其中,所述推板75左右两端设置有滑块,且推板75呈长方形状,有利于设备的连接滑动。

[0035] 其中,所述第一电动滑轨3和第二电动滑轨62型号为E45315电动滑轨,滑动稳定。

[0036] 其中,所述第一电动推杆4和第二电动推杆64型号为DT50电动推杆,升降稳定。

[0037] 本专利所述的第一电动推杆4和第二电动推杆64又名直线驱动器,主要是由电机推杆和控制装置等机构组成的一种新型直线执行机构,可以认为是旋转电机在结构方面的一种延伸。

[0038] 工作原理:首先将服装打样设备移动到适当位置,通过支撑板9对设备进行支撑经底座11与地面固定,通过辅助板10对支撑板9进行固定,将电源线12与外界电源连接为设备运行提供充足动能,将服装样品放置到操作台1,当需要对服装样品表面褶皱出进行压平时,通过设置压平装置6,通过按压控制面板8中按键控制第二电动滑轨62经底部驱动原件进行左右滑动便于调节压板66长度,接着通过控制面板8控制第二电动推杆64向下推动致使压板66与服装样品接触,接着通过滑杆63经滑槽2对服装样品凸面进行全方位压平,最后通过按压控制面板8中按键控制第一电动滑轨3经滑槽2沿着操作台1进行滑动,接着经控制面板控制第一电动推杆4向下推动便于设备移动到适当位置经切刀5对服装样品进行修剪,从而达到对服装样品进行压平,便于设备修剪,提高生产效率的有益效果,当需要对服装样品进行固定时,通过设置固定装置7,将服装样品经龙门架71底部穿过,样品一端与龙门架71对齐,通过正向旋动旋钮72带动螺杆73转动,螺杆73与螺槽74相互连接致使推板75向下运动,接着通过推板75底部防护垫75与样品连接固定防止样品随意滑动,最后通过反向旋动旋钮72带动螺杆73转动,螺杆73与螺槽74相互连接致使推板75向上运动,便于取出修剪后的服装样品,达到对服装样品进行固定,便于设备对服装样品进行平稳操作的有益效果。

[0039] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0040] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

