



(21) 申请号 202322954581.X

(22) 申请日 2023.10.31

(73) 专利权人 安吉美堂家具有限公司

地址 313000 浙江省湖州市安吉县递铺街
道塘浦工业园区2幢

(72) 发明人 杜松德 杨夏明 孙锋

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限
公司 33304

专利代理师 俞培锋

(51) Int. Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05B 13/02 (2006.01)

B05D 3/04 (2006.01)

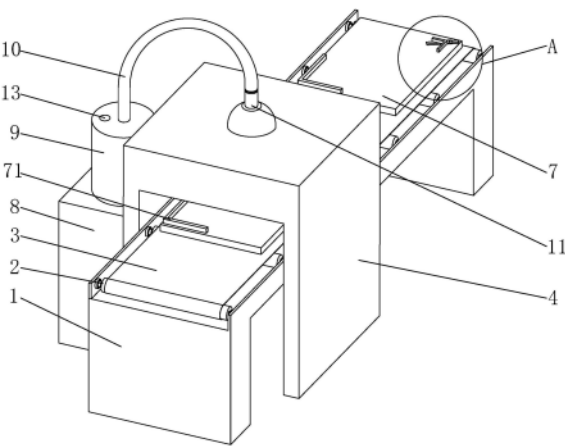
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种椅子表面喷涂装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种椅子表面喷涂装置，包括机架，机架上设置有若干输送辊组成的输送带，输送带上具有能固定椅子板材放置机构，机架中部连接有安装架，且安装架的顶部位于机架的上方，安装架内具有用于喷涂油漆的喷头，喷头外部还连接有安装壳，安装壳内顶部具有若干加热片，加热片的下方设置有风扇，安装壳底部开设有若干呈倾斜向内的通孔，通孔位于风扇的下方，且通孔将安装壳内部与外部相连通。本实用新型通过对喷头外圈设置用于烘干的部件，结合热与风对椅子板材表面及时进行烘干处理，能够有效地加速椅子板材表面油漆的风干速度，提高效率。



1. 一种椅子表面喷涂装置,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)上设置有若干输送辊(2)组成的输送带(3),所述输送带(3)上具有能固定椅子板材放置机构,所述机架(1)中部连接有安装架(4),且安装架(4)的顶部位于机架(1)的上方,所述安装架(4)内具有用于喷涂油漆的喷头(5),所述喷头(5)外部还连接有安装壳(6),所述安装壳(6)内顶部具有若干加热片(61),加热片(61)的下方设置有风扇(62),所述安装壳(6)底部开设有若干呈倾斜向内的通孔(63),通孔(63)位于风扇(62)的下方,且通孔(63)将安装壳(6)内部与外部相连通。

2. 根据权利要求1所述的一种椅子表面喷涂装置,其特征在于,所述放置机构包括放置板(7),所述放置板(7)的一角上连接有L形放置块(71),与之相对的另一角上开设有滑槽(72),所述滑槽(72)上滑动连接有滑块(73),滑块(73)上水平连接有L形限位块(74),所述滑块(73)上还螺纹连接有锁紧螺栓(75)。

3. 根据权利要求1所述的一种椅子表面喷涂装置,其特征在于,所述机架(1)侧部连接有放置台(8),放置台(8)上设置有料桶(9),所述料桶(9)上开设有入料口(13),所述料桶(9)内具有输送泵,输送泵上连接有可伸缩输料管(10),所述可伸缩输料管(10)与喷头(5)通过安装件(11)相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种椅子表面喷涂装置,其特征在于,所述安装壳(6)底部的通孔(63)外连接有防尘网(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种椅子表面喷涂装置,其特征在于,所述喷头(5)内的喷孔(51)呈蜂窝状。

6. 根据权利要求2所述的一种椅子表面喷涂装置,其特征在于,所述L形放置块(71)与L形限位块(74)上均连接有橡胶片。

一种椅子表面喷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于椅子加工技术领域,涉及一种椅子表面喷涂装置。

