



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210209827 U

(45)授权公告日 2020.03.31

(21)申请号 201921025797.5

B24B 41/02(2006.01)

(22)申请日 2019.07.03

(73)专利权人 铜仁市万山区物之灵朱砂雕刻压模有限责任公司

地址 554200 贵州省铜仁市万山区镇经济开发区标准化厂房9号楼五层

(72)发明人 唐仲文

(74)专利代理机构 北京华际知识产权代理有限公司 11676

代理人 王战

(51)Int.Cl.

B24B 19/00(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

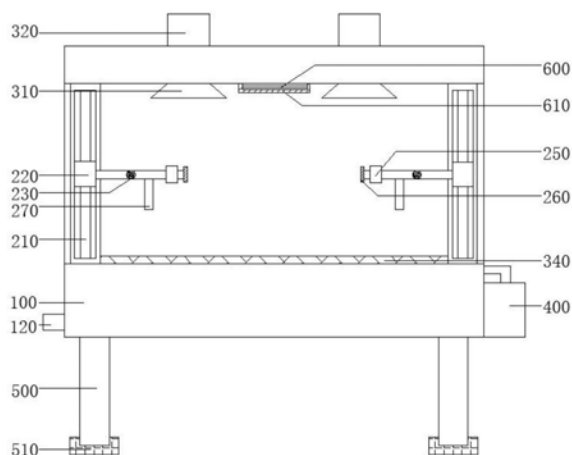
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种鸡血石雕件打磨清灰装置

(57)摘要

本实用新型公开的属于雕刻打磨装置技术领域,具体为一种鸡血石雕件打磨清灰装置,其包括:操作台、打磨装置、吸灰装置和加压水泵,所述操作台内部开设有除尘室,所述除尘室的一侧开设有排污口,所述除尘室的顶端开设有进灰口,所述操作台的一侧固定安装所述打磨装置,所述打磨装置包括直线电机、第一电动推杆、弹簧转轴、连接柱、磨头电机、打磨片和操作杆,所述操作台的两侧分别固定安装两个所述直线电机,两个所述直线电机的一侧分别固定安装两个所述第一电动推杆。该鸡血石雕件打磨清灰装置,不仅能够对不同大小的雕件进行打磨,操作更方便,而且能够自动清除打磨过程中产生的灰尘,节省人力。



1. 一种鸡血石雕件打磨清灰装置,其特征在于,包括:操作台(100)、打磨装置(200)、吸灰装置(300)和加压水泵(400),所述操作台(100)内部开设有除尘室(110),所述除尘室(110)的一侧开设有排污口(120),所述除尘室(110)的顶端开设有进灰口(130),所述操作台(100)的一侧固定安装所述打磨装置(200),所述打磨装置(200)包括直线电机(210)、第一电动推杆(220)、弹簧转轴(230)、连接柱(240)、磨头电机(250)、打磨片(260)和操作杆(270),所述操作台(100)的两侧分别固定安装两个所述直线电机(210),两个所述直线电机(210)的一侧分别固定安装两个所述第一电动推杆(220),两个所述第一电动推杆(220)的一端分别通过两个所述弹簧转轴(230)固定连接两个所述连接柱(240),两个所述连接柱(240)的一端分别固定安装两个所述磨头电机(250),两个所述磨头电机(250)的一端分别固定连接两个所述打磨片(260),两个所述连接柱(240)的底端分别固定连接两个所述操作杆(270),所述操作台(100)的顶端固定安装所述吸灰装置(300),所述吸灰装置(300)包括吸尘口(310)、吸尘管(320)和抽风机(330),所述操作台(100)的顶端固定安装两个所述吸尘口(310),两个所述吸尘口(310)的顶端分别连通两个所述吸尘管(320),两个所述吸尘管(320)的一侧分别连通两个所述抽风机(330),两个所述抽风机(330)的一侧均固定连接所述操作台(100),两个所述抽风机(330)的底端均连通所述除尘室(110),所述操作台(100)的一侧固定安装所述加压水泵(400),所述加压水泵(400)的一侧贯穿所述除尘室(110)连通有五个喷淋头(410)。

2. 根据权利要求1所述的一种鸡血石雕件打磨清灰装置,其特征在于,两个所述吸尘口(310)与两个所述吸尘管(320)的连接处均固定安装有过滤网(321)。

3. 根据权利要求1所述的一种鸡血石雕件打磨清灰装置,其特征在于,所述操作台(100)的底端表面通过阻尼转轴(370)固定连接有静电板(340),所述静电板(340)的底端设置有两个静电机(350),两个所述静电机(350)的底端均固定连接所述操作台(100),所述静电板(340)的底端一侧固定连接有第二电动推杆(360),所述第二电动推杆(360)的底端固定连接所述操作台(100)。

