



SPF ECONOMIE, P.M.E.,
CLASSES MOYENNES & ENERGIE

NUMERO DE PUBLICATION : 1015683A6
NUMERO DE DEPOT : 2003/0494
Classif. Internat. : A43B
Date de délivrance le : 05 Juillet 2005

Le Ministre de l'Economie,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;
Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;
Vu le procès verbal dressé le 15 Septembre 2003 à 14H15 à l'Office de la Propriété Intellectuelle

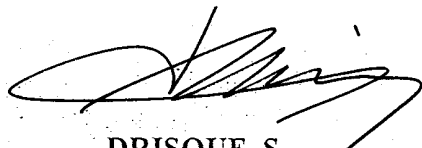
ARRETE :

ARTICLE 1.- Il est délivré à : CHAMOU Liovi c/o RUIMY Albert
bd Jamar 39/41, B-1060 ST. GILLES/BRUXELLES(BELGIQUE)

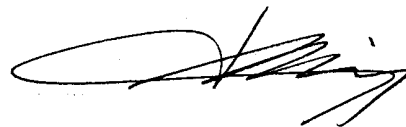
un brevet d'invention d'une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : CHAUSSURE TRANSFORMABLE.

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeur(s).

Pour expédition certifiée conforme


DRISQUE S.
Conseiller a.i.

Bruxelles, le 05 Juillet 2005
PAR DELEGATION SPECIALE :


S. DRISQUE
Conseiller a.i.

1

DESCRIPTION

CHAUSSURE TRANSFORMABLE.

Il s'agit de la fabrication d'une chaussure de technique nouvelle appelé « CAMELEON »

FIG.1

1 Fabriquer une semelle qui aurait tout autour une rehausse à laquelle on fixera cote intérieur ainsi que sur le dessus de la semelle du scratch(adhésif).
Le dessus de la chaussure portera à son tour, tout autour ainsi qu'à sa partie inférieur la deuxième partie du scratch.

5 Description fig1

- point
1. scratch fixé coté inférieur de la chaussure
 2. bande de scratch fixée tout au tour de la chaussure.
 3. scratch fixé sur le dessus intérieur de la semelle
 4. rehausse de la semelle tout autour latéralement
 5. scratch fixé à la rehausse coté intérieur.

FIG.2

Fabriquer une semelle comportant à chacune de ses extrémités ainsi que latéralement des deux cotés des languettes auxquelles on aura fixées du scratch(adhésif) sur le dessus intérieur, ainsi qu'à l'intérieur de la semelle.
Le dessus de la chaussure comportera à son tour les secondes parties de l'adhésif positionnés aux même points que sur la semelle.

Description fig.2

- Point
1. Scratch extrémité avant
 2. scratch extrémité arrière
 3. scratch dessous chaussure
 4. scratch latéral(de chaque coté)
 - 5&10. Languettes latérales.
 - 7&11. Languettes aux extrémités.
 - 6,9,12&13. Deuxième partie du scratch fixé sur les languettes.
 8. scratch fixé sur l'intérieur de la semelle.

FIG.3

Fabriquer une semelle avec 2 languettes une à chaque extrémités sur lesquelles on fixera coté intérieur de chacune de ses languettes un scratch(adhésif) , sur l'intérieur de la semelle il y aura aussi du scratch fixé soit tout autour en bordure intérieure soit recouvrant tout le dessus intérieur de cette semelle.

Le dessus de la chaussure comportera à son tour les secondes parties du scratch qui seront fixées en ses deux extrémités et à son dessous qui lui permettront de se fixer à la semelle.

Description fig.3

Point 1&2. scratch fixé aux 2 extrémités

3. scratch fixés en dessous de la chaussure

4&5.languettes aux 2 extrémités

6&7. Scratch fixé aux 2 languettes coté intérieur

8. scratch fixé au dessus de la semelle

FIG.4

Prendre la fig.3 et y rajouter une languette en plastique dur comportant un système de clip dont la seconde partie serai fixée lors de la fabrication dans la semelle les deux parties de ce système de clipage étant fixé entre la chaussure et sa semelle au niveau de la plante du pieds.