背景技术

[0002] 椅子作为我们日常生活中必不可少的用品之一,在其加工工序中,许多椅子为了提高舒服度及美观度,通常会对椅背或椅座等椅子板材表面进行喷涂上漆,现有椅子表面喷涂装置中,在对椅子板材的表面进行喷涂后,需等待板材表面自然风干后,作业人员拿取并进行下一步的加工工序,效率不高,因此,设计出一种椅子表面喷涂装置是很有必要的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种椅子表面喷涂装置。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种椅子表面喷涂装置,包括机架,其特征在于,所述机架上设置有若干输送辊组成的输送带,所述输送带上具有能固定椅子板材放置机构,所述机架中部连接有安装架,且安装架的顶部位于机架的上方,所述安装架内具有用于喷涂油漆的喷头,所述喷头外部还连接有安装壳,所述安装壳内顶部具有若干加热片,加热片的下方设置有风扇,所述安装壳底部开设有若干呈倾斜向内的通孔,通孔位于风扇的下方,且通孔将安装壳内部与外部相连通。

[0005] 本实用新型的工作原理如下:将需要喷涂的椅子板材放至放置板上,通过放置机构进行固定,输送至喷头下方,通过喷头对椅子板材的表面进行喷涂,当喷涂完成后,通过加热片发热,同时风扇转动产生热风,通过通孔使热风输出,在热风的作用下加速椅子板材表面油漆的风干速度,待表面干燥后通过输送带运输。

[0006] 所述放置机构包括放置板,所述放置板的一角上连接有L形放置块,与之相对的另一角上开设有滑槽,所述滑槽上滑动连接有滑块,滑块上水平连接有L形限位块,所述滑块上还螺纹连接有锁紧螺栓。

[0007] 采用上述结构,作业人员将椅子板材放至放置板上,将板材的一角通过L形放置块进行定位,再移动滑块,从而移动L形限位块,对板材的另一角进行定位,最后通过锁紧螺栓进行固定。

[0008] 所述机架侧部连接有放置台,放置台上设置有料桶,所述料桶上开设有入料口,所述料桶内具有输送泵,输送泵上连接有可伸缩输料管,所述可伸缩输料管与喷头通过安装件相连接。

[0009] 采用上述结构,作业人员通过入料口将油漆注入料桶,通过输送泵将油漆输送至可伸缩输料管,油漆通过可伸缩输料管传输至喷头,进而对椅子板材的表面进行喷涂。

[0010] 所述安装壳底部的通孔外连接有防尘网。

[0011] 采用上述结构,减少灰尘掉落至椅子板材表面。

[0012] 所述喷头内的喷孔呈蜂窝状。

- [0013] 采用上述结构,通过蜂窝状喷孔能使喷头均匀地对椅子板材进行喷涂。
- [0014] 所述L形放置块与L形限位块上均连接有橡胶片。
- [0015] 采用上述结构,橡胶片能使L形放置块与L形限位块对椅子板材固定时更加稳固。
- [0016] 与现有技术相比,本椅子表面喷涂装置具有该优点:本实用新型在对椅子板材表面进行喷涂后,通过对喷头外圈设置用于烘干的部件,结合热与风及时进行烘干处理,能够有效地加速椅子板材表面喷涂油漆的风干速度。

附图说明

- [0017] 图1是本实用新型的立体结构示意图;
- [0018] 图2是本实用新型的平面结构示意图;
- [0019] 图3是本实用新型中安装架内部结构示意图;
- [0020] 图4是A处的放大图;
- [0021] 图5是B处的放大图;
- [0022] 图中,1、机架;2、输送辊;3、输送带;4、安装架;5、喷头;51、喷孔;6、安装壳;61、加热片;62、风扇;63、通孔;7、放置板;71、L形放置块;72、滑槽;73、滑块;74、L形限位块;75、锁紧螺栓;8、放置台;9、料桶;10、可伸缩输料管;11、安装件;12、防尘网;13、入料口。

