



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208162776 U

(45)授权公告日 2018.11.30

(21)申请号 201820613583.9

(22)申请日 2018.04.27

(73)专利权人 徐荣春

地址 225300 江苏省泰州市海陵区苏陈镇
西石羊村十四组28号

(72)发明人 徐荣春

(74)专利代理机构 泰州地益专利事务所 32108
代理人 王楚云

(51)Int.Cl.

B23D 79/00(2006.01)

B23Q 11/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

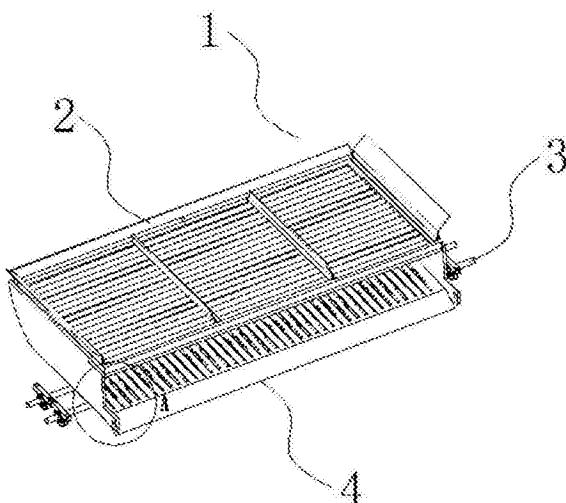
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种用于板材加工的切割设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于板材加工的切割设备，包含一排屑机构、一动力机构和一固定机构，所述的固定机构底部安装一动力机构，且所述的固定机构顶部设有一排屑机构，所述的排屑机构包含若干个挡板，且所述的排屑机构包含若干个活动叶片，所述的活动叶片顶部安装若干个限位条，所述的固定机构包含一两通盒，所述的两通盒底部设有一排料板，且所述的两通盒底部设有若干个切割槽，所述的切割槽一侧设有一进料板，所述的动力机构包含两个传动杆，所述传动杆两端均安装一安装座，且所述的传动杆中部设有若干个齿轮片。该装置的顶部和底部均设有排料装置，能最大化的排出废屑，保证了装置的清洁，增加了切割效率，该使得装置的使用寿命更长。



1. 一种用于板材加工的切割设备,其特征在于,所述的用于板材加工的切割设备(1)包含一排屑机构(2)、一动力机构(3)和一固定机构(4),所述的固定机构(4)底部安装一动力机构(3),且所述的固定机构(4)顶部设有一排屑机构(2),所述的排屑机构(2)包含若干个挡板(6),且所述的排屑机构(2)包含若干个活动叶片(7),所述的活动叶片(7)顶部安装若干个限位条(5),所述的固定机构(4)包含一两通盒(8),所述的两通盒(8)底部设有一排料板(14),且所述的两通盒(8)底部设有若干个切割槽(11),所述的切割槽(11)一侧设有一进料板(13),所述的动力机构(3)包含两个传动杆(10),所述传动杆(10)两端均安装一安装座(9),且所述的传动杆(10)中部设有若干个齿轮片(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于板材加工的切割设备,其特征在于,所述的排料板(14)顶部连接挡板(6),且所述的排料板(14)底部贯通两通盒(8)底部。

3. 根据权利要求1所述的一种用于板材加工的切割设备,其特征在于,所述的两通盒(8)顶部活动连接若干个活动叶片(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于板材加工的切割设备,其特征在于,所述的切割槽(11)底部开口面积小于顶部开口面积。

5. 根据权利要求1所述的一种用于板材加工的切割设备,其特征在于,所述的动力机构(3)包含的两个传动杆(10)上的若干个齿轮片(12)呈错位分布。

6. 根据权利要求1所述的一种用于板材加工的切割设备,其特征在于,所述的切割槽(11)底部的厚度大于两个齿轮片(12)的厚度之和。

一种用于板材加工的切割设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割设备,更确切地说,是一种用于板材加工的切割设备。

