



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215794924 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 11

(21) 申请号 202122031614.4

(22) 申请日 2021.08.26

(73) 专利权人 福建省凤来食品科技有限公司

地址 362100 福建省泉州市惠安县崇武镇
潮乐村工业路294号

(72) 发明人 曾建国 曾奇

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务
所(普通合伙) 11357

代理人 吕连川

(51) Int.Cl.

B65B 61/06 (2006.01)

B65B 61/28 (2006.01)

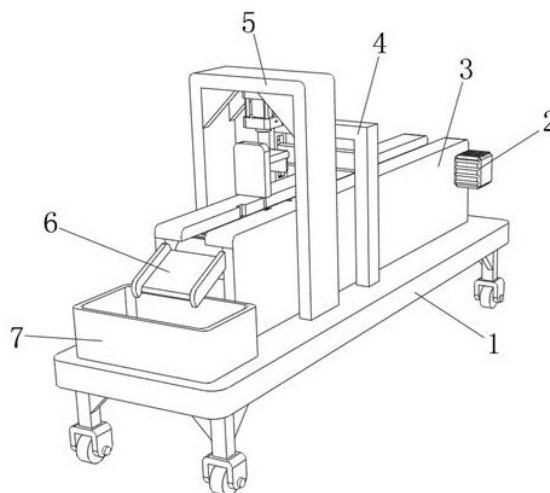
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种糕点加工用的自动包装机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种糕点加工用的自动包装机,包括底板和连接板,所述底板的上表面固定连接有两个固定板,所述底板的上表面固定连接有固定架,固定架的底部固定连接有电动伸缩杆,电动伸缩杆的一端固定连接有滑板,滑板的底部固定连接有切割片,所述连接板的内部开设有滑槽,滑槽内固定连接有两个滑杆,且滑杆与滑板滑动连接,滑板与滑槽滑动连接。本实用新型不仅能够通过连接板使切割片对糕点包装膜进行稳定切割,提高了装置的切割效果,同时能够通过挡板将需要切割的包装膜处挤压平整,方便后续对其进行切割,还能够通过刮板将防滑垫上附着的杂质进行刮除,提高了防滑垫的洁净度。



1. 一种糕点加工用的自动包装机,包括底板(1)和连接板(17),其特征在于,所述底板(1)的上表面固定连接有两个固定板(3),所述底板(1)的上表面固定连接有固定架(5),固定架(5)的底部固定连接有电动伸缩杆(8),电动伸缩杆(8)的一端固定连接有滑板(16),滑板(16)的底部固定连接有切割片(15),所述连接板(17)的内部开设有滑槽(20),滑槽(20)内固定连接有两个滑杆(19),且滑杆(19)与滑板(16)滑动连接,滑板(16)与滑槽(20)滑动连接,所述滑杆(19)的一侧活动连接有弹簧(18),且弹簧(18)的两端分别与连接板(17)和滑板(16)相固定。

2. 根据权利要求1所述的一种糕点加工用的自动包装机,其特征在于,所述两个固定板(3)之间活动连接有两个传送辊,所述固定板(3)其中一个的一侧固定连接有电机(2),且电机(2)输出轴的一端穿过固定板(3)与传送辊其中的一个相固定,所述传送辊的一侧饶接有传送带(12)。

3. 根据权利要求2所述的一种糕点加工用的自动包装机,其特征在于,所述底板(1)的上表面固定连接有固定框(4),固定框(4)的两侧分别开设有第一滑道和第二滑道,第一滑道内活动连接有螺杆(14),螺杆(14)的一侧活动连接有挡板(11)。