具体实施方式

- [0023] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。
- [0024] 如图1-图5所示,本椅子表面喷涂装置,包括机架1,机架1上设置有若干输送辊2组成的输送带3,输送带3上具有能固定椅子板材放置机构,机架1中部连接有安装架4,且安装架4的顶部位于机架1的上方,安装架4内具有用于喷涂油漆的喷头5,喷头5外部还连接有安装壳6,安装壳6内顶部具有若干加热片61,在本实用新型中,加热片61采用现有的产品,如PTC加热片,加热片61的下方设置有风扇62,在本实用新型中,风扇62与电源相电联,安装壳6底部开设有若干呈倾斜向内的通孔63,通孔63位于风扇62的下方,且通孔63将安装壳6内部与外部相连通。
- [0025] 本实用新型中用于进行烘干的部件位于喷头5的外圈,若干通孔63均呈倾斜向内,使热风可以有效吹向椅子板材。
- [0026] 放置机构包括放置板7,放置板7的一角上连接有L形放置块71,与之相对的另一角上开设有滑槽72,滑槽72上滑动连接有滑块73,滑块73上水平连接有L形限位块74,滑块73上还螺纹连接有锁紧螺栓75;采用上述结构,作业人员将椅子板材放至放置板7上,将板材的一角通过L形放置块71进行定位,再移动滑块73,从而移动L形限位块74,对板材的另一角进行定位,最后通过锁紧螺栓75进行固定。
- [0027] 本实用新型中,放置板7上L形放置块71与L形限位块74的对角设置,适用于不同形状的椅子板材。
- [0028] 机架1侧部连接有放置台8,放置台8上设置有料桶9,料桶9上开设有入料口13,料桶9内具有输送泵,输送泵上连接有可伸缩输料管10,在本实施例中,输送泵与可伸缩输料管10均采用现有的产品,可伸缩输料管10与喷头5通过安装件11相连接;采用上述结构,作

业人员通过入料口13将油漆注入料桶9,通过输送泵将油漆输送至可伸缩输料管10,油漆通过可伸缩输料管10传输至喷头5,进而对椅子板材的表面进行喷涂。

[0029] 安装壳6底部的通孔63外连接有防尘网12,可以有效减少灰尘掉落至椅子板材表面。

[0030] 喷头5内的喷孔51呈蜂窝状,通过蜂窝状喷孔51能使喷头5均匀地对椅子板材进行喷涂。

[0031] L形放置块71与L形限位块74上均连接有橡胶片,橡胶片能使L形放置块71与L形限位块74对椅子板材固定时更加稳固。

[0032] 本实用新型的工作原理如下:将需要喷涂的椅子板材放至放置板7上,通过放置机构进行固定,输送至喷头5下方,通过喷头5对椅子板材的表面进行喷涂,当喷涂完成后,通过加热片61发热,同时风扇62转动产生热风,通过通孔63使热风输出,在热风的作用下加速椅子板材表面油漆的风干速度,待表面干燥后通过输送带3运输。

[0033] 以上部件均为通用标准件或本技术领域人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0034] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