4. 根据权利要求1所述的一种鸡血石雕件打磨清灰装置,其特征在于,所述操作台(100)的底端四角均固定安装有支撑柱(500),四个所述支撑柱(500)的底端均固定安装有防滑垫(510)。

5. 根据权利要求1所述的一种鸡血石雕件打磨清灰装置,其特征在于,所述操作台(100)的顶端表面固定安装有保护壳(610),所述保护壳(610)内固定安装有照明灯(600)。

一种鸡血石雕件打磨清灰装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及雕刻打磨装置技术领域，具体为一种鸡血石雕件打磨清灰装置。

背景技术

[0002] 鸡血石，是辰砂条带的地开石，因鲜红色似鸡血的辰砂（朱砂）而得名。鸡血石含有辰砂（朱砂）、石英、玉髓35%–45%。磁铁矿、赤铁矿6%–12%。辰砂约5%–8%。鸡血石同寿山石、青田石、巴林石并列，享有中国“四大国石”的美称。主要用作为印章或是工艺雕刻品材料。中国最早在浙江昌化发现玉岩山鸡血石。后来又发现了内蒙古赤峰市巴林右旗的巴林鸡血石。20世纪90年代又在贵州、陕西、甘肃、四川、湖南、云南、新疆等地发现了鸡血石。鸡血石在进行雕刻的过程中需要用到打磨清灰装置。但是现有的装置往往只能对固定大小的鸡血石雕件进行打磨，操作不便，而且打磨过程中会产生大量灰尘需要人工清理，费时费力。

实用新型内容

[0003] 本部分的目的在于概述本实用新型的实施方式的一些方面以及简要介绍一些较佳实施方式。在本部分以及本申请的说明书摘要和实用新型名称中可能会做些简化或省略以避免使本部分、说明书摘要和实用新型名称的目的模糊，而这种简化或省略不能用于限制本实用新型的范围。

[0004] 鉴于上述和/或现有打磨清灰装置中存在的问题，提出了本实用新型。

[0005] 因此，本实用新型的目的是提供一种鸡血石雕件打磨清灰装置，不仅能够对不同大小的雕件进行打磨，操作更方便，而且能够自动清除打磨过程中产生的灰尘，节省人力。

[0006] 为解决上述技术问题，根据本实用新型的一个方面，本实用新型提供了如下技术方案：

[0007] 一种鸡血石雕件打磨清灰装置，其包括：操作台、打磨装置、吸灰装置和加压水泵，所述操作台内部开设有除尘室，所述除尘室的一侧开设有排污口，所述除尘室的顶端开设有进灰口，所述操作台的一侧固定安装所述打磨装置，所述打磨装置包括直线电机、第一电动推杆、弹簧转轴、连接柱、磨头电机、打磨片和操作杆，所述操作台的两侧分别固定安装两个所述直线电机，两个所述直线电机的一侧分别固定安装两个所述第一电动推杆，两个所述第一电动推杆的一端分别通过两个所述弹簧转轴固定连接两个所述连接柱，两个所述连接柱的一端分别固定安装两个所述磨头电机，两个所述磨头电机的一端分别固定连接两个所述打磨片，两个所述连接柱的底端分别固定连接两个所述操作杆，所述操作台的顶端固定安装所述吸灰装置，所述吸灰装置包括吸尘口、吸尘管和抽风机，所述操作台的顶端固定安装两个所述吸尘口，两个所述吸尘口的顶端分别连通两个所述吸尘管，两个所述吸尘管的一侧分别连通两个所述抽风机，两个所述抽风机的一侧均固定连接所述操作台，两个所述抽风机的底端均连通所述除尘室，所述操作台的一侧固定安装所述加压水泵，所述加压水泵的一侧贯穿所述除尘室连通有五个喷淋头。

[0008] 作为本实用新型所述的鸡血石雕件打磨清灰装置的一种优选方案,其中:两个所述吸尘口与两个所述吸尘管的连接处均固定安装有过滤网。

[0009] 作为本实用新型所述的鸡血石雕件打磨清灰装置的一种优选方案,其中:所述操作台的底端表面通过阻尼转轴固定连接静电板,所述静电板的底端设置有两个静电机,两个所述静电机的底端均固定连接所述操作台,所述静电板的底端一侧固定连接第二电动推杆,所述第二电动推杆的底端固定连接所述操作台。