4. 根据权利要求3所述的一种糕点加工用的自动包装机,其特征在于,所述第二滑道内固定连接有导向杆(10),且挡板(11)与导向杆(10)滑动连接。

5. 根据权利要求2所述的一种糕点加工用的自动包装机,其特征在于,所述固定板(3)的一侧固定连接有导流板(6),导流板(6)的底部固定连接有刮板(21)。

6. 根据权利要求5所述的一种糕点加工用的自动包装机,其特征在于,所述传送带(12)的一侧固定连接有防滑垫(13),且防滑垫(13)与刮板(21)相接触。

7. 根据权利要求3所述的一种糕点加工用的自动包装机,其特征在于,所述螺杆(14)的顶端穿过固定框(4)并固定连接有摇把(9),摇把(9)的一侧固定连接有防滑套。

8. 根据权利要求3所述的一种糕点加工用的自动包装机,其特征在于,所述底板(1)的上表面设有收料箱(7),且收料箱(7)位于导流板(6)的上方,所述收料箱(7)的底部内壁固定连接有橡胶垫(22)。

一种糕点加工用的自动包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装机技术领域,尤其涉及一种糕点加工用的自动包装机。

背景技术

[0002] 包装机就是把产品包装起来的一类机器,起到保护,美观的作用,包装机主要分为流水线式整体生产包装和产品外围包装设备,随着社会的发展,机器包装已经取代手工包装,大大增加了包装效率。

[0003] 目前市场上对包装机的使用非常广泛,通常在对已经制作好的糕点需要进行包装,在将糕点包装完成后,需要对包装膜进行剪切,然而由于有时在切割时,不能有效使其固定,造成剪切偏离,影响后续工序的进行,所以提出一种能方便切割的糕点加工用的自动包装机,来达到人们的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种糕点加工用的自动包装机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种糕点加工用的自动包装机,包括底板和连接板,所述底板的上表面固定连接有两个固定板,所述底板的上表面固定连接有固定架,固定架的底部固定连接有电动伸缩杆,电动伸缩杆的一端固定连接有滑板,滑板的底部固定连接有切割片,所述连接板的内部开设有滑槽,滑槽内固定连接有两个滑杆,且滑杆与滑板滑动连接,滑板与滑槽滑动连接,所述滑杆的一侧活动连接有弹簧,且弹簧的两端分别与连接板和滑板相固定。

[0007] 进一步的,所述两个固定板之间活动连接有两个传送辊,所述固定板其中一个的一侧固定连接有电机,且电机输出轴的一端穿过固定板与传送辊其中的一个相固定,所述传送辊的一侧饶接有传送带。

[0008] 进一步的,所述底板的上表面固定连接有固定框,固定框的两侧分别开设有第一滑道和第二滑道,第一滑道内活动连接有螺杆,螺杆的一侧活动连接有挡板。

[0009] 进一步的,所述第二滑道内固定连接有导向杆,且挡板与导向杆滑动连接。

[0010] 进一步的,所述固定板的一侧固定连接有导流板,导流板的底部固定连接有刮板。

[0011] 进一步的,所述传送带的一侧固定连接有防滑垫,且防滑垫与刮板相接触。

[0012] 进一步的,所述螺杆的顶端穿过固定框并固定连接有摇把,摇把的一侧固定连接在防滑套。

[0013] 进一步的,所述底板的上表面设有收料箱,且收料箱位于导流板的上方,所述收料箱的底部内壁固定连接在橡胶垫。

[0014] 本实用新型的有益效果为:

[0015] 1.通过在滑板上安装连接板的设置,电动伸缩杆伸长使滑板带动连接板向下移动到合适的位置与防滑垫接触,从而使连接板对传送带上的糕点进行阻挡,然后电动伸缩杆

继续伸长使滑板沿着滑杆向下移动,从而使切割片向下移动到合适的位置对糕点包装膜进行稳定切割,避免常规切割不能有效使其固定造成剪切偏离,提高了装置的切割效果。

[0016] 2.通过在螺杆上安装挡板的设置,转动摇把,使螺杆带动挡板向下移动到合适的位置,从而使挡板将需要切割的包装膜处挤压平整,方便后续对其进行切割,提高了装置的使用效果。