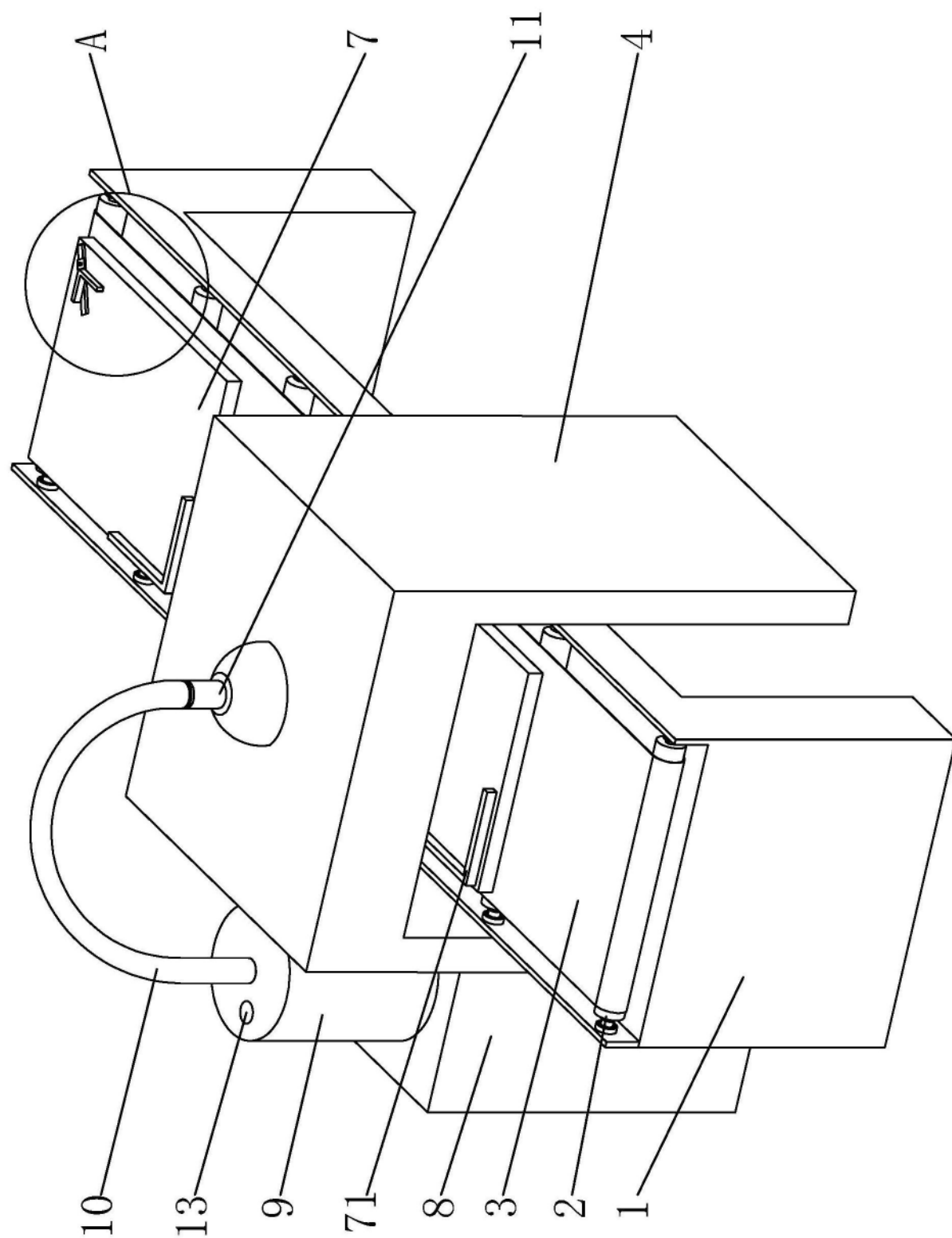


图1