[0010] 作为本实用新型所述的鸡血石雕件打磨清灰装置的一种优选方案,其中:所述操作台的底端四角均固定安装有支撑柱,四个所述支撑柱的底端均固定安装有防滑垫。

[0011] 作为本实用新型所述的鸡血石雕件打磨清灰装置的一种优选方案,其中:所述操作台的顶端表面固定安装有保护壳,所述保护壳内固定安装有照明灯。

[0012] 与现有技术相比:通过打开直线电机,直线电机带动第一电动推杆调整打磨片的上下高度,在打开第一电动推杆,第一电动推杆调整打磨片的横向位置,握紧操作杆,通过扳动操作杆,连接柱沿弹簧转轴旋转,对雕件进行打磨,打磨过程中,通过打开抽风机,抽风机将打磨产生的扬尘通过吸尘口吸入吸尘管中,再通过吸尘管导入除尘室中,打开加压水泵,加压水泵将水流输送到喷淋头上,喷淋头喷出水流与灰尘混合,再通过排污口将污水排出,该鸡血石雕件打磨清灰装置,不仅能够对不同大小的雕件进行打磨,操作更方便,而且能够自动清除打磨过程中产生的灰尘,节省人力。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将结合附图和详细实施方式对本实用新型进行详细说明,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施方式,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。其中:

[0014] 图1为本实用新型的正视图;

[0015] 图2为本实用新型侧视的剖视图。

[0016] 图中:100操作台、110除尘室、120排污口、130进灰口、200打磨装置、210直线电机、220第一电动推杆、230弹簧转轴、240连接柱、250磨头电机、260打磨片、270操作杆、300吸灰装置、310吸尘口、320吸尘管、321过滤网、330抽风机、340静电板、350静电机、360第二电动推杆、370阻尼转轴、400加压水泵、410喷淋头、500支撑柱、510防滑垫、600照明灯、610保护壳。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。

[0018] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是本实用新型还可以采用其他不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广,因此本实用新型不受下面公开的具体实施方式的限制。

[0019] 其次,本实用新型结合示意图进行详细描述,在详述本实用新型实施方式时,为便于说明,表示器件结构的剖面图会不依一般比例作局部放大,而且所述示意图只是示例,其

在此不应限制本实用新型保护的的范围。此外,在实际制作中应包含长度、宽度及深度的三维空间尺寸。

[0020] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型的实施方式作进一步地详细描述。

[0021] 本实用新型提供一种鸡血石雕件打磨清灰装置,不仅能够对不同大小的雕件进行打磨,操作更方便,而且能够自动清除打磨过程中产生的灰尘,节省人力,请参阅图1和图2,包括:操作台100、打磨装置200、吸灰装置300和加压水泵400;

[0022] 请再次参阅图1和图2,操作台100内部开设有除尘室110,除尘室110的一侧开设有排污口120,除尘室110的顶端开设有进灰口130,操作台100用于固定其他的装置,除尘室110用于提供除尘的场所,排污口120用于将污水排出除尘室110,进灰口130用于使静电板340上的灰尘能够掉入除尘室110内。

[0023] 请再次参阅图1和图2,打磨装置200包括直线电机210、第一电动推杆220、弹簧转轴230、连接柱240、磨头电机250、打磨片260和操作杆270,操作台100的一侧固定安装打磨装置200,操作台100的两侧分别固定安装两个直线电机210,两个直线电机210的一侧分别固定安装两个第一电动推杆220,两个第一电动推杆220的一端分别通过两个弹簧转轴230固定连接两个连接柱240,两个连接柱240的一端分别固定安装两个磨头电机250,两个磨头电机250的一端分别固定连接两个打磨片260,两个连接柱240的底端分别固定连接两个操作杆270,具体的,操作台100的两侧分别通过螺栓螺纹连接两个直线电机210,两个直线电机210的一侧分别通过螺栓螺纹连接两个第一电动推杆220,两个第一电动推杆220的一端分别通过两个弹簧转轴230卡扣连接两个连接柱240,两个连接柱240的一端分别通过螺栓螺纹连接两个磨头电机250,两个磨头电机250的一端分别插接两个打磨片260,两个连接柱240的底端分别焊接两个操作杆270,直线电机210用于带动第一电动推杆220上下移动,第一电动推杆220用于伸长缩短带动弹簧转轴230移动,弹簧转轴230用于连接第一电动推杆220和连接柱240,同时使连接柱240与操作台100保持平行,连接柱240用于固定磨头电机250,磨头电机250用于带动打磨片260旋转,打磨片260用于进行打磨,操作杆270用于控制连接杆,为打磨片260调整角度;