[0017] 3.通过在传送带上安装防滑垫的设置,防滑垫能够增大传送带与糕点之间的摩擦力,避免糕点在传送带上滑动导致切割位置偏移,提高了装置的防滑效果。

[0018] 4.通过在导流板上安装刮板的设置,刮板能够将防滑垫上附着的杂质进行刮除,避免防滑垫上的杂质碎屑较影响装置的传送效果,提高了防滑垫的洁净度。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型提出的一种糕点加工用的自动包装机的主视结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型提出的一种糕点加工用的自动包装机的后视剖视结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型提出的一种糕点加工用的自动包装机的侧面剖视结构示意图。

[0022] 图中:1、底板;2、电机;3、固定板;4、固定框;5、固定架;6、导流板;7、收料箱;8、电动伸缩杆;9、摇把;10、导向杆;11、挡板;12、传送带;13、防滑垫;14、螺杆;15、切割片;16、滑板;17、连接板;18、弹簧;19、滑杆;20、滑槽;21、刮板;22、橡胶垫。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“连接”、“设置”应做广义理解,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0024] 参照图1-图3,一种糕点加工用的自动包装机,包括底板1和连接板17,底板1的上表面通过螺栓固定有两个固定板3,底板1的上表面通过螺栓固定有固定架5,固定架5的底部通过螺栓固定有电动伸缩杆8,电动伸缩杆8的一端通过螺栓固定有滑板16,滑板16的底部通过螺栓固定有切割片15,连接板17的内部开设有滑槽20,滑槽20能够对滑板16移动的位置进行限制,滑槽20内通过螺栓固定有两个滑杆19,且滑杆19与滑板16滑动连接,滑板16与滑槽20滑动连接,滑杆19的一侧套接有弹簧18,且弹簧18的两端分别与连接板17和滑板16相固定,电动伸缩杆8伸长使滑板16带动连接板17向下移动到合适的位置,从而使连接板17对糕点进行阻挡,然后电动伸缩杆8继续伸长使滑板16沿着滑杆19向下移动到合适的位置对糕点包装膜进行稳定切割,避免常规切割不能有效使其固定造成剪切偏离。

[0025] 本实用新型中,需要说明的是,两个固定板3之间转动连接有两个传送辊,固定板3其中一个的一侧通过螺栓固定有电机2,且电机2输出轴的一端穿过固定板3与传送辊其中的一个相固定,传送辊的一侧饶接有传送带12,底板1的上表面通过螺栓固定有固定框4,固定框4的两侧分别开设有第一滑道和第二滑道,第一滑道内转动连接有螺杆14,螺杆14的一侧螺纹连接有挡板11,转动螺杆14,使螺杆14带动挡板11向下移动到合适的位置,从而使挡板11将需要切割的包装膜处挤压平整,方便后续对其进行切割,第二滑道内通过螺栓固定

有导向杆10,且挡板11与导向杆10滑动连接,导向杆10能够对挡板11进行导向,避免螺杆14带动挡板11转动,固定板3的一侧通过螺栓固定有导流板6,导流板6的底部通过螺栓固定有刮板21,传送带12的一侧粘接有防滑垫13,刮板21能够将防滑垫13上附着的杂质进行刮除,避免防滑垫13上的杂质碎屑较影响装置的传送效果,且防滑垫13与刮板21相接触,防滑垫13能够增大传送带12与糕点之间的摩擦力,避免糕点在传送带12上滑动导致切割位置偏移,螺杆14的顶端穿过固定框4并通过螺栓固定有摇把9,摇把9的一侧粘接有防滑套,底板1的上表面设有收料箱7,且收料箱7位于导流板6的上方,收料箱7的底部内壁粘接有橡胶垫22。