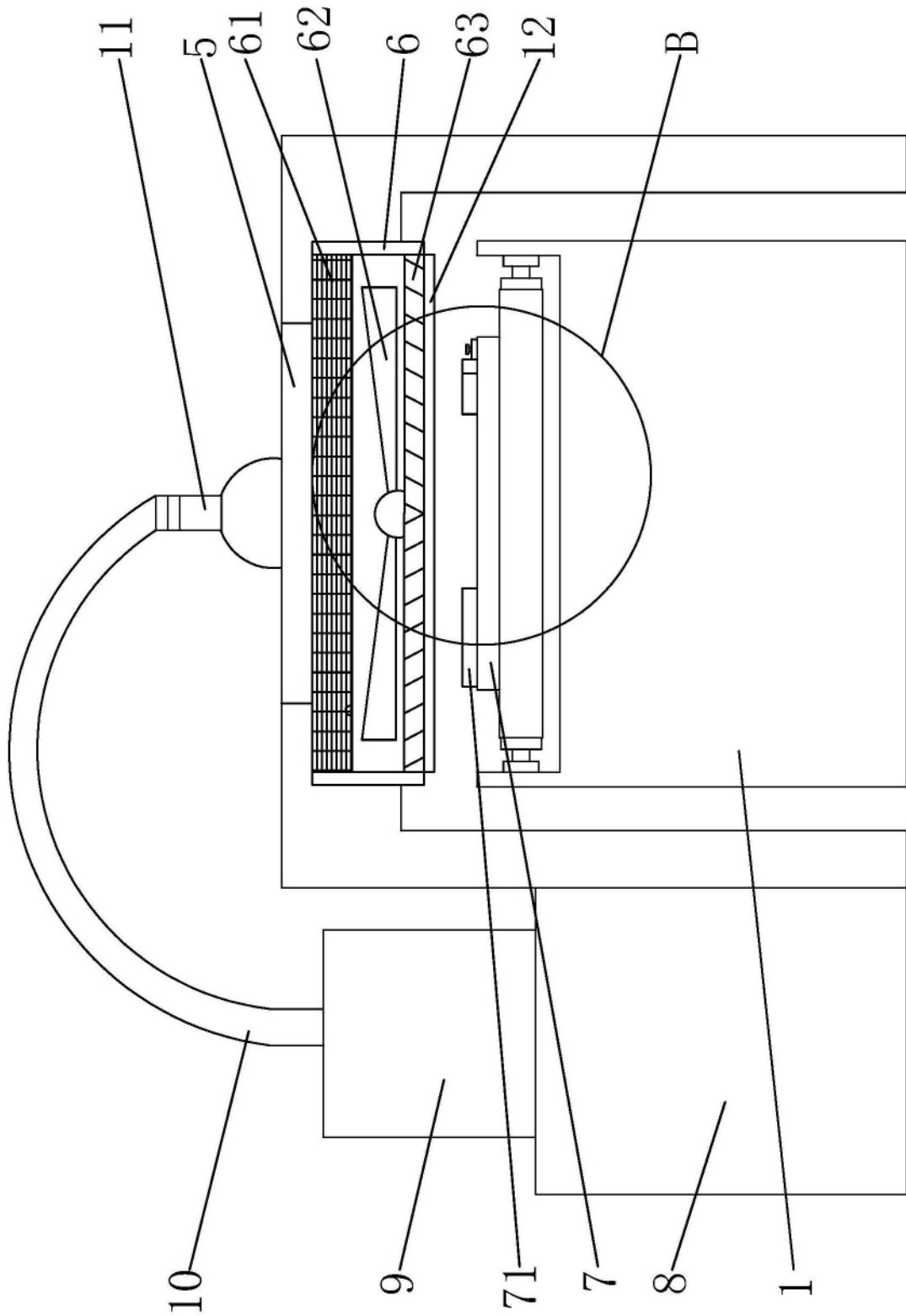


图2

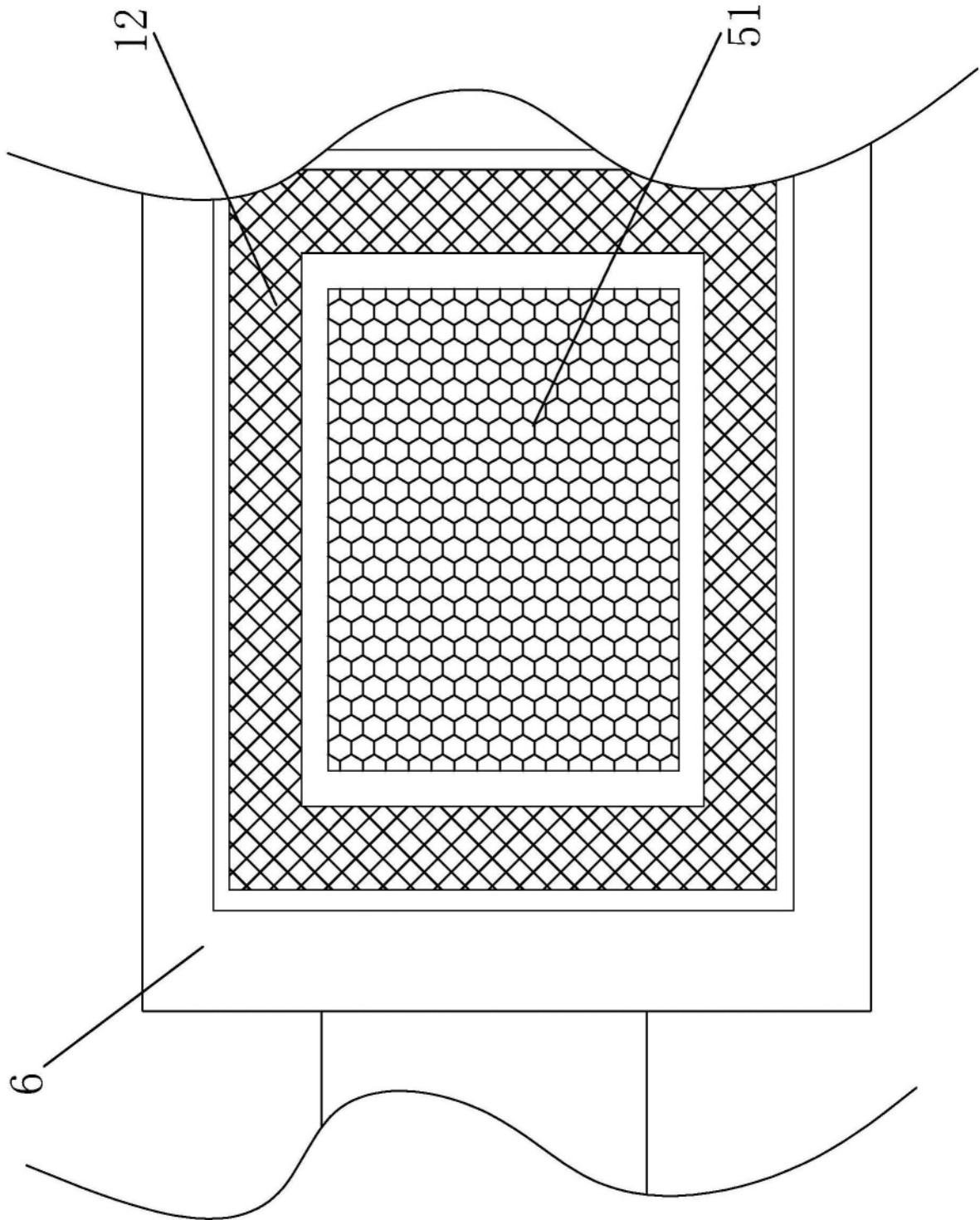


