



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105416706 A

(43) 申请公布日 2016.03.23

(21) 申请号 201510958061.3

(22) 申请日 2015.12.17

(71) 申请人 天津市宜之友医疗技术发展有限公司

地址 300384 天津市滨海新区高新区华苑
产业区海泰华科三路1号4号楼-1、
2-1103

(72) 发明人 于国庠

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 杨慧玲

(51) Int. Cl.

B65B 51/10(2006.01)

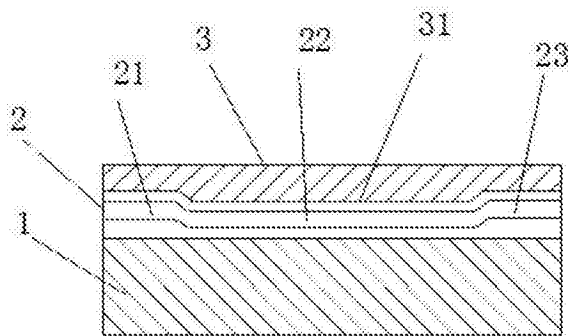
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种医用封口机恒温加热机构

(57) 摘要

本发明提供了一种医用封口机恒温加热机构,包括底座及该底座上设置的封盖,所述底座和封盖间设有加热棒容纳腔,所述加热棒容纳腔内设有加热棒,所述封盖的底面设有凸台,该凸台设置在加热棒容纳腔内,所述加热棒为U型结构。本发明所述的一种医用封口机恒温加热机构结构简单,通过将封盖设计出凸台,并根据该凸台将加热棒设计成U型结构,因此使用时保证了封盖的两端和中间部位的温度相同,实现了温度的一致性,进而保证了封口的质量。



1. 一种医用封口机恒温加热机构,其特征在于:包括底座(1)、封盖(3)和加热棒(2),所述底座(1)顶面水平方向上设有凹槽,所述封盖(3)设置在凹槽的顶部并将该凹槽封盖住,且该封盖(3)的底面设有凸台(31),该凸台(31)位于凹槽内,所述凸台(31)平行凹槽中心线的两个侧面分别紧贴凹槽的两个侧壁,所述加热棒(2)设置在凹槽内,所述加热棒(2)呈U型结构,该加热棒(2)包括平行设置的第一加热部(21)、第二加热部(22)和第三加热部(23),所述第一加热部(21)和第三加热部(22)同轴线设置,所述第二加热部(22)和凸台(31)底面正对设置。

2. 根据权利要求1所述的一种医用封口机恒温装置,其特征在于:所述封盖(3)卡装在底座1上。

3. 根据权利要求1所述的一种医用封口机恒温装置,其特征在于:所述凸台(31)设置在封盖(3)的中间部位,且该凸台(31)的长度为封盖(3)长度的三分之二。

一种医用封口机恒温加热机构

技术领域

[0001] 本发明属于医用领域,尤其是涉及一种医用封口机恒温加热机构。

背景技术

[0002] 在现在的医用封口机结构中,由于加热棒和与该加热棒该对应的封盖分别为直线型和直面型,因此加热棒对封盖加热时常常会出现中间和两端加热不均衡的现象,通常的表现表现为中间的温度明显高于两端的温度,因此使用时需要调整位置,当遇到封口较宽的产品时,会出现两侧密封不严的现象,进而影响到封口效果。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本发明旨在提出一种医用封口机恒温加热机构,以解决现有的医用封口机加热不均匀的现象。

[0004] 为达到上述目的,本发明的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种医用封口机恒温加热机构,包括底座、封盖和加热棒,所述底座顶面水平方向上设有凹槽,所述封盖设置在凹槽的顶部并将该凹槽封盖住,且该封盖的底面设有凸台,该凸台位于凹槽内,所述凸台平行凹槽中心线的两个侧面分别紧贴凹槽的两个侧壁,所述加热棒设置在凹槽内,所述加热棒呈 U 型结构,该加热棒包括平行设置的第一加热部、第二加热部和第三加热部,所述第一加热部和第三加热部同轴线设置,所述第二加热部和凸台底面正对设置。