[0024] 请再次参阅图1和图2,吸灰装置300包括吸尘口310、吸尘管320和抽风机330,操作台100的顶端固定安装吸灰装置300,操作台100的顶端固定安装两个吸尘口310,两个吸尘口310的顶端分别连通两个吸尘管320,两个吸尘管320的一侧分别连通两个抽风机330,两个抽风机330的一侧均固定连接操作台100,两个抽风机330的底端均连通除尘室110,具体的,操作台100的顶端焊接两个吸尘口310,两个抽风机330的一侧均通过螺栓螺纹连接操作台100,吸尘口310用于提供吸入灰尘的入口,吸尘管320用于将灰尘导入除尘室110中,抽风机330用于吸入打磨后的灰尘;

[0025] 请再次参阅图1和图2,操作台100的一侧固定安装加压水泵400,加压水泵400的一侧贯穿除尘室110连通有五个喷淋头410,具体的,操作台100的一侧通过螺栓螺纹连接加压水泵400,加压水泵400用于输送水流到喷淋头410上,喷淋头410用于喷出水流;

[0026] 在具体的使用时,工作人员通过打开直线电机210,直线电机210带动第一电动推杆220调整打磨片260的上下高度,在打开第一电动推杆220,第一电动推杆220调整打磨片260的横向位置,握紧操作杆270,通过扳动操作杆270,连接柱240沿弹簧转轴230旋转,对雕

件进行打磨,打磨过程中,通过打开抽风机330,抽风机330将打磨产生的扬尘通过吸尘口310吸入吸尘管320中,再通过吸尘管320导入除尘室110中,打开加压水泵400,加压水泵400将水流输送到喷淋头410上,喷淋头410喷出水流与灰尘混合,再通过排污口120将污水排出。

[0027] 请再次参阅图1和图2,为了防止吸入较大的物体,对抽风机330造成损坏,两个吸尘口310与两个吸尘管320的连接处均固定安装有过滤网321,具体的,两个吸尘口310与两个吸尘管320的连接处均嵌入连接有过滤网321,过滤网321用于隔绝较大的杂质。

[0028] 请再次参阅图1和图2,为了出去落在操作台100上的灰尘,操作台100的底端表面通过阻尼转轴370固定连接有静电板340,静电板340的底端设置有两个静电机350,两个静电机350的底端均固定连接操作台100,静电板340的底端一侧固定连接有第二电动推杆360,第二电动推杆360的底端固定连接操作台100,具体的,操作台100的底端表面的一侧通过阻尼转轴370卡扣连接有静电板340,两个静电机350的底端均通过螺栓螺纹连接操作台100,静电板340的底端一侧通过球形关节焊接有第二电动推杆360,第二电动推杆360的底端通过螺栓螺纹连接操作台100,静电板340用于吸附灰尘,静电机350用于使静电板340带有静电,第二电动推杆360用于推动静电板340的一端向上移动。

[0029] 请再次参阅图1和图2,为了支撑操作台100,防止操作台100滑动,操作台100的底端四角均固定安装有支撑柱500,四个支撑柱500的底端均固定安装有防滑垫510,具体的,操作台100的底端四角均焊接有支撑柱500,四个支撑柱500的底端均粘合连接有防滑垫510,支撑柱500用于支撑操作台100,防滑垫510用于防止支撑柱500打滑。

[0030] 请再次参阅图1和图2,为了方便使用者观察雕件,方便加工,操作台100的顶端表面固定安装有保护壳610,保护壳610内固定安装有照明灯600,具体的,操作台100的顶端表面焊接有保护壳610,保护壳610内嵌入连接有照明灯600,保护壳610用于保护和固定照明灯600,照明灯600用于提供照明。

[0031] 虽然在上文中已经参考实施方式对本实用新型进行了描述,然而在不脱离本实用新型的范围的情况下,可以对其进行各种改进并且可以用等效物替换其中的部件。尤其是,只要不存在结构冲突,本实用新型所披露的实施方式中的各项特征均可通过任意方式相互结合起来使用,在本说明书中未对这些组合的情况进行穷举性的描述仅仅是出于省略篇幅和节约资源的考虑。因此,本实用新型并不局限于文中公开的特定实施方式,而是包括落入权利要求的范围内的所有技术方案。