图3

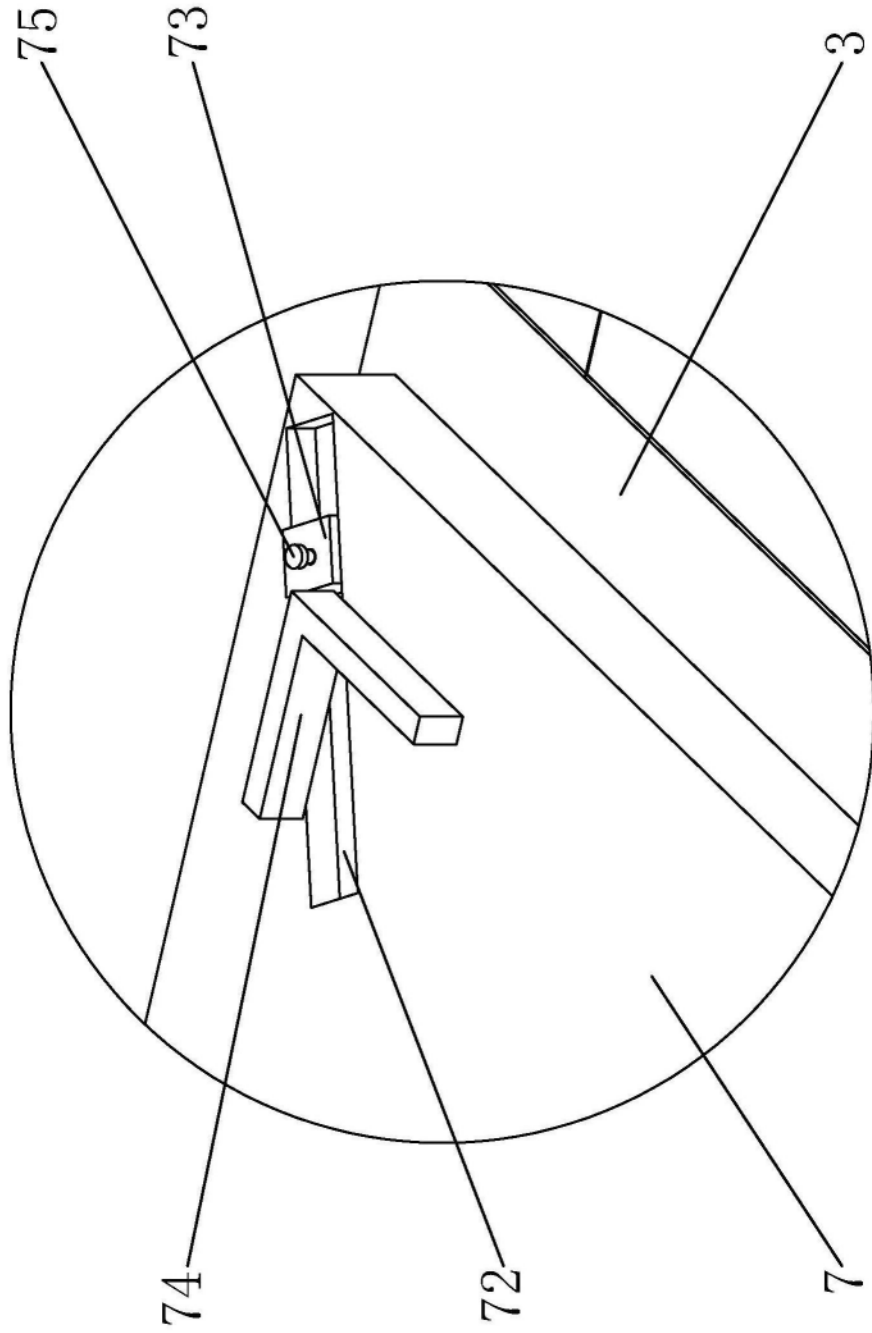