[0006] 进一步的,所述封盖卡装在底座上。

[0007] 进一步的,所述凸台设置在封盖的中间部位,且该凸台的长度为封盖长度的三分之二。

[0008] 相对于现有技术,本发明所述的一种医用封口机恒温加热机构具有以下优势:

[0009] 本发明所述的一种医用封口机恒温加热机构结构简单,通过将封盖设计出凸台,并根据该凸台将加热棒设计成 U 型结构,因此使用时保证了封盖的两端和中间部位的温度相同,实现了温度的一致性,进而保证了封口的质量。

附图说明

[0010] 构成本发明的一部分的附图用来提供对本发明的进一步理解,本发明的示意性实施例及其说明用于解释本发明,并不构成对本发明的不当限定。在附图中:

[0011] 图 1 为本发明实施例所述的一种医用封口机恒温加热机构结构示意图;

[0012] 图 2 为本发明实施例所述的一种医用封口机恒温加热机构凸 1 的左视图。

[0013] 附图标记说明:

[0014] 1- 底座,2- 加热棒,3- 封盖,21- 第一加热部;22- 第二加热部;23- 第三加热部;31- 凸台。

具体实施方式

[0015] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本发明中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0016] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本发明。

[0017] 如图 1、图 2 所示,一种医用封口机恒温加热机构,包括底座 1、封盖 3 和加热棒 2,所述底座 1 顶面水平方向上设有凹槽,所述封盖 3 设置在凹槽的顶部并将该凹槽封盖住,且该封盖 3 的底面设有凸台 31,所述凸台 31 平行凹槽中心线的两个侧面分别紧贴凹槽的两个侧壁,所述加热棒 2 设置在凹槽内,所述加热棒 2 呈 U 型结构,该加热棒 2 包括平行设置的第一加热部 21、第二加热部 22 和第三加热部 23,所述第一加热部 21 和第三加热部 22 同轴线设置,所述第二加热部 22 和凸台 31 底面正对设置。

[0018] 所述封盖 3 卡装在底座 1 上。

[0019] 所述凸台 31 设置在封盖 3 的中间部位,且该凸台 31 的长度为封盖 3 长度的三分之二。

[0020] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

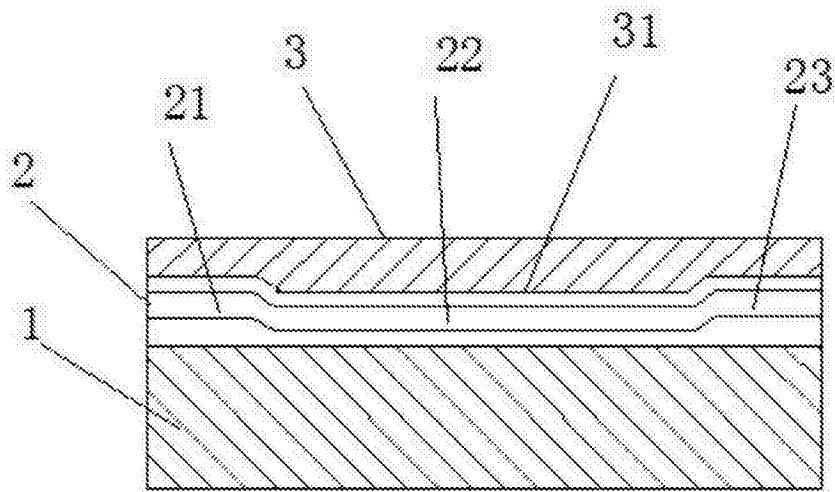


图 1

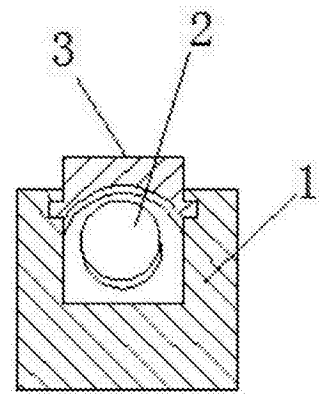


图 2