背景技术

[0002] 板材是做成标准大小的扁平矩形建筑材料板,应用于建筑行业,用来作墙壁、天花板或地板的构件。也多指锻造、轧制或铸造而成的金属板。

[0003] 由于板材在切割时会出现大量的碎屑,而现有的板材切割装置都只有底部有排屑装置,导致碎屑会一定程度的堆积,不仅减小了切割效率,还大大的降低了装置的使用寿命。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要是解决现有技术所存在的技术问题,从而提供一种用于板材加工的切割设备。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0006] 一种用于板材加工的切割设备,所述的用于板材加工的切割设备包含一排屑机构、一动力机构和一固定机构,所述的固定机构底部安装一动力机构,且所述的固定机构顶部设有一排屑机构,所述的排屑机构包含若干个挡板,且所述的排屑机构包含若干个活动叶片,所述的活动叶片顶部安装若干个限位条,所述的固定机构包含一两通盒,所述的两通盒底部设有一排料板,且所述的两通盒底部设有若干个切割槽,所述的切割槽一侧设有一进料板,所述的动力机构包含两个传动杆,所述传动杆两端均安装一安装座,且所述的传动杆中部设有若干个齿轮片。

[0007] 作为本实用新型较佳的实施例,所述的排料板顶部连接挡板,且所述的排料板底部贯通两通盒底部。

[0008] 作为本实用新型较佳的实施例,所述的两通盒顶部活动连接若干个活动叶片。

[0009] 作为本实用新型较佳的实施例,所述的切割槽底部开口面积小于顶部开口面积。

[0010] 作为本实用新型较佳的实施例,所述的动力机构包含的两个传动杆上的若干个齿轮片呈错位分布。

[0011] 作为本实用新型较佳的实施例,所述的切割槽底部的厚度大于两个齿轮片的厚度之和。

[0012] 本实用新型的种用于板材加工的切割设备具有以下优点:使用时,首先,将装置通过安装座固定在地面或者其他平台位置处,并在两个传动杆一端安装好外接电机即可;然后,打开外接电机,外接电机转动带动齿轮片转动;接着,将板材从进料板处推进两通盒中,并保持持续推进;最后此时齿轮片转动会持续的对板材进行切割,切割过程中的碎屑会被排屑机构和排料板排出,待推进过程完成后,切割好的板材从两通盒的另一端排出;该装置的顶部和底部均设有排料装置,能最大化的排出废屑,保证了装置的清洁,增加了切割效率,该使得装置的使用寿命更长。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

- [0014] 图1为本实用新型的切割设备的立体结构示意图;
- [0015] 图2为图1中的切割设备的立体结构爆炸图;
- [0016] 图3为图1中的切割设备的A区域细节放大图;
- [0017] 图4为图2中的切割设备的B区域细节放大图;
- [0018] 图5为图2中的切割设备的排屑机构结构示意图;
- [0019] 图6为图5中的切割设备的排屑机构A-A结构示意图;
- [0020] 图7为图6中的切割设备的C区域细节放大图;
- [0021] 其中,
- [0022] 1、切割设备;2、排屑机构3、动力机构4、固定机构5、限位条6、挡板7、活动叶片8、两通盒9、安装座10、传动杆11、切割槽12、齿轮片13、进料板14、排料板。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图对本实用新型的优选实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0024] 如图1至图7所示,该用于板材加工的切割设备1包含一排屑机构2、一动力机构3和一固定机构4,该固定机构4底部安装一动力机构3,且该固定机构4顶部设有一排屑机构2,该排屑机构2包含若干个挡板6,且该排屑机构2包含若干个活动叶片7,该活动叶片7顶部安装若干个限位条5,该固定机构4包含一两通盒8,该两通盒8底部设有一排料板14,且该两通盒8底部设有若干个切割槽11,该切割槽11一侧设有一进料板13,该动力机构3包含两个传动杆10,所述传动杆10两端均安装一安装座9,且该传动杆10中部设有若干个齿轮片12。

- [0025] 优选的,该排料板14顶部连接挡板6,且该排料板14底部贯通两通盒8底部。
- [0026] 优选的,该两通盒8顶部活动连接若干个活动叶片7。
- [0027] 优选的,该切割槽11底部开口面积小于顶部开口面积。
- [0028] 优选的,该动力机构3包含的两个传动杆10上的若干个齿轮片12呈错位分布。
- [0029] 优选的,该切割槽11底部的厚度大于两个齿轮片12的厚度之和。
- [0030] 使用时,如图1和图2所示,首先,将装置通过安装座9固定在地面或者其他平台位置处,并在两个传动杆10一端安装好外接电机即可;然后,打开外接电机,外接电机转动带动齿轮片12转动;接着,将板材从进料板13处推进两通盒8中,并保持持续推进;最后此时齿轮片12转动会持续的对板材进行切割,切割过程中的碎屑会被排屑机构2和排料板14排出,待推进过程完成后,切割好的板材从两通盒8的另一端排出。
- [0031] 该装置的顶部和底部均设有排料装置,能最大化的排出废屑,保证了装置的清洁,增加了切割效率,该使得装置的使用寿命更长。