Description fig.4

A tous les points de la fig.3 s'ajoutent

Point 9.embout de clip

10. trou pour réceptionner l'embout

11. barre de clipage

REVNDICATIONS

- 1- **Création d'une chaussure « CAMELEON »**
- 2- **Il s'agit d'une technique nouvelle qui consiste à incorporer dans une chaussure pendant sa fabrication un système de scratch (adhésif) qui rendrait de ce fait les deux parties de la chaussure soit le dessus de la chaussure et sa semelle séparable.**
- 3- **Tout l'intérêt de cette nouvelle technique est de proposer au client avec la même semelle deux ou plusieurs dessus de couleurs ou formes différentes s'y adaptant .**
- 4- **Le système de scratch sera adapter aux extrémités, latéralement, et à tous les points auxquelles lors de l'assemblage les deux parties de la chaussure entrent en contact.**
- 5- **Ce système novateur peut donc être utilisé de plusieurs façons différentes.**
- 6- **A certains models nous pourrons incorporer entre le dessus de la chaussure et la semelle au niveau de la plante du pied une languette en plastique dur avec à ses deux extrémités un embout qui viendrait se clipper dans les trous(escondes parties du clip) prévu dans la semelle à cet effet. ce système étant représenté dans la fig.4.**
- 7- **Ni la solidité de la chaussure ni sa visualisation ne seront modifié par ce système le scratch(adhésif) ayant été étudié pour et le système n'étant pas par sa disposition visible à l'œil nu.**