[0026] 工作原理:当需要对包装完成的糕点包装膜进行切割时,首先转动摇把9,使螺杆14带动挡板11向下移动到合适的位置,然后启动电动伸缩杆8,启动电机2,电机2转动使传送辊带动传送带12传送,然后把包装完成的糕点放置到传送带12上,传送带12将糕点进行向前传送,使挡板11将需要切割的包装膜处挤压平整,然后糕点继续向前移动,电动伸缩杆8伸长使滑板16带动连接板17向下移动到合适的位置与防滑垫13接触,从而使连接板17对传送带12上的糕点进行阻挡,然后电动伸缩杆8继续伸长使滑板16沿着滑杆19向下移动,从而使切割片15向下移动到合适的位置对糕点包装膜进行稳定切割,且弹簧18收缩,然后电动伸缩杆8缩短使切割片15向上移动,弹簧18回弹伸长,使滑板16带动切割片15复位,然后切割后的糕点通过导流板6进入到收料箱7内。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

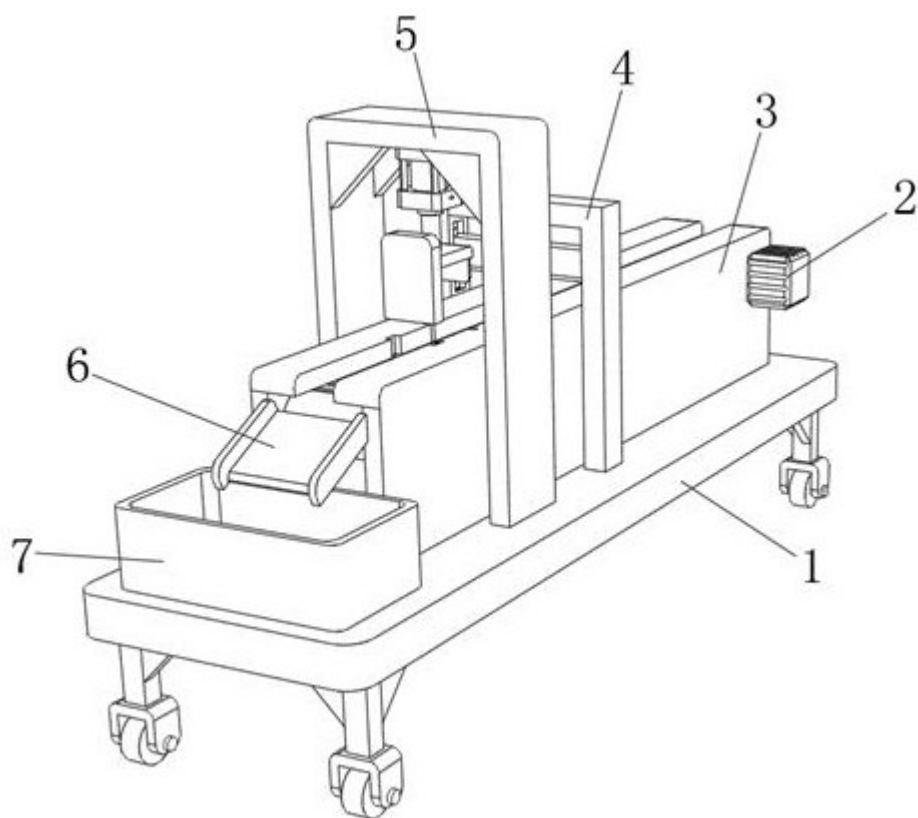


图1

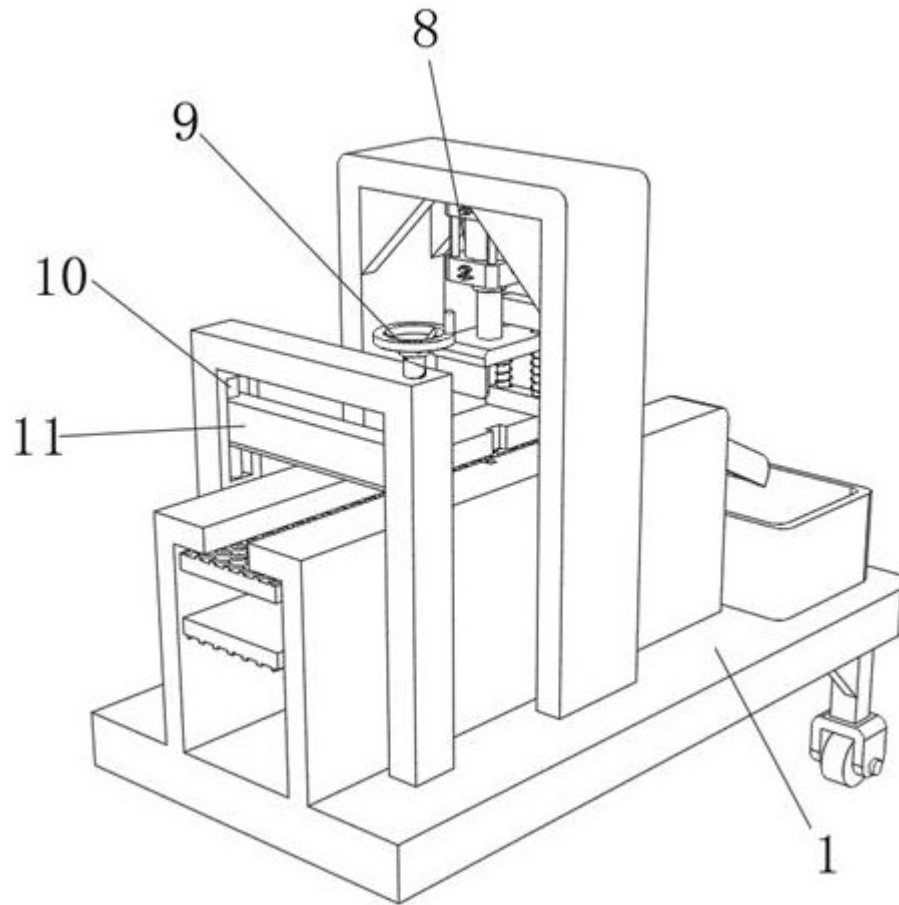


图2

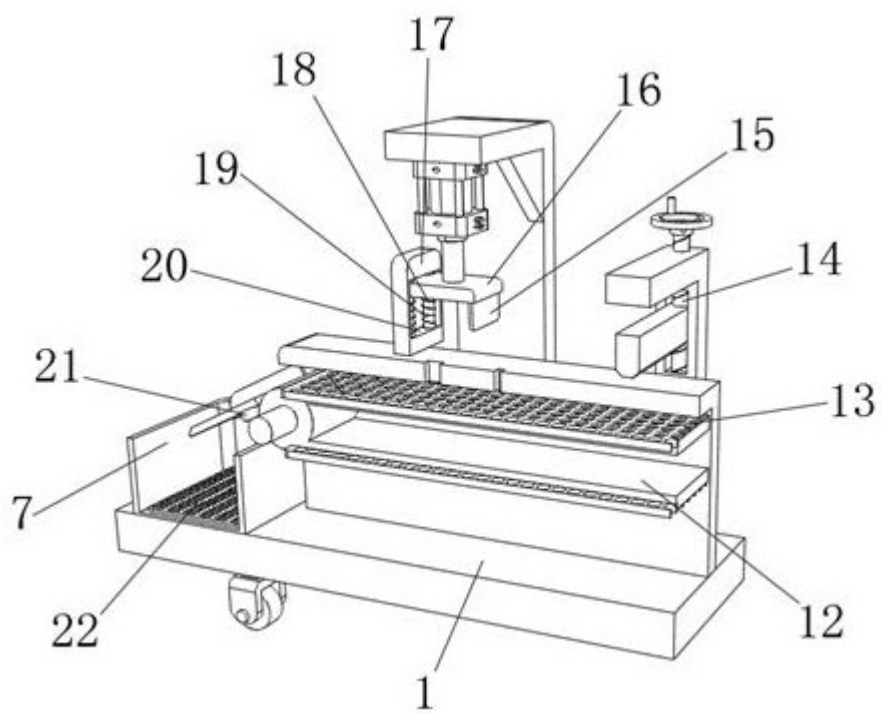


图3