[0032] 不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

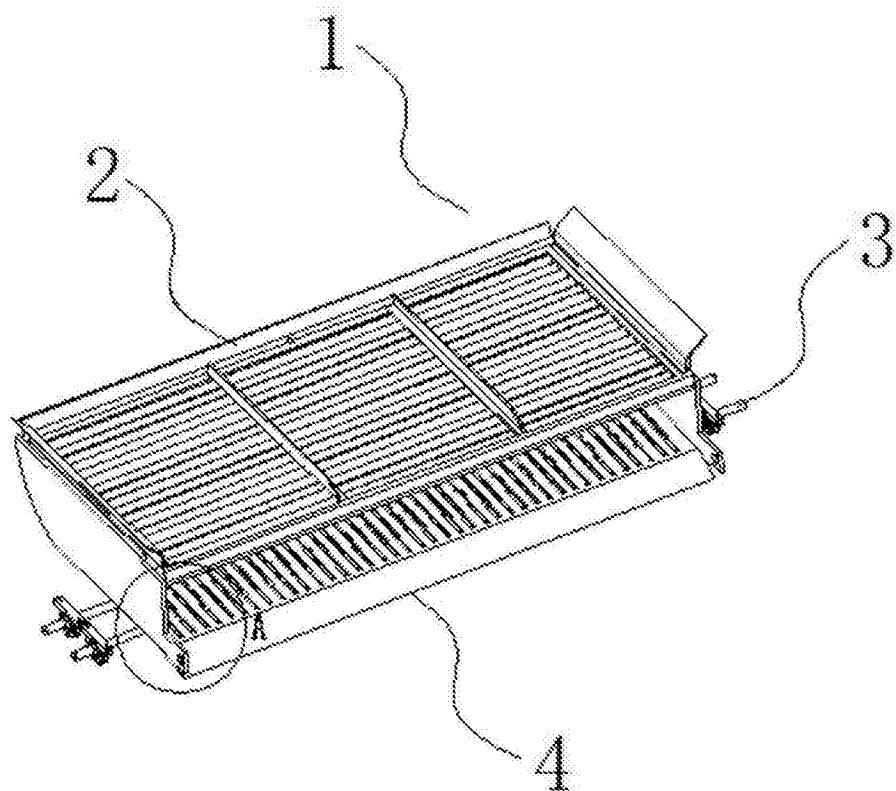


图1

