

Warszawa, 30 kwietnia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



B 21c 37/08

2

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

7b 15/06

Nr 22845.

Kl. 7 b, 7/20.

Deutsche Röhrenwerke Aktiengesellschaft
(Düsseldorf, Niemcy).

Urządzenie do wyrobu rur czołowo spawanych.

Zgłoszono 19 września 1934 r.

Udzielono 22 lutego 1936 r.

Przy wyrobie czołowo spawanych rur pasma metalowe, rozgrzane w długim piecu, wygina się w kształt rury zapomocą walcarki, znajdującej się na końcu pieca. Walcarka ta składa się z kilku pionowych i poziomych par walców, przyczem brzegi pasma spawa się. W celu rozgrzania spawanych brzegów do wyższej temperatury i ułatwienia w ten sposób spawania stosowane jest znane odmuchiwanie rozgrzanych brzegów pasma powietrzem sprężonym.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie do prowadzenia i odmuchiwania rozgrzanych brzegów rur czołowo spawanych, przyczem wynalazek polega na tem, że narząd przewodniczy wchodzi do szczeliny w rurze nakształt noża i po-

siada dyszę do sprężonego powietrza. Dzięki takiemu urządzeniu unika się przedwczesnego zawinięcia i złączenia brzegów pasma, a jednocześnie można wdmuchiwać sprężone powietrze, niezbędne do podwyższenia temperatury spawania. Urządzenie to jest umieszczone tuż za walcami kształtującymi, bezpośrednio przed walcami spawającymi, tak iż prąd powietrza wdmuchuje się do otwartej jeszcze szczeliny, dzięki czemu krawędzie rury szczelinowej ogrzewają się do wyższej temperatury bezpośrednio przed ich ściśnięciem. Urządzenie według wynalazku posiada niezwykle prostą budowę, dzięki której jest ono użyteczne przede wszystkim przy wyrobie rur o małej średnicy.

Urządzenie według wynalazku posiada

narząd przewodniczy, który jest nastawiany na wysokość i w kierunku walców, przyczem jest on umieszczony na przewodzie, doprowadzającym powietrze.

Przykład wykonania wynalazku jest przedstawiony na rysunku, przyczem fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 — narząd przewodniczy w widoku z przodu w powiększonej podziałce.

Pasmo metalowe zostaje wygięte za pomocą walców kształtujących *a* w kształcie rury szczelinowej *c*, uwidocznionej w przekroju na fig. 2. Pomiedzy walcami *b* odbywa się spawanie brzegów rury. Narząd przewodniczy *d* jest umieszczony za walcami kształtującymi *a*, bezpośrednio przed walcami spawającymi *b*. Narząd ten wchodzi swą częścią o kształcie noża do szczeliny w rurze i nie pozwala na przedwczesne zetknięcie się jej brzegów. Rurkowy narząd przewodniczy *d* jest umocowany na przewodzie *e*, doprowadzającym powietrze sprężone. W narządzie przewodniczym znajduje się dysza *f*, przez którą wdmuchuje się powietrze sprężone na krawędzie rury szczelinowej tuż przed walcami spa-

wającymi. Przewód dopływowy *e* może być obracany dokoła rury dopływowej *g* i jest nastawiany na wysokość i w kierunku walców. Narząd przewodniczy *d* jest wykonany z tworzywa ogniotrwałego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wyrobu rur czołowo spawanych, składające się z narządów do prowadzenia i odmuchiwania ogrzewanych brzegów tych rur, znamienne tem, że narząd przewodniczy (*d*) o kształcie noża, który wchodzi do szczeliny rurowej, posiada dyszę (*f*) do powietrza sprężonego.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że narząd przewodniczy (*d*) jest osadzony na przewodzie dopływowym (*e*) powietrza i jest nastawny na wysokość i w kierunku walców.

Deutsche Röhrenwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