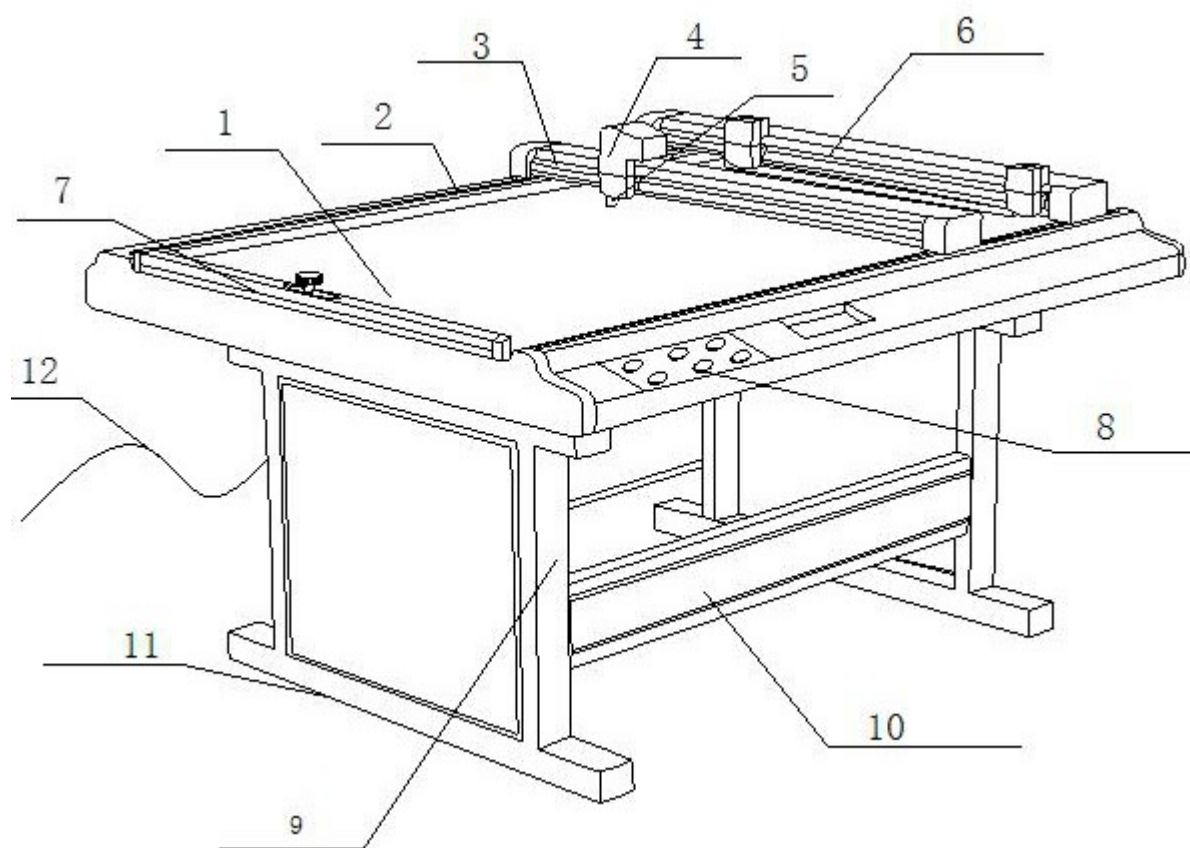


图1

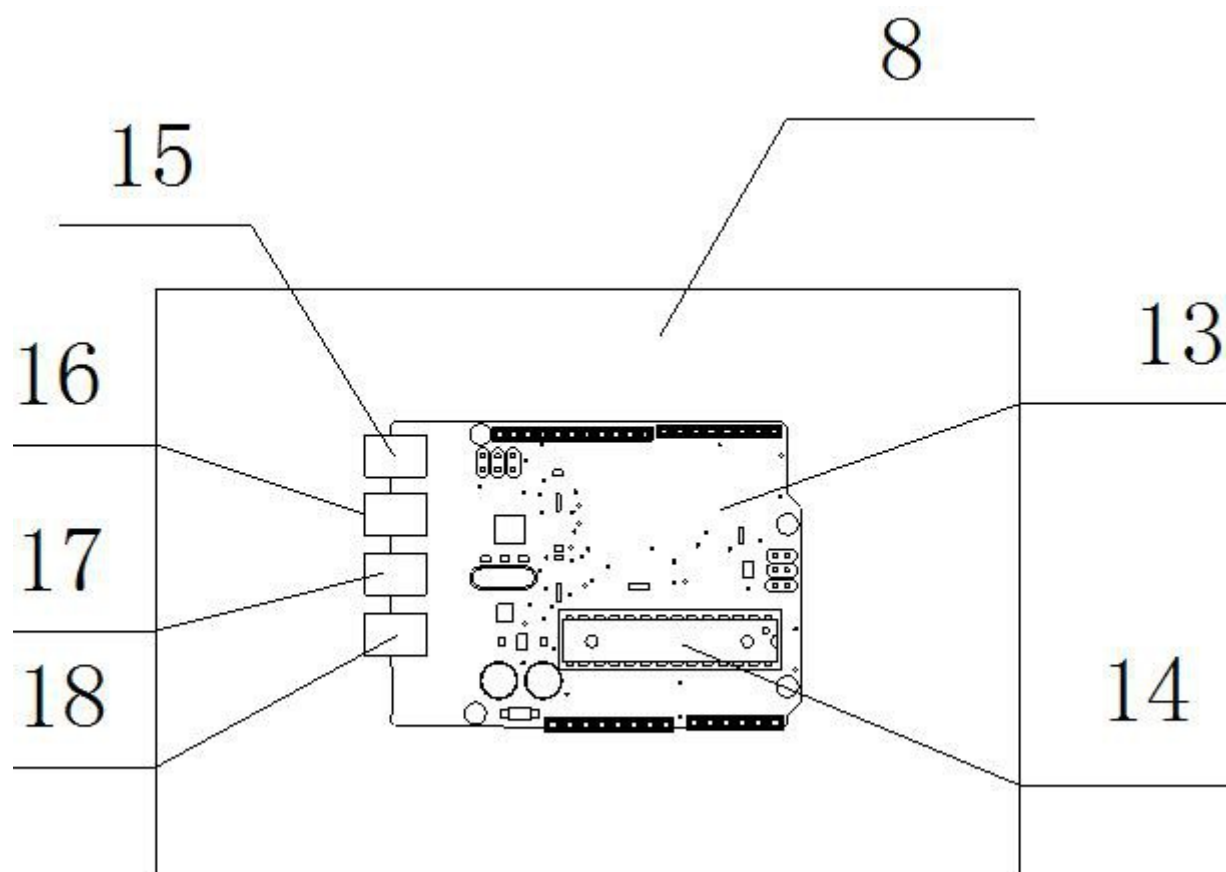


图2

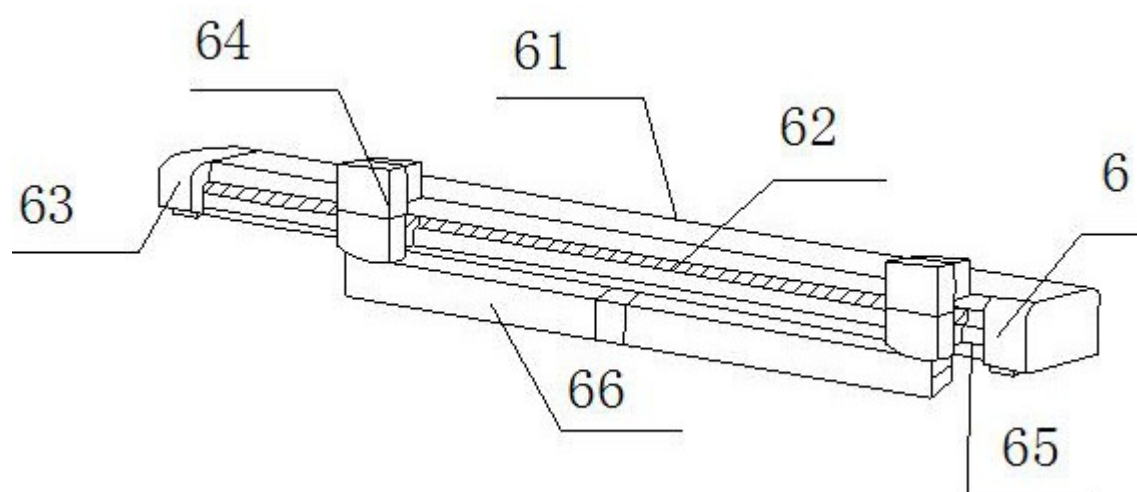