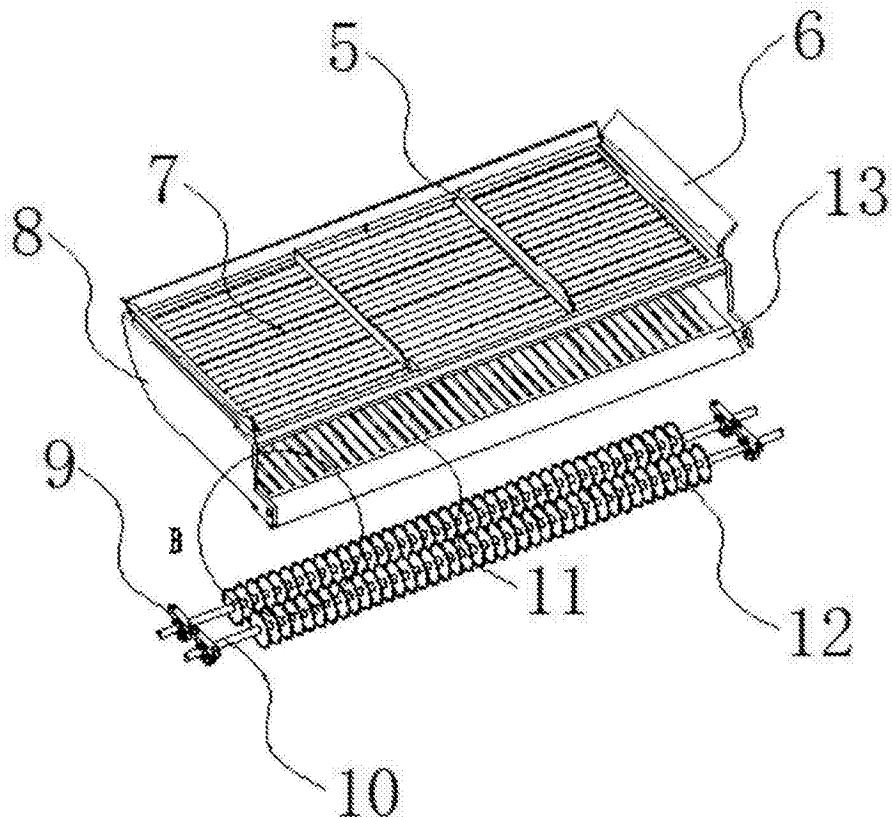


图2

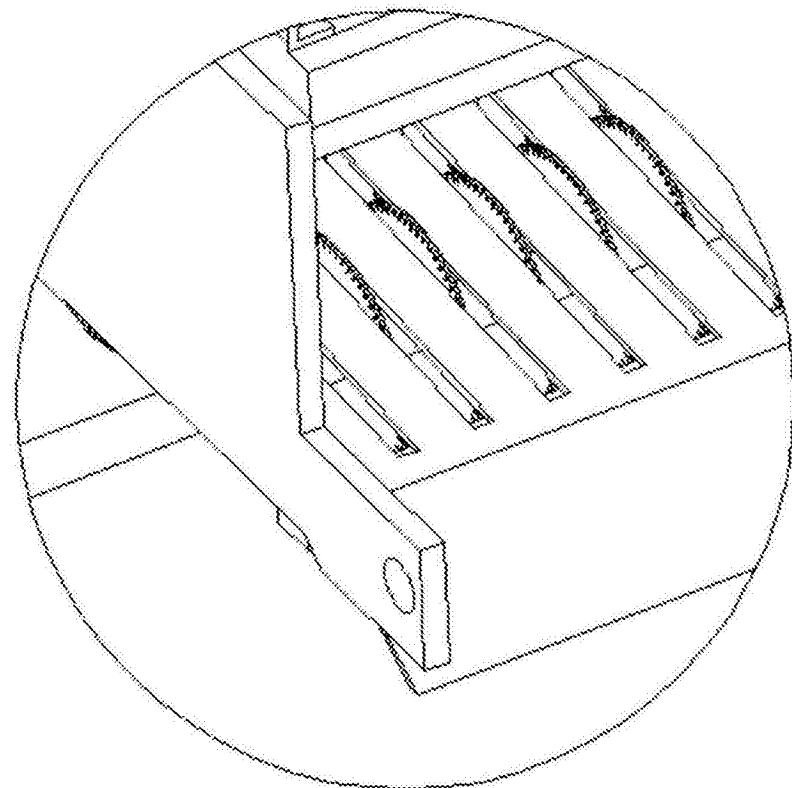


图3

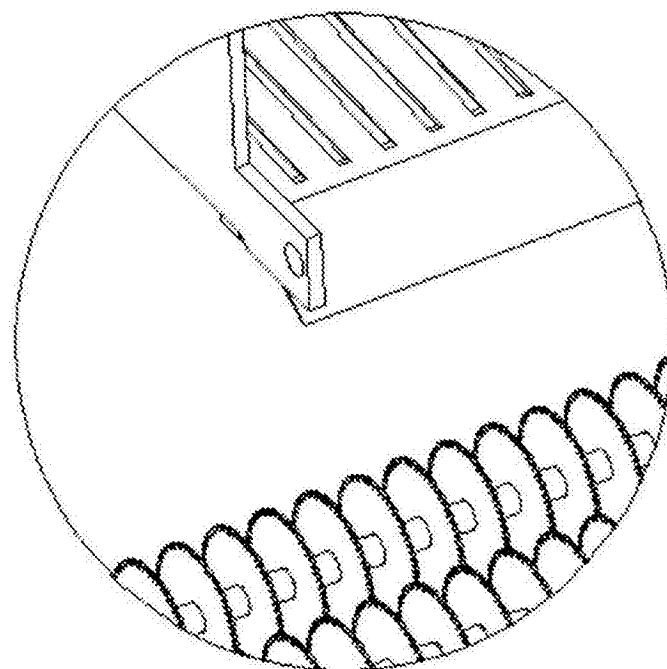


图4