FIG. 1

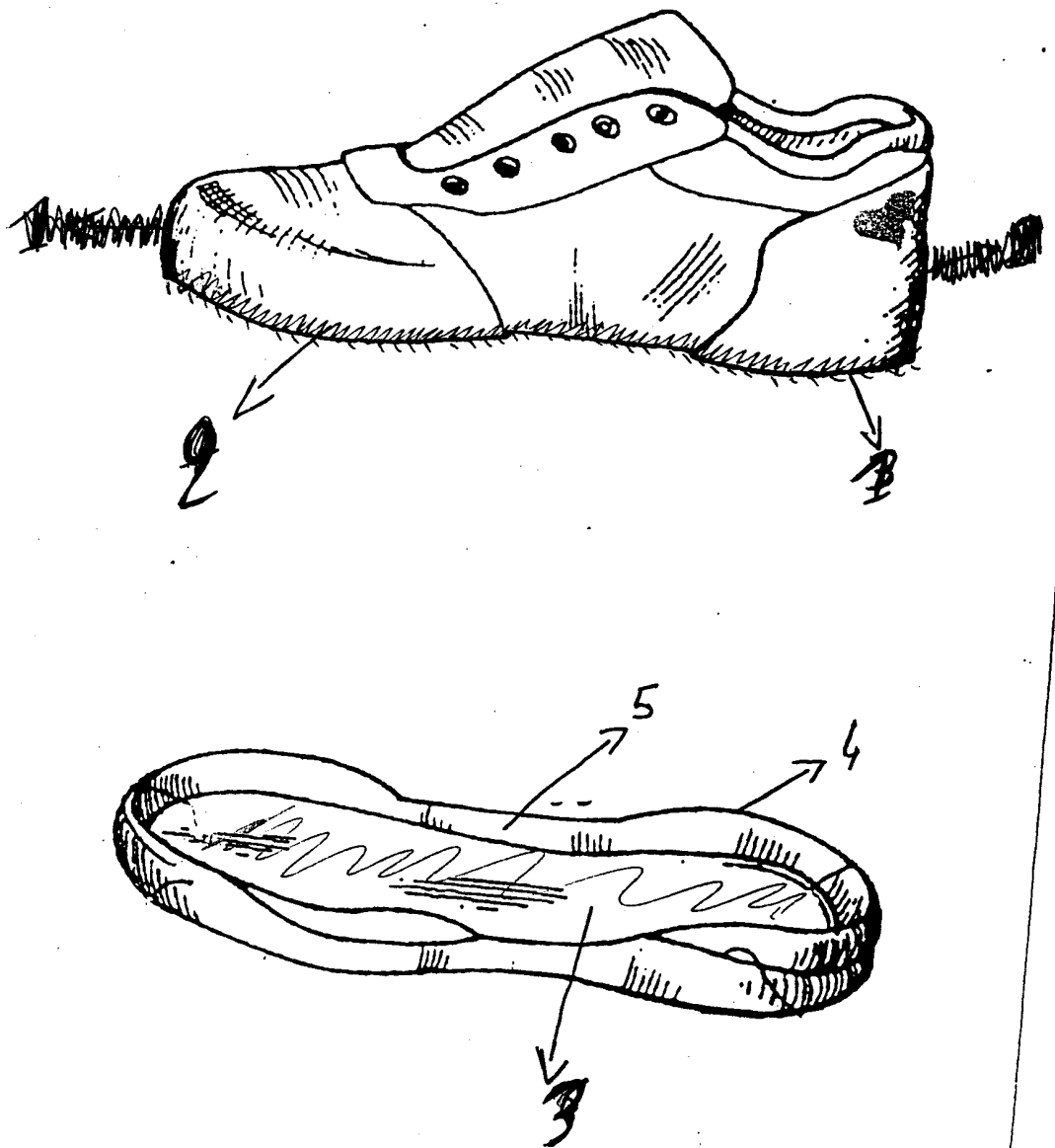


FIG. 2

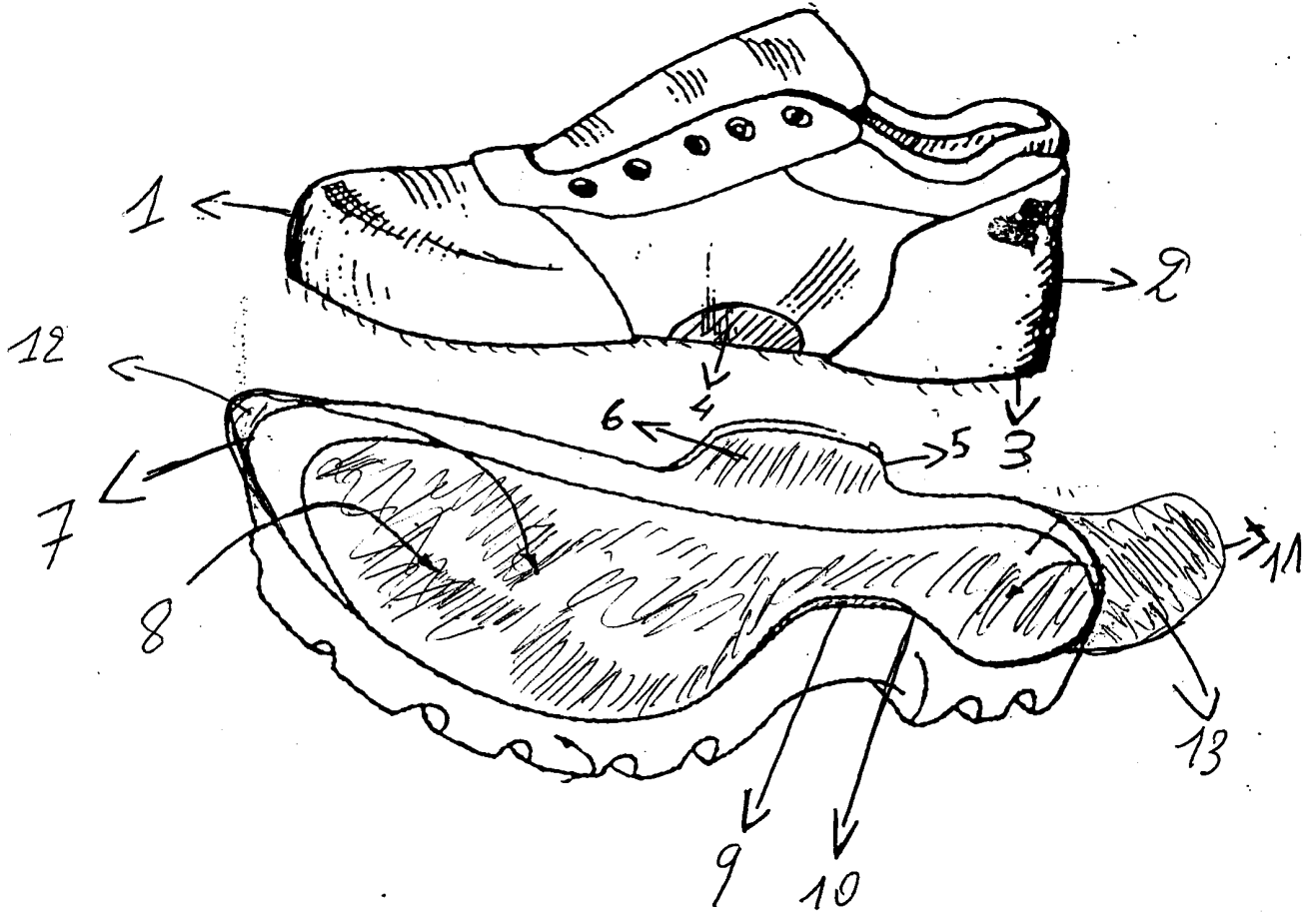


FIG. 3

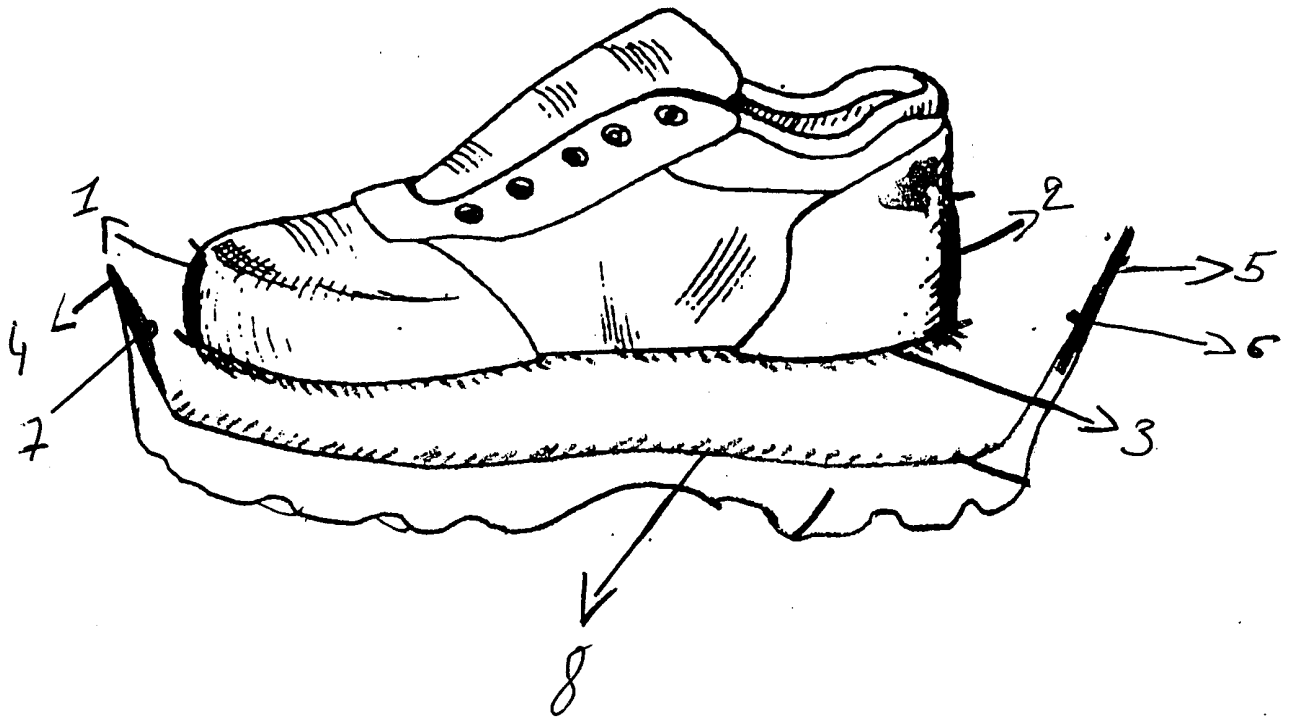
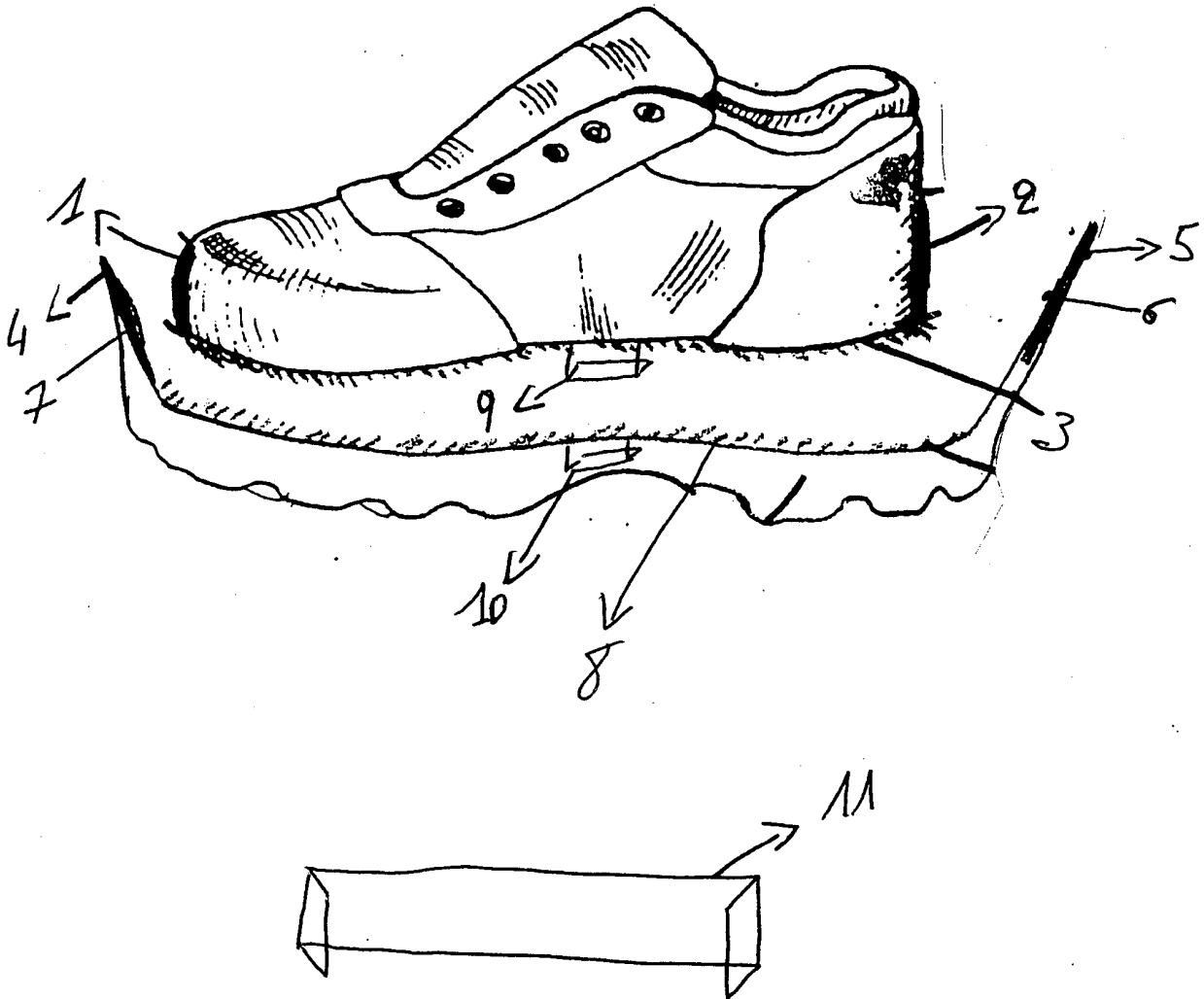


FIG. 4



ABREGECHAUSSURE TRANSFORMABLE.

Cette invention consiste à dédoubler l'apparence d'une chaussure.

En partant d'une semelle à laquelle nous avons adapté un système d'adhésion avec la partie supérieure qui lui est destinée, il devient donc possible que la partie supérieure soit de plusieurs couleurs, modèles ou formes différentes.

L'utilisateur de ce fait en partant d'une même semelle pourrait changer plusieurs fois de sa chaussure.