图4

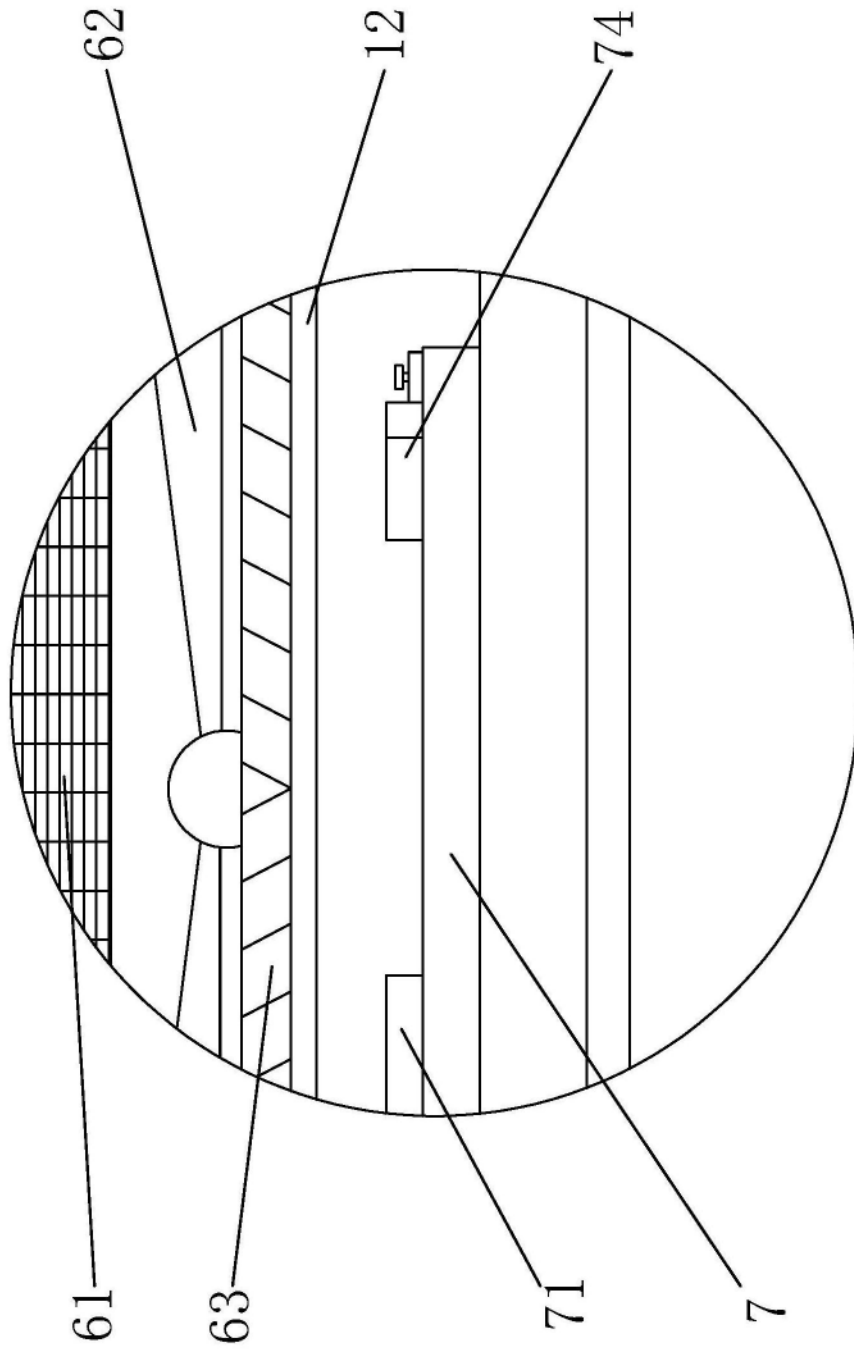


图5