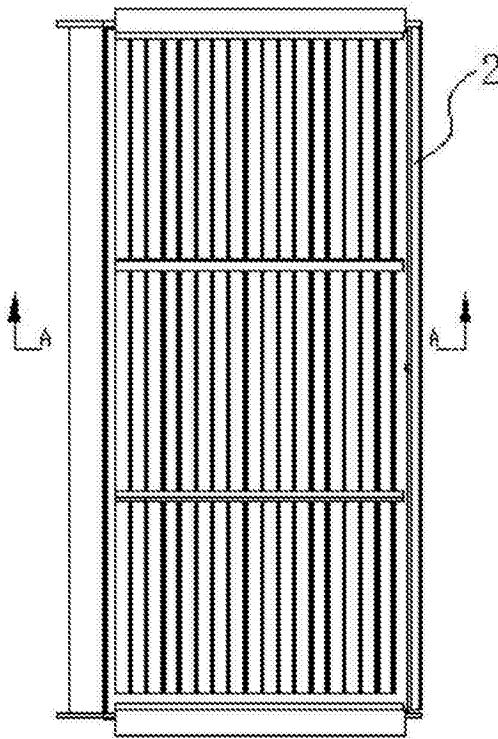


图5

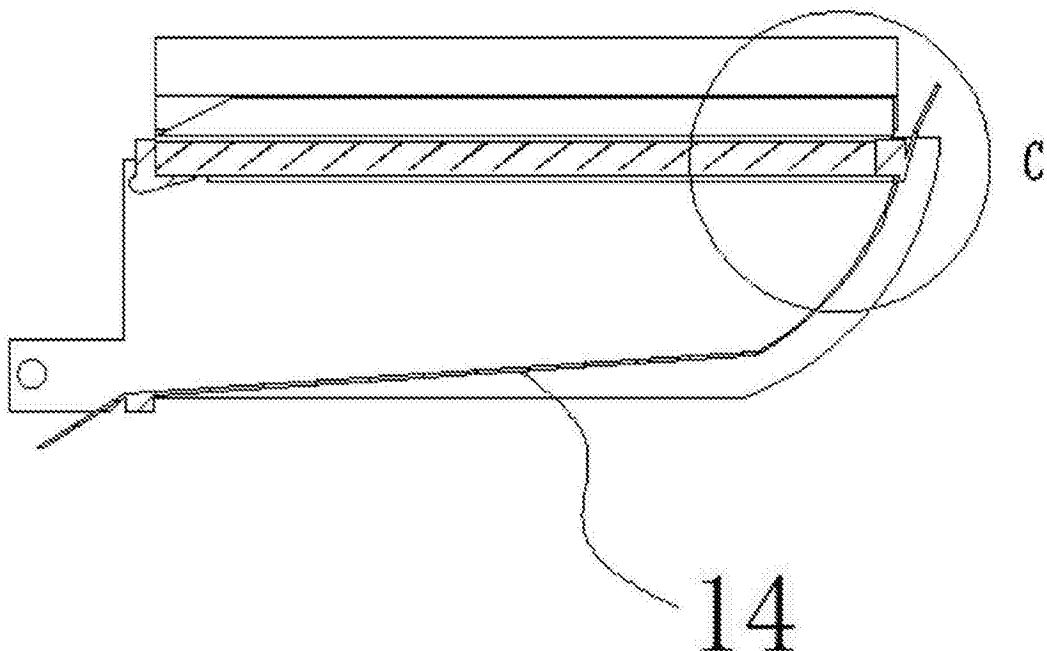


图6

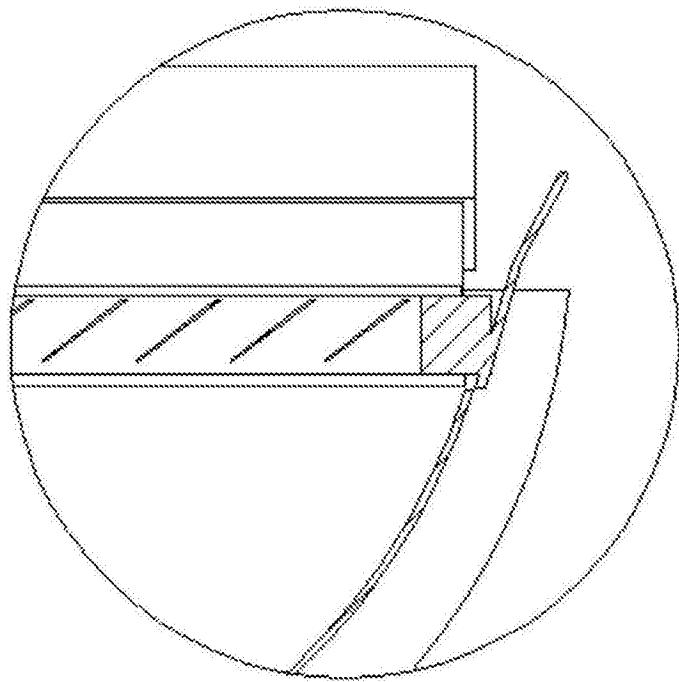


图7