图3

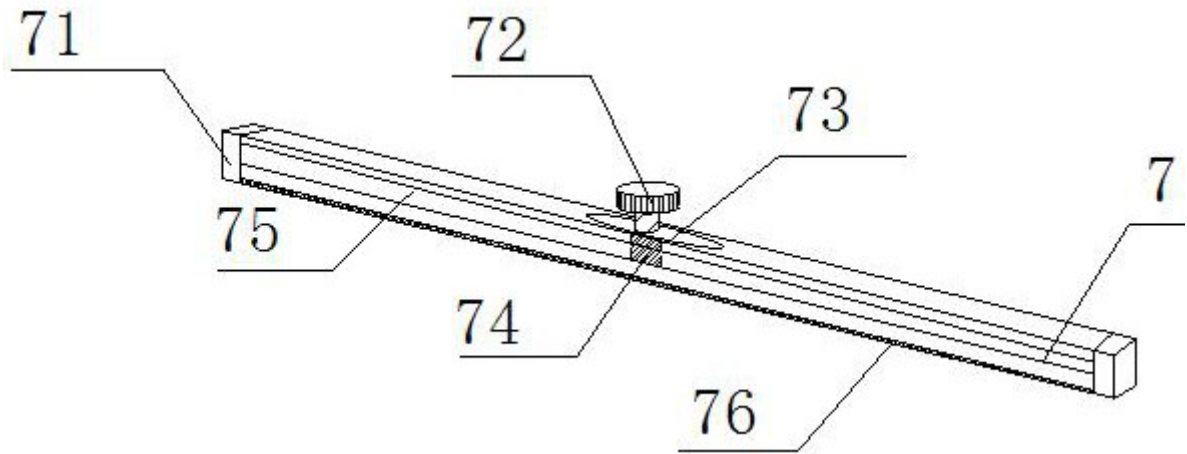


图4

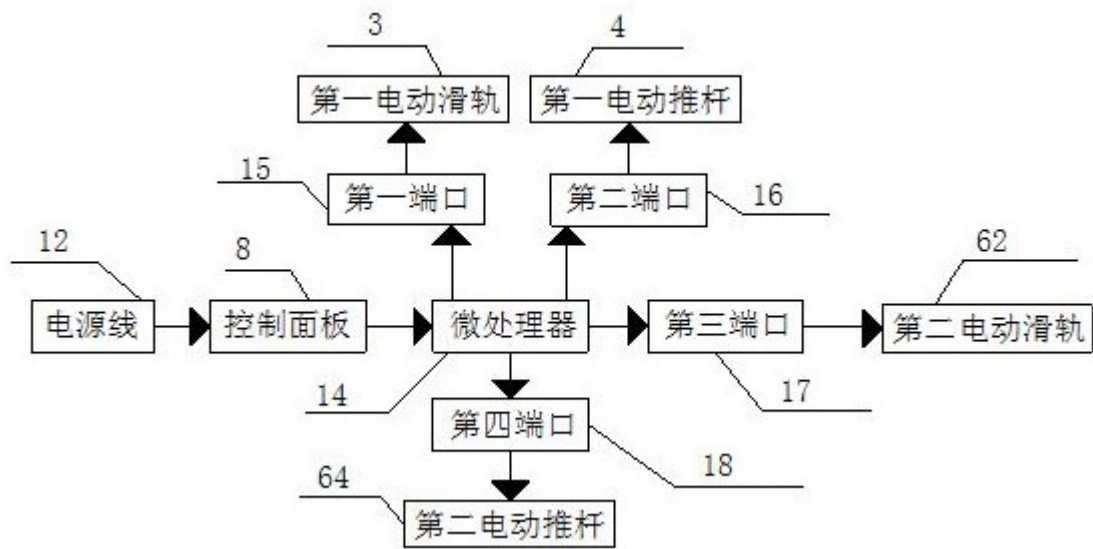


图5