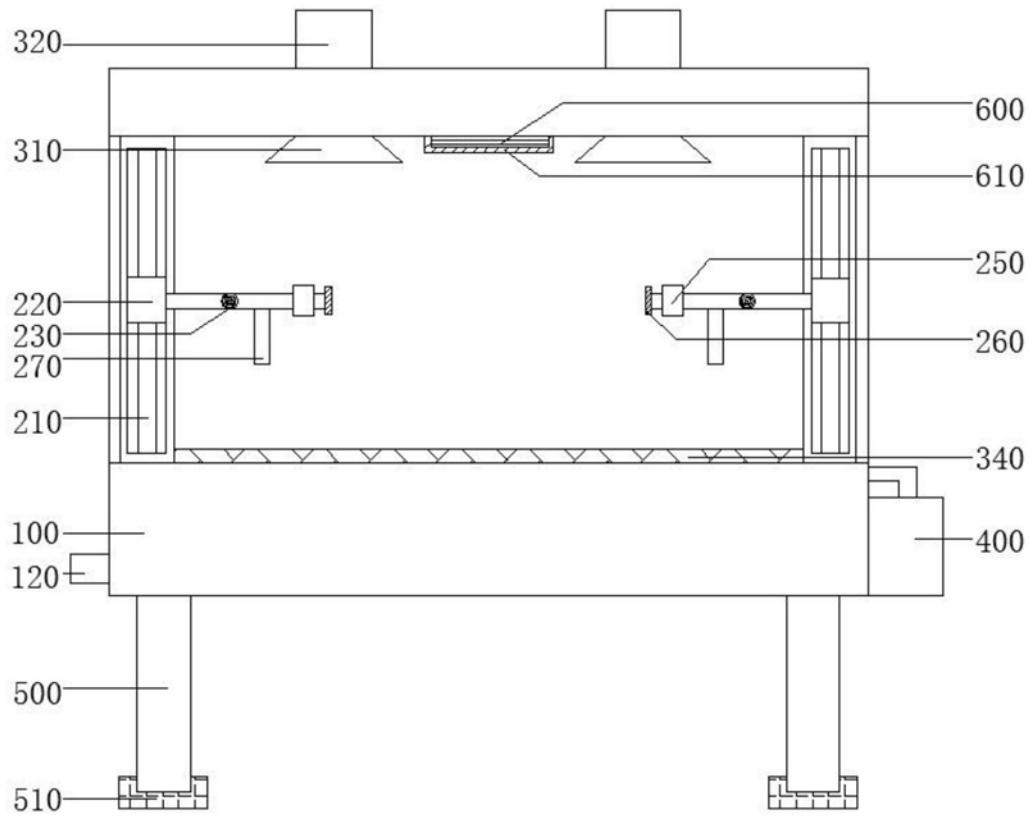


图1

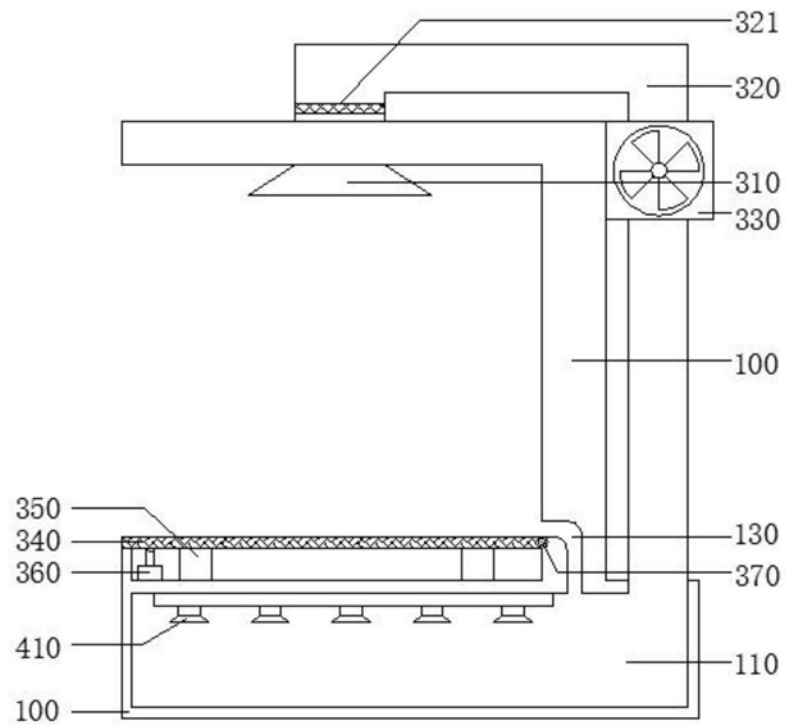


图2